



# NPS20N

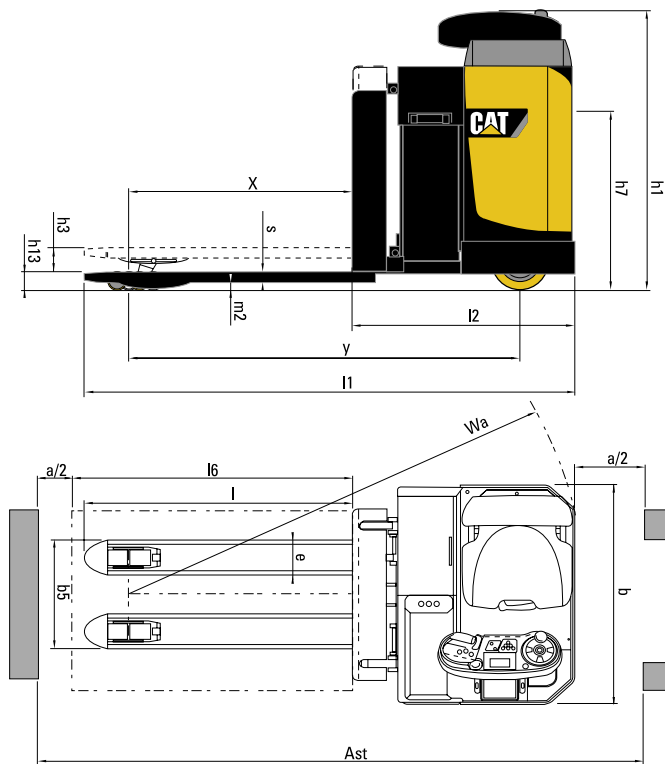
Technische Daten

**Aufsitz-Palettenhubwagen**

2.0 Tonnen

<b>Kennzeichen</b>			
1.01	Hersteller		Cat Lift Trucks
1.02	Typenbezeichnung des Herstellers		<b>NPS20N</b>
1.03	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin		Elektro
1.04	Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Lenkung		Sitz-Lenkung
1.05	Tragfähigkeit	Q (kg)	2000
1.06	Lastschwerpunkt	c (mm)	600
1.08	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)	961
1.09	Radabstand	y (mm)	1674
<b>Gewicht</b>			
2.01	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht	kg	955
2.02	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg	1830/1125
2.03	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg	220/735
<b>Räder, Fahrwerk</b>			
3.01	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, Hinter/Vorderachse		Vul/Vul
3.02	Radabmessung, Fahrseite	(mm)	85 x 75
3.03	Radabmessung, Lastseite	(mm)	250 x 100
3.04	Zusatzräder Abmessungen (Dicke x Breite)		150 x 48
3.05	Anzahl der Räder, Fahr-/Lastseite (x=angetrieben)		1x + 2/4
3.06	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10 (mm)	354 - 514
3.07	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)	685
<b>Abmessungen</b>			
4.02	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst (Siehe Tabellen)	h1 (mm)	1335
4.04	Hubhöhe (Siehe Tabellen)	h3 (mm)	200
4.08	Sitzhöhe/Standhöhe	h7 (mm)	850
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)	85
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	2100
4.20	Gesamtlänge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	950
4.21	Gesamtbreite	b1 / b2 (mm)	1050
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)	50/165/1150
4.25	Gabelaußenabstand	b5 (mm)	520-680
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	35
4.33/a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast (mm)	2596
4.33/b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast3 (mm)	2189
4.34/a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast (mm)	2616
4.34/b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast3 (mm)	2389
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1950
<b>Leistungen</b>			
5.01	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km/h	8/11
5.02	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s	0.03/0.04
5.03	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s	0.07/0.02
5.07	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%	6/15
5.10	Betriebsbremse (mechanisch/hydraulisch/elektrisch/pneumatisch)		Elektrisch
<b>E-Motor</b>			
6.01	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW	2.2
6.02	Hubmotor, Leistung (15%)	kW	1.2
6.04	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V/Ah	24/375-465
6.05	Batteriegewicht	kg	305/395
<b>Sonstiges</b>			
8.01	Art der Fahrsteuerung		Stufenlos
8.04	Schallpegel am Fahrerohr (EN 12053)	dB(A)	66





$Ast = Wa + x + l6 + a$   
 $Ast =$  Arbeitsgangbreite im Stapel  
 $a =$  Sicherheitsabstand (200 mm)

$l6 =$  Palettenlänge (z.B. 800 oder 1000 mm)  
 $b12 =$  Palettenbreite (z.B. 1200 mm)

## Niedrigere Betriebskosten

- Wechselstrom-Antriebstechnologie bedeutet längere Wartungsintervalle und damit Senkung der Gesamtbetriebskosten.
- Robuste Chassis- und Hubgerüstkonstruktion, konzipiert und gebaut für jahrelangen Betrieb.
- Die Batterieentladeanzeige (BDI) beinhaltet eine Deaktivierung der Hubfunktion zum Schutz der Batterie.

## Unübertroffene Produktivität

- Die Wechselstrommotoren in diesen Gabelstaplern liefern gleichmäßige, kontrollierbare Leistung für schnellen, effizienten horizontalen Palettentransport über größere Entfernungen.
- Hohe Fahrgeschwindigkeit mit oder ohne Last und schnelle Beschleunigung sorgen für einen schnellen Umschlagbetrieb.
- Großes Batteriefach (bis zu 500 Ah).
- PIN-Code-Startfunktion und fahrerspezifische Einstellungen serienmäßig.
- Programmierbare Funktionen für den Fahrer.
- Durch regeneratives Bremsen gelangt Strom zurück in die Batterie.
- LCD-Anzeige mit allen relevanten Informationen.
- Guter Wartungszugang – ein Sitz, der innerhalb von Sekunden herausgeschwenkt werden kann.
- Batterierollvorrichtung serienmäßig für schnellen Batteriewechsel.
- Progressive Lenkung für hervorragendes Manövrieren bei niedrigen Geschwindigkeiten und Stabilität bei hoher Geschwindigkeit.
- Abgerundete Gabelspitzen für leichtes Einfahren in die Palette bei schräger Annäherung.
- Bedienerfreundliches Fahrer Menü.

## Sicherheit und Ergonomie

- Fahrer durch Chassis gut geschützt.
- Die ergonomisch ausgelegte elektronische 360°-Lenkung erlaubt präzises Steuern auch bei schnellerer Fahrt.
- Verstellbarer Sitz und Armlehne sorgen für Fahrkomfort und verbessern die Konzentration bei längeren Schichten.
- Lastgewichtsanzeige Standard.
- Gute Rundumsicht.
- Automatische Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven und Zusatzrollen halten den Gabelstapler stabil und sorgen für sicheres Handling.

## Optionen

- Verschiedene Gabellängen.
- Seitenbleche nach Kundenwunsch (für Firmendesign).
- Paletteneinfahrt- und Ausfahrtrollen.
- Kühllagerumbau.
- 2500 Kg Version.
- Schutzdach
- Listen- oder PC-Halter.
- Schlüsselschalter statt Startknopf

# Cat® Lift Trucks.

## Ihr Partner für den Materialumschlag.

Seit den Sechzigern produzieren wir Gabelstapler, die für Langlebigkeit und für den Einsatz in einigen der härtesten Umgebungen der Welt gebaut werden.

Heute sind Robustheit, Langlebigkeit und einfache Wartung, die mit dieser Marke verbundenen Werte, das Herzstück aller unserer Gabelstapler- und Lagerhausbaureihen.

Zusammen mit unserem Händlernetz haben wir uns verpflichtet, den Kunden umfassende Material-Handling-Lösungen und eine kosteneffektive Geräteauswahl zu bieten.

Unsere Ersatzteilverfügbarkeit von über 95% ist die höchste in der Branche und wird durch einen Online-Zugriff auf unsere anderen zentralisierten Abteilungen in den USA, Singapur und Japan unterstützt, um einen echten globalen Kundendienst sicherzustellen.

Wir bieten eine Vielzahl von Gewährleistungen und Instandhaltungsverträgen an, die auf Ihre besonderen Bedürfnisse angepaßt werden. Von Cat Lift Trucks geschulte KD-Techniker reagieren schnell und effizient auf Abruf, um Ihren Materialumschlagsbetrieb reibungslos und profitabel in Gang zu halten.

Um die Unterhaltskosten zu verteilen, bieten wir zusätzlich eine komplette Reihe von Finanzierungs- und Mietoptionen an.

Für Kunden mit internationalem Betrieb bietet unser 'Internationaler Flotten-Verkauf- und Service' die Vorteile des globalen Cat-Gabelstaplernetzes durch eine einzige Kontaktadresse.

Wenden Sie sich an Cat Lift Trucks, Ihren Partner für den Materialumschlag, für kosteneffektive Lösungen bzw. um einen Händler in Ihrer Nähe zu finden.



[info@catliftruck.com](mailto:info@catliftruck.com)

[www.catliftruck.com](http://www.catliftruck.com)

WGSC1350(12/10)ok

Copyright ©2007, MCFE. Alle Rechte vorbehalten.

CAT, CATERPILLAR, ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

Gedruckt in den Niederlanden

HINWEIS: Leistungsspezifikationen können abhängig von den Standardfertigungstoleranzen, dem Zustand des Fahrzeugs, dem Reifenzustand, den Bodenbedingungen, der Anwendung oder der Betriebsumgebung variieren. Gabelstapler sind unter Umständen mit nicht serienmäßigen Optionen abgebildet. Besondere Leistungsanforderungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Cat Lift Trucks Händler besprechen.

Cat Lift Trucks verfolgt eine Politik der ständigen Produktverbesserung. Aus diesem Grund können bestimmte Materialien, Optionen und technische Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

**CAT**® Lift  
Trucks