

Cat Lift Trucks
Hefbrugweg 77
1332 AM Almere, NL
Tel. 0031 365 494 328

Almere, Paesi Bassi, 31 gennaio 2013

I nuovi stoccatore fanno salire la produttività a nuovi livelli

La nuova gamma di stoccatore Cat® NSP10-16N2 offre alcuni dei modelli da magazzino più robusti e affidabili in circolazione, e delizierà gli operatori e coloro che gestiscono flotte di carrelli con una piacevole combinazione di caratteristiche che migliorano la produttività permettendo contemporaneamente livelli di comfort e sicurezza eccellenti riducendo i costi per tutta la vita del carrello.

Progettati per percorrenze medio-brevi, i modelli NSP10-16N2 sono disponibili con quattro portate di sollevamento che facilitano la movimentazione dei carichi tipici in un magazzino grazie alla possibilità di sollevare fino a 5.4 metri e con portate da 1.0, 1.2, 1.4 o 1.6 tonnellate. Sono inoltre dotati di montanti ad alta resistenza in grado di ridurre al minimo assoluto il movimento del carico.

Gli operatori apprezzeranno la facilità e la precisione con cui è possibile manovrare i modelli NSP10-16N2, grazie ai comandi comodi e di facile impiego sul timone (come le grandi leve di sollevamento e abbassamento) e la padronanza con cui è possibile gestire la trazione e l'accelerazione grazie alla più recente tecnologia a c.a. Gradiranno anche la trasmissione ben lubrificata e super silenziosa e il controller programmabile che dà all'utente la possibilità di scegliere se dare priorità ad una prestazione più veloce oppure ad una movimentazione più progressiva con conseguente riduzione del consumo energetico, caratteristiche che aiutano ad allungare la vita della trasmissione e permettono di adottare l'impostazione più adatta alle diverse situazioni.

Lo stoccatore può essere condotto anche con il timone in posizione verticale nella modalità "tartaruga" ultra lenta per permettere la massima manovrabilità e controllo negli spazi limitati. Per aumentare la sicurezza nella movimentazione, la ruota stabilizzatrice regolabile in altezza elimina il gioco e aumenta la stabilità del carico.

La robusta costruzione dello chassis e le forche dalla resistenza collaudata dei modelli NSP10-16N2 offrono potenza e affidabilità anche negli ambienti più gravosi riducendo i

tempi di manutenzione. Lo chassis chiuso e l'impianto elettrico protetto dall'acqua contribuiscono a resistere agli effetti dell'umidità, dello sporco e della corrosione mentre l'impianto di sollevamento e di guida integrato, composto da un numero inferiore di componenti rispetto ai modelli precedenti, contribuisce a ridurre l'eventualità di guasti. La batteria è inoltre protetta da eventuali impatti mediante un alloggiamento completamente chiuso con coperchio in acciaio per evitare costose e superflue sostituzioni.

La facilità di accesso ai componenti chiave è un aiuto ai tecnici della manutenzione poiché agevola una veloce diagnosi delle avarie e velocizza il loro lavoro, contribuendo a ridurre al minimo i tempi inattivi. Mentre la batteria dalla forma ad "U" in dotazione sui precedenti modelli è stata sostituita da una batteria standard che permette l'intercambiabilità con altre marche.

Oltre alla normale versione per operatore a terra, i modelli NSPN2 da 1.2, 1.4 e 1.6 tonnellate sono disponibili in varianti con la pedana ribaltabile che riduce la stanchezza dell'operatore (modelli N2R) e con sollevamento iniziale che permette una maggiore distanza da terra per operare su rampe e pendenze (modelli N2I). Per le applicazioni in cui vengono impiegati pallet molto larghi o con fondo tavolato, il modello da 1.6 tonnellate è disponibile anche in due versioni dotate di razze di carico allargate (modelli N2S), una per operatore a terra ed una con pedana ribaltabile.

La nuova gamma di stocicatori NSP10-16N2 costituisce solo una parte di una vasta serie di soluzioni della massima qualità per la movimentazione dei materiali offerte da Cat® Lift Trucks attraverso una estesa rete globale di concessionari. La gamma comprende carrelli elevatori elettrici, diesel e GPL nonché numerose soluzioni per la movimentazione dei materiali nel magazzino che includono transpallet elettrici a timone condotti da terra o a bordo, stocicatori, carrelli commissionatori per alti e bassi livelli di prelievo, carrelli retrattili standard e quadri-direzionali, e carrelli da traino

Per ulteriori informazioni sulla gamma di carrelli elevatori Cat, vi preghiamo di contattare:

Monica Escutia, Coordinatore Senior delle Comunicazioni di Marketing.

Tel.: +31 (0)36 549 4328 / e-mail: info@catliftruck.com / www.catliftruck.com

<FINE>