

Almere, Paesi Bassi, 30 Giugno 2020

Batterie Li-ion agli ioni di litio per i carrelli elevatori elettrici Cat[®]

Cat[®] Lift Trucks ha introdotto l'opzione delle batterie agli ioni di litio sulla sua pluripremiata gamma di carrelli elevatori elettrici EP25-35(C)N 80V.

La scelta è parte di un programma pianificato per rendere disponibili le batterie agli ioni di litio su specifici carrelli Cat[®], ed essere pronti non appena questo diventerà veramente conveniente per questi range di prodotti. Finora sono state adottate come opzione su svariati carrelli tipicamente da interno, quali: commissionatori, transpallet, stocicatori e carrelli da traino, e sui modelli elettrici più piccoli da 48V Cat.

La batteria agli ioni di litio andrà bene nel vostro caso?

Benché le esigenze della maggior parte dei carrelli elevatori nel gran numero delle applicazioni possono essere ancora soddisfatte in modo più che ottimale dalle batterie al piombo-acido o piombo puro, quelle Li-ion, agli ioni di litio, sono diventate in alcuni casi un'alternativa realistica. Ed è probabile che abbia un maggiore senso economico e pratico soprattutto in operazioni ove richiesta un'elevata energia, su più turni, 24 ore su 24, 7 giorni su 7.

Progettati per affrontare compiti intensivi e condizioni difficili, i modelli EP25-35(C)N Cat sono carrelli elettrici ad alta potenza ed elevata produttività che possono beneficiare dei vantaggi delle batterie agli ioni di litio in termini di risparmio di costi e rendimento. Questi valori devono essere oggetto di valutazione accurata, a fronte dell'elevato costo di acquisto di tali batterie, per determinare se l'investimento supplementare è in ogni caso giustificato.

Le nuove batterie garantiscono un servizio più lungo, una maggiore efficienza energetica e una maggiore autonomia, con una curva di tensione più costante che mantiene alti i livelli di prestazione anche verso la fine di un turno di lavoro. Un ulteriore risparmio di tempo deriva da una ricarica più veloce e delle opportunità di tali ricariche, senza praticamente alcuna necessità di manutenzione della batteria stessa. A seconda delle tabelle di lavoro, è possibile far funzionare i carrelli in modo continuo senza sostituire le batterie tra un turno e l'altro. Sono sufficienti alcune piccole ricariche durante le pause di lavoro, pranzo o caffè ad esempio, per protrarre l'autonomia delle stesse.

Elevata produttività e soddisfazione del conducente, con qualsiasi batteria

Qualunque sia la batteria scelta, la gamma EP25-35(C)N Cat aumenta il rendimento soddisfacendo tutte le esigenze e desideri del conducente. Durante la selezione per il prestigioso premio Red Dot Award, i giudici hanno elogiato l'eccellente esperienza d'uso e la progettazione intelligente di questi modelli.

Tra le caratteristiche principali vi è il sistema di guida sensibile (Responsive Drive System - RDS) Cat, che sembra sapere come il conducente desidera che il carrello si comporti in ogni momento e regola di conseguenza la sua modalità di prestazione. Il controllo intelligente delle curve riduce la velocità in modo molto più naturale e confortevole rispetto ai tradizionali sistemi di curvatura.

Il sistema di sterzo a 4 ruote dual drive di nuova generazione con rotazione dell'assale posteriore di +100 gradi si combina con il controllo delle curve per consentire una sterzata molto contenuta e regolare anche nelle operazioni di sottosterzo totale, offrendo una guida lineare senza spinte laterali. Avendo l'assale anteriore dotato di 2 motori trazione, la straordinaria combinazione con l'assale posteriore ad angolo +100 gradi, offre la possibilità di ruotare su se stesso.

Questi progressi, in termini di intelligenza e agilità, assieme al comparto operatore ad elevato comfort e ai comandi ergonomici, rendono piacevole la guida del carrello elevatore, offrendo la migliore esperienza di guida sul mercato. I clienti possono scegliere tra cinque modelli, che comprendono telai di dimensioni compatte e standard, con portate da 2.5 a 3.5 tonnellate. L'opzione 'LIBAT' Cat (Li-ion) può essere integrata in carrelli nuovi o adattata a flotte esistenti utilizzando un kit di conversione semplice e veloce.

Per ulteriori informazioni sulle macchine da magazzino e sui carrelli elevatori Cat® e relativi servizi, vi preghiamo di visitare www.catlifttruck.com. Provate anche a vedere i modelli in azione su <https://www.catlifttruck.com/videos> e seguiteci su [LinkedIn](#), [Facebook](#) e [Twitter](#).

Contatti

Per ulteriori informazioni, parlate con il vostro [concessionario di carrelli elevatori Cat](#) più vicino o contattate:

Monica Escutia, Manager Marketing Communications

Tel. +31 (0)36 549 4328,

e-mail info@catlifttruck.com,

sito www.catlifttruck.com