



NR14N2L

NR16N2L

VENTAJAS ASEQUIBLES

ESPECIFICACIONES

CARRETILLAS RETRÁCTILES LIGERAS DE 48 V, 1.4 - 1.6 TONELADAS



ADQUIERA UNA CARRETILLA RETRÁCTIL

LOS MODELOS ECONÓMICOS DISEÑADOS PARA TAREAS LIGERAS Y MEDIANAS Y ALTURAS DE HASTA 7,5 METROS PERMITEN LLEVAR ESTAS CARRETILLAS RETRÁCTILES A UNA GAMA MÁS AMPLIA DE NEGOCIOS. OFRECEN LA MISMA CALIDAD, ERGONOMÍA Y RENDIMIENTO CONTROLADO DE FORMA PRECISA QUE EL RESTO DE LA GAMA DE CARRETILLAS RETRÁCTILES CAT®.



Rendimiento potente y sofisticado gracias a una caja de cambios robusta, un diseño resistente de la carretilla y del mástil, un sistema hidráulico fiable, el sistema RDS (Responsive Drive System), la tecnología de controlador avanzado y el control pasivo del balanceo. El resultado es una gran capacidad residual y de elevación junto con un control suave y preciso de la conducción y del manejo de cargas.



En el reposabrazos ergonómico ajustable se han incorporado controles hidráulicos táctiles avanzados. Se puede ajustar el ángulo y la altura del volante y el conductor puede conducir con distintas posiciones de la mano. Una pantalla multifunción con lecturas en color de gran visibilidad ofrece información útil.



Su amplia cabina está equipada con un asiento Grammer de gran comodidad, con paredes revestidas y una serie de diseños de almacenamiento práctico. El conductor disfruta de una visibilidad panorámica y superior sin obstáculos, además de una excelente protección gracias al tejadillo protector y otras estructuras de la carretilla.



La velocidad de conducción se controla de manera suave y automática durante los giros o cuando las horquillas están levantadas para evitar comportamientos de riesgo en el conductor. Otra medida de seguridad es la reducción gradual de la respuesta de la dirección a velocidades crecientes de desplazamiento que permite maniobrar de forma segura.

MENOR COSTE DE PROPIEDAD

- Cuenta con una solución de mástil idónea para aplicaciones más ligeras.
- Una construcción robusta minimiza los daños y el desgaste.
- Las funciones de fácil acceso para mantenimiento incluyen un asiento desmontable y basculante, una cubierta de maquinaria de plástico resistente y una tapa basculante de la batería para un tiempo de inactividad menor.
- Una pantalla de altas prestaciones facilita el correcto mantenimiento, con funciones como la monitorización del estado, alarmas de averías, diagnósticos y cálculos de intervalos de servicio.
- El depósito desmontable permite cambiar la rueda motriz con rapidez y facilidad, sin necesidad de desmontar otros componentes.
- Las ruedas de carga están situadas fuera del chasis para facilitar el acceso para mantenimiento, con una cubierta delantera de protección frente a colisiones con estanterías.
- Las guías de desgaste situadas sobre las patas de soporte se cambian con facilidad para prolongar la vida del vehículo.
- Los filtros de succión y retorno al depósito de aceite reducen la necesidad de mantenimiento del motor de la bomba.

PRODUCTIVIDAD INIGUALABLE

- El sistema de control pasivo del balanceo mantiene el freno de estacionamiento automático abierto para que la inercia producida por la oscilación sea absorbida por toda la masa de la carretilla. Además, el diseño de gran resistencia del mástil y el desplazamiento lateral de fricción baja reducen la oscilación, las torsiones y el ruido.
- El sistema RDS (Responsive Drive System) y la tecnología de controlador de nueva generación proporcionan un control más sensible al conducir y en las operaciones de mástil para agilizar el trabajo y aumentar la seguridad y la comodidad.
- Una caja de cambios robusta aumenta la capacidad de carga, la fiabilidad y la productividad.
- Un acoplamiento rígido del compartimento del conductor a la base sólida de la carretilla permite una elevación más alta, aumenta la capacidad residual y mejora las características de conducción.
- La nueva solución del tablero retráctil cuenta con una distancia ajustable entre rodillos para un comportamiento del mástil optimizado.
- Unas patas de soporte con amplia separación (1070 mm de ancho interno) aumentan la visibilidad, la protección y la precisión al desplazar cargas.
- Una rueda motriz ancha (140 mm) mejora el manejo de la carretilla y su estabilidad, además de reducir el desgaste.
- La gran capacidad del depósito de aceite mantiene el aceite a una temperatura constante para unas funciones hidráulicas fiables y un control de carga consistente, que a su vez ofrecen una estabilidad y elevación mayor.

SEGURIDAD Y ERGONOMÍA

- Un compartimento del conductor espacioso permite acomodar con total seguridad a usuarios de cualquier peso y altura.
- El sistema de dirección es ajustable en todas las direcciones para satisfacer las preferencias y necesidades de conductores de cualquier peso y altura, y también puede elevarse para facilitar la entrada y la salida, y el acceso para tareas de mantenimiento.
- El diseño del volante incorpora muescas que permiten el control con distintas posiciones de la mano en función de las necesidades y preferencias del conductor.
- El reposabrazos acolchado ajustable incluye controles hidráulicos táctiles optimizados por resorte y su diseño combina un apoyo anatómico con libertad de movimiento y una perfecta colocación de la mano.
- Si lo prefiere el conductor, se puede programar el control de la dirección por pedal, como alternativa al cambio manual desde el reposabrazos.
- Los grandes pedales, situados en una posición y ángulo óptimos, ofrecen un buen control sin tensión.
- Una pantalla multifuncional mantiene al conductor totalmente informado gracias a las lecturas en color de gran visibilidad y a una posición y ángulo óptimos.
- La cabina está equipada con un diseño de almacenamiento práctico que permite contener de forma segura bebidas, documentos, paneles de escritura, bolígrafos, herramientas y teléfono. Además, la zona del conductor está recubierta con un cómodo y atractivo material.
- Los asientos Grammer ofrecen gran comodidad, son ergonómicos y pueden ajustarse de serie a la talla y peso del conductor con la posibilidad de adaptar la inclinación del respaldo.
- Las opciones de asientos de alto rendimiento con suspensión mecánica o neumática permiten realizar ajustes adicionales y poseen otras características de apoyo y calefacción.
- La entrada y salida del conductor se facilita mediante un peldaño ancho y profundo a una altura óptima y un agarradero a cada lado que, a su vez, le protege los hombros cuando está sentado.
- El diseño robusto y ligero del tablero de elevación permite un control seguro con una excelente visibilidad.
- El diseño del tejadillo protector responde a una combinación óptima que maximiza la visibilidad superior y la seguridad.
- Los sistemas de reducción automática de la velocidad de conducción impiden comportamientos de riesgo en el conductor gracias al ajuste gradual y suave de la velocidad en función del ángulo de giro y la altura de elevación en curva o al transportar cargas elevadas.
- La reducción de la velocidad de retracción a partir de la elevación inicial ofrece una protección adicional contra la caída de cargas del palet.
- Para una respuesta y control óptimos, la dirección progresiva se ajusta de forma gradual dependiendo de la velocidad.
- El pedal de presencia del operador solo requiere el peso del pie del conductor, sin esfuerzo, para mantener la función de seguridad del pedal de "hombre muerto".
- Es fácil acceder al botón de parada de emergencia desde el reposabrazos.
- El sólido mecanismo de bloqueo de la batería se combina con unos anchos rodillos para la batería que permiten un cambio rápido, sencillo y seguro.
- Algunas de las opciones para el cambio de la batería son una mesa para dos baterías, fijada en el suelo, además de un sistema de cambio rápido con pedal de bloqueo de batería y sensor de detección de bloqueo.

EQUIPOS ESTÁNDAR Y OPCIONALES

	NR14N2L	NR16N2L
GENERAL		
Modos de economía o alto rendimiento (ECO/PRO) seleccionables por el operador	●	●
Pantalla multifunción de color (contador horario, BDI, velocidad de conducción, fecha y hora)	●	●
Indicador del peso de la carga	○	○
PDS/interbloqueo de conducción/elevación hidráulica	●	●
Tablero portahorquillas con inclinación y desplazamiento lateral integrado	●	●
Dirección con giro de 360° con columna de dirección totalmente ajustable	●	●
Limitación de la velocidad de conducción en función de la altura de elevación	●	●
Frenos de rueda de carga	○	○
SST (tiempo de espera de conmutación del asiento): todas las funciones están desactivadas, la carretilla pasa al "modo de parada" y el freno de estacionamiento se acciona automáticamente	●	●
Configuración y diagnóstico TruckTool	●	●
Cambio de batería lateral, plataforma de rodillos integrada en el chasis	●	●
FUENTE DE POTENCIA		
Batería de iones de litio*	○	○
Batería de plomo-ácido	○	○
MÁSTIL, HORQUILLAS Y TABLERO		
Respaldo de carga	○	○
Tablero portahorquillas con inclinación y desplazamiento lateral integrado	●	●
Indicador del peso de la carga en incrementos de 25 kg	○	○
Control pasivo del balanceo del mástil	●	●
CONTROLES DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN		
Control de velocidad variable en todos los controles hidráulicos	●	●
Control de curvas	●	●
Control de la dirección desde el reposabrazos	●	●
Desplazamiento lateral y centrado de inclinación automáticos mediante el botón F2 en el controlador táctil	○	○
Frenos eléctricos de la rueda de carga	○	○

* La opción de batería de iones de litio solo está disponible en algunas regiones.



PLENA INTEGRACIÓN DE LA BATERÍA DE ION-LITIO*

La plena integración de la comunicación de la batería de ion-litio en las carretillas retráctiles Cat permite que la información relacionada con las baterías se muestre claramente en la pantalla de color de la carretilla.



● Estándar ○ Opción

EQUIPOS ESTÁNDAR Y OPCIONALES

	NR14N2L	NR16N2L
SISTEMA ELÉCTRICO		
Cámara de horquillas con monitor LCD 7"	○	○
Cámara de horquillas con monitor LED 7"	○	○
Luz de seguridad con foco azul en el sentido de la conducción	○	○
Luces de conducción LED	○	○
Luces de trabajo LED montadas en el mástil en la dirección de las horquillas	○	○
Luz de advertencia (amarilla) en el techo	○	○
Alarma de conducción	○	○
Acceso mediante código PIN	○	○
Salida de corriente de 12 V, 4,5 A, incluido conector USB de 5 V	○	○
Fuente de alimentación de 24 V, 12,5 A para accesorios	○	○
Sistema de audio con altavoces y conector de 3,5 mm	○	○
TEJADILLO PROTECTOR Y CABINA		
Asiento de tela Grammer MSG20	●	●
Asiento de tela Grammer MSG65 con cinturón de seguridad	○	○
Asiento de tela Grammer MSG75 con suspensión neumática, reposabrazos, extensión del respaldo y cinturón de seguridad	○	○
Espejo retrovisor gran angular	○	○
Cubierta de techo de red de acero o plexiglás	○	○
Extintor de incendios	○	○
Estante de accesorios	○	○
Soporte para listados A4	○	○
Soporte para ordenador	○	○
OPCIONES DE RUEDAS		
Ruedas de tracción y carga de poliuretano 'Powerthane'	●	●
Ruedas de tracción y carga de poliuretano 'Vulkollan' para grandes pesos de carga	○	○
Rueda de tracción de gran fricción	○	○
Juego de ruedas antiestáticas	○	○
ENTORNO		
Modificación para almacenamiento en altas temperaturas > 40 °C	○	○



ESPECIFICACIONES CARRETILLAS RETRÁCTILES LIGERAS DE 48 V, 1.4 - 1.6 TONELADAS

Nombre del modelo	h3+h13	h1	h2	h4*
	mm	mm	mm	mm
NR14/16N2L	4800	2110	1700	5625
	5400	2310	1900	6225
	5700	2410	2000	6525
	5900	2480	2070	6725
	6300	2640	2230	7125
	7000	2940	2530	7825
	7500	3110	2700	8325

*con respaldo de carga

Características
y capacidad del mástil

- h1 Altura con mástil replegado
- h2 Elevación libre estándar
- h3 Altura de elevación
- h4 Altura con mástil desplegado
- h13 Altura de horquillas, totalmente replegadas

Nombre del modelo	Batería Capacidad	Batería Peso	4.33a Ast	4.33b Ast3	4.34a Ast	4.34b Ast3	4.28 L4	4.20 L2	4.19 L1	1.8 x	4.35 Wa
	Ah	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
NR14/16N2L	465	700	2695	2480	2762	2680	463	1264	2414	271	1551
	620	900	2752	2552	2829	2752	391	1336	2486	199	1551
	775	1100	2810	2624	2896	2824	319	1408	2558	127	1551



BATERÍAS DE LITIO

¿HORA DE CAMBIAR?



La tecnología de baterías de iones de litio se encuentra disponible en las carretillas de almacén y contrapesadas eléctricas Cat®. Las baterías de plomo-ácido, si bien siguen siendo una opción popular entre nuestros clientes y tienen mucho que ofrecer, presentan distintos retos que ya han superado las baterías de iones de litio.

Probablemente una de las mejoras más destacadas al cambiar a baterías de ion-litio sea la carga de oportunidad. En lugar de cambiar las baterías entre un turno y otro, puede enchufarlas en un cargador rápido durante breves pausas y usar la misma batería ininterrumpidamente. Esta, junto con otras mejoras de eficiencia y ventajas medioambientales y de seguridad, las convierte en una alternativa muy interesante.



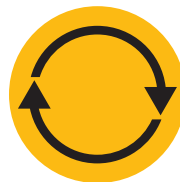
**VIDA ÚTIL
MÁS LARGA**



**MAYOR
EFICIENCIA**



**TIEMPO DE
FUNCIONAMIENTO
MÁS LARGO**



**ALTO
RENDIMIENTO
UNIFORME**



**CARGA NORMAL
MENOS TIEMPO**



**NO ES NECESARIO
CAMBIAR LA BATERÍA**



**SIN
MANTENIMIENTO
DIARIO**



**PROTECCIÓN
INTEGRADA**

Ventajas de la batería de ion-litio frente a las de plomo-ácido

La tecnología de iones de litio es una inversión que debe evaluarse teniendo en cuenta el ahorro continuado que se consigue en términos de energía, equipos, mano de obra y tiempos de inactividad.

- **Vida útil más larga:** entre 3 y 4 veces la vida útil de una batería de plomo-ácido; reduce la inversión global en la batería
- **Mayor eficiencia:** las pérdidas de energía durante la carga y descarga disminuyen hasta un 30%, reduciendo el consumo de electricidad
- **Tiempo de funcionamiento más largo:** gracias al rendimiento más eficaz de la batería y al uso de cargas de oportunidad que se puede realizar en cualquier momento sin dañar la batería o reducir la duración
- **Alto rendimiento uniforme:** con una curva de tensión más constante, mantiene una mayor productividad de la carretilla, incluso hacia el final del turno
- **Carga más rápida:** permite realizar una carga completa en tan solo 1 hora con los cargadores más rápidos
- **No es necesario cambiar de batería:** las cargas rápidas y de oportunidad, 15 minutos para varias horas de autonomía adicionales, permiten el funcionamiento continuo con una sola batería y reducen al mínimo la necesidad de comprar, almacenar y mantener repuestos
- **Sin mantenimiento diario:** la batería permanece a bordo de la carretilla durante la carga y no es necesario el rellenado con agua ni comprobar el nivel de electrolito
- **Sin gas,** ni vertidos de ácido, evita los costes operativos, de espacio y equipos que supone una sala de baterías y un sistema de ventilación
- **Protección integrada:** el sistema inteligente de gestión de la batería (BMS) impide automáticamente una excesiva descarga, carga, tensión y temperatura, además de eliminar prácticamente el mal uso

También están disponibles baterías y cargadores con diferentes capacidades. Su concesionario determinará cuál es la mejor combinación para sus necesidades. Para su tranquilidad, solicite información a su distribuidor sobre la garantía opcional de 5 años, sujeta a revisiones anuales.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WSSC2043(05/22) © 2022 MLE B.V. (número de registro 33274459). Reservados todos los derechos. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y de Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar en función de tolerancias de fabricación estándar, estado del vehículo, tipos de neumáticos, estado de suelos o superficies, aplicaciones o entornos de trabajo. Es posible que las carretillas se muestren con opciones que no son de serie. Los requisitos de rendimiento específicos y las configuraciones disponibles localmente deberán tratarse con el distribuidor de carretillas elevadoras Cat. Cat Lift Trucks mantiene una política de desarrollo de productos constante. Por esa razón, algunos materiales, opciones y especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.



**DOWNLOAD
BROCHURE**



**WATCH
VIDEOS**



**DOWNLOAD
OUR APP**

