



NPV20N3
NPV25N3

NPF20N3R
NPF25N3R

NPF20N3S
NPF25N3S

POTENZA DEI MODELLI CON PEDANA

SPECIFICHE

TRANSPALLET ELETTRICI CON PEDANA 24V, 2.0 - 2.5 TONNELLATE



PRODUTTIVI E CONFORTEVOLI, UNICI NEL LORO GENERE

RIUSCENDO A FORNIRE RISPOSTE INNOVATIVE ALLE SFIDE DI CARICO/SCARICO, DEI TRASPORTI BREVI O LUNGI E PERSINO DEL COMMISSIONAMENTO DEGLI ORDINI, I TRANSPALLET ELETTRICI CON PEDANA NPV/NPF OFFRONO UNA PRODUTTIVITÀ E UN COMFORT DI PRIMA CLASSE. I LORO PROGRESSI IN TERMINI DI TRAZIONE, AMMORTIZZAZIONE, STABILITÀ E CONTROLLO ERGONOMICO ASSICURANO UN FUNZIONAMENTO VELOCE, AFFIDABILE E SICURO, IN QUALSIASI CONDIZIONE.



I modelli sono disponibili con pedane pieghevoli o fisse, portate di 2.0 o 2.5 tonnellate, e una scelta di telai di tre lunghezze. Possono anche essere predisposti per batterie agli ioni di litio oppure al piombo-acido. Le versioni a pedana pieghevole NPV20N3 ed NPV25N3 sono dotate di barre laterali di protezione alzabili/abbassabili.



Le versioni a pedana fissa con ingresso laterale NPF20N3S ed NPF25N3S si adattano bene al commissionamento degli ordini e ad altre applicazioni interne. Tutti i modelli NPV ed NPF sono dotati di una comoda ammortizzazione, mentre le pedane fisse offrono anche una regolazione elettrica opzionale in base al peso e alle preferenze dell'operatore.



Le versioni a pedana fissa con ingresso posteriore NPF20N3R ed NPF25N3R sono ideali per le operazioni di carico e scarico. Le loro opzioni includono il rallentamento/arresto automatico, per sicurezza, se il piede dell'operatore è fuori dalla pedana.



Tra le soluzioni senza precedenti vi è il sistema *ProRide+*, che massimizza contemporaneamente la trazione, l'ammortizzazione e la stabilità, anche su superfici scivolose, bagnate o irregolari, e in curva.

La testa ergonomica del timone *emPower*, leader della categoria, con comandi facili da usare e una scelta di tecnologie per lo sterzo, consente un'azione rapida ed attentamente controllata.

BASSI COSTI DI GESTIONE

- La testa del timone, completamente protetta dalle intemperie e resistente agli urti, è sigillata secondo lo standard IP65 e rinforzata per un'elevata durata nel tempo.
- La sigillatura dei connettori, dei sensori e di altri componenti chiave si combina con la costruzione robusta, la posizione protetta del display, la protezione contro gli urti e gli incidenti, i lunghi intervalli di servizio e le caratteristiche di accesso rapido, compreso il coperchio rimovibile del motore, per ridurre le esigenze di manutenzione e migliorare i tempi di attività.
- Il display standard comprende l'indicatore di scarica della batteria (BDI - battery discharge indicator) per aiutare a prevenire i danni di una scarica eccessiva e supportare la temporizzazione ottimale delle sostituzioni della batteria.
- L'opzione del display multifunzione offre informazioni chiare sullo stato del carrello e della batteria, sui guasti, sulle azioni da intraprendere, e consente di impostare gli ID operatore e il codice PIN di accesso per evitare l'uso non autorizzato del carrello.
- La compatibilità dei componenti riduce i costi di stoccaggio per la manutenzione di questi e di altri carrelli Cat.

PRODUTTIVITÀ IMPAREGGIABILE

- La tecnologia agli ioni di litio completamente integrata rende possibile un funzionamento continuo, senza sostituzioni della batteria, utilizzando la ricarica rapida secondo opportunità durante le pause brevi (i clienti possono scegliere tra le versioni con batteria Li-ion o piombo acido).
- Dimensioni compatte: questa gamma comprende i più corti transpallet per carichi pesanti sul mercato; a cui si abbina una movimentazione facile e precisa per consentire manovre rapide, anche in spazi ristretti.
- L'altezza di sollevamento leader di mercato (220 mm) facilita il lavoro sulle rampe ripide e sulle banchine di carico.
- Gli eccezionali livelli di comfort, controllo, trazione e stabilità mantengono gli operatori vigili, sicuri e produttivi, per quanto possa essere intenso il loro carico di lavoro.
- Sono selezionabili tre modalità di prestazione per adattarsi ai singoli utenti e alle applicazioni: Pro per operatori avanzati e operazioni intensive; ECO per coniugare bassi consumi energetici con un'elevata produttività; Easy per gli apprendisti e per la movimentazione di merci delicate (queste sono disponibili solo con l'opzione del display multifunzione).

- La più recente tecnologia dei motori a c.a. offre una coppia più elevata e un controllo più semplice, per prestazioni di prima classe.
- Il controllo proporzionale del sollevamento/abbassamento tramite pulsanti a bilanciere consente movimenti rapidi, fluidi e precisi delle forche.

SICUREZZA ED ERGONOMIA

- L'esclusivo sistema *ProRide+* è una pietra miliare nello sviluppo dei transpallet elettrici che risolve l'annoso problema di come combinare trazione, ammortizzazione e stabilità efficaci.
- L'esclusivo design dell'unità di trasmissione flottante funziona con una forza di attrito aggiuntiva del sistema idraulico per massimizzare la pressione e la trazione delle ruote motrici, in modo da prevenire lo slittamento delle ruote su pavimenti sdruciolevoli e ottimizzare le prestazioni di frenata.
- L'esclusivo design delle ruote di stabilizzazione utilizza uno smorzamento variabile per ridurre al minimo gli urti e le vibrazioni, anche su superfici ruvide, e dispone di una funzione di bloccaggio che mantiene la stabilità durante le curve, con o senza carichi.
- La testa timone *emPower*, la migliore sul mercato, consente un più facile accesso ai comandi con un design unico che raggiunge la distanza ottimale tra la mano e i pulsanti di sollevamento/abbassamento.
- Le caratteristiche operative della testa del timone, progettate in modo ergonomico, includono forma e sezione trasversale dell'impugnatura ottimizzate, ampio spazio per le mani, clacson e pulsanti di sollevamento/abbassamento più grandi e una manopola per l'acceleratore inclinata in modo ottimale con sette comode posizioni per le dita.
- I doppi comandi consentono una facile presa con entrambe le mani e possono essere utilizzati con precisione anche quando l'operatore indossa i guanti.
- Il servosterzo di tipo a timone con una barra corta è dotato di uno smorzatore idraulico e funziona senza collegamento fisico alla ruota motrice, evitando la trasmissione di urti, torsioni e rotazioni, consentendo al tempo stesso manovre comode, controllate e precise (disponibile sui modelli con pedana pieghevole e su quelli con quella fissa ed ingresso posteriore).

- Il Comfort Steering grazie alla testa del timone senza braccio, come su uno scooter elettrico, massimizza il controllo e la precisione, con l'aiuto di un ammortizzatore, evitando urti, vibrazioni, sforzi e affaticamento alle mani, ai polsi e alle braccia dell'operatore (disponibile sui modelli con pedana fissa).
- L'opzione dello sterzo meccanico è caratterizzata da un lungo timone, per una soluzione di manovra semplice e a basso sforzo in ambienti di lavoro meno intensivi (disponibile solo sul modello NPV20N3 con pedana pieghevole).
- La tecnologia dello sterzo elettronico regola automaticamente la sensibilità in base all'angolo di sterzata e alla velocità del carrello, e fornisce resistenza e feedback, per una corsa controllata in completa sicurezza (sui carrelli con servosterzo).
- Il controllo delle curve rallenta automaticamente il carrello durante le svolte, per mantenere un movimento sicuro (sui carrelli con servosterzo).
- L'ammortizzazione molto confortevole sia sulle pedane pieghevoli che fisse riduce al minimo l'impatto, in particolare sulle ginocchia, e agisce progressivamente con l'aumentare del peso dell'operatore, mentre i comandi ergonomici e lo sterzo riducono ulteriormente lo sforzo e la fatica.
- L'esclusiva opzione di ammortizzazione regolabile elettricamente sui modelli a pedana fissa è ottimizzata in base al peso e alle preferenze di ciascun diverso operatore mediante la semplice pressione di un pulsante, offrendo un aumento del comfort a costi contenuti.
- Le barre laterali di protezione sui modelli a pedana pieghevole sono posizionate in alto, imbottite, comode e resistenti agli urti, e si dispiegano in modo rapido e semplice, con una sola mano, per contribuire ad evitare cadute e difendere dagli urti.
- I modelli a pedana fissa offrono maggiore protezione e comfort, con un'altezza del gradino ridotta e una scelta di design di barriere per l'ingresso posteriore e laterale.
- Il sistema opzionale di protezione del piede rallenta/arresta automaticamente il carrello se questo si trova all'esterno della pedana (modelli a pedana fissa con ingresso posteriore).
- La struttura robusta comprende un telaio compatto ma resistente, un paraurti integrato e una piattaforma in ghisa per resistere alle deformazioni e proteggere l'operatore.

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD E OPZIONI

	NPV20N3	NPV25N3	NPF20N3R	NPF25N3R	NPF20N3S	NPF25N3S
GENERALITÀ						
Micro-computer che include contaore e indicatore per la batteria	●	●	●	●	●	●
Display standard che include contaore e indicatore per la batteria	●	●	●	●	●	●
Pedana pieghevole	●	●	—	—	—	—
Pedana fissa, ingresso posteriore	—	—	●	●	—	—
Pedana fissa, ingresso laterale	—	—	—	—	●	●
Timone meccanico	●	●	—	—	—	—
Timone elettrico	○	○	●	●	—	—
Timone confortevole	—	—	○	○	●	●
Indicazione del pallet trasversale sulle forche e marchi sulla punta delle forche	●	●	●	●	●	●
Design per celle frigo, fino a -10°C	●	●	●	●	●	●
Motore di sollevamento a velocità regolata	●	●	●	●	●	●
Valvola on/off per l'abbassamento, comandata da interruttore a bilanciere sulla testa del timone	●	●	●	●	●	●
Ruote di trazione Vulkollan	●	●	●	●	●	●
Ruote di carico tandem Vulkollan	○	●	●	●	●	●
Ruota di carico singola	●	—	—	—	—	—
Ingresso/uscita pallet chiuso	○	○	○	○	○	○
Sgancio rapido del blocco della batteria	○	○	○	○	○	○
Rulli di scorrimento per la batteria	○	○	○	○	○	○
Batterie agli ioni di litio	○	○	○	○	○	○
Batterie piombo-acido	○	○	○	○	○	○
AMBIENTE						
Design per celle frigo, da 0° a -30°C	○	○	○	○	○	○
COMANDI PER TRAZIONE E SOLLEVAMENTO						
Testa del timone per compiti gravosi, con inserimento interruttore a chiave	●	●	●	●	●	●
Azionamento con timone verso l'alto	○	○	—	—	—	—
OPZIONI RUOTE						
Vulkollan	●	●	●	●	●	●
Tractothan	○	○	○	○	○	○
Super attrito	○	○	○	○	○	○

COMPLETA INTEGRAZIONE DELLA BATTERIA LI-ION*

La completa integrazione della comunicazione della batteria agli ioni di litio sui transpallet elettrici con pedana Cat consente di visualizzare in modo chiaro tutte le relative informazioni attraverso il display completamente a colori integrato nel carrello.

Le batterie agli ioni di litio opzionali sono disponibili nei territori selezionati



● Standard ○ Opzione

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD E OPZIONI

	NPV20N3	NPV25N3	NPF20N3R	NPF25N3R	NPF20N3S	NPF25N3S
ALTRE OPZIONI						
Servosterzo	○	○	●	●	●	●
Display multifunzione include BDI e contaore, login con codice PIN (100 codici) e icone grafiche	○	○	○	○	○	○
Reggicarico	○	○	○	○	○	○
Vassoio multiuso	○	○	○	○	○	○
Inserimento chiavetta di avviamento	●	●	●	●	●	●
Presse alimentazione 12V c.c.	○	○	○	○	○	○
Presse USB 5V	○	○	○	○	○	○
Barra per l'equipaggiamento	○	○	○	○	○	○
Scrittoio incluso supporto RAM C	○	○	○	○	○	○
Porta-attrezzature, sistema RAM, dimensione C	○	○	○	○	○	○
Porta-attrezzature, sistema RAM, dimensione C, 2 pezzi	○	○	○	○	○	○
Porta-attrezzature, sistema RAM, dimensione D	○	○	○	○	○	○
Luci di lavoro a LED	○	○	○	○	○	○
Maggiore velocità di marcia con/senza carico 10.5/12.5 km/h (solo in abbinamento al servosterzo)	○	○	○	○	○	○
Riduzione attiva della rotazione	○	○	○	○	○	○
Colore RAL personalizzato	○	○	○	○	○	○
Riduzione di velocità con batteria scarica	○	○	○	○	○	○
Allarme acustico di batteria scarica	○	○	○	○	○	○
Indicatore di manutenzione	○	○	○	○	○	○
Auto spegnimento	○	○	○	○	○	○
Riduzione di velocità ad ogni spegnimento (pulsante di ripristino velocità)	○	○	○	○	○	○
Riduzione di velocità ad ogni assenza operatore (pulsante di ripristino velocità)	○	○	○	○	○	○



DIMENSIONI DEL TELAIO E DELLA BATTERIA

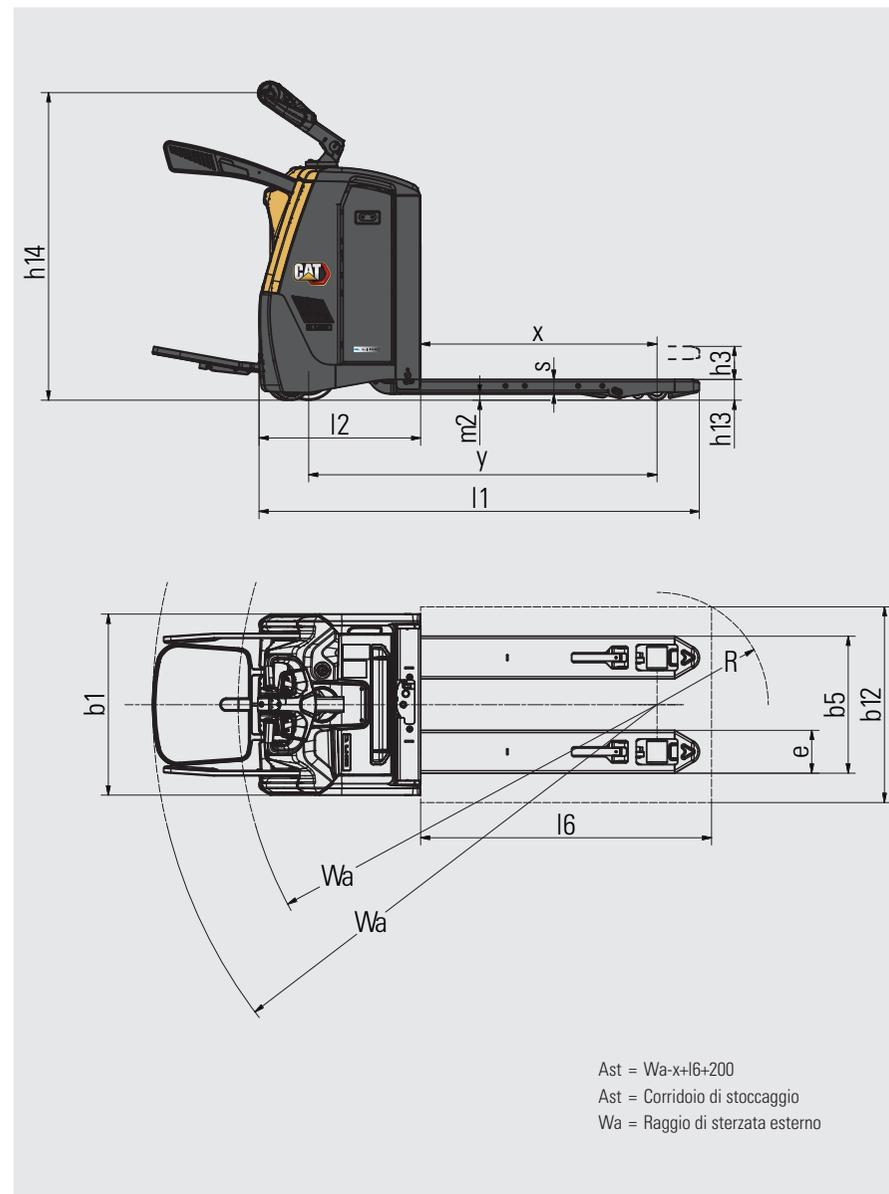
Telaio			Tipo di batteria 24 V		Capacità batteria, Ah	Vano batteria			Tipo di cella	Peso batteria, kg Min/Max	Peso approssimativo del carrello, kg Senza batteria
Mini	Junior	Senior	Piombo-acido	Li-ion		Estrazione	Rulli in acciaio	Fisso			
●			●		240 - 300	●	○		BS - British standard	250 / 300	500
				●	222			●	Prismatic NMC		
	●		●		270 - 375		●		DIN	285 / 350	505
					280 - 400	●	○		BS - British standard		
				●	296 / 370			●	Prismatic NMC	350 / 470	510
		●	●		420 - 600	●	○		BS - British standard		

Telaio			NPV20/25N3				NPF20/25N3(R)(S)			Larghezza del carrello b, mm
			Lunghezza del carrello l, (l=1150)		AST, mm (1 x pallet UE in senso longitudinale)		Lunghezza del carrello l, (l=1150) mm	AST, mm (1 x pallet UE in senso longitudinale)		
Mini	Junior	Senior	Pedana su	Pedana giù	Pedana su	Pedana giù	Ingresso posteriore o laterale della pedana			
●			1880	2256	2299	2652	2292	2692		740
	●		1960	2336	2379	2732	2372	2772		740
		●	2024	2400	2443	2796	2436	2836		740

● Standard ○ Opzione



Caratteristiche			Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
1.1	Costruttore		NPV20N3 ⁸⁾	NPV25N3 ⁸⁾
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore		Elettrica	Elettrica
1.3	Tipo di trazione		A piedi/ In piedi	A piedi/ In piedi
1.4	Guida operatore		2000	2500
1.5	Portata	Q (kg)	600	600
1.6	Baricentro	c (mm)	975	975
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)	1437	1437
1.9	Interasse	y (mm)		
Pesi				
2.1b	Peso del carrello con carico, con il peso massimo della batteria	kg	750	750
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg	1015 / 1742	1128 / 2129
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico	kg	570 / 187	570 / 187
Ruote e gruppo di trasmissione				
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post		Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)	235 x 75	235 x 75
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	(mm)	85 x 75	85 x 75
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	(mm)	150 x 60	150 x 60
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)		4 / 1 x +2	4 / 1 x +2
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10 (mm)	520	520
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)	b5 - 175	b5 - 175
Dimensioni				
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	135	135
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7 (mm)	171	171
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14 (mm)	1099 / 1512	1099 / 1512
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)	85	85
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	1880 / 2256	1880 / 2256
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)	730 / 1106	730 / 1106
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)	740	740
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)	60 / 175 / 1150	60 / 175 / 1150
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)	560	560
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)	25	25
4.33c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)	2472 / 2825	2472 / 2825
4.33d	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast3 (mm)	1953 / 2306	
4.34c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)	2358 / 2711	2358 / 2711
4.34d	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast3 (mm)	2153 / 2506	2153 / 2506
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)	1666 / 2019	1666 / 2019
Prestazioni				
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km / h	10 / 10 ⁷⁾	10 / 10 ⁷⁾
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m / s	0.07 / 0.09	0.06 / 0.09
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m / s	0.12 / 0.09	0.11 / 0.09
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	%	14 / 22	11 / 22
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico	s	6.1 / 5.3	6.5 / 5.3
5.10	Freni di servizio		Elettrici	Elettrici
Motori elettrici				
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW	2.4	2.4
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW	2.2	2.2
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V / Ah	24 / 222 ¹⁰⁾ -300	24 / 222 ¹⁰⁾ -300
6.5	Peso batteria	kg	250 - 300	250 - 300
6.6b	Consumo energetico secondo ciclo VDI 60	kWh / h	0.4	0.42
Varie				
8.1	Tipo di variatore		Continuo	Continuo
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sovrapposizione/accostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871	dB (A)	62	64



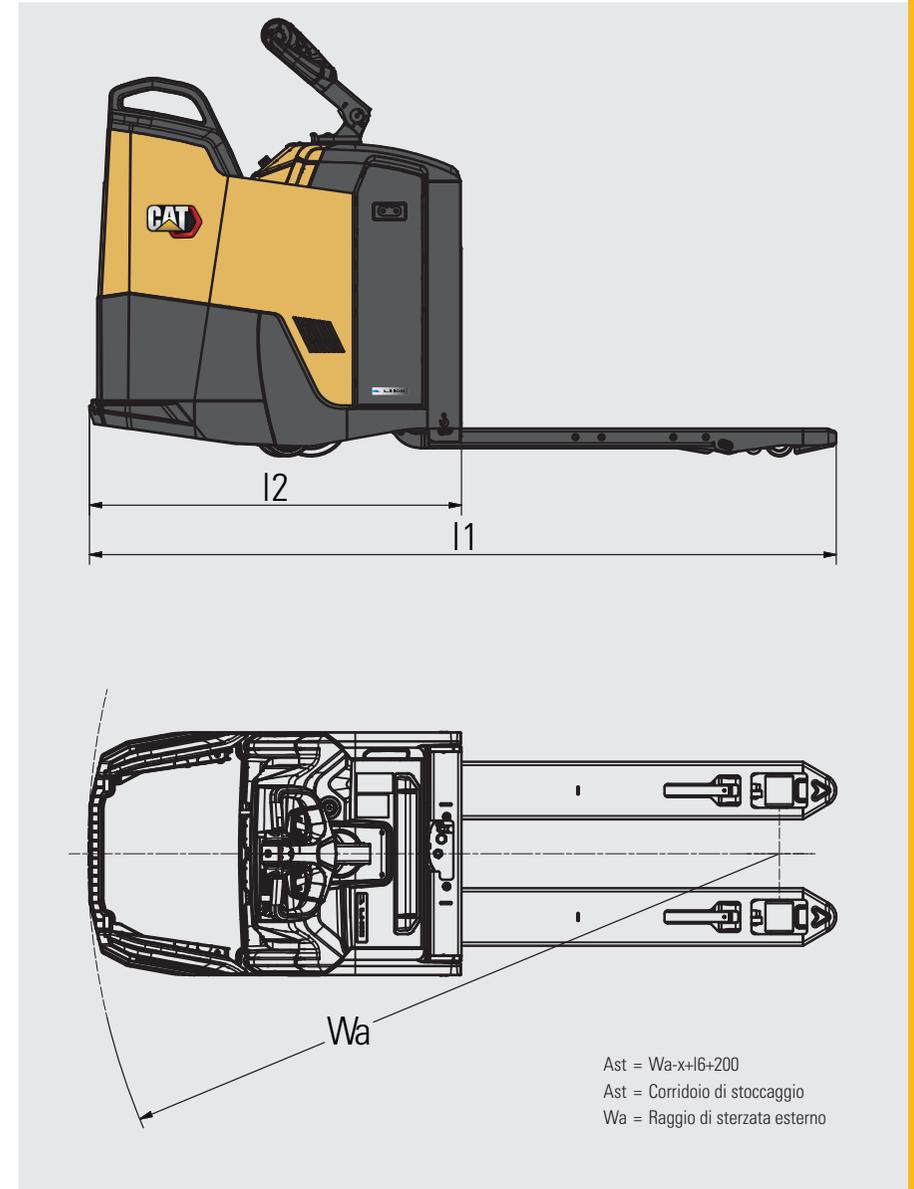
7) 10.5 / 12.5 km/h con servosterzo e ruote tandem

8) Comfort Steering

9) Le diverse dimensioni del telaio da abbinare alle varie capacità della batteria sono opzionali. Le dimensioni dei telai in opzione possono influenzare le dimensioni dei carrelli. Si prega di fare riferimento alle tabelle 'Telaio' e 'Batteria' oppure chiedere al vostro concessionario tutti i dettagli.

10) Mostra la capacità della batteria agli ioni di litio; batteria al piombo acido da 240Ah

Caratteristiche			Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
1.1	Costruttore		NPF20N3R ⁹⁾	NPF25N3R ⁹⁾
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore		Elettrica	Elettrica
1.3	Tipo di trazione		In piedi	In piedi
1.4	Guida operatore		2000	2500
1.5	Portata	Q (kg)	600	600
1.6	Baricentro	c (mm)	975	975
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)	1437	1437
1.9	Interasse	y (mm)		
Pesi				
2.1b	Peso del carrello con carico, con il peso massimo della batteria	kg	820	820
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg	1216 / 1691	1270 / 2110
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico	kg	648 / 169	648 / 169
Ruote e gruppo di trasmissione				
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post		Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)	235 x 75	235 x 75
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	(mm)	85 x 75	85 x 75
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	(mm)	150 x 60	150 x 60
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)		4 / 1x+2	4 / 1x+2
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10 (mm)	520	520
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)	b5 - 175	b5 - 175
Dimensioni				
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	135	135
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7 (mm)	170	170
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14 (mm)	1119 / 1428	1119 / 1428
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)	85	85
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	2292	2292
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)	1141	1141
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)	740	740
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)	60 / 175 / 1150	60 / 175 / 1150
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)	560	560
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)	25	25
4.33a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast (mm)	2865	2865
4.33b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast3 (mm)	2346	2346
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast (mm)	2751	2751
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast3 (mm)	2546	2546
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)	2059	2059
Prestazioni				
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km / h	10 / 10 ⁷⁾	10 / 10 ⁷⁾
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m / s	0.07 / 0.09	0.06 / 0.09
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m / s	0.12 / 0.09	0.11 / 0.09
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	%	13 / 15	11 / 22
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico	s	6.1 / 5.3	6.5 / 5.3
5.10	Freni di servizio		Elettrici	Elettrici
Motori elettrici				
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW	2.4	2.4
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW	2.2	2.2
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V / Ah	24 / 222 ¹⁰⁾ -300	24 / 222 ¹⁰⁾ -300
6.5	Peso batteria	kg	250 - 300	250 - 300
6.6b	Consumo energetico secondo ciclo VDI 60	kWh / h	0.4	0.42
Varie				
8.1	Tipo di variatore		Continuo	Continuo
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sovraccarico/accostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871	dB (A)	62	64



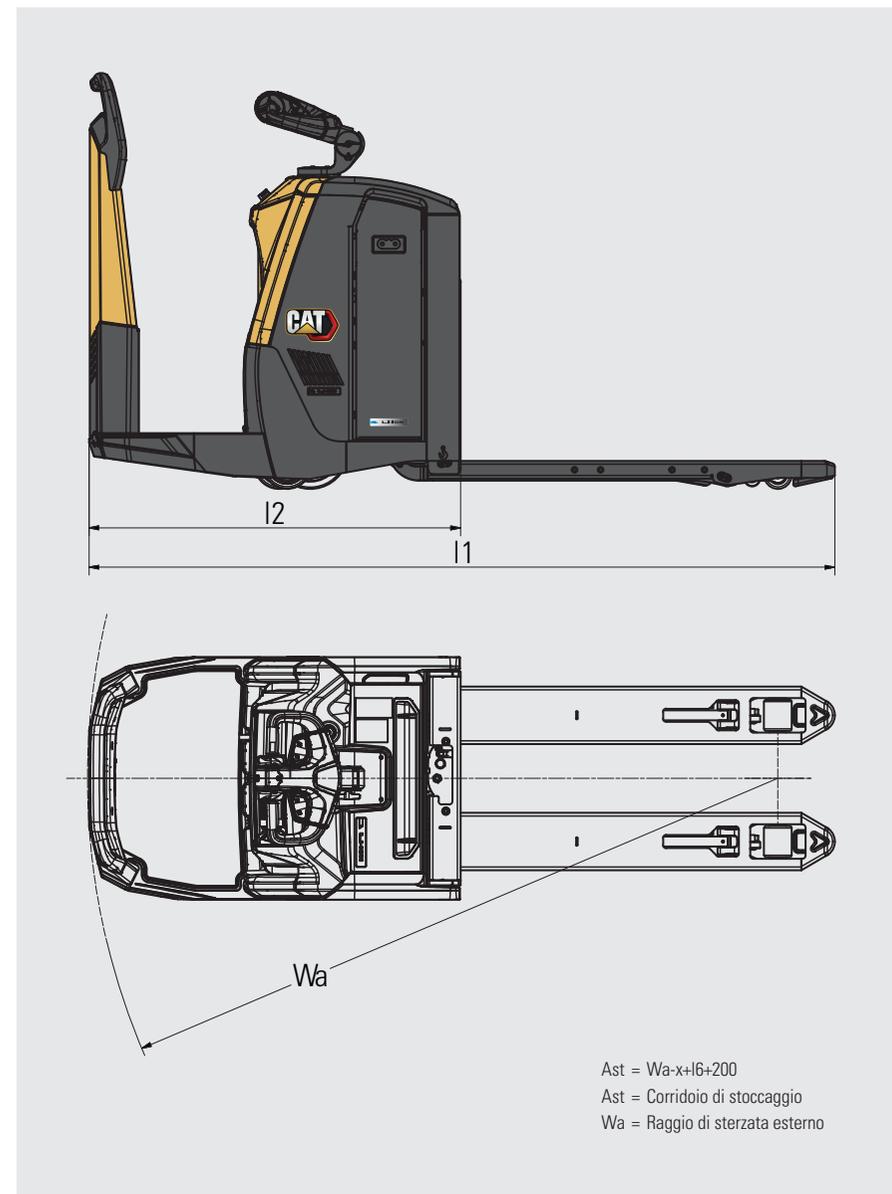
7) 10.5 / 12.5 km/h con servosterzo e ruote tandem

8) Comfort Steering

9) Le diverse dimensioni del telaio da abbinare alle varie capacità della batteria sono opzionali. Le dimensioni dei telai in opzione possono influenzare le dimensioni dei carrelli. Si prega di fare riferimento alle tabelle 'Telaio' e 'Batteria' oppure chiedere al vostro concessionario tutti i dettagli.

10) Mostra la capacità della batteria agli ioni di litio; batteria al piombo acido da 240Ah

Caratteristiche			Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
1.1	Costruttore		NPF20N3S 9)	NPF25N3S 9)
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore		Elettrica	Elettrica
1.3	Tipo di trazione		In piedi	In piedi
1.4	Guida operatore		2000	2500
1.5	Portata	Q (kg)	600	600
1.6	Baricentro	c (mm)	975	975
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)	1437	1437
1.9	Interasse	y (mm)		
Pesi				
2.1b	Peso del carrello con carico, con il peso massimo della batteria	kg	800	800
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg	1202 / 1688	1193 / 2107
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico	kg	634 / 166	643 / 166
Ruote e gruppo di trasmissione				
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post		Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)	235 x 75	235 x 75
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	(mm)	85 x 75	85 x 75
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	(mm)	150 x 60	150 x 60
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)		4 / 1x+2	4 / 1x+2
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10 (mm)	520	520
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)	b5 - 175	b5 - 175
Dimensioni				
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	135	135
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7 (mm)	170	170
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14 (mm)	1130 / 1297 ⁸⁾	1130 / 1297 ⁸⁾
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)	85	85
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	2292	2292
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)	1141	1141
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)	740	740
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)	60 / 175 / 1150	60 / 175 / 1150
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)	560	560
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)	25	25
4.33a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast (mm)	2865	2865
4.33b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast3 (mm)	2346	2346
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast (mm)	2751	2751
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast3 (mm)	2546	2546
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)	2059	2059
Prestazioni				
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km / h	10 / 10 ⁷⁾	10 / 10 ⁷⁾
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m / s	0.07 / 0.09	0.06 / 0.09
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m / s	0.12 / 0.09	0.11 / 0.09
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	%	13 / 15	11 / 22
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico	s	6.1 / 5.3	6.5 / 5.3
5.10	Freni di servizio		Elettrici	Elettrici
Motori elettrici				
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW	2.4	2.4
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW	2.2	2.2
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V / Ah	24 / 222 ¹⁰⁾ -300	24 / 222 ¹⁰⁾ -300
6.5	Peso batteria	kg	250 - 300	250 - 300
6.6b	Consumo energetico secondo ciclo VDI 60	kWh / h	0.4	0.42
Varie				
8.1	Tipo di variatore		Continuo	Continuo
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sovrapposizione/accostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871	dB (A)	62	64



Ast = Wa-x+16+200
Ast = Corridoio di stoccaggio
Wa = Raggio di sterzata esterno

7) 10.5 / 12.5 km/h con servosterzo e ruote tandem

8) Comfort Steering

9) Le diverse dimensioni del telaio da abbinare alle varie capacità della batteria sono opzionali. Le dimensioni dei telai in opzione possono influenzare le dimensioni dei carrelli. Si prega di fare riferimento alle tabelle 'Telaio' e 'Batteria' oppure chiedere al vostro concessionario tutti i dettagli.

10) Mostra la capacità della batteria agli ioni di litio; batteria al piombo acido da 240Ah

BATTERIE LI-ION CAT®

È ORA DI CAMBIARE?



La tecnologia delle batterie agli ioni di litio (Li-ion) è ora disponibile come opzione su quasi tutte le gamme di carrelli elevatori elettrici e macchine da magazzino Cat®. Sebbene le batterie al piombo-acido rimangano una scelta popolare fra i nostri clienti, ed abbiano ancora molto da offrire, presentano tuttavia varie sfide che le Li-ion sono in grado di superare.

Forse il cambiamento più evidente quando si passa alle Li-ion è la possibilità di effettuare le ricariche secondo opportunità. Invece di scambiare le batterie tra un turno e l'altro, è sufficiente collegare un caricatore veloce durante le brevi pause, mantenendo così la stessa batteria in funzione 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Questo fattore, insieme ad altri vantaggi in termini di efficienza, ambiente e sicurezza, rende le Li-ion un'alternativa molto interessante.



MAGGIORE DURATA



EFFICIENZA SUPERIORE



TEMPO DI FUNZIONAMENTO



PRESTAZIONI COSTANTEMENTE ELEVATE



CARICHE PIÙ VELOCI



NESSUNA SOSTITUZIONE DELLA BATTERIA



NESSUNA MANUTENZIONE QUOTIDIANA



PROTEZIONE INTEGRATA

Vantaggi delle Li-ion Cat rispetto alle batterie al piombo-acido

Il passaggio alle Li-ion richiede un investimento iniziale più elevato, ma questo deve essere considerato a fronte del continuo risparmio in energia, attrezzature, manodopera e riduzione dei tempi di inattività permessi da queste batterie.

- **Maggiore durata** - da 3 a 4 volte superiore a quella delle piombo-acido, riduce l'investimento complessivo per le batterie
- **Maggiore efficienza** - le perdite di energia durante la carica e la scarica sono fino ad un 30% inferiori, quindi il consumo di elettricità è ridotto
- **Maggiore autonomia** - grazie a prestazioni più efficienti della batteria e all'utilizzo delle ricariche secondo opportunità, che possono essere effettuate in qualsiasi momento senza danneggiare la batteria o accorciarne la vita.
- **Prestazioni costantemente elevate** - con una curva di tensione più costante, che mantengono una maggiore produttività del carrello, anche verso la fine di un turno di lavoro.
- **Carica più veloce** - la ricarica completa è possibile in appena 1 ora con i caricatori più veloci.
- **Nessun cambio di batteria** - ricariche rapide secondo opportunità, 15 minuti per ottenere diverse ore di autonomia extra, che consentono un funzionamento continuo con una sola batteria e riducono al minimo la necessità di acquistare, conservare e mantenere i pezzi di ricambio.
- **Nessuna manutenzione quotidiana** - la batteria rimane a bordo del carrello per la ricarica e non c'è bisogno di rabboccare l'acqua o di controllare gli elettroliti.
- **Nessuna fuoriuscita di gas** - o di acido, permette di evitare di usare spazio, attrezzature o di sostenere i costi di gestione di un locale per le batterie e per il sistema di ventilazione.
- **Protezione integrata** - il sistema di gestione intelligente della batteria (BMS) previene automaticamente la scarica, la carica, la tensione e la temperatura eccessive, oltre ad eliminare virtualmente l'uso improprio.

Sono disponibili batterie e caricatori di diverse capacità. Il vostro rivenditore individuerà la combinazione migliore per le vostre esigenze. Dovreste anche chiedergli informazioni sulle garanzie facoltative di 5 anni, soggette a controlli annuali, che possono offrirvi una ulteriore tranquillità.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WLS2106(12/20) ©2020, MLE B.V. Tutti i diritti sono riservati. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK i rispettivi logo, il tipico colore "giallo Caterpillar", il marchio "Power Edge" e Cat "Modern Hex", e le caratteristiche che identificano i prodotti e la compagnia, sono marchi di fabbrica Caterpillar e non possono essere impiegati senza autorizzazione.

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, condizioni del veicolo, tipo di ruote, condizioni di pavimentazione o superficie, applicazione o ambienti operativi. I carrelli possono essere presentati con l'aggiunta di opzioni non di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario di carrelli elevatori Cat. Cat Lift Trucks segue una politica di continuo miglioramento del prodotto, per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.



DOWNLOAD BROCHURE



WATCH VIDEOS



DOWNLOAD OUR APP

