



NPV20PD



POTENZA DEI MODELLI CON PEDANA

SPECIFICHE

TRANSPALLET PER LA MOVIMENTAZIONE DI DUE PALLET 24V, 2.0 TONNELLATE

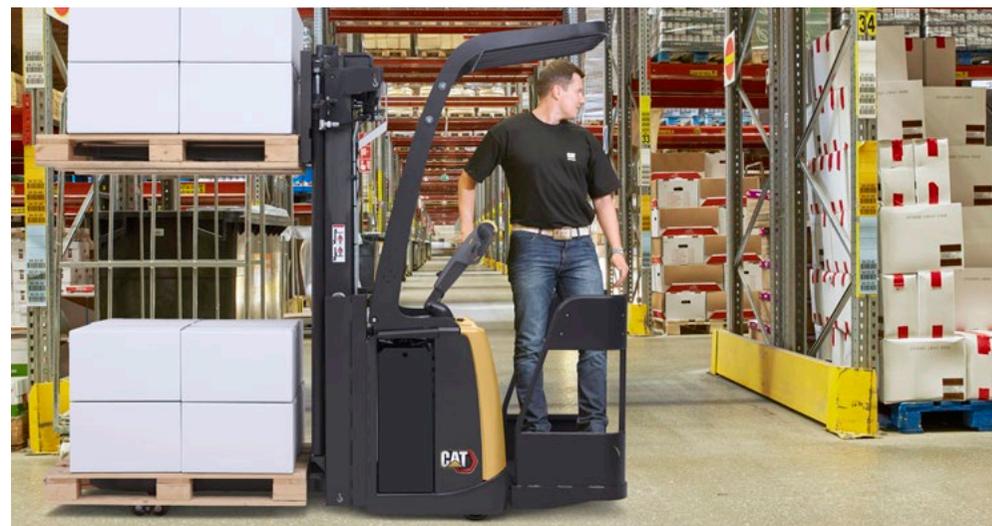


TRASPORTARE DI PIÙ CAMMINANDO MENO

PROGETTATI PER APPLICAZIONI A DOPPIO STOCCAGGIO E PER TRASPORTARE CARICHI SULLE LUNGHE E MEDIE DISTANZE, QUESTI STOCCATORI A DOPPIO PALLET FANNO RISPARMIARE TEMPO DIMEZZANDO IL NUMERO DI MOVIMENTI RICHIESTI. LA PEDANA RIBALTABILE O FISSA RIDUCE IL LAVORO DELLE GAMBE DELL'OPERATORE.



Il transpallet elettrico per doppio pallet, con pedana ribaltabile, NPV20PD fa risparmiare tempo trasportando due pallet contemporaneamente (uno sopra l'altro). È perfetto per il doppio accatastamento sulle rampe di carico e per il trasporto di carichi in entrata e in uscita su brevi, medie o lunghe distanze.



Il timone ergonomico aiuta a mantenere lucida e concentrata la mente degli operatori grazie a comandi comodi e facili da usare, mentre le opzioni della pedana fissa con una varietà di barriere e di design per l'ingresso/uscita aggiungono ulteriore sicurezza e comfort.

BASSI COSTI DI GESTIONE

- La solida costruzione dello chassis e le forche dalla resistenza collaudata offrono una maggiore robustezza e affidabilità anche nelle condizioni più difficili.
- La facilità di accesso ai componenti chiave permette di effettuare una più rapida diagnosi delle avarie e manutenzione, riducendo ulteriormente i tempi di inattività.
- Le ruote di carico sono protette dalla polvere e contribuiscono ad allungare la vita dei cuscinetti.

PRODUTTIVITÀ IMPAREGGIABILE

- Il moderno motore a c.a. permette di esercitare un controllo di guida molto preciso, facilitando le manovre.
- Grazie ai comandi comodi e semplici da usare, gli ergonomici timoni contribuiscono a mantenere la freschezza di attenzione dell'operatore.
- Le eccellenti caratteristiche di guida e di trazione sono adatte al lavoro intensivo sulle medie e lunghe distanze.
- Il controller programmabile permette all'utilizzatore di scegliere a cosa dare priorità se a velocità di prestazione più alte o ad una movimentazione più progressiva consumando meno energia e prolungando il turno.
- Il carrello può essere condotto con il timone in posizione verticale nella modalità ultra lenta per aumentare al massimo la manovrabilità.
- La pedana ribaltabile resta abbassata, facendo risparmiare tempo all'operatore quando deve risalirvi.
- Il corpo del carrello più stretto è una caratteristica che facilita molto il carico e scarico negli spazi piccoli come gli automezzi che trasportano le merci.
- La possibilità di movimentare due pallet contemporaneamente dimezza il numero di movimenti necessari.

SICUREZZA ED ERGONOMIA

- La bassa altezza di salita permette salite e discese senza sforzo.
- Le robuste barre laterali ripiegabili proteggono e sostengono costantemente l'operatore (opzionali su NPV20PD).
- I pulsanti di abbassamento e sollevamento di grandi dimensioni permettono un agevole controllo con una sola mano, anche quando si indossano dei guanti.
- Il telaio a cinque punti con sistema di forza d'attrito idraulico e la funzionalità anti-rotolamento migliorano l'ergonomia e la sicurezza.
- Le pedane fisse in opzione, con una scelta di tipi di barriere e punti di salita/discesa, offrono ulteriore comodità e sicurezza.



EQUIPAGGIAMENTO STANDARD E OPZIONI

	NPV20PD
GENERALITÀ	
Micro-computer che include contatore e indicatore di carica della batteria con esclusione alimentazione a basso livello di carica (ATC T4)	●
Login mediante codice PIN, 100 codici disponibili	●
Pedana ribaltabile	●
Barre laterali pieghevoli	○
Timone corto con display e tastierino	●
Design per celle refrigerate, fino a 1°C, con assali protetti dalla ruggine	●
Motore di sollevamento a velocità regolata	●
Valvola proporzionale per l'abbassamento, comandato da interruttore a bilanciere sulla testa del timone	●
Ruote in poliuretano	●
Sollevamento iniziale	●
Ruote di carico tandem in poliuretano	●
Ruota di carico singola	○
Rulli di scorrimento per la batteria	●
Batterie agli ioni di litio	○
AMBIENTE	
Design per celle frigo, da 0° a -35°C	○
COMANDI DI TRAZIONE E SOLLEVAMENTO	
Testa del timone per compiti gravosi, con inserimento interruttore a chiave	○
Timone, regolabile in lunghezza	○
Azionamento con timone verso l'alto	○

	NPV20PD
OPZIONI RUOTE	
Ruote di carico e di trazione in poliuretano	●
Ruota di trazione a maggiore attrito	○
Ruota di trazione anti-traccia	○
Ruota di trazione anti-statica	○
Rulli di invito per i pallet	○
ALTRE OPZIONI	
Ingresso posteriore della piattaforma protetta per il conduttore	○
Ingresso laterale della piattaforma protetta per il conduttore	○
Servosterzo	○
Ventola per ambienti caldi	○
Tettuccio di protezione	○
Reggicarico alto o basso	○
Inserimento chiavetta di avviamento	○
Presse 12V c.c.	○
Barra per l'equipaggiamento	○
Scrittoio incluso supporto RAM C	○
Porta-attrezzature, sistema RAM, dimensione C	○
Porta-attrezzature, sistema RAM, dimensione C, 2 pezzi	○
Porta-attrezzature, sistema RAM, dimensione D	○
Maggiore velocità di marcia con/senza carico 10/12.5 km/h	○
Predisposto per frequenti cambi di batteria	○
Colore RAL personalizzato	○

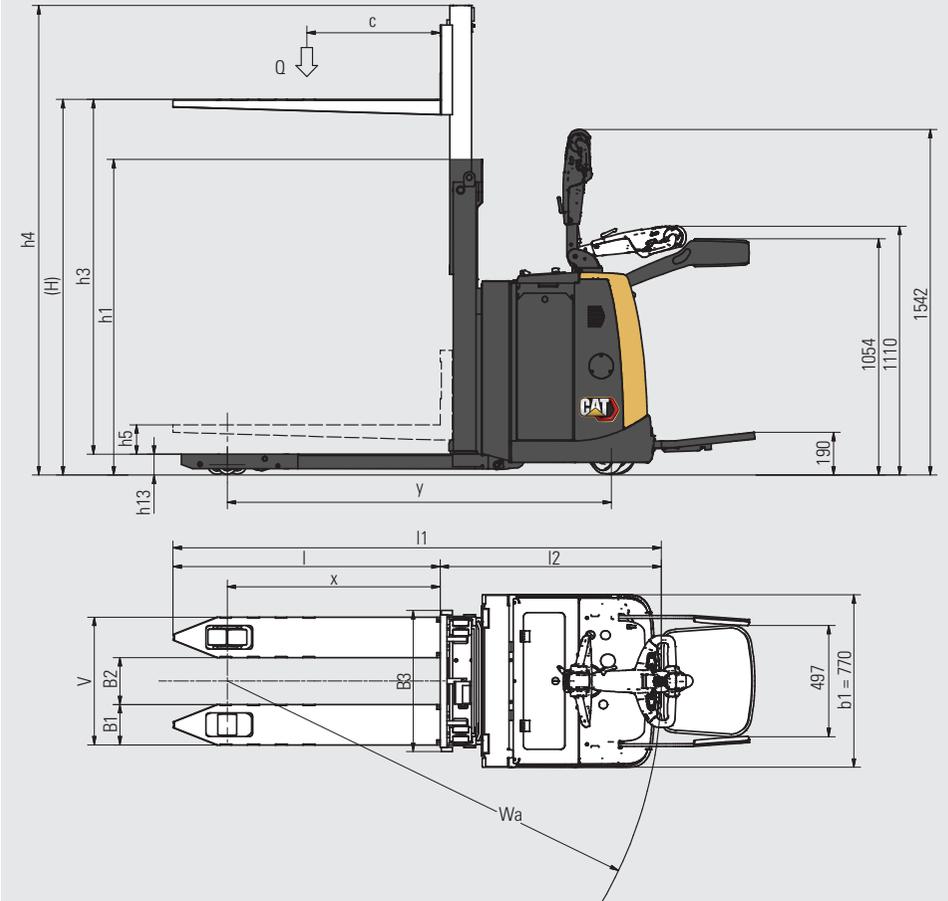
Caratteristiche			
1.1	Costruttore		Cat Lift Trucks
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore		NPV20PD
1.3	Tipo di trazione		Elettrica
1.4	Guida operatore		A piedi/ In piedi
1.5	Portata	Q (kg)	2000 / 1000 + 1000
1.6	Baricentro	c (mm)	600
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)	982/832
1.9	Interasse	y (mm)	1754 / 1604
2.0 Pesì			
2.1	Peso del carrello con carico, con il peso massimo della batteria	kg	1270
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg	1230 / 2040
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico	kg	940 / 330
3.0 Ruote e gruppo di trasmissione			
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post		Vul / Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)	230 x 90
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	(mm)	85 x 70
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	(mm)	150 x 60
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)		1 x + 2 / 4(2)
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10 (mm)	526
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)	390
4.0 Dimensioni			
4.2	Altezza minimo ingombro	h1 (mm)	1410 / 1560
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	1585 / 2000
4.5	Altezza, montante sfilato	h4 (mm)	2095 / 2395
4.6	Sollevamento iniziale	h5 (mm)	120
4.7	Altezza da terra alla tettoia di protezione	h6 (mm)	2287
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7 (mm)	165
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14 (mm)	1135 / 1475
4.10	Altezza delle razze di carico	h8 (mm)	87
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)	90
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	2185 / 2571
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)	1035
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)	770
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)	65/180/1150,1000
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)	590
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)	570
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)	17
4.33c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)	2685 / 3072
4.34c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)	2668 / 3055
4.34d	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast3 (mm)	2430 / 2817
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)	1030+x / 1417+x
5.0 Prestazioni			
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km / h	10 / 10 (12.5)
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m / s	0.20 / 0.32
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m / s	0.39 / 0.24
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	%	6.5 / 17.2
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico	%	14.5 / 27.7
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico	s	6.1 / 4.9
5.10	Freni di servizio		Elettrici
6.0 Motori elettrici			
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW	2,2
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW	3,2
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V / Ah	24 / 220 - 400
6.5	Peso batteria	kg	250 - 370
8.0 Varie			
8.1	Tipo di variatore		Continuo
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871	dB (A)	60.1

Ast = Wa-x+h6+200

Ast = Corridoio di stoccaggio

Wa = Raggio di sterzata esterno

NPV20PD



- h1 Altezza minimo ingombro
- h2 Altezza libera normale
- h3 Altezza sollevamento standard
- h13 Altezza dal suolo, forche abbassate

NPV20PD			
Montante	h3+h13 mm	h1* mm	h2+h13 mm
Duplex senza alzata libera (DS)	1675	1410	NA
	2090	1560	NA

* L'altezza minimo ingombro h1 include la protezione per le dita in policarbonato. Altezza montante esclusa protezione per le dita, 1343mm / 1493mm

BATTERIE LI-ION CAT®

È ORA DI CAMBIARE?



La tecnologia delle batterie agli ioni di litio (Li-ion) è ora disponibile come opzione su quasi tutte le gamme di carrelli elevatori elettrici e macchine da magazzino Cat®. Sebbene le batterie al piombo-acido rimangano una scelta popolare fra i nostri clienti, ed abbiano ancora molto da offrire, presentano tuttavia varie sfide che le Li-ion sono in grado di superare.

Forse il cambiamento più evidente quando si passa alle Li-ion è la possibilità di effettuare le ricariche secondo opportunità. Invece di scambiare le batterie tra un turno e l'altro, è sufficiente collegare un caricatore veloce durante le brevi pause, mantenendo così la stessa batteria in funzione 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Questo fattore, insieme ad altri vantaggi in termini di efficienza, ambiente e sicurezza, rende le Li-ion un'alternativa molto interessante.



**MAGGIORE
DURATA**



**EFFICIENZA
SUPERIORE**



**TEMPO DI
FUNZIONAMENTO**



**PRESTAZIONI
COSTANTEMENTE
ELEVATE**



**CARICHE
PIÙ VELOCI**



**NESSUNA
SOSTITUZIONE
DELLA BATTERIA**



**NESSUNA
MANUTENZIONE
QUOTIDIANA**



**PROTEZIONE
INTEGRATA**

Vantaggi delle Li-ion Cat rispetto alle batterie al piombo-acido

Il passaggio alle Li-ion richiede un investimento iniziale più elevato, ma questo deve essere considerato a fronte del continuo risparmio in energia, attrezzature, manodopera e riduzione dei tempi di inattività permessi da queste batterie.

- **Maggiore durata** - da 3 a 4 volte superiore a quella delle piombo-acido, riduce l'investimento complessivo per le batterie
- **Maggiore efficienza** - le perdite di energia durante la carica e la scarica sono fino ad un 30% inferiori, quindi il consumo di elettricità è ridotto
- **Maggiore autonomia** - grazie a prestazioni più efficienti della batteria e all'utilizzo delle ricariche secondo opportunità, che possono essere effettuate in qualsiasi momento senza danneggiare la batteria o accorciarne la vita.
- **Prestazioni costantemente elevate** - con una curva di tensione più costante, che mantengono una maggiore produttività del carrello, anche verso la fine di un turno di lavoro.
- **Carica più veloce** - la ricarica completa è possibile in appena 1 ora con i caricatori più veloci.
- **Nessun cambio di batteria** - ricariche rapide secondo opportunità, 15 minuti per ottenere diverse ore di autonomia extra, che consentono un funzionamento continuo con una sola batteria e riducono al minimo la necessità di acquistare, conservare e mantenere i pezzi di ricambio.
- **Nessuna manutenzione quotidiana** - la batteria rimane a bordo del carrello per la ricarica e non c'è bisogno di rabboccare l'acqua o di controllare gli elettroliti.
- **Nessuna fuoriuscita di gas** - o di acido, permette di evitare di usare spazio, attrezzature o di sostenere i costi di gestione di un locale per le batterie e per il sistema di ventilazione.
- **Protezione integrata** - il sistema di gestione intelligente della batteria (BMS) previene automaticamente la scarica, la carica, la tensione e la temperatura eccessive, oltre ad eliminare virtualmente l'uso improprio.

Sono disponibili batterie e caricatori di diverse capacità. Il vostro rivenditore individuerà la combinazione migliore per le vostre esigenze. Dovreste anche chiedergli informazioni sulle garanzie facoltative di 5 anni, soggette a controlli annuali, che possono offrirvi una ulteriore tranquillità.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WLS2090(09/20) ©2020, MLE B.V. Tutti i diritti sono riservati. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK i rispettivi logo, il tipico colore "giallo Caterpillar", il marchio "Power Edge" e Cat "Modern Hex", e le caratteristiche che identificano i prodotti e la compagnia, sono marchi di fabbrica Caterpillar e non possono essere impiegati senza autorizzazione.

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, condizioni del veicolo, tipo di ruote, condizioni di pavimentazione o superficie, applicazione o ambienti operativi. I carrelli possono essere presentati con l'aggiunta di opzioni non di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario di carrelli elevatori Cat. Cat Lift Trucks segue una politica di continuo miglioramento del prodotto, per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.



**DOWNLOAD
BROCHURE**



**WATCH
VIDEOS**



**DOWNLOAD
OUR APP**

