



NPP16N2
NPP18N2
NPP20N2

NPP16PD

NPP20N2R
NPP20N2E

POTENZA DEI MODELLI CONDOTTI DA TERRA

SPECIFICHE

TRANSPALLET ELETTRICI A TIMONE, 24V, 1.6 - 2.0 TONNELLATE



MODELLI IDEALI PER OPERAZIONI PIÙ EFFICIENTI DI CARICO E SCARICO E PER I NAVETTAGGI.

LA GAMMA NPP FACILITA LA MOVIMENTAZIONE DEI MATERIALI ALL'OPERATORE, ED È L'IDEALE SIA PER GLI SPOSTAMENTI IN ORIZZONTALE CHE PER IL CARICO E SCARICO DI AUTOMEZZI, FORNISCE INOLTRE PRESTAZIONI LEADER NEL SETTORE OTTENENDO LA FIDUCIA DEGLI OPERATORI E AUMENTANDO LA PRODUTTIVITÀ IN TUTTE LE APPLICAZIONI.



Il modello NPP16N2, particolarmente versatile, è ideale per applicazioni leggere, ed è sufficientemente corto per poter essere impiegato negli ammezzati o caricato sugli automezzi che trasportano le merci. I modelli NPP18N2 e NPP20N2 hanno una portata maggiore per far fronte a carichi più pesanti e ad un lavoro più intensivo.



Il modello per doppio pallet condotto da terra NPP16PD fa salire la produttività poiché può trasportare due pallet contemporaneamente (uno sopra l'altro). È ideale per il carico e scarico su rampe di raccordo, prelievo e rifornimento, per trasporto di carichi su brevi distanze in magazzini, supermercati e aree di produzione.



Il modello NPP20N2R è dotato di pedana ribaltabile per gli usi occasionali sulle maggiori distanze. La spaziosa pedana del modello NPP20N2R, dotata di ammortizzatori per rendere confortevole la corsa, permette di accedere e discendere facilmente ed offre anche una buona distanza libera da terra.



L'NPP20N2E è equipaggiato con forche di sollevamento (altezza 735 mm) che permettono una posizione ergonomica che richiede uno sforzo fisico minimo durante il caricamento e scaricamento delle merci.

BASSI COSTI DI GESTIONE

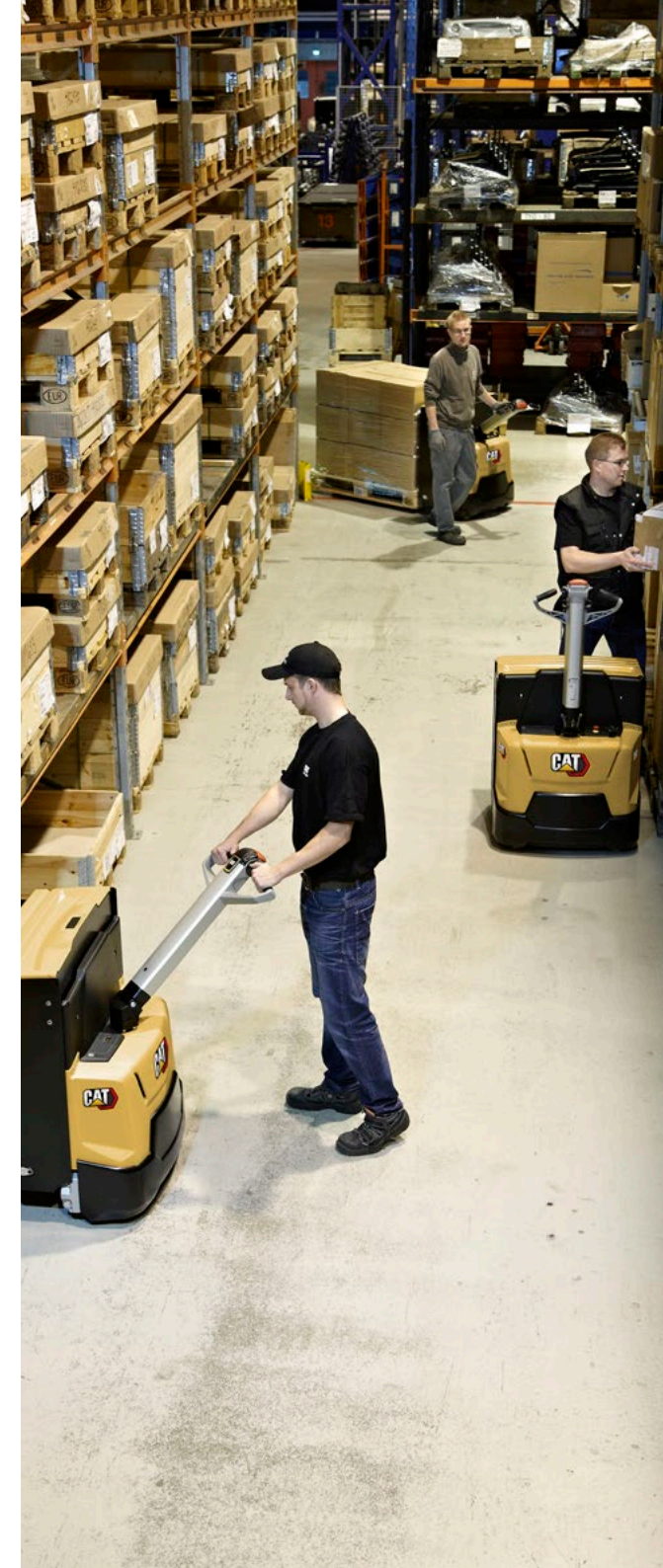
- La robusta costruzione dello chassis e le forche dalla resistenza collaudata offrono una maggiore robustezza e durata anche negli ambienti più difficili.
- Lo chassis sigillato e l'impianto elettrico a tenuta stagna resistono all'umidità, allo sporco e alla corrosione, aumentando i tempi attivi, riducendo le spese per la manutenzione e allungando la vita dei carrelli.
- La facilità di accesso ai componenti chiave permette di effettuare una più rapida diagnosi delle avarie e manutenzione, riducendo ulteriormente i tempi di inattività.
- L'impianto di sollevamento e di guida integrato è composto da un numero inferiore di componenti rispetto ai modelli precedenti, riducendo in tal modo la possibilità di guasti.
- La batteria è protetta da eventuali impatti mediante un comparto chiuso dotato di coperchio in acciaio per rimandare costose sostituzioni.
- Le dimensioni standard della batteria permettono l'intercambiabilità con altri marchi.

PRODUTTIVITÀ IMPAREGGIABILE

- Grazie ai comandi comodi e semplici da usare, gli ergonomici timoni contribuiscono a mantenere la freschezza di attenzione dell'operatore.
- La superiore massima altezza di sollevamento è adatta anche alle rampe ripide e alle banchine di carico, rendendo questi modelli ideali per la movimentazione orizzontale di pallet e il carico e scarico di veicoli.
- Il controller a a.c. programmabile dà all'utente la possibilità di scegliere se dare priorità ad una prestazione più veloce oppure ad una movimentazione più progressiva, permettendo di adottare l'impostazione più adatta al compito da affrontare.
- La punta delle forche arrotondata facilita l'accurato e agevole inserimento dei pallet, velocizzando i cicli di movimentazione ed evitando danni al carico o al pallet.
- Il modello NPP20N2R, con velocità massima di 6 Km/h, è dotato di pedana ripieghevole, ed è indicato quando l'operatore deve percorrere occasionalmente lunghi tragitti.
- Il modello per doppio pallet NPP16PD può trasportare due pallet contemporaneamente (uno sopra l'altro) per una maggiore produttività senza richiedere spazi di passaggio più ampi.

SICUREZZA ED ERGONOMIA

- La più recente progettazione del timone permette di adottare una posizione operativa confortevole mantenendo un'ottimale protezione della mano.
- La trasmissione lubrificata super silenziosa contribuisce a mantenere basso il livello di rumorosità.
- Le leve di abbassamento e sollevamento di grandi dimensioni opzionali permettono un agevole controllo con una sola mano, anche quando si indossano dei guanti.
- Le ruote di stabilizzazione ammortizzate collegate garantiscono la massima stabilità possibile del carrello, con qualsiasi tipo di carico.
- L'ampia pedana ammortizzata del modello NPP20N2R, offre all'operatore una guida particolarmente confortevole, così come la facilità di salita e discesa data la buona altezza da terra.
- Il modello NPP20N2E è dotato di sollevamento delle forche (max altezza 735 mm) offrendo all'operatore una posizione ergonomica per il prelievo ed il deposito dei singoli colli dal pallet riducendo al minimo gli sforzi fisici.
- La sospensione con forza di attrito a 4 punti brevettata sul modello per doppio pallet NPP16PD assicura una pressione costante della ruota motrice su superfici irregolari per maggiore stabilità, trazione e controllo dello sterzo.
- La posizione sfasata del timone sul modello per doppio pallet NPP16PD migliora la visuale e permette all'operatore di camminare a fianco del carrello.



EQUIPAGGIAMENTO STANDARD E OPZIONI

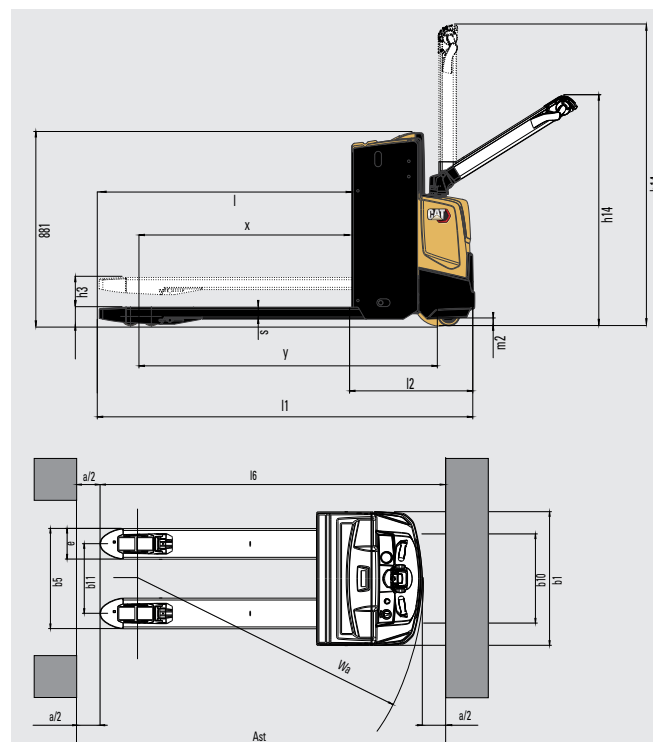
	NPP16N2	NPP18N2	NPP20N2	NPP16PD	NPP20N2R	NPP20N2E
GENERALITÀ						
Indicatore di scarica della batteria a LED, no contaore	●	●	●	—	●	●
Micro-computer che include contaore e indicatore di carica della batteria con esclusione alimentazione a basso livello di carica (ATC T4)	—	—	—	●	—	—
Login mediante codice PIN, 100 codici disponibili	—	—	—	●	—	—
Login mediante codice PIN, 4 codici disponibili	○	○	○	—	○	○
Timone sfasato con display e tastierino	—	—	—	●	—	—
Design per celle refrigerate, fino a 1°C, con assali protetti dalla ruggine	—	—	—	●	—	—
Valvola elettrica on/off per il sollevamento e l'abbassamento, comandata da interruttore a bilanciere sulla testa del timone	●	●	●	●	●	●
Ruota di trazione in gomma o poliuretano	—	—	—	●	—	—
Sollevamento iniziale	—	—	—	●	—	●
Ruote di carico singole o tandem in poliuretano	●	●	●	●	●	●
Batterie agli ioni di litio	—	—	—	○	—	—
AMBIENTE						
Opzioni per celle frigo, da 0° a -35°C	○	○	○	○	○	○
Modifica per condizione di funzionamento alte temperature, >30°C°.	○	○	○	—	○	○
COMANDI DI TRAZIONE E SOLLEVAMENTO						
Testa del timone per compiti gravosi, con inserimento interruttore a chiave	—	—	—	○	—	—
Timone in linea con il profilo del telaio	—	—	—	○	—	—
Azionamento con timone verso l'alto	●	●	●	○	●	●
Leve a sfioramento sul timone, per sollevamento/abbassamento	○	○	○	●	○	○
OPZIONI RUOTE						
Ruote di carico e di trazione in poliuretano	●	●	●	●	●	●
Ruota di trazione a maggiore attrito	○	○	○	○	○	○
Ruote di carico tandem in poliuretano	○	●	●	●	●	●
Ruote di carico singole in poliuretano	○	●	●	●	●	●
Ruota di trazione anti-traccia	—	—	—	○	—	—
Ruota di trazione anti-statica	—	—	—	○	—	—
ALTRE OPZIONI						
Protezione piede, in gomma	—	—	—	○	—	—
Banda diselettrica	—	—	—	○	—	—
Chiavetta di avviamento	●	●	●	—	●	●
Portata 2000kg sulle razze	—	—	—	○	—	—
Cicalino al posto del clacson standard	—	—	—	○	—	—
Reggicarico	○	○	○	○	○	○
Colore RAL personalizzato	○	○	○	○	○	○
Caricatore integrato, 30A	○	○	○	—	○	○
Sostituzione laterale della batteria, solo batteria da 250Ah e 375Ah	—	○	○	—	○	—
Dispositivo per la sostituzione della batteria	—	○	○	—	○	—
Supporto accessori	○	○	○	—	○	○
Luce di lavoro	○	○	○	—	○	○

● Standard

○ Opzione

Caratteristiche		
1.1	Costruttore	
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore	
1.3	Tipo di trazione	
1.4	Guida operatore	
1.5	Portata	Q (kg)
1.6	Baricentro	c (mm)
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)
1.9	Interasse	y (mm)
2.0 Pesi		
2.1	Peso del carrello con carico, con il peso massimo della batteria	kg
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico	kg
3.0 Ruote e gruppo di trasmissione		
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post	
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	(mm)
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	(mm)
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)	
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10 (mm)
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)
4.0 Dimensioni		
4.2a	Altezza minimo ingombro	h1 (mm)
4.3	Altezza libera	h2 (mm)
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)
4.5	Altezza, montante sfilato	h4 (mm)
4.6	Sollevamento iniziale	h5 (mm)
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7 (mm)
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14 (mm)
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)
4.33c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast (mm)
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast3 (mm)
4.34c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)
5.0 Prestazioni		
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km / h
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m / s
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m / s
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	%
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico	s
5.10	Freni di servizio	
6.0 Motori elettrici		
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW
6.3	Batteria secondo DIN	
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V / Ah
6.5	Peso batteria	kg
8.0 Varie		
8.1	Tipo di variatore	
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871	dB (A)
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/solevamento/accostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871	dB (A)
10.7.2	Vibrazione corpo conforme a EN 13 059:2002	
10.7.3	Vibrazione mano conforme a EN 13 059:2002	

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NPP16N2	NPP18N2	NPP20N2
Elettrica	Elettrica	Elettrica
A piedi	A piedi	A piedi
1600	1800	2000
600	600	600
960	960	960
1360	1424	1424
431	502	634
635 / 1396	806 / 1496	864 / 1770
332 / 99	381 / 121	475 / 159
Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
230 x 70	230 x 70	230 x 70
85 x 90	85 x 75	85 x 75
100 x 40	100 x 40	100 x 40
2 + 1 x / 2	2 + 1 x / 4	2 + 1 x / 4
480	480	480
355 / 375 / 495	355 / 375 / 495	355 / 375 / 495
135	135	135
-	-	-
-	-	-
1050 / 1372	1050 / 1372	1050 / 1372
85	85	85
1648	1712	1712
498	562	562
720	720	720
55 / 165 / 1150	55 / 165 / 1150	55 / 165 / 1150
520 / 540 / 660	520 / 540 / 660	520 / 540 / 660
30	30	30
1694	1758	1758
1894	1958	1958
1454	1518	1518
6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
0.035 / 0.045	0.035 / 0.045	0.04 / 0.06
0.05 / 0.05	0.05 / 0.05	0.05 / 0.05
10.0 / 20.0	10.0 / 20.0	10.0 / 20.0
Elettrici	Elettrici	Elettrici
1.0	1.0	1.0
0.8	0.8	1.2
24 / 150	24 / 250	24 / 250 - 375 ¹⁾
151	212	212-294
Continuo	Continuo	Continuo
62 / 69 / 0	62 / 69 / 0	65 / 67 / 0
-	-	-
< 2.5	< 2.5	< 2.5



NPP16/18/20N2

Ast = Wa-x+l6+200

Ast = Larghezza operativa corridoio

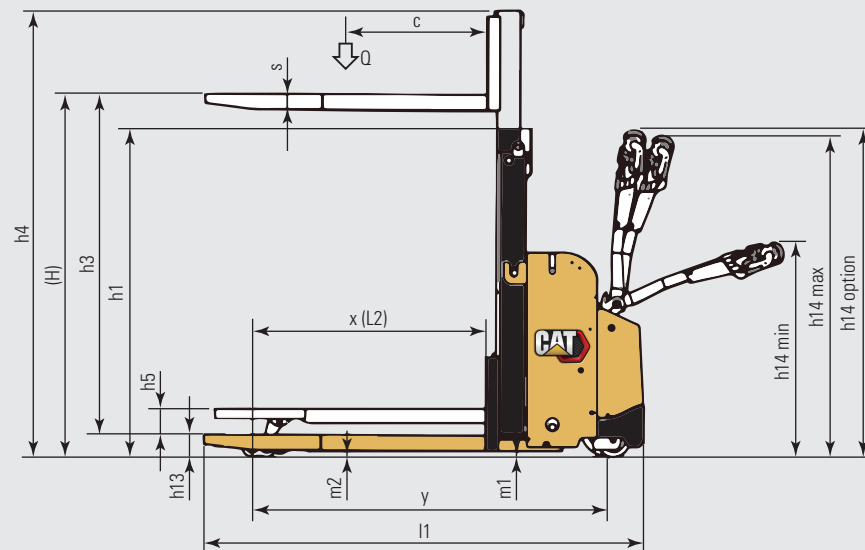
Wa = Raggio di sterzata esterno

a = Distanza di sicurezza (200 mm)

l6 = Lunghezza pallet

1) Con batteria da 375Ah la dimensione l2 aumenta di 72mm

Caratteristiche					
1.1	Costruttore		Cat Lift Trucks		
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore		NPP16PD		
1.3	Tipo di trazione		Elettrica		
1.4	Guida operatore		A piedi		
1.5	Portata	Q (kg)	1600 / 800 + 800		
1.6	Baricentro	c (mm)	600		
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)	990		
1.9	Interasse	y (mm)	1510		
2.0 Pesi					
2.1	Peso del carrello con carico, con il peso massimo della batteria	kg	800		
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg	990 / 1410		
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico	kg	590 / 210		
3.0 Ruote e gruppo di trasmissione					
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post		Vul / Vul		
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)	230 x 70		
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	(mm)	85 x 99		
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	(mm)	140 x 60		
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)		1 x + 1 / 4		
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10 (mm)	382		
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)	355		
4.0 Dimensioni					
4.2a	Altezza minimo ingombro	h1 (mm)	1400 / 1550		
4.3	Altezza libera	h2 (mm)	-		
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	1700 / 2000		
4.5	Altezza, montante sfilato	h4 (mm)	2145 / 2445		
4.6	Sollevamento iniziale	h5 (mm)	120		
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7 (mm)			
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14 (mm)	913 / 1368		
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)	90		
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	1864		
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)	664		
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)	660		
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)	65 / 185 / 1200		
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)	540		
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)	25		
4.33c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)	NA		
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast (mm)	2532		
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast3 (mm)	2290		
4.34c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)			
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)	1880		
5.0 Prestazioni					
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km / h	5.6 / 6		
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m / s	0.10 / 0.20		
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m / s	0.12 / 0.12		
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	%	6 / 19		
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico	s	7.94 / 6.76		
5.10	Freni di servizio		Elettrici		
6.0 Motori elettrici					
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW	1.3		
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW	2.35		
6.3	Batteria secondo DIN		no		
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V / Ah	24 / 150 - 230		
6.5	Peso batteria	kg	140 - 215		
8.0 Varie					
8.1	Tipo di variatore		Continuo		
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871	dB (A)	74.6 +/- 0.7		
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sollevamento/accostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871	dB (A)			
10.7.2	Vibrazione corpo conforme a EN 13 059:2002				
10.7.3	Vibrazione mano conforme a EN 13 059:2002				



NPP16PD

Ast = Wa-x+l6+200

Ast = Corridoio di stoccaggio

Wa = Raggio di sterzata esterno

a = Distanza di sicurezza 200 mm

l6 = Lunghezza pallet

Montante, prestazioni e portate

- h1 Altezza minimo ingombro
- h2 Altezza libera normale
- h3 Altezza sollevamento standard
- h4 Altezza massimo ingombro
- h5 Alzata libera totale
- Q Portata carico
- c Baricentro di carico (distanza)

NPP16PD			
Montante	h3+h13 mm	h1* mm	h2+h13 mm
Duplex	1790	1400	NA
Senza alzata libera (DS)	2090	1550	NA

* L'altezza minimo ingombro h1 include la protezione per le dita in policarbonato. Altezza montante esclusa protezione per le dita, 1343mm / 1493mm

Caratteristiche		
1.1	Costruttore	
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore	
1.3	Tipo di trazione	
1.4	Guida operatore	
1.5	Portata	Q (kg)
1.6	Baricentro	c (mm)
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)
1.9	Interasse	y (mm)
2.0 Pesi		
2.1	Peso del carrello con carico, con il peso massimo della batteria	kg
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico	kg
3.0 Ruote e gruppo di trasmissione		
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post	
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	(mm)
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	(mm)
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)	
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10 (mm)
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)
4.0 Dimensioni		
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)
4.6	Sollevamento iniziale	h5 (mm)
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7 (mm)
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14 (mm)
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)
4.33c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)
4.34c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)
5.0 Prestazioni		
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km/h
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m/s
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m/s
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	%
5.10	Freni di servizio	
6.0 Motori elettrici		
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V / Ah
6.5	Peso batteria	kg
8.0 Varie		
8.1	Tipo di variatore	
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871	dB(A)
10.7.2	Vibrazione corpo conforme a EN 13 059:2002	
10.7.3	Vibrazione mano conforme a EN 13 059:2002	

Cat Lift Trucks
NPP20N2R
 Elettrica
 A piedi/ In piedi

2000
 600
 960
 1421

595
 890 / 1705
 470 / 125

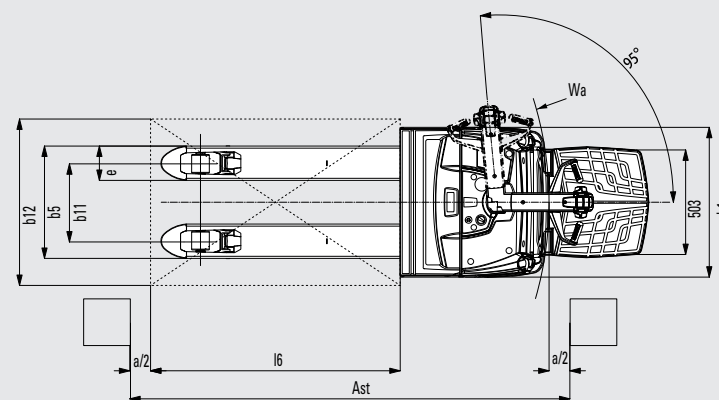
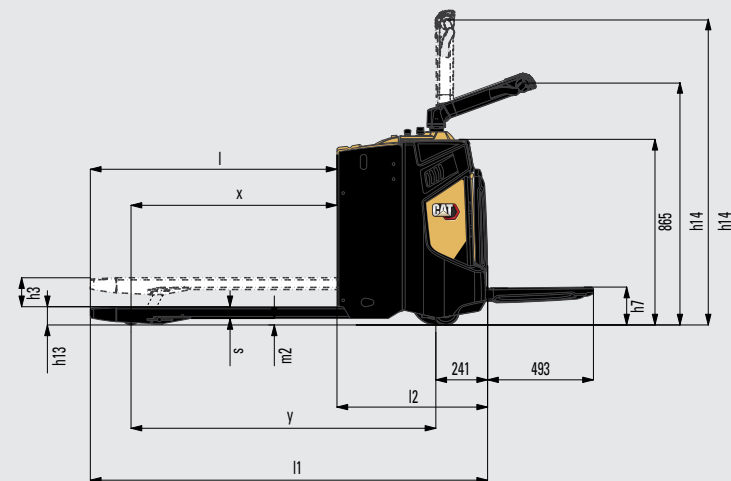
Vul / Vul
 230 x 70
 85 x 75
 125 x 55
 2 + 1 x / 4
 480
 375

135
 -
 172
 1180 / 1350
 85
 1854 / 2346
 702 / 1195
 720
 50 / 165 / 1150
 540
 30
 1920 / 2400
 2120 / 2600
 1680 / 2160

6.0 / 6.0
 0.03 / 0.05
 0.07 / 0.08
 9.0 / 20.0
 Elettrici

1.0
 1.2
 24 / 250 - 375 1)
 212-294

Continuo
 63 / 78 / 0
 0.9
 < 2.5



NPP20N2R: versione con pedana ripieghevole

Ast = Wa-x+l6+200

Ast = Larghezza operativa corridoio

Wa = Raggio di sterzata esterno

a = Distanza di sicurezza (200 mm)

l6 = Lunghezza pallet

Caratteristiche		
1.1	Costruttore	Cat Lift Trucks
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore	NPP20N2E
1.3	Tipo di trazione	Elettrica
1.4	Guida operatore	A piedi
1.5	Portata	2000 / 700
1.6	Baricentro	600
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	875
1.9	Interasse	1509
2.0 Pesi		
2.1	Peso del carrello con carico, con il peso massimo della batteria	579
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	770 / 1809
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max), lato guida/carico	419 / 160
3.0 Ruote e gruppo di trasmissione		
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post	Vul / Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	230 x 70
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	85 x 75
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	100 x 40
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)	2 + 1 x / 4
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	480
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	375
4.0 Dimensioni		
4.4	Altezza di sollevamento	135 / 735
4.6	Sollevamento iniziale	135
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	-
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	1050 / 1372
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	90
4.19	Lunghezza totale	1780
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	653
4.21	Larghezza fuori-tutto	720
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	50 / 195 / 1150
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	570
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	30
4.33c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	1874
4.34c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	2074
4.35	Raggio di sterzata esterno	1526
5.0 Prestazioni		
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	6.0 / 6.0
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	0.11 / 0.14
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	0.13 / 0.12
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	9.0 / 20.0
5.10	Freni di servizio	Elettrici
6.0 Motori elettrici		
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	1.0
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	1.2
6.3	Batteria secondo DIN	
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	24 / 150
6.5	Peso batteria	151
8.0 Varie		
8.1	Tipo di variatore	Continuo
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sovrapposizione/accostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871	59 / 60 / 0
10.7.2	Vibrazione corpo conforme a EN 13 059:2002	-
10.7.3	Vibrazione mano conforme a EN 13 059:2002	< 2.5

NPP20N2E: versione con sollevamento forche

BATTERIE AGLI IONI DI LITIO

CONSIDERAZIONE DEI VANTAGGI DELLA BATTERIA AGLI IONI DI LITIO SUL MODELLO NPP16PD



La tecnologia delle batterie agli ioni di litio (Li-ion) è ora disponibile come opzione su quasi tutte le gamme di carrelli elevatori elettrici e macchine da magazzino Cat®. Sebbene le batterie al piombo-acido rimangano una scelta popolare fra i nostri clienti, ed abbiano ancora molto da offrire, presentano tuttavia varie sfide che le Li-ion sono in grado di superare.

Forse il cambiamento più evidente quando si passa alle Li-ion è la possibilità di effettuare le ricariche secondo opportunità. Invece di scambiare le batterie tra un turno e l'altro, è sufficiente collegare un caricatore veloce durante le brevi pause, mantenendo così la stessa batteria in funzione 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Questo fattore, insieme ad altri vantaggi in termini di efficienza, ambiente e sicurezza, rende le Li-ion un'alternativa molto interessante.



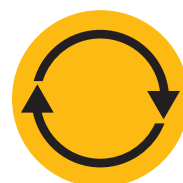
MAGGIORE DURATA



EFFICIENZA SUPERIORE



TEMPO DI FUNZIONAMENTO



PRESTAZIONI COSTANTEMENTE ELEVATE



CARICHE PIÙ VELOCI



NESSUNA SOSTITUZIONE DELLA BATTERIA



NESSUNA MANUTENZIONE QUOTIDIANA



PROTEZIONE INTEGRATA

Vantaggi delle Li-ion Cat rispetto alle batterie al piombo-acido

Il passaggio alle Li-ion richiede un investimento iniziale più elevato, ma questo deve essere considerato a fronte del continuo risparmio in energia, attrezzature, manodopera e riduzione dei tempi di inattività permessi da queste batterie.

- **Maggiore durata** - da 3 a 4 volte superiore a quella delle piombo-acido, riduce l'investimento complessivo per le batterie
- **Maggiore efficienza** - le perdite di energia durante la carica e la scarica sono fino ad un 30% inferiori, quindi il consumo di elettricità è ridotto
- **Maggiore autonomia** - grazie a prestazioni più efficienti della batteria e all'utilizzo delle ricariche secondo opportunità, che possono essere effettuate in qualsiasi momento senza danneggiare la batteria o accorciarne la vita.
- **Prestazioni costantemente elevate** - con una curva di tensione più costante, che mantengono una maggiore produttività del carrello, anche verso la fine di un turno di lavoro.
- **Carica più veloce** - la ricarica completa è possibile in appena 1 ora con i caricatori più veloci.
- **Nessun cambio di batteria** - ricariche rapide secondo opportunità, 15 minuti per ottenere diverse ore di autonomia extra, che consentono un funzionamento continuo con una sola batteria e riducono al minimo la necessità di acquistare, conservare e mantenere i pezzi di ricambio.
- **Nessuna manutenzione quotidiana** - la batteria rimane a bordo del carrello per la ricarica e non c'è bisogno di rabboccare l'acqua o di controllare gli elettroliti.
- **Nessuna fuoriuscita di gas** - o di acido, permette di evitare di usare spazio, attrezzature o di sostenere i costi di gestione di un locale per le batterie e per il sistema di ventilazione.
- **Protezione integrata** - il sistema di gestione intelligente della batteria (BMS) previene automaticamente la scarica, la carica, la tensione e la temperatura eccessive, oltre ad eliminare virtualmente l'uso improprio.

Sono disponibili batterie e caricatori di diverse capacità. Il vostro rivenditore individuerà la combinazione migliore per le vostre esigenze. Dovreste anche chiedergli informazioni sulle garanzie facoltative di 5 anni, soggette a controlli annuali, che possono offrirvi una ulteriore tranquillità.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WLS2067(03/21) ©2021, MLE B.V. Tutti i diritti sono riservati. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK e i rispettivi logo, il tipico colore "giallo Caterpillar", il marchio "Power Edge" e Cat "Modern Hex", e le caratteristiche che identificano i prodotti e la compagnia, sono marchi di fabbrica Caterpillar e non possono essere impiegati senza autorizzazione.

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, condizioni del veicolo, tipo di ruote, condizioni di pavimentazione o superficie, applicazione o ambienti operativi. I carrelli possono essere presentati con l'aggiunta di opzioni non di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario di carrelli elevatori Cat. Cat Lift Trucks segue una politica di continuo miglioramento del prodotto, per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.



DOWNLOAD BROCHURE



WATCH VIDEOS



DOWNLOAD OUR APP

