



NPV20PD



# PLATTFORM-POWER

TECHNISCHE DATEN

**DOPPELSTOCK-PALETTENHUBWAGEN** 24V, 2,0 TONNEN



# MEHR TRANSPORTIEREN, WENIGER LAUFEN

DIESER FÜR DOPPELSTAPELANWENDUNGEN UND FÜR DEN TRANSPORT VON LASTEN ÜBER MITTLERE UND LANGE STRECKEN KONZIPIERTE DOPPELSTOCK-PALETTENHUBWAGEN HALBIERT DIE ANZAHL DER ERFORDERLICHEN BEWEGUNGEN. GLEICHZEIT ERSPART DIE ABKLAPPBARE ODER FESTE STANDPLATTFORM DEM BEDIENER FUSSWEGE.



Der NPV20PD Doppel-Palettenhubwagen mit abklappbarer Plattform spart Zeit, indem er zwei Paletten gleichzeitig befördert (eine über der anderen). Er eignet sich perfekt für doppeltes Stapeln auf der Laderampe und für den Transport eintreffender oder abgehender Waren über kurze, mittlere oder lange Distanzen.



Der ergonomische Deichselarm unterstützt den Bediener mit komfortablen, benutzerfreundlichen Bedienelementen, während die festen Plattformoptionen mit einer Vielzahl von Barrieren- und Einstiegs-/Ausstiegskonstruktionen für zusätzliche Sicherheit und Komfort sorgen.

## GERINGERE BETRIEBSKOSTEN

- Die robuste Chassiskonstruktion und die im Einsatz bewährten Gabeln gewährleisten Robustheit und Zuverlässigkeit, auch unter härtesten Bedingungen.
- Problemloser Zugang zu kritischen Gabelstaplerkomponenten erlaubt eine schnellere Fehlerdiagnose und schnellere Wartung, wodurch Standzeiten noch weiter reduziert werden.
- Staubgeschützte Lasträder tragen zu einer erhöhten Lebensdauer der Radlager bei.

## KONKURRENZLOSE PRODUKTIVITÄT

- Der Wechselstrommotor sorgt für eine äußerst präzise Antriebssteuerung, was die Bedienung erleichtert.
- Die ergonomische Deichsel erleichtert dem Bediener mit komfortablen, benutzerfreundlichen Bedienungselementen die Arbeit.
- Hervorragende Fahr- und Antriebseigenschaften ermöglichen intensiven Einsatz über mittlere und lange Distanzen.
- Die programmierbare Steuerung bietet dem Benutzer die Möglichkeit, zwischen schnellerer Leistung und gleichmäßigerem Handling bei niedrigerem Energieverbrauch zur Verlängerung der Verfügbarkeit zu wählen.
- Der Stapler kann mit der Deichsel in vertikaler Position im Ultra-Low-Speed-Modus gefahren werden, um die Manövrierfähigkeit zu maximieren.
- Die Klappplattform bleibt unten, was dem Bediener Zeit beim Aufsteigen spart.
- Die schmalere Karosserie des Staplers erleichtert das Be- und Entladen in beengten Bereichen, etwa auf der Ladefläche eines Anhängers, deutlich.
- Die Möglichkeit der gleichzeitigen Handhabung von zwei Paletten halbiert die Anzahl der erforderlichen Bewegungen.

## SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Geringe Stufenhöhe für müheloses Auf- und Absteigen.
- Stabile klappbare Seitenbügel schützen und halten den Bediener jederzeit (optional beim NPV20PD).
- Große Hub-/Senktasten erlauben problemlose Einhandbedienung, sogar mit Handschuhen.
- Ein Fünf-Punkt-Chassis mit hydraulischem Friction-Force-System und Anti-Rollback-Funktion verbessert Ergonomie und Sicherheit.
- Optionale Ausstattungen der festen Plattform mit verschiedenen Barrieren und Einstiegs-/Ausstiegshilfen steigern Sicherheit und Komfort zusätzlich.



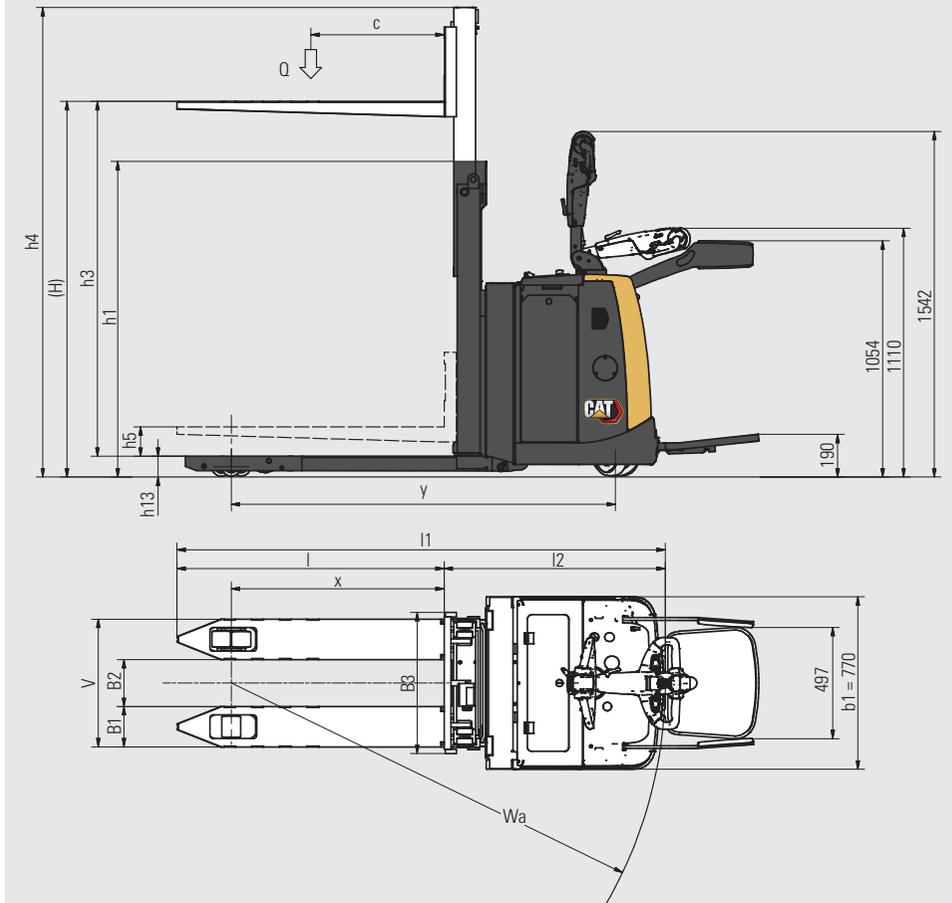
# STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

|  | NPV20PD |
|--|---------|
| <b>ALLGEMEINES</b>   |         |
| Mikrocomputer mit Betriebsstundenzähler und Batterieanzeige mit Abschaltung (ATC T4) | ●       |
| PIN-Code-Anmeldung, 100 Codes  | ●       |
| Abklappbare Plattform  | ●       |
| Klappbare Seitenbügel  | ○       |
| Kurze Deichsel mit Display und Tastatur  | ●       |
| Kühlagerausstattung, bis 1°C, mit rostgeschützten Achsen                             | ●       |
| Hubmotor mit Drehzahlregelung  | ●       |
| Proportionalventil zum Senken, gesteuert mit Kippschalter an Deichselkopf            | ●       |
| Polyurethan-Räder  | ●       |
| Initialhub   | ●       |
| Tandem-Lasträder aus Polyurethan   | ●       |
| Einfach-Lastrad  | ○       |
| Batterierollen   | ●       |
| Li-Ionen-Akkus   | ○       |
| <b>UMGEBUNG</b>  |         |
| Kühlhausausführung, 0°C bis -35°C  | ○       |
| <b>ANTRIEBS- UND HUBSTEUERUNG</b>  |         |
| Robuster Deichselkopf - mit Schlüsselschalter  | ○       |
| Deichsellänge verstellbar  | ○       |
| Fahren mit gehobener Deichsel  | ○       |

|  | NPV20PD |
|--|---------|
| <b>RADOPTIONEN</b>                                       |         |
| Antriebs- und Lasträder aus Polyurethan                  | ●       |
| Power Friction Antriebsrad                               | ○       |
| Non-Marking Antriebsrad                                  | ○       |
| Antistatik-Antriebsrad                                   | ○       |
| Ein-/Ausfahrrollen für Paletten                          | ○       |
| <b>WEITERE OPTIONEN</b>                                  |         |
| Plattform mit Schutz des Fahrers, Einstieg von hinten    | ○       |
| Plattform mit Schutz des Fahrers, Einstieg von der Seite | ○       |
| Servolenkung   | ○       |
| Lüfter für warme Bereiche                                | ○       |
| Schutzdach   | ○       |
| Lastgitter niedrig oder hoch                             | ○       |
| Schlüsselschalterzugang                                  | ○       |
| 12V Gleichstromsteckdose                                 | ○       |
| Ausrüstungsleiste  | ○       |
| Schreibunterlage mit RAM C Halter                        | ○       |
| Halter RAM-System, Größe C, zu Ausrüstungsleiste         | ○       |
| 2 Stk. Halter, RAM-System, Größe C, zu Ausrüstungsleiste | ○       |
| Halter, RAM-Größe D, zu Ausrüstungsleiste                | ○       |
| Höhere Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Last, 10/12,5 km/h  | ○       |
| Für häufigen Batteriewechsel vorbereitet (BCO)           | ○       |
| RAL-Spezialfarbe   | ○       |

| Kennzeichen         |  |                |                     |
|---------------------|--|----------------|---------------------|
| 1.1                 | Hersteller   |                | Cat Lift Trucks     |
| 1.2                 | Typenbezeichnung des Herstellers   |                | <b>NPV20PD</b>      |
| 1.3                 | Antrieb  |                | Batterie            |
| 1.4                 | Bedienung  |                | Geh-/Stand-Hubwagen |
| 1.5                 | Tragfähigkeit  | Q (kg)         | 2000 / 1000 + 1000  |
| 1.6                 | Lastschwerpunkt  | c (mm)         | 600                 |
| 1.8                 | Lastabstand von Mitte Vorderachse  | x (mm)         | 982/832             |
| 1.9                 | Radabstand   | y (mm)         | 1754 / 1604         |
| 2.0 Gewicht         |  |                |                     |
| 2.1                 | Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht   | kg             | 1270                |
| 2.2                 | Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite                           | kg             | 1230 / 2040         |
| 2.3                 | Achslast ohne Last und mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite                      | kg             | 940 / 330           |
| 3.0 Räder, Fahrwerk |  |                |                     |
| 3.1                 | Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse |                | Vul / Vul           |
| 3.2                 | Radabmessung, Fahrseite  | (mm)           | 230 x 90            |
| 3.3                 | Radabmessung, Lastseite  | (mm)           | 85 x 70             |
| 3.4                 | Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)   | (mm)           | 150 x 60            |
| 3.5                 | Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)  |                | 1 x + 2 / 4(2)      |
| 3.6                 | Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite  | b10 (mm)       | 526                 |
| 3.7                 | Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite  | b11 (mm)       | 390                 |
| 4.0 Abmessungen     |  |                |                     |
| 4.2                 | Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst   | h1 (mm)        | 1410 / 1560         |
| 4.4                 | Hubhöhe  | h3 (mm)        | 1585 / 2000         |
| 4.5                 | Höhe, Hubgerüst ausgefahren  | h4 (mm)        | 2095 / 2395         |
| 4.6                 | Initialhub   | h5 (mm)        | 120                 |
| 4.7                 | Höhe Fahrerschutzdach  | h6 (mm)        | 2287                |
| 4.8                 | Sitzhöhe/Standhöhe   | h7 (mm)        | 165                 |
| 4.9                 | Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)  | h14 (mm)       | 1135 / 1475         |
| 4.10                | Höhe der Radarme   | h8 (mm)        | 87                  |
| 4.15                | Gabelhöhe, vollständig abgesenkt   | h13 (mm)       | 90                  |
| 4.19                | Gesamtlänge  | l1 (mm)        | 2185 / 2571         |
| 4.20                | Länge einschliesslich Gabelrücken  | l2 (mm)        | 1035                |
| 4.21                | Gesamtbreite   | b1/b2 (mm)     | 770                 |
| 4.22                | Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)   | s / e / l (mm) | 65/180/1150,1000    |
| 4.24                | Gabelträgerbreite  | b3 (mm)        | 590                 |
| 4.25                | Gabelaußenabstand (min./max.)  | b5 (mm)        | 570                 |
| 4.32                | Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)  | m2 (mm)        | 17                  |
| 4.33c               | Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten              | Ast (mm)       | 2685 / 3072         |
| 4.34c               | Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten              | Ast (mm)       | 2668 / 3055         |
| 4.34d               | Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten             | Ast3 (mm)      | 2430 / 2817         |
| 4.35                | Wenderadius  | Wa (mm)        | 1030+x / 1417+x     |
| 5.0 Leistungen      |  |                |                     |
| 5.1                 | Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)  | km / h         | 10 / 10 (12.5)      |
| 5.2                 | Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)   | m / s          | 0.20 / 0.32         |
| 5.3                 | Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)  | m / s          | 0.39 / 0.24         |
| 5.7                 | Steigfähigkeit (mit/ohne Last)   | %              | 6.5 / 17.2          |
| 5.8                 | Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)  | %              | 14.5 / 27.7         |
| 5.9                 | Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m  | s              | 6.1 / 4.9           |
| 5.10                | Betriebsbremse   |                | Elektrisch          |
| 6.0 E-Motor         |  |                |                     |
| 6.1                 | Fahrmotor, Leistung (60 min.)  | kW             | 2,2                 |
| 6.2                 | Hubmotor, Leistung (15%)   | kW             | 3,2                 |
| 6.4                 | Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung                                      | V / Ah         | 24 / 220 - 400      |
| 6.5                 | Batteriegewicht  | kg             | 250 - 370           |
| 8.0 Sonstiges       |  |                |                     |
| 8.1                 | Art der Fahrsteuerung  |                | Stufenlos           |
| 10.7                | Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ                | dB (A)         | 60.1                |

**NPV20PD**



- h1 Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst
- h2 Freihub
- h3 Hubhöhe
- h13 Gabelhöhe, vollständig abgesenkt

| NPV20PD                  |              |           |              |
|--------------------------|--------------|-----------|--------------|
| Mast                     | h3+h13<br>mm | h1*<br>mm | h2+h13<br>mm |
| Duplex ohne Freihub (DS) | 1675         | 1410      | NA           |
|                          | 2090         | 1560      | NA           |

\* h1 Höhe Hubgerüst eingefahren einschließlich Polycarbonat-Fingerschutz. Hubgerüsthöhe ohne Fingerschutz beträgt 1343 mm / 1493 mm

Ast = Wa-x+l6+200  
 Ast = Arbeitsgangbreite  
 Wa = Wenderadius

# CAT® LI-IONEN-AKKUS

## ZEIT FÜR EINE UMSTELLUNG?



Die Lithium-Ionen (Li-ion)-Akkutechnologie ist jetzt optional bei fast allen Cat®-Elektro-Gegengewichts- und Lagertechnikstapler-Baureihen verfügbar. Obwohl Bleiakkus für unsere Kunden nach wie vor eine beliebte Wahl sind und noch viel zu bieten haben, stellen sie verschiedene Herausforderungen dar, die mit Li-Ionen-Technologie bewältigt werden können.

Das vielleicht auffälligste Novum beim Wechsel zu Li-Ionen-Akkus ist die Möglichkeit der Zwischenladung. Anstatt die Akkus zwischen den Schichten zu wechseln, können Sie während kurzer Pausen einfach an ein Schnellladegerät angeschlossen werden, sodass derselbe Akku 24/7 eingesetzt werden kann. Dies macht, neben anderen Effizienz-, Umwelt- und Sicherheitsvorteilen, Li-Ionen-Akkus zu einer sehr attraktiven Alternative.



**HÖHERE  
LEBENSDAUER**



**MEHR  
EFFIZIENZ**



**LÄNGERE  
LAUFZEIT**



**EINHEITLICH  
HOHE LEISTUNG**



**SCHNELLERES  
LADEN**



**KEIN AUFLADEN  
VON AKKUS**



**KEINE TÄGLICHE  
WARTUNG**



**EINGEBAUTER  
SCHUTZ**

### Vorteile von Cat Li-Ionen-Akkus gegenüber Bleiakkus

Die Umstellung auf Li-Ionen-Akkus erfordert eine höhere Anfangsinvestition, die jedoch durch laufende Einsparungen bei Energie, Ausrüstung, Arbeitskräften und Ausfallzeiten aufgewogen wird.

- **Höhere Lebensdauer** – 3- bis 4-fache Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien – geringere Gesamtinvestition in Batterien
- **Höhere Effizienz** – Energieverluste beim Laden und Entladen sind bis zu 30% geringer, der Stromverbrauch ist also reduziert
- **Längere Laufzeit** – dank effizienterer Batterieleistung und Nutzung von Zwischenladungen, die jederzeit erfolgen können, ohne den Akku zu schädigen oder seine Lebensdauer zu verkürzen
- **Einheitlich hohe Leistung** – mit einer konstanteren Spannungskurve – erhält eine höhere Produktivität des Gabelstaplers aufrecht, sogar gegen Ende einer Schicht
- **Schnelleres Laden** – mit den schnellsten Ladegeräten ist eine volle Aufladung in nur 1 Stunde möglich
- **Kein Batteriewechsel** – schnelle Zwischenladungen – 15 Minuten für mehrere Stunden zusätzlicher Laufzeit – ermöglichen Dauerbetrieb mit nur einer Batterie und minimieren die Notwendigkeit, Ersatz zu kaufen, zu lagern und zu warten
- **Keine tägliche Wartung** – die Batterie bleibt zum Laden im Gabelstapler und das Auffüllen oder Kontrollieren von Wasser oder Elektrolyt ist nicht erforderlich
- **Keine Gase** – oder verschüttete Säure – Platz, Ausrüstung und Betriebskosten eines Batterieraums und eines Lüftungssystems fallen weg
- **Eingebauter Schutz** – das intelligente Batteriemagementsystem (BMS) verhindert automatisch übermäßiges Entladen, Laden, Spannung und Temperatur, Missbrauch wird praktisch ausgeschlossen

Akkus und Ladegeräte mit unterschiedlichen Kapazitäten sind verfügbar. Ihr Händler wird die für Ihren Bedarf beste Kombination identifizieren. Fragen Sie Ihren Händler auch nach optionalen 5-Jahres-Garantien, vorbehaltlich jährlicher Überprüfungen, die Ihnen zusätzliche Sicherheit bieten.

[info@catliftruck.com](mailto:info@catliftruck.com) | [www.catliftruck.com](http://www.catliftruck.com)

WGSC2090(09/20) ©2020, MLE B.V. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

HINWEIS: Leistungsspezifikationen können abhängig von den Standardfertigungstoleranzen, dem Zustand des Fahrzeugs, dem Reifenzustand, den Bodenbedingungen, der Anwendung oder der Betriebsumgebung variieren. Gabelstapler sind unter Umständen mit nicht serienmäßigen Optionen abgebildet. Besondere Leistungsanforderungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Cat Lift Trucks Händler besprechen. Cat Lift Trucks verfolgt eine Politik der ständigen Produktverbesserung. Aus diesem Grund können bestimmte Materialien, Optionen und technische Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



**DOWNLOAD  
BROCHURE**



**WATCH  
VIDEOS**



**DOWNLOAD  
OUR APP**

