



NSV12P  
NSV12P(I)  
NSV16P  
NSV16P(I)  
NSV16P(S)

# HERVORRAGENDE VIELSEITIGKEIT

**TECHNISCHE DATEN**

**PLATTFORM-HUBSTAPLER 24V, 1,2 - 1,6 TONNEN**



# ANPASSUNGSFÄHIGE LEISTUNG FÜR VERSCHIEDENE AUFGABEN

NEBEN DER STAPELHÖHE VON BIS ZU 5,4 METERN KÖNNEN DIESE VIELSEITIGEN PLATTFORM-HUBSTAPLER AUCH IM MITGÄNGER- ODER MITFAHRBETRIEB FÜR DEN INTERNEN TRANSPORT ÜBER ALLE ENTFERNUNGEN EINGESETZT WERDEN. SIE SIND FÜR EINE VIELZAHL VON ANWENDUNGEN AUF ENGSTEM RAUM GEEIGNET, EINSCHLIESSLICH GELEGENTLICHER KOMMISSIONIERTÄTIGKEITEN.

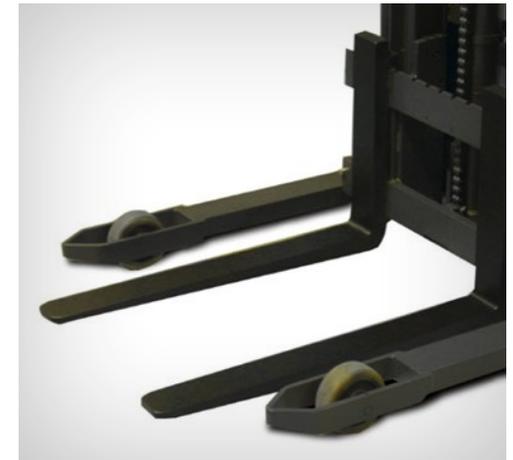


Der NSV12P bietet eine Tragkraft von 1,2 Tonnen für leichtere Aufgaben, weist jedoch den gleichen hohen Ausstattungsstandard auf wie die anderen Modelle. Es gibt auch ein 1,2-Tonnen-Modell mit Initialhub, NSV12PI.

Der NSV16P bewältigt Lasten bis 1,6 Tonnen. Zusätzlich zu den für alle Modelle geltenden Optionen kann dieser Stapler bei Bedarf mit Straddle-Beinen ausgestattet werden.



Das Initialhub-Modell NSV16PI kann die Radarme heben, um für die Fahrt auf unebenen Böden und Rampen zusätzliche Bodenfreiheit zu schaffen. Es kann außerdem zwei Paletten gleichzeitig transportieren, eine auf den Radarmen und eine auf den Gabeln.



Das Straddle-Modell NSV16PS ist ideal für den Transport von besonders breiten Lasten und Paletten mit geschlossenem Boden. Da die Radarme um die Palette herum angeordnet sind, können die Gabeln ungehindert ab Bodenniveau gehoben werden.

## GERINGERE BETRIEBSKOSTEN

- Witterungsbeständige Sensoren (IP65 oder IP67), lange Wartungsintervalle und schneller Zugang – unter anderem aufgrund einer abnehmbaren Motorhaube – reduzieren den Wartungsbedarf und verbessern die Verfügbarkeit.
- PIN-Code-Login verhindert Benutzung des Staplers durch Unbefugte.
- Bordcomputer erleichtert die Fehlerdiagnose, die Überwachung des Zustands von Stapler und Batterie, sowie die Einstellung der fahrerspezifischen Parameter.
- BDI (Batterientladeanzeige) hilft, Tiefentladung zu verhindern und erleichtert die optimale zeitliche Abstimmung des Batteriewechsels.

## KONKURRENZLOSE PRODUKTIVITÄT

- Neueste Wechselstrom-Antriebsmotortechnologie sorgt für ein höheres Drehmoment, schnelleres Fahren (8,5 km/h) und problemlosere Bedienung, für erstklassige Leistungen.
- Das konische Gabelprofil erleichtert das Einfahren in die Palette bei der Regal- oder Blocklagerung.
- Kompakte Abmessungen und problemlose, präzise Steuerbarkeit erlauben schnelles Manövrieren, auch auf engstem Raum.
- Die Plattform lässt sich platzsparend an das Chassis klappen, wenn sie nicht gebraucht wird.
- Die optionale Li-Ion-Batterie ermöglicht Dauerbetrieb ohne Batteriewechsel, bei schneller Zwischenladung in kurzen Pausen.
- Das Straddle-Modell NSV16PS bewältigt geschlossene Paletten und breitere Lasten (außerdem ist eine breite Straddle-Option beim NSV16P verfügbar).
- Die Initialhubmodelle NSV12PI und NSV16PI erlauben den Einsatz auf unebenem Boden, auf Rampen und als Doppel-Palettenhubwagen.

## SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Der ergonomische Deichselkopf eignet sich für jede Handgröße und ist mit großen, leicht erreichbaren Bedienelementen für Heben und Senken, Geschwindigkeit und andere Funktionen versehen, für optimale Kontrolle, sogar wenn Handschuhe getragen werden.
- Tastatur und Display an der Deichsel beschleunigen die Aktivierung des Staplers, die Auswahl der Einstellungen und die Verfügbarkeit von Informationen, etwa über den Batteriestatus.
- Die gusseiserne Plattform ist beständig gegen Verformung, bietet hervorragenden dämpfenden Komfort und hat, für problemloses Auf- und Absteigen, eine niedrige Stufenhöhe.
- Der Plattformwinkel ermutigt den Fahrer, die Knie zu beugen und schafft damit eine entspannte Stehhaltung, die die natürliche Federung des Körpers nutzt.
- Die gepolsterten, komfortablen Seitenbügel (optional) lassen sich schnell und problemlos ein- oder ausklappen – mit einer Hand und ohne die Plattform zu verlassen – für Schutz und Zugang.
- Feste Plattformoptionen bieten zusätzliche Sicherheit und Komfort, mit verschiedenen Barrieren und Ein-/Ausstiegspunkten.
- Die optionale elektronische Servolenkung vermeidet die physische Verbindung zwischen Deichselarm und Antriebsrad, um die Übertragung von Stößen und Raddrehungen auf Hände, Handgelenke und Arme des Fahrers zu verhindern.
- Die progressive Lenkung passt die Empfindlichkeit Geschwindigkeit und Deichselwinkel an, während Widerstand und Feedback des Antriebsrades das Fahrerlebnis zusätzlich optimieren (wenn die optionale Servolenkung gewählt wird).
- Das optionale Schutzdach gewährleistet sicheres Arbeiten bei Höhen über 1,80 m, ohne die Plattform verlassen oder die Seitenbügel herunterklappen zu müssen.

# STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

	NSV12P	NSV12P(I)	NSV16P	NSV16P(I)	NSV16P(S)
<b>ALLGEMEINES</b>					
Mikrocomputer mit Betriebsstundenzähler und Batterieanzeige mit Abschaltung (ATC T4)	●	●	●	●	●
PIN-Code-Anmeldung, 100 Codes	●	●	●	●	●
Abklappbare Plattform	●	●	●	●	●
Klappbare Seitenbügel	○	○	○	○	○
Kurze Deichsel mit Display und Tastatur	●	●	●	●	●
Kühlagerausstattung, bis 1°C, mit rostgeschützten Achsen	●	●	●	●	●
Hubmotor mit Drehzahlregelung	●	●	●	●	●
Proportionalventil zum Senken, mit Kippschalter an Deichselkopf gesteuert	●	●	●	●	●
Polyurethan-Räder	●	●	●	●	●
Einzelnes Lastrad aus Polyurethan	●	●	–	–	●
Tandem-Lasträder aus Polyurethan	○	○	●	●	○
Batterierollen	●	●	●	●	●
Li-Ionen-Akkus	○	○	○	○	○
<b>UMGEBUNG</b>					
Kühlhausausführung, 0°C bis -35°C.	○	○	○	○	○
<b>ANTRIEBS- UND HUBSTEUERUNG</b>					
Robuster Deichselkopf - mit Schlüsselschalter	○	○	○	○	○
Deichsel - Länge verstellbar	○	○	○	○	○
Fahren mit gehobener Deichsel	○	○	○	○	○
<b>RADOPTIONEN</b>					
Antriebs- und Lasträder aus Polyurethan	●	●	●	●	●
Power Friction Antriebsrad	○	○	○	○	○
Non-Marking Antriebsrad	○	○	○	○	○
Antistatik-Antriebsrad	○	○	○	○	○
<b>WEITERE OPTIONEN</b>					
Plattform mit Schutz des Fahrers, Einstieg von hinten	○	○	○	○	○
Plattform mit Schutz des Fahrers, Einstieg von der Seite	○	○	○	○	○
Servolenkung	○	○	○	○	○
Schutzdach	○	○	○	○	○
Lastgitter niedrig oder hoch	○	○	○	○	○
Schlüsselschalterzugang	○	○	○	○	○
12V Gleichstromsteckdose	○	○	○	○	○
Zubehörstange	○	○	○	○	○
Schreibunterlage mit RAM C Halter	○	○	○	○	○
Gerätehalter, RAM-System, Größe C	○	○	○	○	○
Gerätehalter, RAM-System, Größe C, 2 Stück	○	○	○	○	○
Gerätehalter, RAM-Größe D	○	○	○	○	○
RAL-Spezialfarbe	○	○	○	○	○

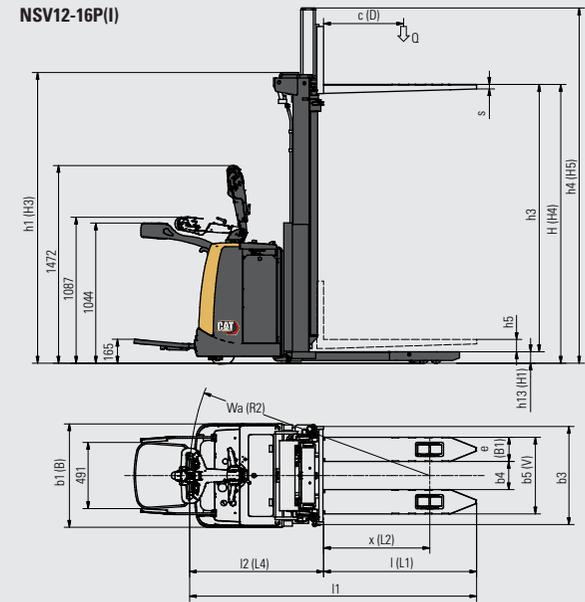
● Standard

○ Optionen

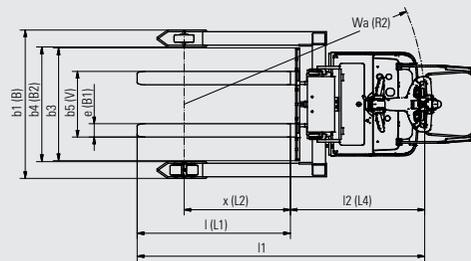
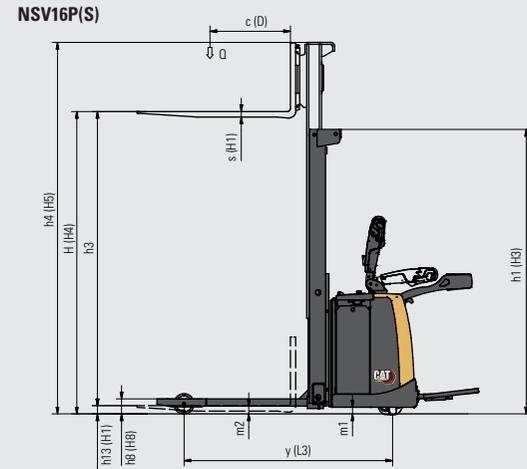
Kennzeichen		
1.1	Hersteller	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb	
1.4	Bedienung	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)
1.9	Radabstand	y (mm)
2.0 Gewicht		
2.1	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht	kg
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
3.0 Räder, Fahrwerk		
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse	
3.2	Radabmessung, Fahrseite	(mm)
3.3	Radabmessung, Lastseite	(mm)
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)	(mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)	
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10 (mm)
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)
4.0 Abmessungen		
4.2b	Höhe	h1 (mm)
4.3	Freihub	h2 (mm)
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)
4.6	Initialhub	h5 (mm)
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6 (mm)
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7 (mm)
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	h14 (mm)
4.10	Höhe der Radarme	h8 (mm)
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)
4.26	Breite zwischen Radarme	b4 (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast (mm)
4.33d	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast3 (mm)
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast (mm)
4.34d	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast3 (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
5.0 Leistungen		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km / h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m	s
5.10	Betriebsbremse	
6.0 E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW
6.3	Batterie nach DIN	no
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V / Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
6.6b	Energieverbrauch nach VDI 60	kWh / h
8.0 Sonstiges		
8.1	Art der Fahrsteuerung	
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB (A)
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ	dB (A)

| Cat Lift Trucks      |
|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| NSV12P               | NSV12P(I)            | NSV16P               | NSV16P(I)            | NSV16P(S)            |
| Batterie             | Batterie             | Batterie             | Batterie             | Batterie             |
| Geh-/ Stand-Hubwagen |
1250	1250	1600	1600	1600
600	600	600	600	600
750	750	800	800	800
1412	1646	1529	1501	1565
1317 h13+h3=4200	1317 h13+h3=4200	1230 h13+h3=3600	1230 h13+h3=3600	1230 h13+h3=3600
1130/1457	1130/1457	738/1085	738/1085	930/2030
924/403	924/403	930/350	930/350	940/420
PT	PT	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
230x70	230x70	230x90	230x90	230x90
85x99	85x99	85x70	85x70	85x70
140x60	140x60	140x60	140x60	140x60
1x+1/2	1x+1/2	1x+1/4	1x+1/4	2+1x/4
501	501	501	501	550
380	380	390	980/1180	980/1180
Siehe Tabellen				
Siehe Tabellen				
Siehe Tabellen				
-	110	-	110	-
2288	2288			
165	165	165	165	145
1090/1470	1090/1470	1090/1470	1090/1470	1141/1341
82	82	80	80	-
90	90	85	85	75
2107	2216 / 2622	2140/2524 (l=1150)	2185/2569 (l=1150)	2175 / 2559 (l=1150)
907	1016 / 1422	990/1374	1035/1419	887 / 1343
770	770	770	770	1105/1305
65/180/1200,1000	65/180/1200,1000	65/180/1150,1000	65/180/1200,1000	40/100/1150,1000,800
590	590	730	730	840
570	570	570	570	216/773
210	210	265	235	855/1055
28	28	25	25	38
2526 / 2909	2515 / 2935	2535/2920 (l=1000)	2604/2979 (l=1000)	2547 / 2931(l=1000)
2479 / 2862	2537 / 2957	2557/2942 (l=1150)	2538/2913 (l=1150)	2593 / 2977 (l=1150)
2325 / 2708	2515 / 2935	2390/2775	2372/2747	2579 / 2963
1675 / 2058	1865 / 2285	1790/2175	1172/2147	1826 / 2210
6/6	6/6	8.5/8.5	8.5/8.5	8.5/8.5
0.13 / 0.26	0.13 / 0.26	0.16/0.33	0.16/0.33	0.13/0.23
0.33 / 0.21	0.33 / 0.21	0.39/0.31	0.39/0.31	0.20/0.12
7 / 9	7 / 9			
7 / 9	9.9 / 21.4	7	14.6/26.5	10/10
7.9 / 7.5	7.9 / 7.5	6.6/5.6	6.6/5.6	6.6/5.6
Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
1.3	1.3	2.2	2.2	2
1	1	3,6	3,6	3
no	no	NA	NA	NA
24V / 220Ah-400Ah	24V / 220Ah-400Ah	24V/220Ah-400Ah	24V/220Ah-400Ah	24V/375Ah
250-370	250-370	250-370	250-370	285
		1.138	1.138	1.138
Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
62.8				
		67.5	67.5	67.5

NSV12-16P(I)



NSV16P(S)



$Ast = Wa + R + a$   
 $Ast = Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$   
 Ast = Arbeitsgangbreite  
 Wa = Wenderadius  
 $a = \text{Sicherheitsabstand} = 2 \times 100 \text{ mm}$   
 $R = \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2}$   
 $l6 = \text{Palettenlänge (800 oder 1000 mm)}$   
 $b12 = \text{Palettenbreite (1200 mm)}$

NSV12P(I)			
Hubgerüst	h3+h13	h1*	h2+h13
	mm	mm	mm
Duplex ohne Freihub (DS)	2690	1845	80
	2990	1995	80
	3290	2150	80
	3590	2300	80
	4190	2600	80

NSV12P(I)			
Hubgerüst	h3+h13	h1*	h2+h13
	mm	mm	mm
Duplex mit Freihub (DEV)	2690	1845	1433
	2990	1995	1583
	3290	2150	1738
	3590	2300	1888
	4190	2600	2188

\* I Modell h1 + 110 mm wenn Stützen in oberer Position

NSV16P(I,S)			
Hubgerüst	h3+h13	h1*	h2+h13
	mm	mm	mm
Duplex ohne Freihub (DS)	1670	1390	130
	2400	1755	130
	2900	2005	130
	3200	2155	130
	3600	2355	130
	3800	2455	130
	4200	2655	130
	4350	-	
	4800	-	
5400	-		

NSV16P(I,S)			
Hubgerüst	h3+h13	h1*	h2+h13
	mm	mm	mm
Duplex mit Freihub (DEV)	1670	1385	835
	2400	1750	1200
	2900	2000	1450
	3200	2150	1600
	3600	2350	1800
	3800	2450	1900
Triplex mit Freihub (TREV)	4200	2650	2100
	3600	1750	1270
	4350	2000	1520
	4800	2150	1670
	5400	2350	1870

\* I Modell h1 + 110 mm wenn Stützen in oberer Position; S Modell h1 - 30 mm

## Hubgerüstleistung und Tragfähigkeit

- h1 Höhe Hubgerüst eingefahren
- h2 Standard-Freihub
- h3 Standard-Hubhöhe
- Q Tragfähigkeit, Nennlast
- c Lastschwerpunkt (Abstand)



# LI-IONEN-AKKUS

## ZEIT FÜR EINE UMSTELLUNG?



**Lithium-Ionen (Li-Ionen)-Batterietechnologie ist in den Cat®-Elektro-Gegengewichts- und Lagerstaplern verfügbar. Obwohl Bleiakkus für unsere Kunden nach wie vor eine beliebte Wahl sind und noch viel zu bieten haben, stellen sie verschiedene Herausforderungen dar, die mit Li-Ionen-Technologie bewältigt werden können.**

Das vielleicht auffälligste Novum beim Wechsel zu Li-Ionen-Akkus ist die Möglichkeit der Zwischenladung. Anstatt die Akkus zwischen den Schichten zu wechseln, können Sie während kurzer Pausen einfach an ein Schnellladegerät angeschlossen werden, sodass derselbe Akku 24/7 eingesetzt werden kann. Dies macht, neben anderen Effizienz-, Umwelt- und Sicherheitsvorteilen, Li-Ionen-Akkus zu einer sehr attraktiven Alternative.



**HÖHERE  
LEBENSDAUER**



**MEHR  
EFFIZIENZ**



**LÄNGERE  
LAUFZEIT**



**EINHEITLICH  
HOHE LEISTUNG**



**SCHNELLERES  
LADEN**



**KEIN AUFLADEN  
VON AKKUS**



**KEINE TÄGLICHE  
WARTUNG**



**EINGEBAUTER  
SCHUTZ**

### Vorteile von Cat Li-Ionen-Akkus gegenüber Bleiakkus

Die Li-Ionen-Batterie ist eine Investition, die im Hinblick auf die laufenden Einsparungen bei Energie, Ausrüstung, Arbeit und Standzeit gesehen werden sollte.

- **Höhere Lebensdauer** – 3- bis 4-fache Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien – geringere Gesamtinvestition in Batterien
- **Höhere Effizienz** – Energieverluste beim Laden und Entladen sind bis zu 30% geringer, der Stromverbrauch ist also reduziert
- **Längere Laufzeit** – dank effizienterer Batterieleistung und Nutzung von Zwischenladungen, die jederzeit erfolgen können, ohne den Akku zu schädigen oder seine Lebensdauer zu verkürzen
- **Einheitlich hohe Leistung** – mit einer konstanteren Spannungskurve – erhält eine höhere Produktivität des Gabelstaplers aufrecht, sogar gegen Ende einer Schicht
- **Schnelleres Laden** – mit den schnellsten Ladegeräten ist eine volle Aufladung in nur 1 Stunde möglich
- **Kein Batteriewechsel** – schnelle Zwischenladungen – 15 Minuten für mehrere Stunden zusätzlicher Laufzeit – ermöglichen Dauerbetrieb mit nur einer Batterie und minimieren die Notwendigkeit, Ersatz zu kaufen, zu lagern und zu warten
- **Keine tägliche Wartung** – die Batterie bleibt zum Laden im Gabelstapler und das Auffüllen oder Kontrollieren von Wasser oder Elektrolyt ist nicht erforderlich
- **Keine Gase** – oder verschüttete Säure – Platz, Ausrüstung und Betriebskosten eines Batterieraums und eines Lüftungssystems fallen weg
- **Eingebauter Schutz** – das intelligente Batteriemanagementsystem (BMS) verhindert automatisch übermäßiges Entladen, Laden, Spannung und Temperatur, Missbrauch wird praktisch ausgeschlossen

Akkus und Ladegeräte mit unterschiedlichen Kapazitäten sind verfügbar. Ihr Händler wird die für Ihren Bedarf beste Kombination identifizieren. Fragen Sie Ihren Händler auch nach optionalen 5-Jahres-Garantien, vorbehaltlich jährlicher Überprüfungen, die Ihnen zusätzliche Sicherheit bieten.

#### NSV12/16P LI-ION-BATTERIE UND LADEGERÄT

Batteriekapazität, Ah	208 / 260
Kapazität Ladegerät, A, 4 Stunden*	100 / 200

\* Beide Werte möglich für 208 Ah Li-Ion-Batterie, abhängig vom Ladegerät.

[info@catlifttruck.com](mailto:info@catlifttruck.com) | [www.catlifttruck.com](http://www.catlifttruck.com)

WGSC1992(04/22) © 2022 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459). Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Corporate Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

HINWEIS: Leistungsspezifikationen können abhängig von den Standardfertigungstoleranzen, dem Zustand des Fahrzeugs, dem Reifenzustand, den Bodenbedingungen, der Anwendung oder der Betriebsumgebung variieren. Gabelstapler sind unter Umständen mit nicht serienmäßigen Optionen abgebildet. Besondere Leistungsanforderungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Cat Lift Trucks Händler besprechen. Cat Lift Trucks verfolgt eine Politik der ständigen Produktverbesserung. Aus diesem Grund können bestimmte Materialien, Optionen und technische Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

