



N020N2
N020N2P

N025N2
N025N2P

N020N2X
N020N2XP

N012N2F
N012N2FP

BRINGEN SIE ENERGIE IN IHREN BETRIEB

VORLÄUFIGE TECHNISCHE DATEN

NIEDERHUBKOMMISSIONIERER 24V, 1,2 - 2,5 TONNEN



HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT BEI GERINGER HÖHE

BEI DEN NIEDERHUBKOMMISSIONIERERN DER NO_N2 REIHE GEHT ES UM OPTIMALE NUTZUNG VON ENERGIE. SIE BIETEN DIE BESTE ENERGIEEFFIZIENZ AUF DEM MARKT. IHR DESIGN MAXIMIERT DIE ENERGIE IHRER FAHRER UND SORGT DAFÜR, DASS IHR LAGER MIT VOLLER KRAFT ARBEITEN KANN.



Die Kommissionierer bauen auf der Responsive Drive System (RDS) Technologie auf, welche bei neueren Cat Elektro-Gegengewichtstaplern eingeführt wurde. Sie reagieren schnell auf das Lenkverhalten des Fahrers und die Geschwindigkeit.



Die einzigartige intelligente Kurvenkontrollfunktion passt die Empfindlichkeit der Lenkung, die Kurvengeschwindigkeit und die Begrenzung des Lenkwinkels ständig wechselnden Anforderungen an. Die neueste Generation von Steuerungen und Software optimiert außerdem Beschleunigung, Traktion, regeneratives Bremsen und andere Merkmale für gleichmäßiges, sicheres, zuverlässiges und angenehmes Fahren.



Neben dem innovativen, verstellbaren, mühelos zu bedienenden Lenkrad und den integrierten ergonomischen Bedienelementen weckt jeder Stapler bei seinem Benutzer mit einem dreifach gefederten Boden, komfortabler Rückenlehne und großzügigem Platzangebot neue Energie.



Ein problemloser Durchgang und Fahren mit „fliegendem Start“ sorgen zusätzlich für Zeitersparnis, während geringer Stromverbrauch und eine robuste Konstruktion die Betriebskosten senken.



Der NO20N2X/N2XP kann zwei Europaletten oder drei Rollcontainer (optional 4 Rollcontainer auf 2850-mm-Gabeln) auf seinen Scherenhubgabeln transportieren. Die Hubgabeln heben den Ladeabschnitt auf 855 mm an, um eine ergonomische, einfache Warenentnahme zu ermöglichen und die körperliche Belastung zu reduzieren.

GERINGERE BETRIEBSKOSTEN

- Integrierte Konstruktion mit Motor- und Getriebeeinheit sorgt für höhere Zuverlässigkeit und bietet marktweit höchste Energieeffizienz.
- Vereinfachter einteiliger Hauptrahmen mit geschweißter Stahlkonstruktion ist langlebig und störungsfrei.
- Neue Konstruktion von Gabelträger, Gestängen und Hebeln reduziert Verschleiß und Rollenschäden und verhindert platzraubenden Gestängeüberstand im Fahrerbereich.
- Die Gabeln sind breit und verstärkt für eine lange Lebensdauer. Die glatte, flache Vorderseite des Gabelträgers verhindert, dass die Ware aufgeschlitzt wird oder hängen bleibt.
- Schneller und einfacher Zugriff auf Systeme und Komponenten zur Überprüfung und Wartung minimiert Ausfallzeiten und Kosten.
- Anzeige von Betriebsstunden und Batteriezustand fördert ordnungsgemäße Wartung.
- Optional: Li-Ionen-Batterie mit längerer Lebensdauer, längerer Laufzeit und geringeren Wartungskosten im Vergleich zu herkömmlichen Blei-Säure-Batterien.

KONKURRENZLOSE PRODUKTIVITÄT

- Einzigartige intelligente Kurvenkontrolle spricht schnell auf Lenkbefehle des Fahrers und Fahrgeschwindigkeit an und reguliert Empfindlichkeit, Kurvengeschwindigkeit sowie Lenkeinschlagbegrenzung, um wechselnden Anforderungen gerecht zu werden.
- Lenkcharakteristik wird bei Rückwärtsfahrt angepasst, um seitliche Position des Fahrers und einhändigen Betrieb zu erlauben.
- Fortschrittliche Traktionskontrolle gewährleistet ruckfreie, schnelle Beschleunigung und verhindert Schleudern bei Fahrt auf rutschigem Untergrund oder bei Transport schwerer Lasten.
- Verzögerungsrate und Bremsweg können für eine perfekte Positionierung einfach gesteuert und vorhergesagt werden und sind per Truck Tool programmierbar.
- Fahrmodi ECO und PRO können je nach Bediener und Anwendung ausgewählt werden. Für besondere Anforderungen stehen angepasste Einstellungen zur Verfügung.
- Der externe Betrieb (neben dem Fahrzeug gehend) kann über das Lenkrad gesteuert werden, wobei der Lenkeinschlag aus Sicherheitsgründen beschränkt ist, um die Sicht auf die Gabelenden zu erhöhen (seitlich angebrachte Bedienelemente sind als Option verfügbar).
- Die fliegende Start-Funktion ermöglicht dem Fahrer die Beschleunigung neben dem Fahrzeug einzuleiten, bevor er die Präsenz-Erkennungs-Bodenmatte betritt.
- Geräumiger Fahrerbereich mit rutschsicherer Matte, geringer Einstiegshöhe ohne Stolpergefahr für schnellen Durch- und Zugang.
- Verjüngte Gabelspitzen und Tandem-Lastrollen ermöglichen schnelle Einfahrt in Paletten und Gitterboxen mit geringerem Risiko einer Beschädigung.

- Branchenführende Gabelhubhöhe (bis zu 220 mm, selbst bei Modellen mit geringstem Hub) erhöht Bodenfreiheit von Paletten und Gitterboxen für schnelle, sichere Handhabung an Laderampen.
- Sortiment umfasst verschiedene Modelle mit Hubgabel (F) und Hubplattform (P) für unterschiedliche Anwendungen.
- Der NO20N2X verfügt über 2375 mm lange Hubgabeln an einem Scherenhubmechanismus, der gleichzeitig zwei Europaletten oder drei Rollcontainer transportieren kann (optional 4 Rollcontainer an 2850-mm-Hubgabeln).
- Der NO20N2XP verfügt über eine auf 1000 mm anhebbare Bedienerplattform zur kraftsparenden Warenentnahme aus bis zu 2,5 m Höhe ohne übermäßiges Strecken.

SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Komfortabler, dreifach gefederter Boden bietet flexible Struktur zur Dämpfung von Stößen und Vibrationen, seitliche Dämpfung zur Entlastung von Knien und Knöcheln und dicke, hochmoderne Matte zur Reduzierung von Mikrovibrationen.
- Abgewinkelte Fußstütze minimiert Belastung für sitzende (siehe Optionen) und große Bediener.
- Optimierte Form und Höhe der Rückenlehne ermöglichen maximale Bewegungsfreiheit auf Beckenhöhe, leichten Durchgang für Bediener, die Waren tragen, und sichere Anlehnmöglichkeit in Kurven.
- Innovatives Lenkrad mit Schwingungsdämpfung erlaubt mühelose Bedienung mit einer Hand und bietet Einstellung von Höhe und Winkel für maximalen Komfort.
- Ergonomisch geformter Fahrwahlschalter und andere im Lenkrad integrierte Bedienelemente können vom Bediener leicht ohne Loslassen des Lenkrads erreicht werden.
- Mögliche Platzierung der Hand auf Oberseite des Lenkrads ermöglicht bequeme und kontrollierte Rückwärtsfahrt, ohne Schultern und Handgelenke zu stark verdrehen zu müssen.
- Nutzbremse, die so optimiert wurde, dass sie Schaukeleffekt beim Stoppen minimiert, wurde mit Rückrollsperrfunktion und Antiblockiersystem kombiniert, um reibungslose Bedienung, Zuverlässigkeit und Sicherheit in allen Situationen zu fördern.
- Stauraum für Bedienerausrüstung steht mit einem Heckfach und Ablagen vorne zur Verfügung (Option).



STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

	NO20N2	NO20N2P	NO25N2	NO25N2P	NO20N2X	NO20N2XP	NO12N2F	NO12N2FP
ALLGEMEIN								
Multifunktionslenkrad (elektrisch 200°)	●	●	●	●	●	●	●	●
Power Ein/Aus mit Schlüsselschalter	●	●	●	●	●	●	●	●
Betriebsstundenzähler und BDI	●	●	●	●	●	●	●	●
ECO/PRO Modi	●	●	●	●	●	●	●	●
Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven	●	●	●	●	●	●	●	●
Höchstgeschwindigkeit abhängig vom Lastgewicht	●	●	●	●	●	●	●	●
Fußmatte dient als Totmannschalter	●	●	●	●	●	●	●	●
Batteriewechsel per Kran	●	●	●	●	●	●	●	●
Polyurethan Räder	●	●	●	●	●	●	●	●
Tandem Polyurethan Lasträder	●	●	●	●	●	●	●	●
Gefederter Fahrerstand	●	●	●	●	●	●	●	●
Gleichzeitig Fahren und Anheben der Gabeln	●	●	●	●	●	●	●	●
Rampenstopp	●	●	●	●	●	●	●	●
Automatische Parkbremse	●	●	●	●	●	●	●	●
Anheben des Fahrerstandes, h=1000 mm (NO20N2/25N2P, NO12N2FP, NO20N2XP)	–	●	–	●	–	●	–	●
Hubhöhe (h3 + h13) 220 mm (NO20N2/25N2, NO12N2FP)	●	●	●	●	–	–	–	–
Hubhöhe (h3 + h13) 850 mm (NO12N2F, NO12N2FP)	–	–	–	–	–	–	●	●
Hubhöhe (h3 + h13) 855 mm (NO20N2X, NO20N2XP)	–	–	–	–	●	●	–	–
Gleichzeitig Fahren und Anheben des Fahrerstandes	–	●	–	●	–	●	–	●
Geschwindigkeitsreduzierung bei angehobenem Fahrerstand (4 km/h)	–	●	–	●	–	●	–	●
Geschwindigkeitsreduzierung bei angehobenen Gabeln (Hubhöhe > 300 mm)	–	–	–	–	●	●	●	●
ANTRIEB								
Blei-Säure-Batterie	○	○	○	○	○	○	○	○
Li-Ionen-Akku*	○	○	○	○	○	○	○	○
VARIANTEN								
Kühlhausversion, 0C° bis -35C°	○	○	○	○	○	○	○	○
FAHR- UND HYDRAULIK-STEUERUNG								
Mitgänger Bedienhebel in Rückenlehne (vorwärts/rückwärts)	○	○	○	○	○	○	○	○
Hebel für Heben/Absenken seitlich der Rückenlehne	○	○	○	○	○	○	○	○
SICHERHEIT								
Blue-Spotlight-Strahler in Fahrtrichtung (Gabeln folgend)	○	○	○	○	○	○	○	○
Red-Spotlight-Strahler in Fahrtrichtung (Gabeln folgend)	○	○	○	○	○	○	○	○
Fahrlicht in Fahrtrichtung (Gabeln folgend)	○	○	○	○	○	○	○	○
Warn-Stroboskoplicht, gelb	○	○	○	○	○	○	○	○
Fahrsignal (programmierbar)	○	○	○	○	○	○	○	○
Feuerlöscher	○	○	○	○	○	○	○	○
RÄDER-AUSWAHL								
Polyurethan Antriebs- und Lasträder	●	●	●	●	●	●	●	●
Power Friction Antriebsrad	○	○	○	○	○	○	○	○
ANSICHT								
Spezielle RAL-Farbe der Maschinenfront-Stahlabdeckung	○	○	○	○	○	○	○	○

*Li-Ionen-Batterie-Option ist in ausgewählten Regionen verfügbar.

● Standard ○ Option

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

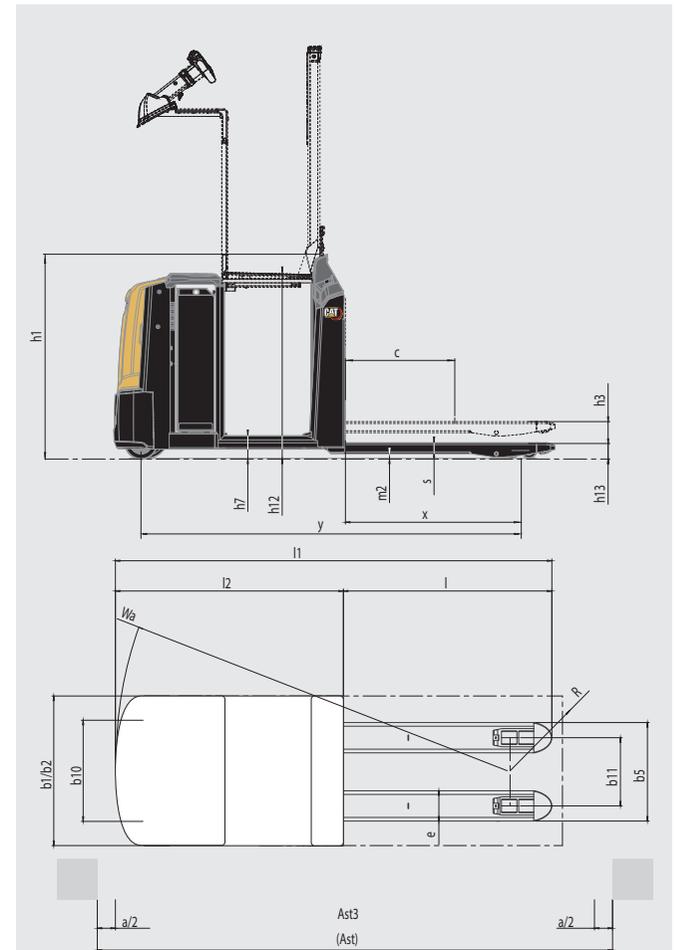
WEITERE OPTIONEN	NO20N2	NO20N2P	NO25N2	NO25N2P	NO20N2X	NO20N2XP	NO12N2F	NO12N2FP
Hohe Fahrgeschwindigkeit 13 km/h (ohne Last)	○	○	●	●	—	—	●	●
Lastgewichtsanzeige +/- 50kg	○	○	●	●	●	●	●	●
PIN-Code Zugang mit BDI Display	○	○	○	○	○	○	○	○
PIN-Code Zugang mit Farb-Display	○	○	○	○	○	○	○	○
Farb-Display ohne PIN-Code Zugang	○	○	○	○	○	○	○	○
Mitgänger Bedienhebel in Rückenlehne, vorwärts/rückwärts	○	○	○	○	○	○	○	○
Hebel für Heben/Absenken seitlich der Rückenlehne	○	○	○	○	○	○	○	○
Zubehörträger vorne	○	—	○	—	○	—	○	—
Kommissionierfach, nur für Modelle NO20/25N2P, NO12N2FP und NO20N2XP (max. 50 kg)	—	○	—	○	—	○	—	○
Halter für Scanner	○	○	○	○	○	○	○	○
Zubehörhalter	○	○	○	○	○	○	○	○
Folienhalter	○	○	○	○	○	○	○	○
Lastschutzgitter	○	○	○	○	○	○	○	○
Hinterer Haltegriff an der Rückenlehne	○	—	○	—	○	—	—	—
Fußschalter zum Absenken des Fahrerstandes	—	○	—	○	—	○	—	○
Seitlicher Batteriewechsel	○	○	○	○	○	○	○	○
Klemmbrett, DIN A4	○	○	○	○	○	○	○	○
Staubbehälter vorne	○	—	○	—	○	—	○	—
Ablageordner auf der Plattform	○	—	○	—	○	—	○	—
Ein- und Ausgangsrollen für das Palettenhandling quer	○	○	○	○	—	—	—	—
Rückenpolster, kippbar in Sitzstellung zur Rücken- und Fußentlastung. Höhenverstellbar.	○	—	○	—	○	—	○	—
Stromversorgung, 12 V	○	○	○	○	○	○	○	○
Stromversorgung, USB 5 V	○	○	○	○	○	○	○	○
Schwerlast-Stoßfänger vorne mit Nylon-Band gewickelt	○	○	○	○	○	○	○	○
Erhöhte Frontschutzbleche	○	○	○	○	○	○	○	○

● Standard ○ Option



Kennzeichen		
1.1	Hersteller	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb	
1.4	Bedienung	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)
1.9	Radabstand	y (mm)
Gewicht		
2.1b	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht	(kg)
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	(kg)
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	(kg)
Räder, Fahrwerk		
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse	
3.2	Radabmessung, Fahrseite	(mm)
3.3	Radabmessung, Lastseite	(mm)
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)	(mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)	
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10 (mm)
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)
Abmessungen		
4.2a	Höhe	h1 (mm)
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7 (mm)
4.14	Fahrerplattform angehoben	h12 (mm)
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
Leistungen		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km/h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
5.10	Betriebsbremse	
E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V/Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796	kWh/h
Sonstiges		
8.1	Art der Fahrsteuerung	
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB(A)
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ	dB(A)
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002	
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002	

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
N020N2	N020N2P	N025N2	N025N2P
Batterie	Batterie	Batterie	Batterie
Fahrerstand	Fahrerstand	Fahrerstand	Fahrerstand
2000	2000	2500	2500
600	600	600	600
960	960	960	960
2054 ⁵⁾	2054 ⁵⁾	2054 ⁵⁾	2054 ⁵⁾
1079 ¹⁾	1215 ¹⁾	1079 ¹⁾	1215 ¹⁾
1082 / 1997	1130 / 2085	1178 / 2401	1223 / 2492
829 / 250	913 / 302	829 / 250	913 / 302
Vul/ Vul	Vul/ Vul	Vul/ Vul	Vul/ Vul
ø250	ø250	ø250	ø250
ø85	ø85	ø85	ø85
ø180 x 65	ø180 x 65	ø180 x 65	ø180 x 65
4 / 1 x 1	4 / 1 x 1	4 / 1 x 1	4 / 1 x 1
494	494	494	494
365	365	365	365
1173	1394/ 2244	1173	1394/ 2244
135	135	135	135
-	-	-	-
123	150	123	150
-	1000	-	1000
85	85	85	85
2421 ⁵⁾	2421 ⁵⁾	2421 ⁵⁾	2421 ⁵⁾
1271 ⁵⁾	1271 ⁵⁾	1271 ⁵⁾	1271 ⁵⁾
800	800	800	800
6 / 175 / 900 - 3600	60 / 175 / 900 - 3600	60 / 175 / 900 - 3600	60 / 175 / 900 - 3600
480/ 660	480/ 660	480/ 660	480/ 660
25	25	25	25
2898 ⁵⁾	2898 ⁵⁾	2898 ⁵⁾	2898 ⁵⁾
2231 ⁵⁾	2231 ⁵⁾	2231 ⁵⁾	2231 ⁵⁾
9.0 / 9.0 (opt 9 / 13)	9.0 / 9.0 (opt 9 / 13) ⁶⁾	9.0 / 13.0	9.0 / 13.0 ⁶⁾
0.04 / 0.05	0.04 / 0.05	0.03 / 0.05	0.03 / 0.05
0.05 / 0.03	0.05 / 0.03	0.05 / 0.03	0.05 / 0.03
7 / 15	7 / 15	7 / 15	7 / 15
Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
2.6	2.6	2.6	2.6
1.2	1.2	1.2	1.2
24 / 465 - 620	24 / 465 - 620	24 / 465 - 620	24 / 465 - 620
355 - 493	355 - 493	355 - 493	355 - 493
0.37	0.37	0.4	0.4
Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
62 ³⁾	62 ³⁾	62 ³⁾	62 ³⁾
73 / 62 / - ³⁾	73 / 62 / - ³⁾	73 / 62 / - ³⁾	73 / 62 / - ³⁾
0.6	0.6	0.6	0.6
< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5



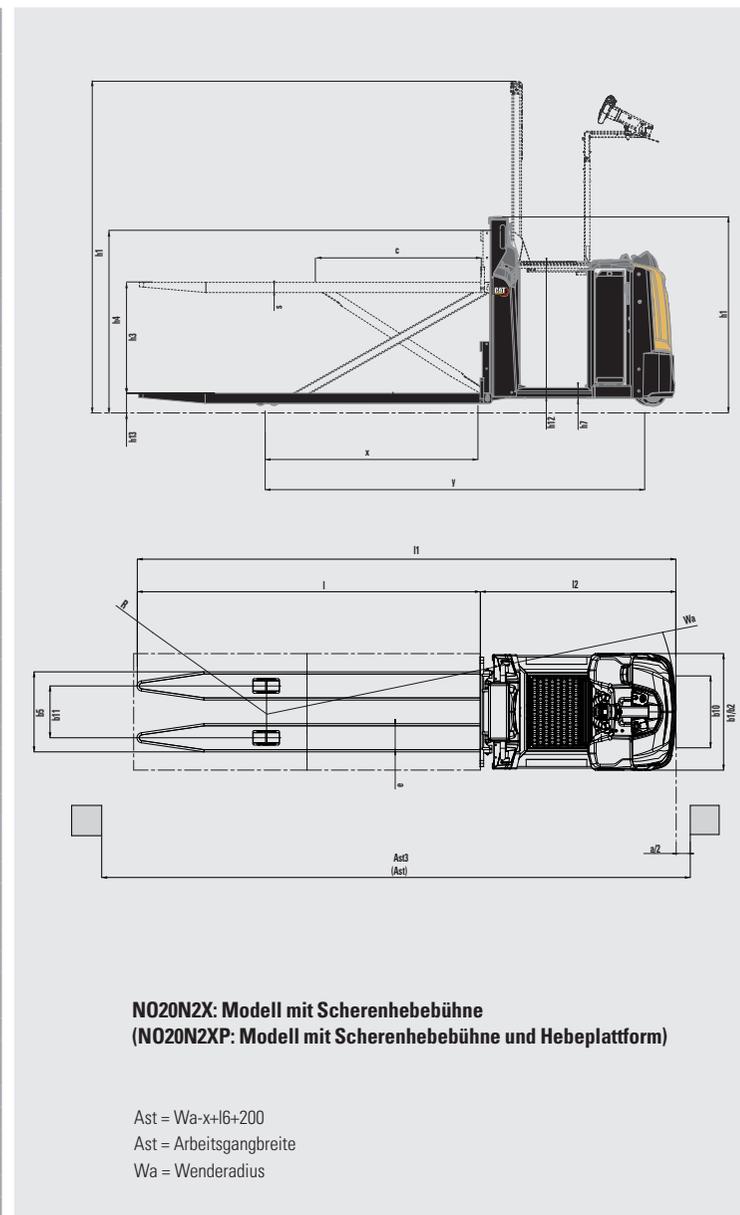
**N020/25N2: Standardmodell
(N020/25N2P: Mit Hubplattform)**

Ast = Wa-x+l6+200
Ast = Arbeitsgangbreite
Wa = Wenderadius

1) Gabeln 540 x 1150 mm, Batterie 620 Ah
2) Gabeln 540 x 1150 mm / Hub 1200 mm, Batterie 620 Ah
3) Ungenauigkeit von 4 dB (A)
4) Gabelträgerlänge 2375 mm
5) mit Batterie 620 Ah + 100 mm
6) Mit Fahrerstandsplattform Höhe >300mm max 5.5km/h
7) Mit Fahrerstandsplattform Höhe >300mm max 5.5 km/h
850mm Mast: >200mm Hubhöhe max. 5.5 km/h
1200mm Mast: >300mm – 900mm Hubhöhe max. 5.5km/h, >900mm Hubhöhe max 3 Km/h

Kennzeichen		
1.1	Hersteller	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb	
1.4	Bedienung	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)
1.9	Radabstand	y (mm)
Gewicht		
2.1b	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht	kg
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
Räder, Fahrwerk		
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse	
3.2	Radabmessung, Fahrseite	(mm)
3.3	Radabmessung, Lastseite	(mm)
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)	(mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)	
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10 (mm)
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)
Abmessungen		
4.2a	Höhe	h1 (mm)
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7 (mm)
4.14	Fahrerplattform angehoben	h12 (mm)
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
Leistungen		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km/h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
5.10	Betriebsbremse	
E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V/Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796	kWh/h
Sonstiges		
8.1	Art der Fahrsteuerung	
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB(A)
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ	dB(A)
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002	
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002	

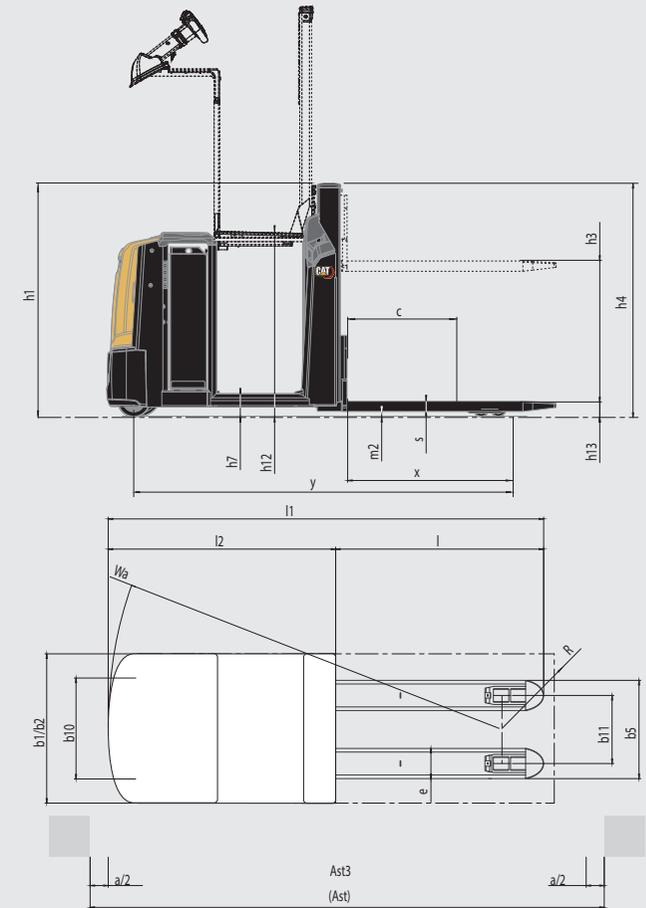
Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NO20N2X	NO20N2XP
Batterie	Batterie
Fahrerstand	Fahrerstand
2000	2000
1200	1200
1480	1480
2640 ⁵⁾	2640 ⁵⁾
1333 ¹⁾	1469 ¹⁾
1135 / 2220	1230 / 2261
929 / 404	1024 / 445
Vul/ Vul	Vul/ Vul
ø250	ø250
ø85	ø85
ø180 x 65	ø180 x 65
4 / 1 x 1	4 / 1 x 1
494	494
326 / 356	326 / 356
1173	1394/ 2244
765	765
1305	1305
123	150
-	1000
90	90
3728 ⁴⁾⁵⁾	3728 ⁴⁾⁵⁾
1353 ⁴⁾⁵⁾	1353 ⁴⁾⁵⁾
800	800
70 / 194 / 2375, 2850	70 / 194 / 2375, 2850
520/ 550	520/ 550
20	20
4074 ⁴⁾⁵⁾	4074 ⁴⁾⁵⁾
2833 ³⁾	2833 ³⁾
9.0 / 13.0	9.0 / 13.0 ⁶⁾
0.10 / 0.23	0.10 / 0.23
0.17 / 0.23	0.17 / 0.23
7 / 15	7 / 15
Elektrisch	Elektrisch
2.6	2.6
2.2	2.2
24 / 465 - 620	24 / 465 - 620
355 - 493	355 - 493
0.44	0.44
Stufenlos	Stufenlos
62 ³⁾	62 ³⁾
73 / 62 / - ³⁾	73 / 62 / - ³⁾
0.7	0.7



1) Gabeln 540 x 1150 mm, Batterie 620 Ah
2) Gabeln 540 x 1150 mm / Hub 1200 mm, Batterie 620 Ah
3) Ungenauigkeit von 4 dB (A)
4) Gabelträgerlänge 2375 mm
5) mit Batterie 620 Ah + 100 mm
6) Mit Fahrerstandplattform Höhe >300mm max 5.5km/h
7) Mit Fahrerstandplattform Höhe >300mm max 5.5km/h
850mm Mast: >200mm Hubhöhe max. 5.5 km/h
1200mm Mast: >300mm - 900mm Hubhöhe max. 5.5km/h, >900mm Hubhöhe max 3 Km/h

Kennzeichen		
1.1	Hersteller	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb	
1.4	Bedienung	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)
1.9	Radabstand	y (mm)
Gewicht		
2.1b	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht	kg
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
Räder, Fahrwerk		
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse	
3.2	Radabmessung, Fahrseite	(mm)
3.3	Radabmessung, Lastseite	(mm)
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)	(mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)	
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10 (mm)
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)
Abmessungen		
4.2a	Höhe	h1 (mm)
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7 (mm)
4.10	Höhe der Radarme	h8 (mm)
4.14	Fahrerplattform angehoben	h12 (mm)
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
Leistungen		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km/h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
5.10	Betriebsbremse	
E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V / Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796	kWh/h
Sonstiges		
8.1	Art der Fahrsteuerung	
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB(A)
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ	dB(A)
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002	
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002	

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NO12N2F	NO12N2FP
Batterie	Batterie
Fahrerstand	Fahrerstand
1200	1200
600	600
785	785
1929 ³⁾	1929 ³⁾
1220 ²⁾	1356 ²⁾
972/1448	1059/1497
853/367	940/416
Vul/ Vul	Vul/ Vul
ø250	ø250
ø85	ø85
ø180 x 65	ø180 x 65
4 / 1 x 1	4 / 1 x 1
494	494
355	355
1173	1394/ 2244
765 / 1115	765 / 1115
1275 / 1625	1275 / 1625
123	150
-	1000
85	85
2471 ⁵⁾	2471 ⁵⁾
1321 ⁵⁾	1321 ⁵⁾
800	800
56 / 186 / 950 - 1450	56 / 186 / 950 - 1450
540 / 570	540 / 570
25	25
2881 ⁵⁾	2881 ⁵⁾
2106 ⁵⁾	2106 ⁵⁾
9.0 / 9.0 (opt 9 / 13) ⁷⁾	9.0 / 9.0 (opt 9 / 13) ⁷⁾
0.20 / 0.41	0.20 / 0.41
0.30 / 0.36	0.30 / 0.36
7/ 15	7/ 15
Elektrisch	Elektrisch
2.6	2.6
2.2	2.2
24 / 465 - 620	24 / 465 - 620
355 - 493	355 - 493
0.37	0.37
Stufenlos	Stufenlos
62 ³⁾	62 ³⁾
73 / 62 / - ³⁾	73 / 62 / - ³⁾
0.6	0.6
< 2.5	< 2.5



NO12N2F: Mit Hubgabeln
(NO12N2FP: Mit Hubgabeln und -plattform)

Ast = Wa-x+l6+200
Ast = Arbeitsgangbreite
Wa = Wenderadius

1) Gabeln 540 x 1150 mm, Batterie 620 Ah
2) Gabeln 540 x 1150 mm / Hub 1200 mm, Batterie 620 Ah
3) Ungenauigkeit von 4 dB (A)
4) Gabelträgerlänge 2375 mm
5) mit Batterie 620 Ah + 100 mm
6) Mit Fahrerstandplattform Höhe >300mm max 5.5km/h
7) Mit Fahrerstandplattform Höhe >300mm max 5.5km/h
850mm Mast: >200mm Hubhöhe max. 5.5 km/h
1200mm Mast: >300mm – 900mm Hubhöhe max. 5.5km/h, >900mm Hubhöhe max 3 Km/h

CAT® LI-IONEN-AKKUS

ZEIT FÜR EINE UMSTELLUNG?



Die Lithium-Ionen (Li-ion)-Akkutechnologie ist jetzt optional bei fast allen Cat®-Elektro-Gegengewichts- und Lagertechnikstapler-Baureihen verfügbar. Obwohl Bleiakkus für unsere Kunden nach wie vor eine beliebte Wahl sind und noch viel zu bieten haben, stellen sie verschiedene Herausforderungen dar, die mit Li-Ionen-Technologie bewältigt werden können.

Das vielleicht auffälligste Novum beim Wechsel zu Li-Ionen-Akkus ist die Möglichkeit der Zwischenladung. Anstatt die Akkus zwischen den Schichten zu wechseln, können Sie während kurzer Pausen einfach an ein Schnellladegerät angeschlossen werden, sodass derselbe Akku 24/7 eingesetzt werden kann. Dies macht, neben anderen Effizienz-, Umwelt- und Sicherheitsvorteilen, Li-Ionen-Akkus zu einer sehr attraktiven Alternative.



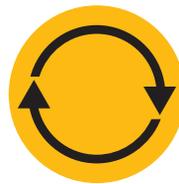
**HÖHERE
LEBENSDAUER**



**MEHR
EFFIZIENZ**



**LÄNGERE
LAUFZEIT**



**EINHEITLICH
HOHE LEISTUNG**



**SCHNELLERES
LADEN**



**KEIN AUFLADEN
VON AKKUS**



**KEINE TÄGLICHE
WARTUNG**



**EINGEBAUTER
SCHUTZ**

Vorteile von Cat Li-Ionen-Akkus gegenüber Bleiakkus

Die Umstellung auf Li-Ionen-Akkus erfordert eine höhere Anfangsinvestition, die jedoch durch laufende Einsparungen bei Energie, Ausrüstung, Arbeitskräften und Ausfallzeiten aufgewogen wird.

- **Höhere Lebensdauer** – 3- bis 4-fache Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien – geringere Gesamtinvestition in Batterien
- **Höhere Effizienz** – Energieverluste beim Laden und Entladen sind bis zu 30% geringer, der Stromverbrauch ist also reduziert
- **Längere Laufzeit** – dank effizienterer Batterieleistung und Nutzung von Zwischenladungen, die jederzeit erfolgen können, ohne den Akku zu schädigen oder seine Lebensdauer zu verkürzen
- **Einheitlich hohe Leistung** – mit einer konstanteren Spannungskurve – erhält eine höhere Produktivität des Gabelstaplers aufrecht, sogar gegen Ende einer Schicht
- **Schnelleres Laden** – mit den schnellsten Ladegeräten ist eine volle Aufladung in nur 1 Stunde möglich
- **Kein Batteriewechsel** – schnelle Zwischenladungen – 15 Minuten für mehrere Stunden zusätzlicher Laufzeit – ermöglichen Dauerbetrieb mit nur einer Batterie und minimieren die Notwendigkeit, Ersatz zu kaufen, zu lagern und zu warten
- **Keine tägliche Wartung** – die Batterie bleibt zum Laden im Gabelstapler und das Auffüllen oder Kontrollieren von Wasser oder Elektrolyt ist nicht erforderlich
- **Keine Gase** – oder verschüttete Säure – Platz, Ausrüstung und Betriebskosten eines Batterieraums und eines Lüftungssystems fallen weg
- **Eingebauter Schutz** – das intelligente Batteriemagementsystem (BMS) verhindert automatisch übermäßiges Entladen, Laden, Spannung und Temperatur, Missbrauch wird praktisch ausgeschlossen

Akkus und Ladegeräte mit unterschiedlichen Kapazitäten sind verfügbar. Ihr Händler wird die für Ihren Bedarf beste Kombination identifizieren. Fragen Sie Ihren Händler auch nach optionalen 5-Jahres-Garantien, vorbehaltlich jährlicher Überprüfungen, die Ihnen zusätzliche Sicherheit bieten.

Batteriekapazität, Ah	208	312
Kapazität Ladegerät, Ah, 1 Stunde	100	300

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WGSC1977(04/22) © 2022 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459). Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Corporate Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

HINWEIS: Leistungsspezifikationen können abhängig von den Standardfertigungstoleranzen, dem Zustand des Fahrzeugs, dem Reifenzustand, den Bodenbedingungen, der Anwendung oder der Betriebsumgebung variieren. Gabelstapler sind unter Umständen mit nicht serienmäßigen Optionen abgebildet. Besondere Leistungsanforderungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Cat Lift Trucks Händler besprechen. Cat Lift Trucks verfolgt eine Politik der ständigen Produktverbesserung. Aus diesem Grund können bestimmte Materialien, Optionen und technische Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



**DOWNLOAD
BROCHURE**



**WATCH
VIDEOS**



**DOWNLOAD
OUR APP**

