



EINFACHES HANDLING

TECHNISCHE DATEN

ELEKTRISCHER PALETTENHUBWAGEN 48V, 1,2 - 1,5 TONNEN

NPPL12WPTP
NPPL12IPTP
NPPL12MPTP
NPPL12HPTP
NPPL12KPTP
NPPL12JPTP
NPPL12MPSP

NPPL15WPTP
NPPL15IPTP
NPPL15MPTP
NPPL15HPTP
NPPL15KPTP
NPPL15JPTP
NPPL15MPSP



KONSTRUIERT FÜR MAXIMALE PRODUKTIVITÄT BEI MINIMALEN BETRIEBSKOSTEN

IDEALE LÖSUNG ZUM TRANSPORT VON LASTEN BIS 1,5 TONNEN. ER EIGNET SICH HERVORRAGEND FÜR DEN LEICHTEN BIS MITTELSCHWEREN EINSATZ IM INNENBEREICH WIE IN WERKSTÄTTEN, GESCHÄFTEN, KLEINEN SUPERMÄRKTEN, FRACHTCONTAINERN UND LAGERN.

Multifunktionaler ergonomischer Bediengriff mit stufenloser Geschwindigkeitsregelung.

Leistungsstarker Lithium-Ionen-Akku (48 V/20 Ah) bietet wartungsfreien Betrieb mit einer Nutzungsdauer von 6 h und einer Ladezeit von nur 3,5 h.

Verjüngende Gabelspitze und PU-Tandemrollen mit Gabelrollen für einfaches Ein- und Ausfahren aus der Palette.

Externes Ladegerät im Lieferumfang enthalten.

Ergonomische federbelastete Deichsel mit Komfortgriff für geringere Bedienerermüdung.

Nabenmotor mit patentierter Konstruktion ohne Getriebe und Bürsten. Der Motor ist praktisch geräuschlos und wartungsfrei.

Nutzbremsanlage mit elektromagnetischer Bremsscheibe erhöht das Bremsvermögen und die Lebensdauer der Bremse. Die kinetische Energie dient zudem zum Laden des Akkus.

GERINGERE BETRIEBSKOSTEN

- Einfach zu tauschende wartungsfreie 48V Lithium-Ion Batterie mit hoher Kapazität ermöglicht 6 Stunden effektive Einsatzdauer und ist zwischen den 1.2 und 1.5 Tonnen Modellen tauschbar.
- Externes Ladegerät ermöglicht Laden des Akkus im eingebauten Zustand innerhalb einer Ladezeit von nur 3,5 Stunden.
- Wartungsfreier und bürstenloser (AC) Nabenmotor ohne Getriebe erfordert keinen Austausch von Teilen wie Kohlebürsten oder Schaltschützen, die mit der Zeit verschleießen.
- Simple Wartung ohne teures Handgerät, sondern lediglich mit Laptop, Software und Kabel. Einfach die Abdeckung lösen und das Kabel an Ihr Gerät anschließen.
- Bequemer Austausch der Deichsel.
- 1.5 Tonnen Modell beinhaltet neben einem verstärktem Chassis konisch zulaufende Gabelspitzen für einfache Palettenaufnahme.
- Integrierte, in einem Stück gegossene Stahlwippe für hohe Haltbarkeit und Stärke.

KONKURRENZLOSE PRODUKTIVITÄT

- Hochwertige, robuste Konstruktion bildet eine stabile und haltbare Plattform.
- Eignung für kurze und mittlere Strecken macht den Hubwagen zu äußerst flexiblem Werkzeug und erhöht zusätzlich die Produktivität.
- Kompakte Konstruktion, geringes Betriebsgewicht und kleiner Wendekreis erlauben Nutzung in engen Räumen wie in Geschäften, Anhängern, Containern und kleinen Lagern.
- 1.5 Tonnen Modell beinhaltet neben einem verstärktem Chassis konisch zulaufende Gabelspitzen für einfache Palettenaufnahme.

SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Multifunktionaler Bediengriff umfasst: Daumenbedienelemente in Schmetterlingsausführung, Nottaster für entgegengesetzte Fahrtrichtung, Hupentaster und Schlüsselschalter.
- Ergonomische federbelastete Deichsel mit Komfortgriff für geringere Bedienerermüdung.
- Integrierte Akkuanzeige.
- Gabelrollen für einfaches Ein- und Ausfahren aus Palette.
- Einteilige Guss-Schwinge für Kraft und Stabilität.
- Kein Austritt gefährlicher Gase oder Säuren aus der Batterie und kein Auffüllen der Batterie nach dem Laden. Lithium-Ionen-Technologie gestattet Zwischenladen.

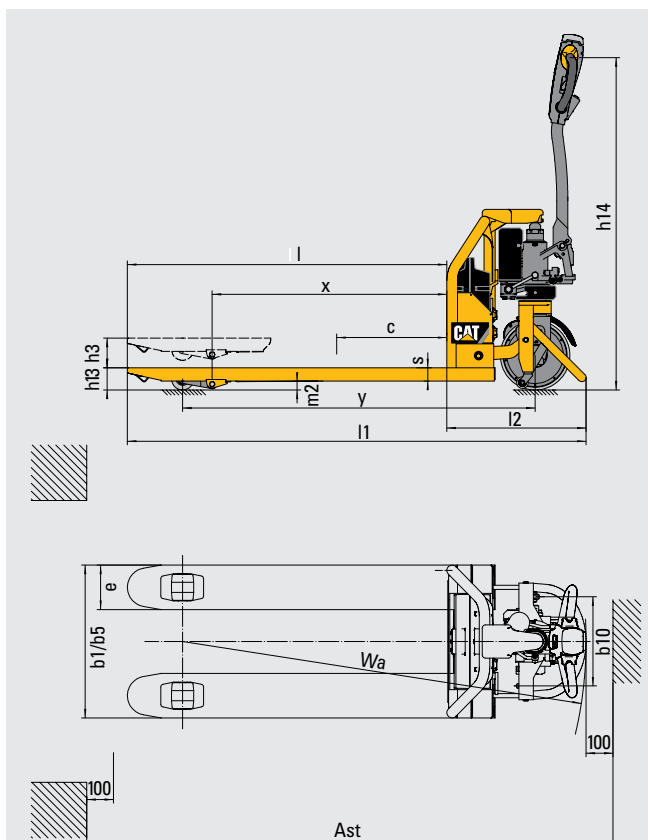


**DIE WENDIGE, BEQUEME UND
KOSTENGÜNSTIGE HUBWAGENALTERNATIVE.
IDEAL FÜR VERSCHIEDENSTE ANWENDUNGEN.**



Kennzeichen		
1.1	Hersteller	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb	
1.4	Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Hubwagen	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)
1.9	Radabstand	y (mm)
Gewicht		
2.1	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht	kg
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
Räder, Fahrwerk		
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse	
3.2	Radabmessung, Fahrseite	ø (mm)
3.3	Radabmessung, Lastseite	ø (mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)	
Abmessungen		
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	h14 (mm)
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s,e,l (mm)
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)
4.33b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast3 (mm)
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3 (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
Leistungen		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km/h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V/Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
6.6a	Energieverbrauch nach VDI 60	kWh/h
Sonstiges		
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB(A)

Cat Lift Trucks		Cat Lift Trucks	
NPPL12WPTP 550 X 1000		NPPL12IPTP 680 X 1000	
Batterie		Batterie	
Geh		Geh	
1200		1200	
600		600	
802		802	
1119		1119	
135		140	
450/885		450/890	
110/25		115/25	
P		P	
250		250	
80		80	
1x/4		1x/4	
110		110	
635/1200		635/1200	
80		80	
1501		1501	
501		501	
550		680	
45/160/1000		45/160/1000	
550		680	
35		35	
1700		1700	
1900		1900	
1302		1302	
4/4.5		4/4.5	
0.02/0.025		0.02/0.025	
manuelle Kontrolle		manuelle Kontrolle	
5/20		5/20	
0.8		0.8	
0.6		0.6	
48/20		48/20	
8		8	
0.15		0.15	
70		70	

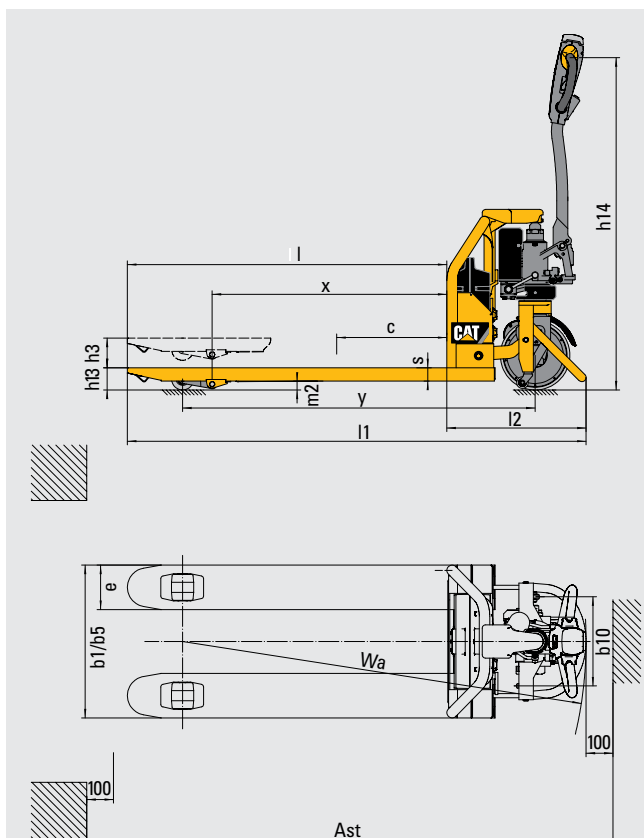


Ast3 = Wa + Palettenlänge - x + 2*100



Kennzeichen		
1.1	Hersteller	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb	
1.4	Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Hubwagen	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)
1.9	Radabstand	y (mm)
Gewicht		
2.1	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht	kg
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
Räder, Fahrwerk		
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse	
3.2	Radabmessung, Fahrseite	ø (mm)
3.3	Radabmessung, Lastseite	ø (mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)	
Abmessungen		
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkconsole (min/max)	h14 (mm)
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s,e,l (mm)
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)
4.33b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast3 (mm)
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3 (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
Leistungen		
5.1	Fahrtgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km/h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V/Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
6.6	Energieverbrauch nach VDI 60	kWh/h
Sonstiges		
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB(A)

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NPPL12MPTP 550 X 1150	NPPL12MPSP 550 X 1150	NPPL12HPTP 680 X 1150
Batterie	Batterie	Batterie
Geh	Geh	Geh
1200	1200	1200
600	600	600
952	952	952
1269	1269	1269
140	137.5	150
450/890	450/887.5	460/890
110/30	110/27.5	120/30
P	P	P
250	250	250
80	80	80
1x/4	1x/2	1x/4
110	110	110
635/1200	635/1200	635/1200
80	80	80
1651	1651	1651
501	501	501
550	550	680
45/160/1150	45/160/1150	45/160/1150
550	550	680
35	35	35
1850	1850	1850
1900	1900	1900
1452	1452	1452
4/4.5	4/4.5	4/4.5
0.02/0.025	0.02/0.025	0.02/0.025
manuelle Kontrolle	manuelle Kontrolle	manuelle Kontrolle
5/20	5/20	5/20
0.8	0.8	0.8
0.6	0.6	0.6
48/20	48/20	48/20
8	8	8
0.15	0.15	0.15
70	70	70

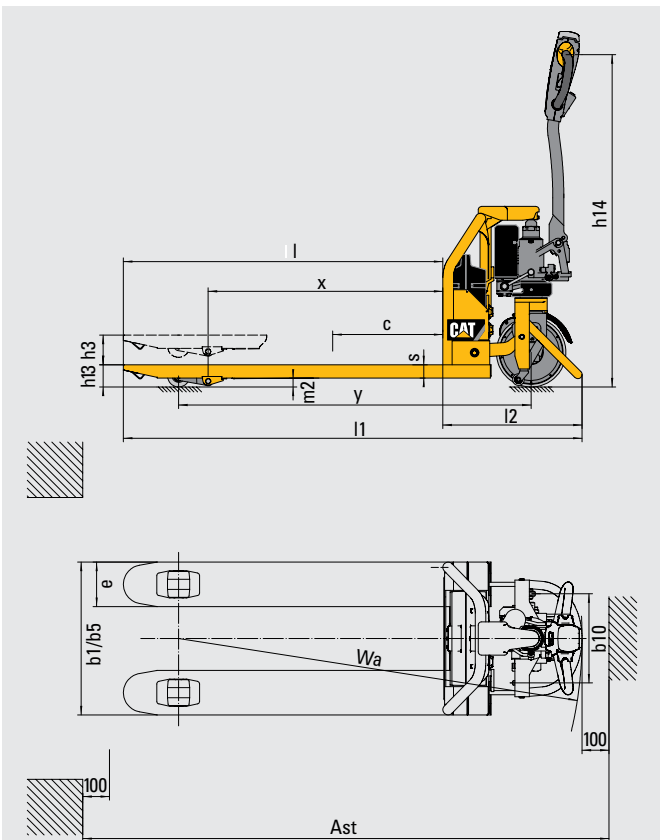


Ast3 = Wa + Palettenlänge - x + 2*100



Kennzeichen		
1.1	Hersteller	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb	
1.4	Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Hubwagen	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)
1.9	Radabstand	y (mm)
Gewicht		
2.1	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht	kg
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
Räder, Fahrwerk		
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse	
3.2	Radabmessung, Fahrseite	ø (mm)
3.3	Radabmessung, Lastseite	ø (mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)	
Abmessungen		
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	h14 (mm)
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s,e,l (mm)
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)
4.33b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast3 (mm)
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3 (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
Leistungen		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km/h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V/Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
6.6	Energieverbrauch nach VDI 60	kWh/h
Sonstiges		
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB(A)

Cat Lift Trucks		Cat Lift Trucks	
NPPL12KPTP 550 X 1220		NPPL12JPTP 680 X 1220	
Batterie		Batterie	
Geh		Geh	
1200		1200	
600		600	
1022		1022	
1339		1339	
144		154	
454/890		464/890	
110/34		120/34	
P		P	
250		250	
80		80	
1x/4		1x/4	
110		110	
635/1200		635/1200	
80		80	
1721		1721	
501		501	
550		680	
45/160/1220		45/160/1220	
550		680	
35		35	
1920		1920	
1920		1920	
1522		1522	
4/4,5		4/4,5	
0.02/0.025		0.02/0.025	
manuelle Kontrolle		manuelle Kontrolle	
5/20		5/20	
0.8		0.8	
0.6		0.6	
48/20		48/20	
8		8	
0.15		0.15	
70		70	

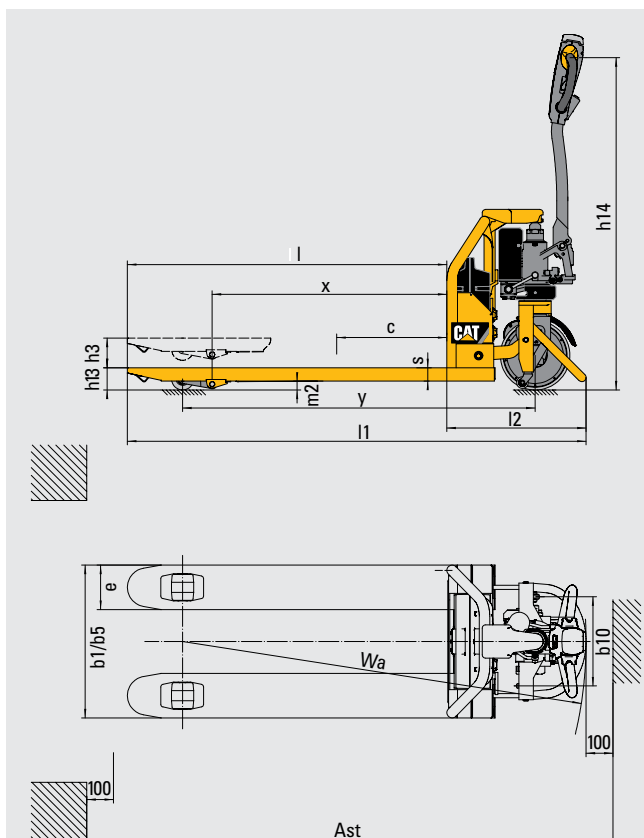


Ast3 = Wa + Palettenlänge - x + 2*100



Kennzeichen		
1.1	Hersteller	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb	
1.4	Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Hubwagen	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)
1.9	Radabstand	y (mm)
Gewicht		
2.1	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht	kg
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
Räder, Fahrwerk		
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse	
3.2	Radabmessung, Fahrseite	ø (mm)
3.3	Radabmessung, Lastseite	ø (mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)	
Abmessungen		
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkconsole (min/max)	h14 (mm)
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s,e,l (mm)
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)
4.33b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast3 (mm)
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3 (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
Leistungen		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km/h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V/Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
6.6	Energieverbrauch nach VDI 60	kWh/h
Sonstiges		
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB(A)

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NPPL15WPTP 550X1000	NPPL15IPTP 680X1000	NPPL15MPTP 550X1150	NPPL15HPTP 685X1150
Batterie	Batterie	Batterie	Batterie
Geh	Geh	Geh	Geh
1500	1500	1500	1500
600	600	600	600
802	802	952	952
1119	1119	1269	1269
140	145	145	155
450/885	450/890	450/890	460/890
110/25	115/25	110/30	120/30
P	P	P	P
250	250	250	250
80	80	80	80
1x/4	1x/4	1x/4	1x/4
110	110	110	110
635/1200	635/1200	635/1200	635/1200
80	80	80	80
1501	1501	1651	1651
501	501	501	501
550	680	550	680
45/160/1000	45/160/1000	45/160/1150	45/160/1150
550	680	550	680
35	35	35	35
1700	1700	1850	1850
1900	1900	1900	1900
1302	1302	1452	1452
4/4,5	4/4,5	4/4,5	4/4,5
0.02/0.025	0.02/0.025	0.02/0.025	0.02/0.025
manuelle Kontrolle	manuelle Kontrolle	manuelle Kontrolle	manuelle Kontrolle
4/20	4/20	4/20	4/20
0.8	0.8	0.8	0.8
0.7	0.7	0.7	0.7
48/20	48/20	48/20	48/20
8	8	8	8
0.15	0.15	0.15	0.15
70	70	70	70

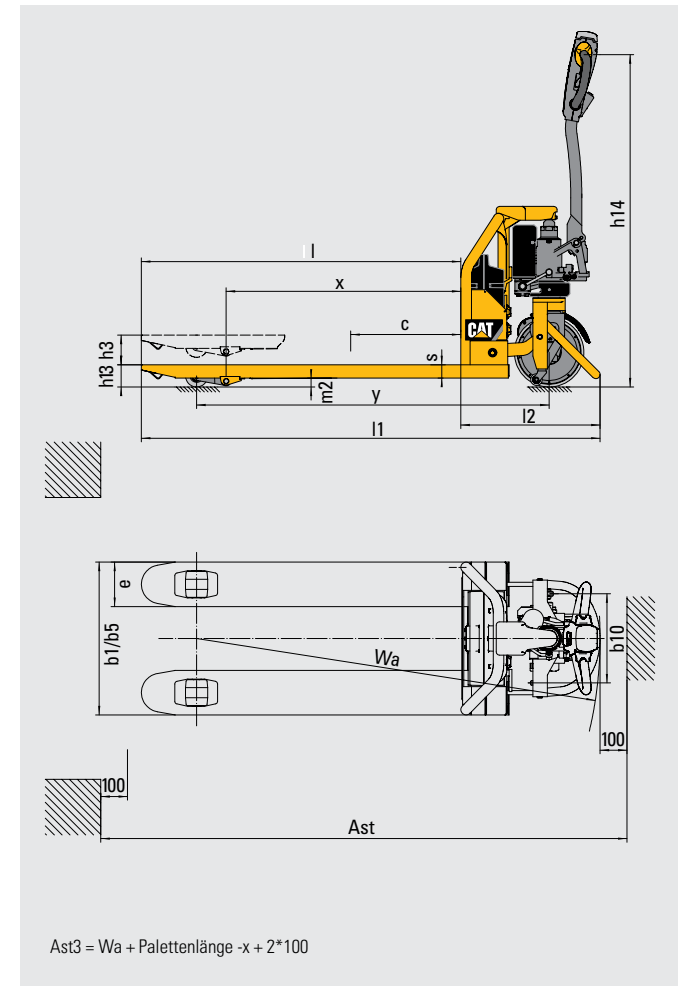


Ast3 = Wa + Palettenlänge - x + 2*100



Kennzeichen		
1.1	Hersteller	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb	
1.4	Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Hubwagen	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)
1.9	Radabstand	y (mm)
Gewicht		
2.1	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht	kg
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
Räder, Fahrwerk		
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse	
3.2	Radabmessung, Fahrseite	ø (mm)
3.3	Radabmessung, Lastseite	ø (mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)	
Abmessungen		
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	h14 (mm)
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s,e,l (mm)
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)
4.33b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast3 (mm)
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3 (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
Leistungen		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km/h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V/Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
6.6	Energieverbrauch nach VDI 60	kWh/h
Sonstiges		
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB(A)

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NPPL15KPTP 550X1220	NPPL15JPTP 680X1220	NPPL15MPSP 550X1150
Batterie	Batterie	Batterie
Geh	Geh	Geh
1500	1500	1500
600	600	600
1022	1022	952
1339	1339	1269
149	159	142.5
454/890	464/890	450/887.5
110/34	120/34	110/27.5
P	P	P
250	250	250
80	80	80
1x/4	1x/4	1x/2
110	110	110
635/1200	635/1200	635/1200
80	80	80
1721	1721	1651
501	501	501
550	680	550
45/160/1220	45/160/1220	45/160/1150
550	680	550
35	35	35
1920	1920	1850
1920	1920	1900
1522	1522	1452
4/4,5	4/4,5	4/4,5
0.02/0.025	0.02/0.025	0.02/0.025
manuelle Kontrolle	manuelle Kontrolle	manuelle Kontrolle
4/20	4/20	4/20
0.8	0.8	0.8
0.7	0.7	0.7
48/20	48/20	48/20
8	8	8
0.15	0.15	0.15
70	70	70



info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WGSC1941(07/19) ©2019, MCFE. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

HINWEIS: Leistungsspezifikationen können abhängig von den Standardfertigungstoleranzen, dem Zustand des Fahrzeugs, dem Reifenzustand, den Bodenbedingungen, der Anwendung oder der Betriebsumgebung variieren. Gabelstapler sind unter Umständen mit nicht seriennmäßigen Optionen abgebildet. Besondere Leistungsanforderungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Cat Lift Trucks Händler besprechen. Cat Lift Trucks verfolgt eine Politik der ständigen Produktverbesserung. Aus diesem Grund können bestimmte Materialien, Optionen und technische Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



WATCH
VIDEOS



DOWNLOAD
OUR APP

