NR14-16N2L, NR14-16N2S, NR14-20N2H, NR14-16N2HS, NR16N2, NR16N2(H)C, NR20-25N2X, NRM20-25N2

HÖHERE PRODUKTIVITÄT

SCHUBMASTSTAPLER
1.4 - 2.5 TONNEN

MAXIMIERUNG IHRES GEWINNES

15 MODELLE ZUR AUSWAHL

MODELL	TRAGFÄHIGKEIT (Tonnen)	CHASSISBREITE (mm)	ABSTAND ZWISCHEN RADARMEN (mm)	MAX. HUBHÖHE (mm)	LEISTUNG	FÜR DRIVE-IN-REGALLAGER GEEIGNET	MIT poweRamic HUBGERÜST AUSGESTATTET	MEHRWEG-LENKUNG
NR14N2L	1.4	1270	1070	7500	LEICHT	✗	✗	✗
NR16N2L	1.6	1270	1070	7500	LEICHT	✗	✗	✗
NR14N2S	1.4	1270	1070	7500	STANDARD	✗	✓	✗
NR14N2HS	1.4	1270	1070	9000	HOCH	✗	✓	✗
NR16N2S	1.6	1270	1070	7500	STANDARD	✗	✓	✗
NR16N2HS	1.6	1270	1070	9000	HOCH	✗	✓	✗
NR16N2	1.6	1270	900	7500	STANDARD	✗	✓	✗
NR16N2H	1.6	1270	900	11500	HOCH	✗	✓	✗
NR16N2C	1.6	1100	900	7500	STANDARD	✓	✓	✗
NR16N2HC	1.6	1100	900	9000	HOCH	✓	✓	✗
NR20N2H	2.0	1270	900	11500	HOCH	✗	✓	✗
NR20N2X	2.0	1440	1070	13000	STANDARD	✗	✓	✗
NR25N2X	2.5	1440	1070	11500	STANDARD	✗	✓	✗
NRM20N2	2.0	1734	900	9000	STANDARD	✗	✗	✓
NRM25N2	2.5	1734	900	10000	STANDARD	✗	✗	✓

Die Schubmaststapler des modernen NR-N2 Sortiments vereinen modernen Stil mit Engineering nach dem Stand der Technik, um Ihnen ein hervorragendes Produktivitätsniveau zu bieten. Sie wurden für Leistung, Robustheit und Produktivität konzipiert und bieten Spitzenwerte hinsichtlich Resttragkraft, hoher Effizienz, hervorragender Ergonomie und geringem Wartungsbedarfs.

Dank der umfassenden Modell- und Optionsauswahl gibt es Konfigurationen für eine Fülle anspruchsvoller Anwendungen. Ihr Cat® Gabelstaplerhändler findet diejenige, die Ihren Anforderungen perfekt gerecht wird und unterstützt Sie mit hervorragendem Kundendienst, um Ihre Investitionsrendite zu maximieren.

INHALT	SEITE
STÄRKE UND VISION	4
AUF IHREN FAHRER ZUGESCHNITTEN	7
EIN CHASSIS FÜR JEDE SITUATION…	10
… UND OPTIONEN FÜR JEDEN BEDARF	11
VIELSEITIGE BEWEGLICHKEIT	12
ANPASSUNG AN HÄRTESTE BEDINGUNGEN	13
NON-STOP-PRODUKTIVITÄT / DIE KRAFT VON WECHSELSTROM	14
UMFASSENDE LÖSUNGEN FÜR JEDE HERAUSFORDERUNG	15

STÄRKE UND VISION

Die intelligente Konstruktion des PoweRamic* Triplex-Hubgerüsts mit Freihub und dem überarbeiteten Lastschutzgitter sorgen für bestmögliche Sicht des Fahrers auf Gabelspitzen und Radarme und damit für reibungsloses, schnelles Einfahren in die Palette, wodurch die Wahrscheinlichkeit der Beschädigung von Ladungen und Regalen beträchtlich reduziert wird.

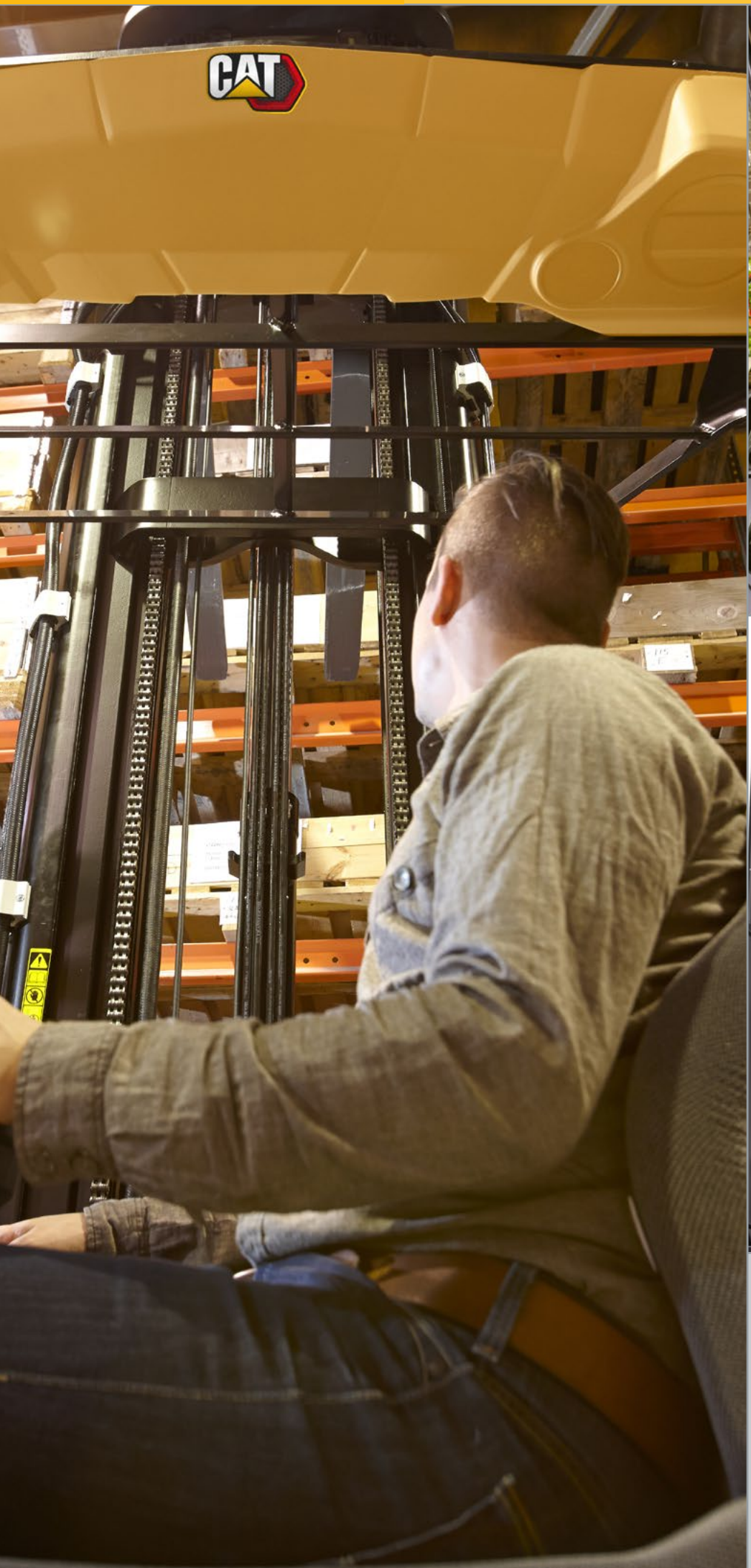
Die Konstruktion, bei der die Hydraulikzylinder ins Profil integriert sind, ist stabiler und schmaler als die eines herkömmlichen Hubgerüsts. Das kompakte Design verbesserte nicht nur die Sicht, sondern erlaubte auch die Vergrößerung des Fahrerbereichs.

Die hohe Stabilität des Hubgerüsts und ein verstärktes Chassis halfen, einen in der Klasse führenden Erhalt der Tragkraft bei voller Hubhöhe, die jetzt beeindruckende 13 Meter erreicht, zu gewährleisten.

Fortschrittliche Hubgerüstfunktionen, die in der NR(M)-N2 Reihe Teil des Responsive Drive System (RDS) sind, sorgen für gleichmäßige Hubbewegungen und gewährleisten schnelle, exakte Hub-, Senk-, Neige- und Seitenschubfunktionen. Eine elektronische Dämpfung trägt ebenfalls zum leisen, ruckfreien Betrieb des Hubgerüsts bei. Gleichzeitig erhöht die neueste Hubgerüst- und Schubträgertechnologie die Stabilität und minimiert Schwankbewegungen.

Die Reduzierung und sorgfältige Verlegung von Schläuchen und Kabeln verbessert die Sicht und hilft, Schäden und Lecks zu vermeiden. Durch die bessere Wärmeleitfähigkeit des Hubgerüsts, die die Kühlung der Hydraulik verbessert, werden die Lebensdauer der Pumpe erhöht und die Ölwechselintervalle verlängert.

* Beachten Sie, dass multidirektionale Modelle verschiedene Spezialhubgerüste haben.
Die Schubmaststapler-Modelle NR14N2L und NR16N2L sind mit einem Mast ausgestattet, der sich gut für leichteren Einsatz eignet.
Alle Modelle bieten RDS und S4 Hubgerüst-Handling.



Außergewöhnlich gute Sicht für den Fahrer (links und unten), durch sorgfältig platzierte Kabel und Schläuche und Integration der Hydraulikzylinder ins Hubgerüstprofil (ganz links).

CAT
CAT
AGV

AUF IHREN FAHRER ZUGESCHNITTEN

Der ideale Arbeitsplatz
Problemloses Ein- und Aussteigen in eine breite, barrierefreie, komfortable, schützende Kabine, unterstützt durch Zwischenstufe, ergonomische Haltegriffe und eine niedrige Sitzposition für zusätzliche Kopffreiheit.

Die Sitzposition (in Längsrichtung), die Neigung der Rückenlehne und die Federung können an die Grösse, die Statur und das Gewicht des Fahrers angepasst werden, was Komfort und Konzentration bei langen Schichten gewährleistet. Aus dieser Position sind alle Bedienelemente leicht erreichbar, während unübertroffene Rundumsicht vom Boden bis zur maximalen Hubhöhe, dank der besonderen Konstruktion von Hubgerüst, Gabelträger und Schutzdach möglich ist.

Voll verstellbare Bedienelemente
Eine vollkommen neu gestaltete, verstellbare Armlehne kombiniert anatomische Unterstützung mit freier Bewegung und perfekter Handpositionierung, mit federkraftoptimierter Fingertip-Hydrauliksteuerung.

Die Lenkradkonsole kann in fünf Stufen innerhalb weniger Sekunden nach oben und unten verstellt werden. Außerdem lässt sie sich ein- und ausschieben, sodass jeder Fahrer die für ihn perfekte Bedienungsposition einstellen kann. Ein Lenkradknauf erlaubt leichtes, unbegrenztes Drehen um 360°. Die Empfindlichkeit der leichtgängigen progressiven Lenkung verringert sich mit zunehmender Geschwindigkeit des Gabelstaplers, sodass die Wahrscheinlichkeit einer Instabilität in scharfen Kurven reduziert wird.

Sofortige Information
Das neueste Vollfarb-Display bietet klare Informationen in der Sprache des Fahrers und seine Funktionen sind sehr leicht zu erlernen. Dank laufender Information über den Status des Gabelstaplers und Vermeidung von Missbrauch wird Ihre Investition geschützt.

Zu den Features gehört ein PIN-Code-Startersystem (optional), das bis zu 30 Fahrern Zugang gewährt und unbefugte Benutzung verhindert. Fahrgeschwindigkeit, Lenkrichtung und Ladezustand der Batterie und andere Werte werden dank des abgewinkelten Bildschirms deutlich sichtbar angezeigt, ohne dass man den Blick nach unten wenden muss.

Das neue Display, die hydraulische Steuereinheit und die Lenkkonsole erlauben problemlose, komfortable und präzise Bedienung. Im geräumigen Fahrerbereich (rechts) wird ein voll verstellbarer Sitz individuellen Anforderungen gerecht.

AUF IHREN FAHRER ZUGESCHNITTEN

Ergonomische Pedale
Dank des flachen Pedalwinkels bleiben die Fersen des Fahrers am Boden, sodass Belastungen der Fußgelenke auch bei längeren Schichten vermieden werden. Um eine präzise Kontrolle zu gewährleisten, erlauben Fahr- und Bremspedal eine passive und aktive regenerative Bremsfunktion und können hinsichtlich der Wirkgeschwindigkeit programmiert werden.

Das Totmann-Pedal befindet sich unter dem linken Fuß des Fahrers und verhindert den Betrieb des Gabelstaplers, wenn das Pedal nicht getreten wird. Außerdem soll auf diese Weise das Bein des Fahrers sicher innerhalb des Gabelstaplers gehalten werden. Auf Wunsch kann es als Fahrtrichtungsschalter programmiert werden.

Stauraum
Verschiedene praktische Aufbewahrungsfächer dienen zur Unterbringung von Arbeitsmaterial, Dokumenten und persönlichen Gegenständen.

Moderne Steuerung
Unsere MicroCommand® Steuerung der neuen Generation bildet das Herzstück der NR-N2 Reihe und spielt eine wesentliche Rolle bei der Optimierung von Fahrverhalten, Maximierung der Effizienz und Überwachung der Gabelstaplerfunktionen.

Sie regelt nicht nur den PIN-Code-Zugang (optional), sondern kann auch verwendet werden, um Funktionen und Leistung des Gabelstaplers auf die jeweilige Anwendung und den jeweiligen Fahrer abzustimmen.

Bis zu 25 Parameter können vom Servicetechniker eingestellt werden, etwa maximale Hub- und Fahrgeschwindigkeit, Seitenschubgeschwindigkeit, sowie die Hubhöhenvorwahl.

Automatische Sicherheit
Eine Reihe zusätzlicher Funktionen zum Schutz des Fahrers, die die Sicherheit automatisch unterstützen, wurden in die Gabelstaplerkonstruktion aufgenommen. Sie umfassen das Responsive Drive System (RDS) mit erweiterter Hubgerüsthandhabung, Stabilitätsverbesserung, Minimierung von Schwankungen des Hubgerüsts, volle Programmierbarkeit oder vom Benutzer gewählte Modi, zur Abstimmung auf individuelle Fahrer und Aufgaben.

Die Fahrgeschwindigkeit wird automatisch reduziert, wenn Hubgerüst und Gabeln sich heben. Die Kurvensteuerung überwacht Fahrgeschwindigkeit und Hubhöhe und passt die Höchstgeschwindigkeit ständig an, um Instabilität in engen Kurven zu vermeiden. Die progressive Lenkung passt sich außerdem der Geschwindigkeit an, um die Stabilität aufrecht zu erhalten. Automatische Anpassung von Fahrgeschwindigkeit, Beschleunigung und Traktion gewährleistet rutschfreien Betrieb auch auf nassen Flächen. Die serienmäßig eingebauten Batterierollen erlauben schnellen, problemlosen, sicheren Batteriewechsel. Mit der optionalen Batteriewechselvorrichtung kann der Wechsel erfolgen, ohne dass der Gabelstapler bewegt werden muss.

Zubehör
Optionale Extras für den Fahrerbereich sind unter anderem:

- Kühllüfter
- Audiosystem, inkl. Lautsprecher, Verstärker, AUX 3,5 mm Buchse
- Arbeitsbeleuchtung
- Leselampe
- Sicherheitsgurt
- Sitzheizung (nur bei Hochleistungssitz)
- Rückspiegel
- Gabelkamera mit 7” Farbdisplay, im Schutzdach montiert*

*nicht erhältlich für NR14N2L und NR16N2L.

1 Zusatztasten
2 Startschlüsselschalter
3 PIN-Tastenfeld und Menüauswahltasten
4 Display
5 Notausschalter
6 Seitenschubhebel
7 Gabelneigehebel
8 Schubbewegungshebel
9 Hub- und Senkhebel
10 Höhenvorwahlschalter
11 Fahrtrichtungsschalter
12 Hupe

EIN CHASSIS FÜR JEDE SITUATION…

Sie haben die Wahl zwischen 15 Modellen der N2 Generation, in einer Vielzahl von Konfigurationen, einschließlich Hochleistungs-, Kompakt- und Portalversionen. Sie finden mit Sicherheit ein Modell, das sich perfekt für Ihren Anwendungs-, Last- und Palettentyp eignet.

Das Chassis ist in allen Fällen verstärkt, um Stabilität und Resttragkraft zu maximieren. Die Standardbreite beträgt 1270 mm, es gibt aber auch ein breites Chassis für die Hochleistungsversion **NR20/NR25N2X** (1440 mm) und ein schmaleres für die Kompaktversion **NR16N2C** und **NR16N2HC** (1100 mm).

Unsere platzsparenden Portalmodelle erlauben das Einziehen von 1000 mm breiten Paletten zwischen den Radarmen. Für Regallageranwendungen sind die Modelle ideal, hauptsächlich dank eines schmaleren Schutzdaches, das ein Manövrieren der Gabelstapler zwischen den Trägern der ersten Ebene erlaubt.

Die Schubmaststapler-Modelle **NR14N2L** und **NR16N2L** bieten eine Einstiegsoption für leichten und mittleren Einsatz in Höhen bis zu 7,5 Metern.

Bei der Handhabung von langen Lasten in schmalen Gängen bieten die multidirektionalen Schubmaststapler **NRM20N2** und **NRM25N2** die ultimative Flexibilität in Lagerhäusern. Die verblüffende Mobilität, die durch das Allrad-Lenksystem mit Vorwärts-, Rückwärts-, Seitwärts-, Diagonal- und Drehbewegung möglich wird, ist der von Vierweg-Gabelstaplern weit überlegen.

Rechts oben: Nebeneinander gezeigt, NR20N2X links und NR16N2S rechts.
Rechts unten: Die MehrwegSchubmaststapler sind für den Umschlag langer Lasten ausgelegt.

CHASSISBREITEN

MODELL	TRAGFÄHIGKEIT (Tonnen)	CHASSISBREITE (mm)
NR14N2L	1.4	1270
NR16N2L	1.6	1270
NR14N2S	1.4	1270
NR14N2HS	1.4	1270
NR16N2S	1.6	1270
NR16N2HS	1.6	1270
NR16N2	1.6	1270
NR16N2H	1.6	1270
NR16N2C	1.6	1100
NR16N2HC	1.6	1100
NR20N2H	2.0	1270
NR20N2X	2.0	1440
NR25N2X	2.5	1440
NRM20N2	2.0	1734
NRM25N2	2.5	1734

...UND OPTIONEN FÜR JEDEN BEDARF

Für extreme Temperaturen
Unsere werksseitig eingebaute Kabine mit Heizung und anderen Kühllagermodifikationen sorgen während langer Schichten bei Minustemperaturen für den Komfort des Fahrers. Beheizte Fensterscheiben verhindern Kondensation, wenn der Gabelstapler das Kühllager verlässt. In heißer Umgebung (bis zu 40°C und höher) verhindern zusätzliche Kühllüfter und Spezialöl Lecks und erhalten die Gabelstaplerleistung aufrecht.

Für optimale Effizienz beim Stapeln
Unsere Höhenvorwahl ist leichter zu benutzen als jede andere auf dem Markt, sodass das Stapeln schneller und sicherer vonstatten geht als je zuvor.

Mit unserer benutzerfreundlich voreingestellten Höhenvorwahl kann noch schneller und sicherer gestapelt werden.

OPTIONALE MERKMALE SIND UNTER ANDEREM

- Wahlweise Lithium-Ionen- (Li-Ionen) oder Blei-Säure-Batterien
- Sitz mit mechanischer oder Luftfederung
- Spezial-Chassisfarbe
- Seitliche Abdeckungen nach Kundenwunsch gestaltet oder in RAL-Sonderfarbe
- Audiosystem und 3,5 mm Audioeingangsbuchse
- Optionenleiste
- Rückspiegel
- Listenhalterung
- PC-Halter
- Schutzdach mit Gitter oder Plexiglas
- Benutzerfreundliche programmierbare Höheneinstellung** ***
- Zusätzliches Hydraulikventil und Schläuche für den Gabelträger ***
- Zinkenverstellung ***
- Gabelkamera mit Monitor** ***
- Teleskopgabeln** ***
- Seitenschub und Neigefunktionszentrierung**
- Ladegewichtsanzeige
- Ausgang 12V/4,4A und USB 5V-Stromversorgung zum Laden von Mobilgeräten
- Alarm für Fahren, Heben und Senken
- Batteriewechselvorrichtung und Batterieschnellverriegelungssystem
- Kühllagermodifikation
- Kühllagerkabine* ***
- Hochtemperaturmodifikation**

* Die Montage der Kühllagerkabine erfordert MODCS - Kühllagermodifikation.
Kühllagerkabine für kompakte „C" Modelle nicht erhältlich.
** Nicht bei multidirektionalen Modellen.

*** nicht erhältlich für NR14N2L und NR16N2L.

LiION BATTERY TECHNOLOGY

Die Option für Li-Ionen-Akkus erhöht die Effizienz und Leistung, insbesondere bei intensiven Mehrschichtbetrieben rund um die Uhr.

VIELSEITIGE BEWEGLICHKEIT

Die multidirektionalen Schubmaststapler der Generation N2 – NRM20N2 und NRM25N2 – bieten die Vorteile des NR-N2 Schubmaststaplersortiments hinsichtlich Ergonomie, Leistung und Robustheit und nehmen zusätzlich flexibles multidirektionales Fahren in die Auswahl der Möglichkeiten auf.

Ein hochwertiges Zinkenverstellgerät mit eingebauter Neigefunktion bietet die erforderliche Gabelbreite für alle Lasten; von einer Standardpalette bis hin zu einer außergewöhnlich langen Last. In Kombination mit der synchronisierten Allradlenkung steht so eine ideale Lösung für die Handhabung von Artikeln, wie Rohren, Brettern und Trägern in schmalen Gängen zur Verfügung.

Jedes Lastrad hat einen eigenen Lenkmotor, eine eigene Steuerung und ein eigenes Bremssystem und lässt sich um 360° in jede Richtung drehen, für unschlagbare Manövrierfähigkeit, Geschwindigkeit und Präzision - bei jeder Aufgabe.

Zusätzlich zur Vorwärts-/Rückwärts-, Seitwärts-, Diagonal- und Drehbewegung bieten die Gabelstapler einen flexiblen Kurvenmodus.
Ein sechster Modus erlaubt den automatischen Übergang zwischen normaler und Seitwärtsfahrt, ohne anhalten zu müssen.

Wie das NR-N2 Sortiment profitieren die multidirektionalen Modelle vom Responsive Drive System (RDS). RDS reagiert auf die Geschwindigkeit der Fahrpedalbetätigung und die Bewegungen der Hydrauliksteuerung und passt die Leistungsparameter permanent an, um den wechselnden Anforderungen des Fahrers gerecht zu werden.

RDS bietet außerdem S4 Hubgerüsthandhabung und andere Vorteile, die dafür sorgen, dass alle Bewegungen schnell aber dabei gleichmäßig, exakt und kontrolliert sind, bei hoher Stabilität und minimalen Schwankbewegungen.

Ob in spezialisierten Branchen eingesetzt, beispielsweise in Sägewerken, in der Metallverarbeitung und in der Stromerzeugung, oder in allgemeinen Vertriebs- und Logistikzentren - Effizienz und Vielseitigkeit dieser Mehrweg-Stapler ermöglichen die Erreichung eines neuen Produktivitätsniveaus.

Ein hochwertiges Zinkenverstellgerät bietet die erforderliche Gabelbreite für die Handhabung einer Fülle von Lasten.

Alle Bewegungen erfolgen schnell und gleichmäßig bei hoher Stabilität des Hubgerüstes und minimalem Schwanken.

ANPASSUNG AN HÄRTESTE BEDINGUNGEN

Optimale Sicht durch ein schlagfestes Dachfenster aus Polycarbonat, das gleichzeitig als Notausstieg dient

Elektrisch beheizte Fenster zur Vermeidung von Beschlagen und Kondensation

Nach außen gewölbtes Türprofil zur Maximierung des Innenraums

Stählerner Aufprallschutz sorgt für zusätzliche Sicherheit - insbesondere im Türbereich

Schlankes Säulenprofil und optimierte Glasfläche tragen zur hervorragenden Rundumsicht bei

Dank guter Isolierung ist weniger Energie erforderlich, um die Kabine warm zu halten

Kabine ist gegen Vibrationen isoliert

Kompatible Batterien:
620 Ah
775 Ah
930 Ah

Bei Ausstattung mit Kabine und der erforderlichen Kühllagermodifizierung (MODCS) kann ein Schubmaststapler zuverlässig bei Frosttemperaturen bis -35°C eingesetzt werden.

Sicht

Die Kabine bietet dem Fahrer eine sichere, komfortable Arbeitsumgebung mit hervorragender Rundumsicht dank der optimierten Glasfläche.

Effiziente Heizung

Das temperaturgeregelte Heizungssystem bietet einstellbare Gebläsedrehzahl und Düsen mit verstellbarer Richtung. Bei Kälte wird die von außen kommende Frischluft unter Einsatz der Wärme aus den Steuersystemen des Gabelstaplers, die ansonsten verloren gehen würde, vorgewärmt. Besondere Sorgfalt wurde bei der gründlichen Isolierung der Kabine aufgewendet. Dank der hervorragenden Isolierung ist weniger Energie erforderlich, um den Innenraum zu heizen, sodass der Gesamtstromverbrauch optimiert wird.

Optionen: • Dachfensterwischer • Beheizter Sitz • Gegensprechanlage

Der geräumige Innenraum ist ein komfortables „Büro" für den Lageristen und bietet hervorragende Sicht.

NON-STOP-PRODUKTIVITÄT

Um Ausfälle und Kosten bei Aufrechterhaltung der Spitzenleistung zu minimieren, bauen wir Robustheit, problemlose Wartung und schnelle Diagnose in diese Schubmaststapler ein. Wartungsfreie AC-Power, ein 600-Stunden-Wartungsintervall, CANbus-Verkabelung und schneller Zugang zu allen Komponenten, einschließlich Pumpen und Steuerung, sind Teile dieses Ansatzes.

Kundendienst
Unsere gut geschulten Techniker stehen bereit, um Spitzenservice für Ihren Fuhrpark zu gewährleisten. In ihren voll ausgestatteten Servicefahrzeugen führen sie Spezialwerkzeuge und sorgfältig zusammengestellte Bestände von Cat Original-Gabelstaplerteilen mit. Dank des Zugangs zu den neuesten technischen Informationen sind sie in der Lage, alle Inspektionen und Verfahren nach höchsten fachlichen Standards durchzuführen.

Wartungspläne
Vorbeugende Wartung, von unseren qualifizierten Technikern durchgeführt, maximiert die Verfügbarkeit und verlängert die Lebensdauer der Ausrüstung. Unsere Pläne, die von Ihrem Händler auf Ihre besonderen Anforderungen zugeschnitten werden, gewährleisten prompten, professionellen Service und bieten Ihnen exakte Budgetinformationen und volle Kontrolle über Ihre betrieblichen Ausgaben.

DIE KRAFT VON WECHSELSTROM

Die fortschrittliche AC-Technologie sorgt für gleichmäßiges, leises und angenehmes Fahrverhalten, bei starker, aber ökonomischer Leistung, die Ihrem Unternehmen zugute kommt. Die neuesten Wechselstrommotoren bieten hervorragende Kontrolle über Drehzahl und Drehmoment. Sie sind effizienter als Gleichstrommotoren und ihre laufende Weiterentwicklung reduzierte den Energieverbrauch noch zusätzlich. Ihre Programmierbarkeit ist ebenfalls überlegen.

Im Gegensatz zu Gleichstrommotoren benötigen sie keine Kohlebürsten. Dies bietet Konstrukteuren die Möglichkeit, einen größeren, stärkeren Wechselstrommotor in einem Raum unterzubringen, den früher ein normaler Gleichstrommotor eingenommen hätte. Das Resultat ist zusätzliche Leistung ohne Verringerung der Größe des Fahrerbereichs oder Vergrößerung der Gabelstaplerabmessungen.

Ein weiterer großer Vorteil ist die Tatsache, dass Gleichstrommotoren praktisch wartungsfrei sind. Außerdem kann ein AC-System Regenerativbremsen nutzen, was den Verschleiß der mechanischen Bremskomponenten verringert, der Batterie wieder Strom zuführt und gleichmäßigeres, komfortableres Fahren ermöglicht.

UMFASSENDE LÖSUNGEN FÜR JEDE HERAUSFORDERUNG

Unser Händlernetz hilft Ihnen bei der Auswahl des richtigen Modells und der richtigen Konfiguration und unterstützt Sie auf jede erforderliche Art bei der Maximierung Ihrer Gewinne. Sie profitieren mit Sicherheit von ihrem Fachwissen, ihrer umfassenden Erfahrung und dem hervorragenden Service.

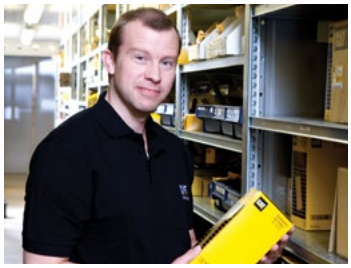
Maßgeschneiderte Finanzierungsoptionen
Ihr Händler kann Ihnen eine Fülle von Optionen bieten, darunter Kauf, Leasing- und Mietverträge, auf Ihre Umstände und Ihren Cash-Flow zugeschnitten, um die Kosten der Ausrüstung auf die steuerlich günstigste Weise auf die Nutzungsdauer zu verteilen.

Effizientes Fuhrparkmanagement
Wir können die Kosten des Materialumschlags identifizieren, kontrollieren und senken und Fuhrparks neu zusammenstellen, um den Auslastungsgrad zu verbessern. Für nationale oder multinationale Aktivitäten kann unsere Abteilung International Fleet Sales & Services weitere Vorteile bieten, etwa Serviceverträge, Schulungs- und Sicherheitsprogramme, Fuhrparküberprüfungen und Anwendungsuntersuchungen, zentralisierte Fakturierung, sowie Kostenanalyse und Berichtswesen.

Schnelle Lieferung von Teilen
Unsere Teileverfügbarkeit ist die höchste in der Branche – derzeit 97% (full line, first pick) und bei noch produzierten Modellen sogar noch höher.

Ihr Partner im Materialumschlag
Unsere gesamte Organisation ist darauf zugeschnitten, einen nahtlosen, effizienten Service zu bieten, damit Ihr Betrieb reibungslos und rentabel läuft. Für weitere Informationen über unsere Schubmaststapler oder den Rest unseres umfassenden Sortiments wenden Sie sich an Ihren Händler.

Welches Problem Sie auch haben, Cat Lift Trucks und seine Händler haben die Lösung.



Welche Materialumschlagausrüstung Sie auch brauchen, unser globales Netz von Cat Gabelstaplerhändlern ist gerüstet, um Ihnen die Lösung zu bieten.

Unsere permanente Investition in die Auswahl, Entwicklung und Unterstützung unseres Händlernetzes gewährleisten, dass Sie nicht nur die beste Ausrüstung, sondern auch den besten Service, die beste Beratung und Unterstützung in der Branche erhalten.

LET'S DO THE WORK.™

VIDEOS ANSEHEN

UNSERE APP HERUNTERLADEN

www.catlifttruck.com

©2020, MLE B.V. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden. Gedruckt in den Niederlanden. HINWEIS: Leistungsspezifikationen können abhängig von den Standardfertigungstoleranzen, dem Zustand des Fahrzeugs, dem Reifenzustand, den Bodenbedingungen, der Anwendung oder der Betriebsumgebung variieren. Gabelstapler sind unter Umständen mit nicht serienmäßigen Optionen abgebildet. Besondere Leistungsanforderungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Cat Lift Trucks Händler besprechen. Cat Lift Trucks verfolgt eine Politik der ständigen Produktverbesserung. Aus diesem Grund können bestimmte Materialien, Optionen und technische Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

WGBC2066 (06/20)