



EP14ANT
EP16ACNT
EP18ACNT
EP16ANT
EP18ANT
EP20ANT

EP16ACN
EP18ACN
EP16AN
EP18AN
EP20AN

AGILI E POTENTI

SPECIFICHE

CARRELLI ELEVATORI ELETTRICI 48V, 1.4 - 2.0 TONNELLATE



MESSI A PUNTO SUL CONDUTTORE

GRAZIE A CARATTERISTICHE AVANZATE CHE RENDONO LA GUIDA E LA MOVIMENTAZIONE DI CARICHI PIÙ FACILE, STABILE, SICURA E PIÙ CONFORTEVOLE, I CONDUTTORI PERCEPISCONO CHE LA MACCHINA È COMPLETAMENTE SINTONIZZATA SU DI LORO, SI SENTONO FELICI, SICURI E SONO MOLTO PRODUTTIVI.



La possibilità di sterzare a 360° conferisce una maggiore agilità nelle curve. Questo permette di girare il carrello nella direzione opposta (180°) senza arrestarsi, ed evita di destabilizzare il carico (3 ruote).



Il sistema di guida sensibile (Responsive Drive System - RDS) reagisce istantaneamente al cambiamento di velocità dei movimenti del pedale, facendo in modo che tutte le azioni siano controllate in modo progressivo, comprese le curve, gli avvii e gli arresti.



Il sensore idraulico del carico effettua una regolazione automatica in base al carico da movimentare, per mantenere un controllo di precisione. Il controllo passivo dell'oscillazione mantiene il freno di stazionamento automatico aperto, così che l'energia di fluttuazione del montante possa essere assorbita dalla massa dell'intero carrello. Tutto il montante e il traslatore laterale a bassa frizione riducono al minimo l'oscillazione, la torsione e il rumore.



Il sedile e il piantone dello sterzo regolabili assicurano una posizione di guida perfetta per operatori di qualsiasi corporatura. La visibilità anteriore, laterale e verso il basso è eccellente grazie al particolare design della struttura del cilindro di sollevamento con tubazioni e catene posizionate in modo da ostacolare il meno possibile la visuale. I comandi ergonomici comprendono un bracciolo regolabile, con leve a sfioramento integrate, e un set di pedali che non affaticano.

BASSI COSTI DI GESTIONE

- Gli efficienti motori, ad alto numero di giri per minuto, offrono una maggiore precisione nel controllo dell'accelerazione, creano una coppia maggiore alle basse velocità e riducono il consumo energetico.
- I freni magnetici completamente elettronici richiedono una minore assistenza ed offrono maggiore efficienza energetica.
- La robusta costruzione e i componenti sigillati riducono la necessità di manutenzione.
- Le specifiche delle tubazioni durevoli e delle guarnizioni dei cilindri idraulici resistono alle alte temperature, alle erosioni causate dagli agenti atmosferici e all'usura materiale.
- La velocità di accesso al comparto batteria velocizza la manutenzione e le sostituzioni.
- Il display a colori, multi-funzionale e di facile lettura, incoraggia un uso ed una manutenzione corretti del carrello.
- Il design modulare semplifica l'aggiunta o la sostituzione di elementi, incluse le opzioni per la cabina e il tettuccio di protezione.

PRODUTTIVITÀ IMPAREGGIABILE

- Il sistema di guida sensibile (Responsive Drive System - RDS) adatta velocemente le prestazioni reagendo alla velocità dei movimenti del pedale, facendo in modo che tutti i movimenti, gli avvisi e gli arresti siano progressivi.
- La forza e il rapporto di sterzo variabili vengono continuamente ottimizzati in base alle diverse velocità.
- Il controllo avanzato delle curve coordina i motori di trazione delle due ruote frontali con il motore dell'assale sterzante posteriore per ottenere la velocità di svolta ottimale, stabilizzare i movimenti laterali veloci del contrappeso, ed evitare che il carrello si inclini quando viene raddrizzato dopo le virate ad alta velocità.
- Lo 'sterzo su 4 ruote' dual drive, con 100 e più gradi di rotazione dell'assale posteriore, permette manovre agili e progressive, e svolte laterali istantanee senza dovere spingere il carrello prima all'indietro.
- La possibilità di sterzare a 360° permette di effettuare le curve in modo fluido senza arrestarsi per cambiare direzione (3 ruote).
- Il sensore idraulico del carico effettua una regolazione automatica in base al peso movimentato, per mantenere un controllo di precisione.
- Le funzioni idrauliche simultanee vengono compensate elettronicamente (quando si usano i comandi a sfioramento) per fare in modo che il loro comportamento sia coerente in base al carico in questione.
- Le prestazioni idrauliche e l'accelerazione del carrello vengono automaticamente limitate sui sollevamenti dai 2 metri in su, per permettere una movimentazione stabile e controllata.
- Il controllo passivo dell'oscillazione mantiene il freno di stazionamento automatico aperto durante i sollevamenti superiori ai 3 metri, così che l'energia di fluttuazione del montante possa essere assorbita dal telaio.
- I montanti dalle elevate specifiche e il traslatore laterale a bassa frizione riducono al minimo l'oscillazione, la torsione e il rumore.

- È possibile scegliere fra le modalità di guida ECO e PRO pre-impostate, in base all'operatore e all'applicazione, oppure i tecnici di servizio possono effettuare impostazioni personalizzate.

SICUREZZA ED ERGONOMIA

- Le pompe idrauliche leader sul mercato *SilentRun+* (opzionali), oltre alle unità di trazione silenziose e altre tecnologie a bassa rumorosità, mantengono il conduttore comodo e senza stress, aumentano la consapevolezza dell'attività circostante ed evitano di disturbare vicini e colleghi di lavoro.
- L'ampia possibilità di regolazione del sedile e del piantone dello sterzo assicurano una comoda posizione di guida, e permettono una buona visuale senza che sia necessario sporgersi in avanti.
- Lo spazioso comparto operatore offre comodità e facilità di accesso ad operatori di qualsiasi corporatura.
- Il cruscotto stretto e inclinato, il particolare tipo di volante e la struttura del cilindro di sollevamento resa ottimale permettono la massima visibilità anteriore, laterale e verso il basso.
- I comandi idraulici a sfioramento, dalla forza di reazione ottimale, collocati sul bracciolo regolabile assicurano un supporto anatomico, una posizione della mano perfetta dal punto di vista ergonomico, e la libertà di movimento.
- L'angolazione, la posizione e il design dei pedali riduce la stanchezza dei conduttori di qualsiasi altezza o numero di scarpe.
- Il pomello del volante ritorna automaticamente nella comoda posizione ad ore otto ogni volta che il carrello marcia in modo rettilineo, anche quando il volante è stato ruotato oltre il suo punto di arresto.
- Il cambio poco rumoroso migliora le condizioni dei conduttori e dei loro colleghi.
- Il Presence Detection System+ (Sistema di Rilevamento Presenza+) comprende il freno di stazionamento automatico, il blocco su rampa, e se il conduttore non è seduto impedisce qualsiasi traslazione o azionamento delle funzioni idrauliche.



EQUIPAGGIAMENTO STANDARD ED OPZIONI

GENERALITÀ	3 RUOTE 48V						4 RUOTE 48V				
	EP14ANT	EP16ACNT	EP18ACNT	EP16ANT	EP18ANT	EP20ANT	EP16ACN	EP18ACN	EP16AN	EP18AN	EP20AN
Telaio a 3 e 4 ruote, 48V, con trazione anteriore	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Scelta dell'operatore fra la modalità economia e ad elevate prestazioni ECO/PRO	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Display multifunzionale a colori (contatore, indicatore di scarica della batteria, ...)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Blocco brandeggio-sollevamento, e blocco traslazione e funzioni idrauliche / PDS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Piantone dello sterzo inclinabile	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Freni completamente elettrici	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Portello laterale vano batteria e copertura apribile	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Timeout interruttore nel sedile (Seat Switch Timeout – SST): tutte le funzioni vengono disabilitate, il carrello va in 'modalità arresto' e il freno di stazionamento si attiva automaticamente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tettuccio di protezione base	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Impostazione e diagnostica carrello mediante Trucktool	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Telaio per sostituzione laterale rapida della batteria	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Lettoino di scorrimento per la batteria integrato (per sostituzioni rapide)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Colore personalizzato (RAL) per il telaio	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ALIMENTAZIONE											
Batteria al piombo-acido	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Batteria agli ioni di litio*	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
IMPIANTO IDRAULICO											
Comando a sfioramento idraulico a 3 valvole montato sul bracciolo regolabile	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
In opzione 4° e 5° funzione idraulica	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Comando idraulico manuale a leva	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Accumulatore idraulico per una movimentazione del carico più progressiva su superfici irregolari	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Pompe idrauliche <i>SilentRun+</i>	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
MONTANTE, FORCHE E PORTAFORCHE											
Spalliera di protezione	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controllo passivo dell'oscillazione del montante per sollevamenti elevati	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Montanti Simplex, Duplex e Triplex, da 3m a 7m	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Forche 900mm - 2000mm	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Traslatore laterale W920mm	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Traslatore laterale integrato W920mm	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Posizionatore forche integrato con traslatore laterale	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Indicatore del peso del carico, con incrementi di 50kg	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Riduzione di prestazione montante da 2m a 3.5m (sopra lo standard)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
COMANDI TRASLAZIONE, SOLLEVAMENTO											
Controllo di velocità variabile su tutte le funzioni idrauliche	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controllo delle curve	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Comando direzionale sul bracciolo	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Centrata automatica brandeggio attraverso il pulsante F2 sul comando a sfioramento	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Seconda funzione centratura brandeggio, due punti di memorizzazione angolare	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Leva di selezione traslazione avanti/retromarcia sul piantone dello sterzo	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Due pedali, per marcia in avanti e retromarcia	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Pedale di rilevamento presenza	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

* Le batterie agli ioni di litio opzionali sono disponibili nei territori selezionati.

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD ED OPZIONI, CONTINUAZIONE

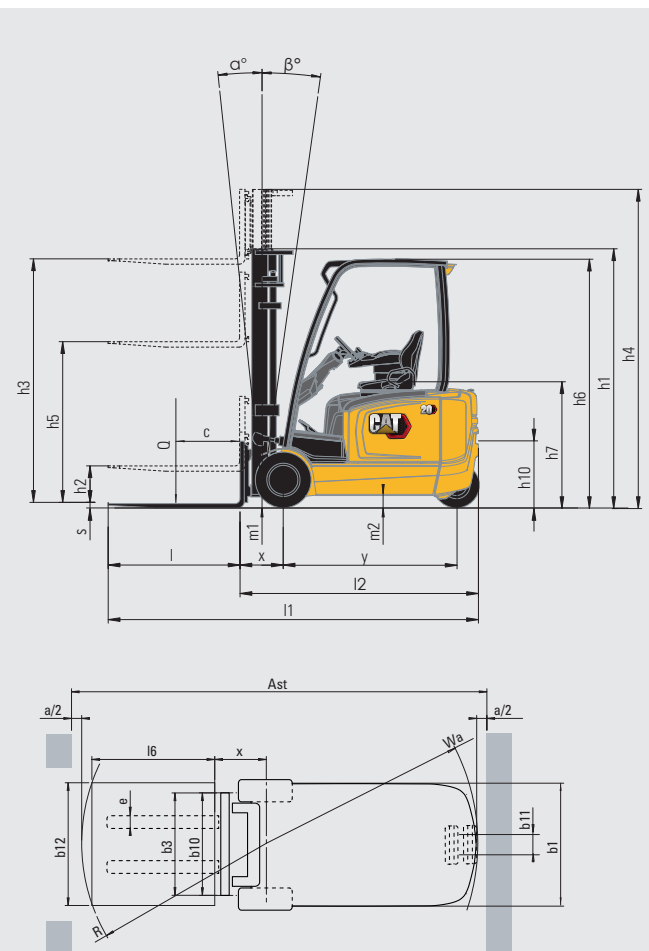
	3 RUOTE 48V						4 RUOTE 48V				
	EP14ANT	EP16ACNT	EP18ACNT	EP16ANT	EP18ANT	EP20ANT	EP16ACN	EP18ACN	EP16AN	EP18AN	EP20AN
IMPIANTO ELETTRICO											
Luci di lavoro a LED, 2 anteriori e 1 posteriore	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Luce automatica per la retromarcia	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Interruttore luce automatica	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Luce stroboscopica color ambrata	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Kit proiettori stradali	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Back-up elettronico allarme intelligente	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Proiezione luce di sicurezza blu, collocata dietro e/o di fronte	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Avviamento tramite codice PIN	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Uscita connettore USB da 5V, 2x 2.5A (max. 4.4A)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Alimentazione da 240W, 12V per gli accessori	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
TETTuccio DI PROTEZIONE E CABINA											
Sedile Grammer MSG65 in vinile con interruttore per cintura di sicurezza	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sedile Grammer MSG65 o MSG75 con estensione schienale / braccioli (MSG65) / in vinile / stoffa / riscaldamento, opzionali	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sedile girevole	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Copertura tettuccio in plexiglass	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cabina a pannelli: finestra frontale con tergicristalli + tettuccio con apertura per gru di supporto	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cabina a pannelli: economia, finestra frontale senza tergicristalli, copertura tettuccio in plexiglass	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sportelli in acciaio per cabina a pannelli	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Copertura posteriore per cabina a pannelli	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sportelli in PVC	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Riscaldamento cabina	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Pacchetto per interni che include radio con altoparlanti, rivestimento tettuccio, luce per la lettura.	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cabina Deluxe che comprende finestra frontale con tergicristalli, tettuccio, sportelli in acciaio, copertura posteriore, riscaldamento e rivestimento interni.	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Specchietto retrovisore, vista base, esterna, ampia	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Porta-elenchi per A4	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Armadietto in plastica	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Protezione solare	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Supporto accessori	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Attacco RAM-Mounts per connessione non assegnata, Serie D	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sostegno computer RAM-Mounts, Serie C	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sostegno scanner RAM-Mounts, Serie C	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Estintore a polvere	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Tettuccio di protezione stretto per scaffalature drive in	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
RUOTE											
Gomme superelastiche	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Superelastiche anti-traccia	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AMBIENTE											
Olio idraulico per climi caldi, VG46	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Olio idraulico per climi freddi, VG15	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Olio idraulico grado alimentare	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Olio di grado bio	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Opzioni per celle frigo (fino a -35°C)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● Standard ○ Opzioni

Consultate il vostro distributore per ulteriore equipaggiamento standard e opzioni disponibili.

Caratteristiche		
1.1	Costruttore (marchio)	
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore	
1.3	Tipo di trazione: elettrica, diesel, benzina, GPL	
1.4	Guida operatore: a piedi, in piedi, seduto	
1.5	Portata	Q (kg)
1.6	Baricentro carico	c (mm)
1.8	Distanza del carico dal centro dell'asse anteriore	x (mm)
1.9	Interasse	y (mm)
Pesi		
2.1	Peso a vuoto, con batteria (montante simplex, altezza di sollevamento min.)	kg
2.2	Carico sugli assali con carico, ant./post. (montante simplex, altezza di sollevamento min.)	kg
2.3	Carico sugli assali senza carico, ant./post. (montante simplex, altezza di sollevamento min.)	kg
Ruote e gruppo di trasmissione		
3.1	Gommatura: V-cushion, L-pneum., SE=Superelast., ant./post.	
3.2	Dimensioni gommatura anteriore	pcm/ (mm)
3.3	Dimensioni gommatura posteriore	
3.5	Numero di ruote, ant./post. (x = motrici)	
3.6	Carreggiata al centro delle ruote anteriori	b10 (mm)
3.7	Carreggiata al centro delle ruote posteriori	b11 (mm)
Dimensioni		
4.1	Inclinazione montante, avanti/indietro	α/β °
4.2	Altezza minimo ingombro (ved. tabella)	h1 (mm)
4.3	Alzata libera (ved. tabella)	h2 (mm)
4.4	Altezza di sollevamento (ved. tabella)	h3 (mm)
4.5	Altezza massimo ingombro	h4 (mm)
4.7	Altezza protezione conducente	h6 (mm)
4.8	Altezza del sedile	h7 (mm)
4.12	Altezza gancio di traino	h10 (mm)
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)
4.20	Lunghezza alla faccia anteriore forche (incluso spessore forche)	l2 (mm)
4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)
4.22	Dimensioni forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)
4.23	Piastra portaforche secondo DIN 15 173 A/B/no	
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)
4.31	Altezza dal suolo alla base del montante, con carico	m1 (mm)
4.32	Altezza dal suolo al centro del telaio, con carico (forche abbassate)	m2 (mm)
4.33	Corridoio di stivaggio con pallet 1000 x 1200 (lato presa 1200)	Ast (mm)
4.34a	Corridoio di stivaggio con pallet 800 x 1200 mm (lato presa 800)	Ast (mm)
4.35	Raggio di curvatura	Wa (mm)
4.36	Distanza di rotazione minima	b13 (mm)
Prestazioni		
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km/h
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m/s
5.3	Velocità di discesa, con/senza carico	m/s
5.5	Sforzo al gancio, con/senza carico	N
5.6	Massimo sforzo al gancio con/senza carico	N
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	%
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico	%
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico	s
5.10	Freni di servizio: meccanici, elettrici, idraulici, pneumatici	
Motori elettrici		
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. S2)	kW
6.2	Potenza del motore di sollevamento (S3 15%)	kW
6.3	Batteria secondo DIN 43 531/35/36 A/B/C/no	
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V/Ah
6.5	Peso batteria	kg
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo EN 16796	kWh/h
Varie		
8.1	Tipo di variatore	
8.2	Massima pressione di esercizio per attrezzature supplementari	bar
8.3	Portata dell'olio per attrezzature supplementari	l/min
8.4	Livello del valore medio di rumorosità all'orecchio dell'operatore (EN 12053)	dB(A)
8.5	Tipologia di accoppiamento del gancio di traino / rif. tipo DIN	

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
EP14ANT	EP16ACNT	EP18ACNT	EP16ANT	EP18ANT	EP20ANT
Elettrici	Elettrici	Elettrici	Elettrici	Elettrici	Elettrici
Seduto	Seduto	Seduto	Seduto	Seduto	Seduto
1400	1600	1800	1600	1800	2000
500	500	500	500	500	500
343	343	343	343	343	358
1320	1320	1320	1428	1428	1428
2790	2966	3156	2949	3119	3342
3688/502	4015/551	4351/605	4020/529	4333/586	4711/631
1394/1396	1393/1573	1401/1754	1476/1474	1471/1649	1509/1833
SE	SE	SE	SE	SE	SE
18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	200/50-10
140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9
2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2
930	930	930	930	930	938
174	174	174	174	174	174
5/7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5
2125	2125	2125	2125	2125	2125
80	80	80	80	80	80
3290	3290	3290	3290	3290	3290
4335	4335	4335	4335	4335	4335
2050	2050	2050	2050	2050	2050
1035	1035	1035	1035	1035	1035
540	540	540	540	540	540
2996	2996	2996	3104	3104	3119
1846	1846	1846	1954	1954	1969
1090	1090	1090	1090	1090	1140
35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150
2A	2A	2A	2A	2A	2A
920	920	920	920	920	920
95	95	95	95	95	95
95	95	95	95	95	95
3173	3173	3173	3281	3281	3295
3296	3296	3296	3404	3404	3419
1502	1502	1502	1610	1610	1610
0	0	0	0	0	0
16/16	16/16	16/16	16/16	16/16	16/16
0.55/0.62	0.52/0.62	0.46/0.62	0.52/0.62	0.46/0.62	0.42/0.62
0.56/0.56	0.56/0.56	0.56/0.56	0.56/0.56	0.56/0.56	0.56/0.56
4900/5200	4900/5200	4800/5100	4900/5200	4800/5100	4700/5100
15000/15300	14900/15200	14900/15200	14900/15200	14900/15200	14800/15200
16/26	15/25	13/23	15/25	13/23	12/21
27/35	27/35	26/35	27/35	26/35	24/35
4.0/3.8	4.1/3.8	4.2/3.8	4.1/3.8	4.2/3.8	4.3/3.9
Elettrici	Elettrici	Elettrici	Elettrici	Elettrici	Elettrici
2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x5.5
10	10	10	10	10	10
DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no
500-625	500-625	500-625	625-750	625-750	625-750
679	679	679	812	812	812
3.7	3.9	4.2	3.9	4.2	4.5
AC	AC	AC	AC	AC	AC
210	210	210	210	210	210
30	30	30	30	30	30
65	65	65	65	65	65
DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H



$Ast = Wa + R + a$

Ast = Corridoio di stoccaggio

Wa = Raggio di sterzata esterno

a = Distanza di sicurezza = 2 x 100 mm

$R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$

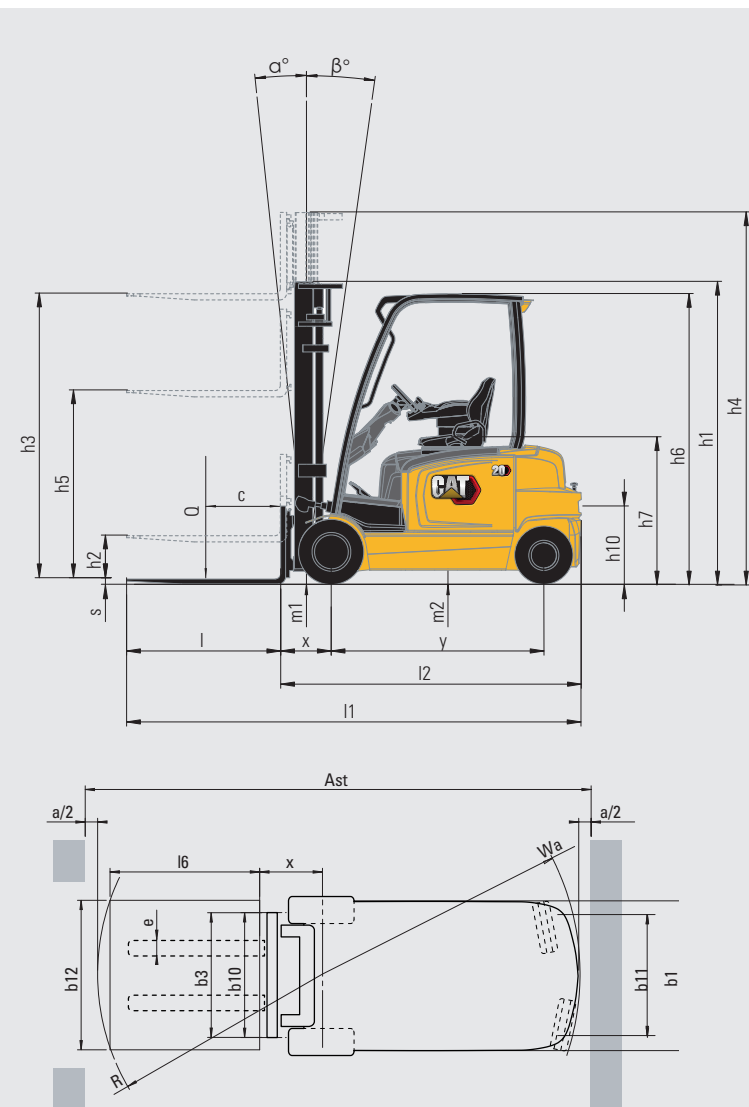
$l6$ = Lunghezza pallet (800 o 1000 mm)

$b12$ = Larghezza pallet (1200 mm)

Questa scheda tecnica fornisce dettagli sulle caratteristiche standard dei carrelli conformi alle Linee Guida 2198 VDI (VDI Guideline 2198).

Caratteristiche		
1.1	Costruttore (marchio)	
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore	
1.3	Tipo di trazione: elettrica, diesel, benzina, GPL	
1.4	Guida operatore: a piedi, in piedi, seduto	
1.5	Portata	Q (kg)
1.6	Baricentro carico	c (mm)
1.8	Distanza del carico dal centro dell'asse anteriore	x (mm)
1.9	Interasse	y (mm)
Pesi		
2.1	Peso a vuoto, con batteria (montante simplex, altezza di sollevamento min.)	kg
2.2	Carico sugli assali con carico, ant./post. (montante simplex, altezza di sollevamento min.)	kg
2.3	Carico sugli assali senza carico, ant./post. (montante simplex, altezza di sollevamento min.)	kg
Ruote e gruppo di trasmissione		
3.1	Gommatura: V=cushion, L=pneum., SE=Superelast., ant./post.	
3.2	Dimensioni gommatura anteriore	pcm/ (mm)
3.3	Dimensioni gommatura posteriore	
3.5	Numero di ruote, ant./post. (x = motrici)	
3.6	Carreggiata al centro delle ruote anteriori	b10 (mm)
3.7	Carreggiata al centro delle ruote posteriori	b11 (mm)
Dimensioni		
4.1	Inclinazione montante, avanti/indietro	α/β °
4.2	Altezza minimo ingombro (ved. tabella)	h1 (mm)
4.3	Alzata libera (ved. tabella)	h2 (mm)
4.4	Altezza di sollevamento (ved. tabella)	h3 (mm)
4.5	Altezza massimo ingombro	h4 (mm)
4.7	Altezza protezione conducente	h6 (mm)
4.8	Altezza del sedile	h7 (mm)
4.12	Altezza gancio di traino	h10 (mm)
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)
4.20	Lunghezza alla faccia anteriore forche (incluso spessore forche)	l2 (mm)
4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)
4.22	Dimensioni forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)
4.23	Piastra portaforche secondo DIN 15 173 A/B/no	
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)
4.31	Altezza dal suolo alla base del montante, con carico	m1 (mm)
4.32	Altezza dal suolo al centro del telaio, con carico (forche abbassate)	m2 (mm)
4.33	Corridoio di stivaggio con pallet 1000 x 1200 (lato presa 1200)	Ast (mm)
4.34a	Corridoio di stivaggio con pallet 800 x 1200 mm (lato presa 800)	Ast (mm)
4.35	Raggio di curvatura	Wa (mm)
4.36	Distanza di rotazione minima	b13 (mm)
Prestazioni		
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km/h
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m/s
5.3	Velocità di discesa, con/senza carico	m/s
5.5	Sforzo al gancio, con/senza carico	N
5.6	Massimo sforzo al gancio con/senza carico	N
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	%
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico	%
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico	s
5.10	Freni di servizio: meccanici, elettrici, idraulici, pneumatici	
Motori elettrici		
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. S2)	kW
6.2	Potenza del motore di sollevamento (S3 15%)	kW
6.3	Batteria secondo DIN 43 531/35/36 A/B/C/no	
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V/Ah
6.5	Peso batteria	kg
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo EN 16796	kWh/h
Varie		
8.1	Tipo di variatore	
8.2	Massima pressione di esercizio per attrezzature supplementari	bar
8.3	Portata dell'olio per attrezzature supplementari	l/min
8.4	Livello del valore medio di rumorosità all'orecchio dell'operatore (EN 12053)	dB(A)
8.5	Tipologia di accoppiamento del gancio di traino / rif. tipo DIN	

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
EP16ACN	EP18ACN	EP16AN	EP18AN	EP20AN
Elettrici	Elettrici	Elettrici	Elettrici	Elettrici
Seduto	Seduto	Seduto	Seduto	Seduto
1600	1800	1600	1800	2000
500	500	500	500	500
343	343	343	343	358
1394	1394	1502	1502	1502
2944	3114	2957	3097	3287
3990/554	4311/603	4008/550	4295/603	4668/620
1422/1522	1422/1692	1510/1448	1484/1613	1525/1762
SE	SE	SE	SE	SE
18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	200/50-10
16x6-8	16x6-8	16x6-8	16x6-8	16x6-8
2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2
930	930	930	930	938
898	898	898	898	898
5/7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5
2125	2125	2125	2125	2125
80	80	80	80	80
3290	3290	3290	3290	3290
4335	4335	4335	4335	4335
2050	2050	2050	2050	2050
1035	1035	1035	1035	1035
520	520	520	520	520
3152	3152	3260	3260	3275
2002	2002	2110	2110	2125
1090	1090	1090	1090	1140
35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150
2A	2A	2A	2A	2A
920	920	920	920	920
95	95	95	95	95
95	95	95	95	95
3333	3333	3441	3441	3455
3456	3456	3564	3564	3579
1662	1662	1770	1770	1770
0	0	0	0	0
17/17	17/17	17/17	17/17	17/17
0.52/0.62	0.46/0.62	0.52/0.62	0.46/0.62	0.42/0.62
0.56/0.56	0.56/0.56	0.56/0.56	0.56/0.56	0.56/0.56
4900/5200	4800/5100	4900/5200	4800/5100	4700/5100
14900/15200	14900/15200	15000/15300	14900/15200	14800/15200
15/25	14/23	15/26	14/23	12/21
27/35	26/35	27/35	26/35	24/35
4.1/3.8	4.2/3.8	4.0/3.8	4.2/3.8	3.9/4.4
Elettrici	Elettrici	Elettrici	Elettrici	Elettrici
2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x5.5
10	10	10	10	10
DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no
500-625	500-625	625-750	625-750	625-750
679	679	679	812	812
3.9	4.2	3.9	4.2	4.5
AC	AC	AC	AC	AC
210	210	210	210	210
30	30	30	30	30
65	65	65	65	65
DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H



$$Ast = Wa + R + a$$

Ast = Corridoio di stoccaggio

Wa = Raggio di sterzata esterno

a = Distanza di sicurezza = 2 x 100 mm

$$R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2 - b13)^2}$$

l6 = Lunghezza pallet (800 o 1000 mm)

b12 = Larghezza pallet (1200 mm)

Questa scheda tecnica fornisce dettagli sulle caratteristiche standard dei carrelli conformi alle Linee Guida 2198 VDI (VDI Guideline 2198).

BATTERIE LI-ION CAT®

È ORA DI CAMBIARE?



La tecnologia delle batterie agli ioni di litio (Li-ion) è ora disponibile come opzione su quasi tutte le gamme di carrelli elevatori elettrici e macchine da magazzino Cat®. Sebbene le batterie al piombo-acido rimangano una scelta popolare fra i nostri clienti, ed abbiano ancora molto da offrire, presentano tuttavia varie sfide che le Li-ion sono in grado di superare.

Forse il cambiamento più evidente quando si passa alle Li-ion è la possibilità di effettuare le ricariche secondo opportunità. Invece di scambiare le batterie tra un turno e l'altro, è sufficiente collegare un caricatore veloce durante le brevi pause, mantenendo così la stessa batteria in funzione 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Questo fattore, insieme ad altri vantaggi in termini di efficienza, ambiente e sicurezza, rende le Li-ion un'alternativa molto interessante.



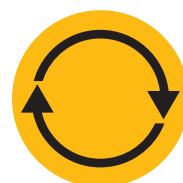
MAGGIORE
DURATA



EFFICIENZA
SUPERIORE



TEMPO DI
FUNZIONAMENTO



PRESTAZIONI
COSTANTEMENTE
ELEVATE



CARICHE
PIÙ VELOCI



NESSUNA
SOSTITUZIONE
DELLA BATTERIA



NESSUNA
MANUTENZIONE
QUOTIDIANA



PROTEZIONE
INTEGRATA

Vantaggi delle Li-ion Cat rispetto alle batterie al piombo-acido

Il passaggio alle Li-ion richiede un investimento iniziale più elevato, ma questo deve essere considerato a fronte del continuo risparmio in energia, attrezzature, manodopera e riduzione dei tempi di inattività permessi da queste batterie.

- **Maggiore durata** - da 3 a 4 volte superiore a quella delle piombo-acido, riduce l'investimento complessivo per le batterie
- **Maggiore efficienza** - le perdite di energia durante la carica e la scarica sono fino ad un 30% inferiori, quindi il consumo di elettricità è ridotto
- **Maggiore autonomia** - grazie a prestazioni più efficienti della batteria e all'utilizzo delle ricariche secondo opportunità, che possono essere effettuate in qualsiasi momento senza danneggiare la batteria o accorciarne la vita.
- **Prestazioni costantemente elevate** - con una curva di tensione più costante, che mantengono una maggiore produttività del carrello, anche verso la fine di un turno di lavoro.
- **Carica più veloce** - la ricarica completa è possibile in appena 1 ora con i caricatori più veloci.
- **Nessun cambio di batteria** - ricariche rapide secondo opportunità, 15 minuti per ottenere diverse ore di autonomia extra, che consentono un funzionamento continuo con una sola batteria e riducono al minimo la necessità di acquistare, conservare e mantenere i pezzi di ricambio.
- **Nessuna manutenzione quotidiana** - la batteria rimane a bordo del carrello per la ricarica e non c'è bisogno di rabboccare l'acqua o di controllare gli elettroliti.
- **Nessuna fuoriuscita di gas** - o di acido, permette di evitare di usare spazio, attrezzature o di sostenere i costi di gestione di un locale per le batterie e per il sistema di ventilazione.
- **Protezione integrata** - il sistema di gestione intelligente della batteria (BMS) previene automaticamente la scarica, la carica, la tensione e la temperatura eccessive, oltre ad eliminare virtualmente l'uso improprio.

Sono disponibili batterie e caricatori di diverse capacità. Il vostro rivenditore individuerà la combinazione migliore per le vostre esigenze. Dovreste anche chiedergli informazioni sulle garanzie facoltative di 5 anni, soggette a controlli annuali, che possono offrirvi una ulteriore tranquillità.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

CLSC2068(01/22) © 2022 MLE B.V. (numero di registrazione 33274459). Tutti i diritti riservati. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK i rispettivi logo, il tipico colore "giallo Caterpillar", il marchio "Power Edge" e Cat "Modern Hex", e le caratteristiche che identificano i prodotti e la compagnia, sono marchi di fabbrica Caterpillar e non possono essere impiegati senza autorizzazione.

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, condizioni del veicolo, tipo di ruote, condizioni di pavimentazione o superficie, applicazione o ambienti operativi. I carrelli possono essere presentati con l'aggiunta di opzioni non di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario di carrelli elevatori Cat. Cat Lift Trucks segue una politica di continuo miglioramento del prodotto, per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.



DOWNLOAD
BROCHURE



WATCH
VIDEOS



DOWNLOAD
OUR APP

