



EP14ANT
EP16ACNT
EP18ACNT
EP16ANT
EP18ANT
EP20ANT

EP16ACN
EP18ACN
EP16AN
EP18AN
EP20AN

KRAFTVOLL UND AGIL

TECHNISCHE DATEN

ELEKTROGABELSTAPLER 48V, 1,4 - 2,0 TONNEN



AUF DEN FAHRER ABGESTIMMT

MIT FORTSCHRITTLICHEN FUNKTIONEN, DIE DAS FAHREN UND DIE HANDHABUNG VON LASTEN EINFACHER, KONSTANTER, SICHERER UND KOMFORTABLER MACHEN, FÜHLT SICH DER FAHRER EINS MIT DER MASCHINE, SODASS ER GLÜCKLICH, ZUFRIEDEN UND ÄUSSERST PRODUKTIV IST.



360°-Lenkung für mehr Beweglichkeit beim Wenden. Dadurch kann der Stapler wenden und in die entgegengesetzte Richtung (180°) fahren, ohne anzuhalten, und eine Destabilisierung der Ladung wird vermieden (3-Rad Modelle).



Das Responsive Drive System (RDS) reagiert sofort auf Änderungen der Geschwindigkeit der Fuß- und Pedalbewegung, sodass alle Aktionen, einschließlich Kurvenverhalten, Stopps und Starts, gleichmäßig kontrolliert werden.



Das Load-Sensing-Hydrauliksystem stellt sich automatisch auf das Gewicht der Last ein, um präzise Kontrolle zu gewährleisten. Eine passive Schwankkontrolle hält die automatische Feststellbremse offen, sodass die Schwankenergie des Hubgerüsts von der Masse des gesamten Staplers aufgenommen wird. Alle Hubgerüste und die reibungsarme Seitenschubvorrichtung minimieren Schwanken, Verdrehungen und Geräusche.



Sitz und Lenksäule sind verstellbar und gewährleisten eine perfekte Fahrposition für Fahrer jeder Größe. Die Sicht nach vorne, nach unten und zu den Seiten ist hervorragend, dank einer speziell entwickelten Freihubzylinderkonstruktion, bei der Schläuche und Ketten so angeordnet sind, dass Sichthindernisse minimiert werden. Zu den ergonomischen Bedienelementen gehören eine verstellbare Armlehne mit integrierten Fingertip-Hebeln, sowie Pedale, die geringe Ermüdung gewährleisten.

GERINGERE BETRIEBSKOSTEN

- Effiziente Motoren mit großem Drehzahlbereich sorgen für mehr Präzision bei der Beschleunigungsregelung, erzeugen mehr Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen und reduzieren den Energieverbrauch.
- Vollelektronische Magnetbremsen erfordern weniger Wartung und bieten eine höhere Energieeffizienz.
- Robuste Konstruktion und gekapselte Komponenten reduzieren den Wartungsaufwand.
- Langlebige Schlauch- und Hydraulikzylinderdichtungen widerstehen hohen Temperaturen, Witterungseinflüssen und physischem Verschleiß.
- Das leicht zugängliche Batteriefach beschleunigt Wartung und Austausch.
- Ein leicht ablesbares Multifunktions-Farbdisplay fördert die korrekte Bedienung und Wartung des Staplers.
- Der modulare Aufbau vereinfacht das Hinzufügen oder Austauschen von Teilen, einschließlich der Schutzdach- und Kabinenoptionen.

KONKURRENZLOSE PRODUKTIVITÄT

- Das Responsive Drive System (RDS) passt die Leistung schnell an die Geschwindigkeit der Pedalbedienung an und stellt sicher, dass alle Bewegungen, Stopps und Starts gleichmäßig ablaufen.
- Variable Lenkübersetzung und Lenk kraft werden kontinuierlich für unterschiedliche Fahrgeschwindigkeiten optimiert.
- Die fortschrittliche Kurvenkontrolle koordiniert die beiden Vorderradantriebsmotoren und den Motor der gelenkten Hinterachse, um die Wendegeschwindigkeit zu optimieren, schnelle Seitwärtsbewegungen des Gegengewichts zu stabilisieren und ein Kippen beim erneuten Geradeausfahren nach schnellen Kurvenfahrten zu verhindern.
- Die Doppelantrieb-4-Rad-Lenkung mit einer +100° lenkbaren Hinterachse sorgt für sanftes und agiles Manövrieren, einschließlich sofortiger Seitendrehungen ohne Zurücksetzen.
- Die 360°-Lenkung ermöglicht ein flüssiges Wenden, ohne zwecks Richtungswechsel anhalten zu müssen (3-Rad Modelle).
- Das Load-Sensing-Hydrauliksystem stellt sich automatisch auf das Gewicht der Last ein, um präzise Kontrolle zu gewährleisten.
- Simultane Hydraulikfunktionen werden elektronisch kompensiert (bei Benutzung der Fingertip-Steuerung), um ihr Verhalten unabhängig vom Lastgewicht konstant zu halten.
- Eine passive Schwankkontrolle hält die automatische Feststellbremse bei Hubbewegungen offen, sodass die Schwankenergie des Hubgerüsts vom Chassis absorbiert werden kann.
- Standardmäßig werden Fahrzeugbeschleunigung und hydraulische Leistung bei Hubbewegungen ab 3,5 m automatisch begrenzt, um ein gleichmäßiges, kontrolliertes Handling zu gewährleisten. Optional kann diese Funktion so eingestellt werden, dass sie bei Hubbewegungen über 2 Meter aktiviert wird.
- Die hochwertigen Hubgerüste und die reibungsarme Seitenschubvorrichtung minimieren Schwanken, Verdrehungen und Geräusche.

- Die voreingestellten ECO- und PRO-Modi können für verschiedene Fahrer und Aufgaben ausgewählt oder von Servicetechnikern individuell eingestellt werden.

SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Marktführende *SilentRun+* Hydraulikpumpen (optional) sowie leise Antriebseinheiten und andere geräuscharme Technologien sorgen für komfortables, entspanntes Arbeiten, erhöhen die Aufmerksamkeit für die Aktivitäten in der Umgebung und sorgen dafür, dass Nachbarn und Arbeitskollegen nicht durch Lärm und Gestank belästigt werden.
- Die erweiterte Verstellbarkeit von Sitz und Lenksäule gewährleistet eine komfortable Fahrposition und ermöglicht eine gute Sicht, ohne dass sich der Fahrer nach vorne beugen muss.
- Der geräumige Fahrerbereich bietet Fahrern jeder Größe Komfort und problemlosen Zugang.
- Schräges und schmales Armaturenbrett, Einspeichenlenkrad und optimierte Freihubzylinderkonstruktion maximieren die Sicht nach vorne, nach unten und zur Seite.
- Federkraftoptimierte Fingertip-Hydraulikbedienelemente an der verstellbaren Armlehne sorgen für eine ergonomisch perfekte Handpositionierung, anatomische Unterstützung und Bewegungsfreiheit.
- Konstruktion, Position und Winkel der Pedale reduzieren die Ermüdung bei Fahrern jeder Körper- oder Fußgröße.
- Der Lenkradknopf kehrt automatisch in die angenehme 8-Uhr-Position zurück, wenn der Stapler gerade fährt, auch wenn das Rad zu weit gedreht wurde.
- Das geräuscharme Getriebe verbessert die Bedingungen für die Fahrer und ihre Kollegen.
- Das Presence Detection System+ umfasst eine automatische Feststellbremse, Rampenhaltefunktion und - wenn der Fahrer nicht sitzt - die Sperre von Fahr- und Hydraulikbewegungen.



STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

Allgemein	3 RAD 48V						4 RAD 48V				
	EP14ANT	EP16ACNT	EP18ACNT	EP16ANT	EP18ANT	EP20ANT	EP16ACN	EP18ACN	EP16AN	EP18AN	EP20AN
3- und 4-Rad Chassis, 48 Volt, Frontantrieb	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Wählbare Leistungsmodi Economic oder Hoch, ECO/PRO	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Multifunktionales Farbdisplay (Stundenzähler, BDI,...)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hub-, Hydraulik- und Motor-Sperre / PDS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Neigbare Lenksäule	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Voll elektrische Bremsen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Batterieraum Seitenöffnung und Haube	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SST (Sitz-Schalter-Timeout): alle Funktionen aus – Stapler geht in Ruhezustand und die Feststellbremse wird aktiviert	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Basis Schutzdach	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Trucktool Setup und Diagnose	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chassis mit seitlicher Batterie Schnellwechseleinrichtung (SWE)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Chassis mit integrierter Rollenbahn (für Batterie mit SWE)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Spezialfarbe (RAL) für Rahmen	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ANTRIEB											
Blei-Säure-Batterie	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Li-Ionen-Akku*	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
HYDRAULIK											
3-Ventil Hydraulik-Fingertipp-Steuerung auf verstellbarer Armlehne	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4. und 5. Steuerkreis optional	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Manuelle Hydraulik-Hebelsteuerung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Hydraulischer Speicher für reibungsloses Arbeiten auf rauen Böden	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SilentRun+ Hydraulikpumpen	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
MAST, GABELN UND LASTTRÄGER											
Lastschutzgitter	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Passive Sway Control für Hochhub-Masten	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Simplex, Duplex oder Triplex Masten von 3m bis 7m	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Gabeln 900mm bis 2000mm	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Seitenschieber W920mm	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Integrierter Seitenschieber W920mm	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Integrierte Zinkenverstellung mit Seitenschieber	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Lastgewichtsanzeige in 50kg Schritte	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Leistungsreduzierung für 2m bis 3,5m Mast (über Standard)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
FAHR- UND HUB-STEUERUNG											
Variable Geschwindigkeitssteuerung aller Hydraulikfunktionen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kurvenkontrolle	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fahrtrichtungssteuerung in Armlehne	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Automatische Neigungszentrierung mit F2 Hebel auf der Fingertipp-Steuerung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Neigungszentrierung zweifach. Zwei Winkel können gespeichert werden	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Vorwärts-rückwärts Bedienhebel an der Lenksäule	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Dual Pedalsystem vorwärts-rückwärts	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Bedieneranwesenheits-Pedal	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

* Li-Ionen-Batterie-Option ist in ausgewählten Regionen verfügbar.

● Standard ○ Optionen

Für mehr Informationen über die Standard Ausführungen und Zubehör kontaktieren Sie Ihren Händler.

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN FORTSETZUNG

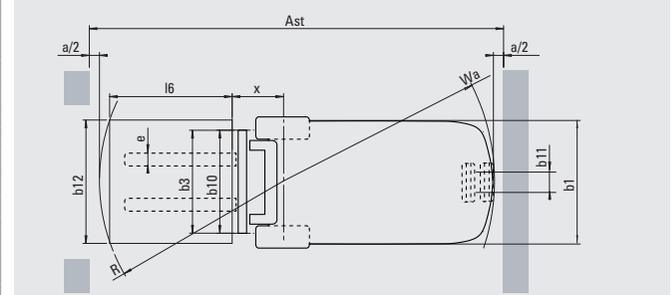
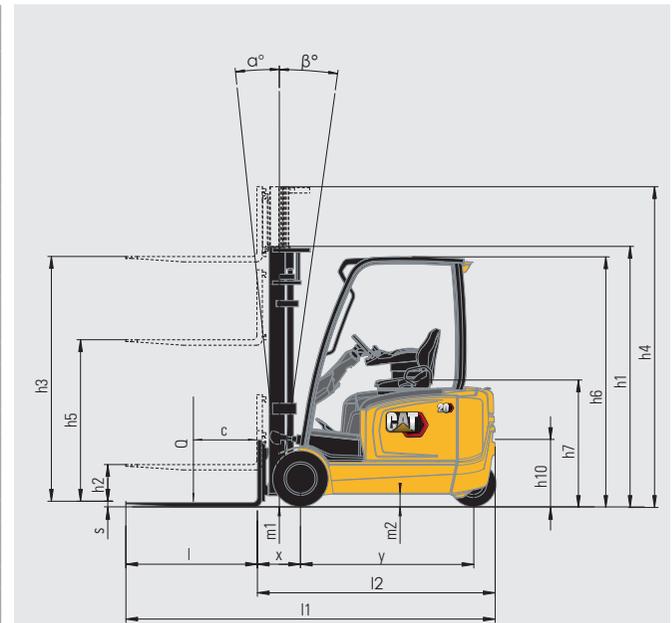
	3 RAD 48V						4 RAD 48V				
	EP14ANT	EP16ACNT	EP18ACNT	EP16ANT	EP18ANT	EP20ANT	EP16ACN	EP18ACN	EP16AN	EP18AN	EP20AN
ELEKTRIK											
LED Arbeitslicht, 2 vorne und 1 hinten	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Selbsttätige Rückfahrscheinwerfer	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Selbsttätige Lichtschalter	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Gelbes Stroboskoplicht	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Straßenverkehrsbeleuchtung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Elektronischer Alarm bei Rückwärtsfahrt	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
"Blue Point" Sicherheitslicht, für hinten und/oder vorne	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Pin-Code Zugang	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
5V USB Stecker Ausgang 2x 2.5A (max. 4.4A)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
240W, 12V Stromversorgung für Zubehör	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
FSD UND KABINE											
Grammer MSG65 Vinyl Sitz mit Sicherheitsgurt	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Grammer MSG65 oder MSG75 optional in Vinyl / Stoff / Sitzheizung / Rückenlehne verlängert / Armlehne (MSG65)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Drehsitz	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Plexiglas Dachabdeckung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Vollkabine: Frontscheibe mit Scheibenwischer + Kranzugang im Dach	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Vollkabine: Economy. Frontscheibe ohne Wischer, Plexiglas Dachabdeckung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Vollkabine: Stahltüren	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Vollkabine: Heckscheibe	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
PVC Türen	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Kabineheizung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Innenausstattung mit Radio und Lautsprecher, Dachverkleidung, Leselampe.	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Deluxe-Kabine mit Windschutzscheibe mit Wischer, Dach, Heck, Stahltüren, Heizung und Innenverkleidung.	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Rückspiegel: Basis / Außen / Weitwinkel	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Notizhalter - A4	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Stauraum-Plastikbehälter	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sonnenblende	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Zubehörablage	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
RAM-Halterung Dummy, D-Serie	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
RAM- Halterung Computer Rack, C-Serie	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
RAM- Halterung Scanner Rack, C-Serie	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Pulver-Feuerlöscher	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Schmales Fahrerschutzdach für die Arbeit in Regallagern	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
REIFEN											
Solid-Luftbereifung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Solid-Non-Marking-Bereifung	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Arbeitsumfeld											
Hydraulik Öl für heiße Umgebung, VG46	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Hydraulik Öl für kalte Umgebung, VG15	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Hydraulik Öl lebensmittelunbedenklich	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Bio-Öl	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Kühlhausausführung, (bis -35C)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● Standard ○ Optionen

Für mehr Informationen über die Standard Ausführungen und Zubehör kontaktieren Sie Ihren Händler.

Kennzeichen		
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin	
1.4	Bedienung: Hand-, Geh-, Stand-, Sitz-Lenkung	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.6	Lastschwerpunktstand	c (mm)
1.8	Lastabstand, von Mitte Vorderachse	x (mm)
1.9	Radabstand	y (mm)
Gewicht		
2.1	Eigengewicht ohne Last (inklusive Batterie, Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)	kg
2.2	Achslast mit Maximallast (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)	kg
2.3	Achslast ohne Last (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)	kg
Räder, Fahrwerk		
3.1	Bereifung: V-Vollgummi, L-Luft, SE=Superelastik - vorne/hinten	
3.2	Reifengröße vorne	pcm/ (mm)
3.3	Reifengröße hinten	
3.5	Anzahl der Räder - vorne/hinten (x = angetrieben)	
3.6	Spurweite vorne	b10 (mm)
3.7	Spurweite hinten	b11 (mm)
Abmessungen		
4.1	Neigung Hubgerüst (vor/zurück)	α/β °
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren (Siehe Tabellen)	h1 (mm)
4.3	Freihub (Siehe Tabellen)	h2 (mm)
4.4	Hubhöhe (Siehe Tabellen)	h3 (mm)
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)
4.7	Höhe über Fahrerschutzdach	h6 (mm)
4.8	Sitzhöhe	h7 (mm)
4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 Klasse / Form A, B	
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)
4.32	Bodenfreiheit mit Last Mitte Radstand (Gabeln abgesenkt)	m2 (mm)
4.33	Arbeitsgangbreite mit Palette 1000 x 1200 mm, quer	Ast (mm)
4.34a	Arbeitsgangbreite mit Palette 800 x 1200 mm, längs	Ast (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b13 (mm)
Leistungen		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km/h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.5	Zugkraft (mit/ohne Last)	N
5.6	Maximale Zugkraft mit/ohne Last	N
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%
5.8	Maximale Steigfähigkeit mit/ohne Last	%
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m	s
5.10	Betriebsbremse (mechanisch/hydraulisch/elektrisch/pneumatisch)	
E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW
6.3	Batterie nach DIN 43 531/35/36 A/B/C/kein	
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V/Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796	kWh/h
Sonstiges		
8.1	Art der Fahrsteuerung	AC
8.2	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar
8.3	Ölmenge für Anbaugeräte	l/min
8.4	Schallpegel am Fahrerohr (EN 12053)	dB(A)
8.5	Anhängekupplung, Art/Typ DIN	

| Cat Lift Trucks |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| EP14ANT | EP16ACNT | EP18ACNT | EP16ANT | EP18ANT | EP20ANT |
| Elektrisch | Elektrisch | Elektrisch | Elektrisch | Elektrisch | Elektrisch |
| Sitz | Sitz | Sitz | Sitz | Sitz | Sitz |
| 1400 | 1600 | 1800 | 1600 | 1800 | 2000 |
| 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| 343 | 343 | 343 | 343 | 343 | 358 |
| 1320 | 1320 | 1320 | 1428 | 1428 | 1428 |
| | | | | | |
| 2790 | 2966 | 3156 | 2949 | 3119 | 3342 |
| 3688/502 | 4015/551 | 4351/605 | 4020/529 | 4333/586 | 4711/631 |
| 1394/1396 | 1393/1573 | 1401/1754 | 1476/1474 | 1471/1649 | 1509/1833 |
| | | | | | |
| SE | SE | SE | SE | SE | SE |
| 18x7-8 | 18x7-8 | 18x7-8 | 18x7-8 | 18x7-8 | 200/50-10 |
| 140/55-9 | 140/55-9 | 140/55-9 | 140/55-9 | 140/55-9 | 140/55-9 |
| 2 x / 2 | 2 x / 2 | 2 x / 2 | 2 x / 2 | 2 x / 2 | 2 x / 2 |
| 930 | 930 | 930 | 930 | 930 | 938 |
| 174 | 174 | 174 | 174 | 174 | 174 |
| | | | | | |
| 5/7,5 | 5/7,5 | 5/7,5 | 5/7,5 | 5/7,5 | 5/7,5 |
| 2125 | 2125 | 2125 | 2125 | 2125 | 2125 |
| 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 |
| 3290 | 3290 | 3290 | 3290 | 3290 | 3290 |
| 4335 | 4335 | 4335 | 4335 | 4335 | 4335 |
| 2050 | 2050 | 2050 | 2050 | 2050 | 2050 |
| 1035 | 1035 | 1035 | 1035 | 1035 | 1035 |
| 540 | 540 | 540 | 540 | 540 | 540 |
| 2996 | 2996 | 2996 | 3104 | 3104 | 3119 |
| 1846 | 1846 | 1846 | 1954 | 1954 | 1969 |
| 1090 | 1090 | 1090 | 1090 | 1090 | 1140 |
| 2A | 2A | 2A | 2A | 2A | 2A |
| 920 | 920 | 920 | 920 | 920 | 920 |
| 95 | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 |
| 95 | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 |
| 3173 | 3173 | 3173 | 3281 | 3281 | 3295 |
| 3296 | 3296 | 3296 | 3404 | 3404 | 3419 |
| 1502 | 1502 | 1502 | 1610 | 1610 | 1610 |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | | | | | |
| 2x5,5 | 2x5,5 | 2x5,5 | 2x5,5 | 2x5,5 | 2x5,5 |
| 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| DIN 43531 A/no |
500-625	500-625	500-625	625-750	625-750	625-750
679	679	679	812	812	812
3.7	3.9	4.2	3.9	4.2	4.5
AC	AC	AC	AC	AC	AC
210	210	210	210	210	210
30	30	30	30	30	30
65	65	65	65	65	65
DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H

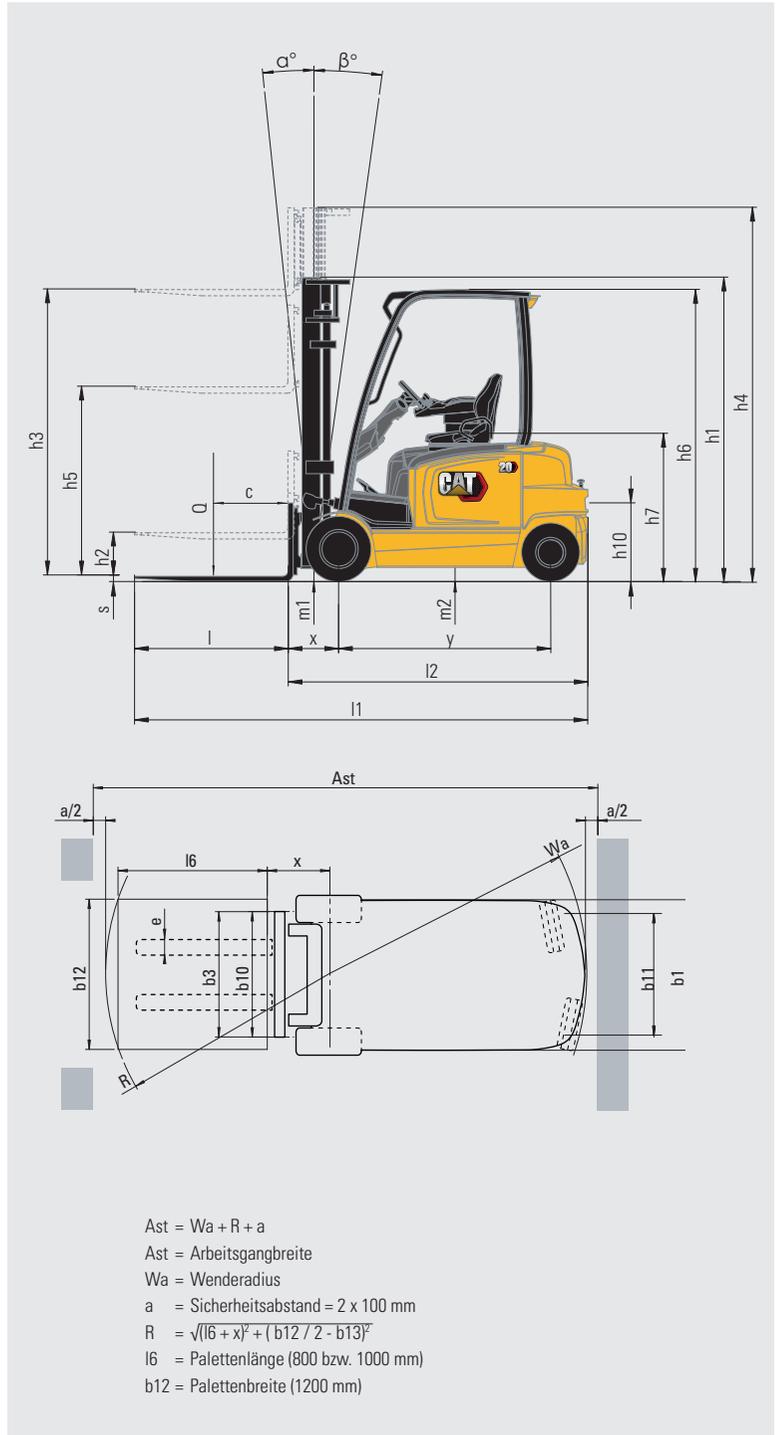


$Ast = Wa + R + a$
Ast = Arbeitsgangbreite
Wa = Wenderadius
a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
l6 = Palettenlänge (800 bzw. 1000 mm)
b12 = Palettenbreite (1200 mm)

Dieses Datenblatt enthält Angaben zur Standard-Stapler-Spezifikation nach VDI-Richtlinie 2198.

Kennzeichen		
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin	
1.4	Bedienung: Hand-, Geh-, Stand-, Sitz-Lenkung	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)
1.8	Lastabstand, von Mitte Vorderachse	x (mm)
1.9	Radabstand	y (mm)
Gewicht		
2.1	Eigengewicht ohne Last (inklusive Batterie, Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)	kg
2.2	Achslast mit Maximallast (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)	kg
2.3	Achslast ohne Last (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)	kg
Räder, Fahrwerk		
3.1	Bereifung: V=Vollgummi, L=Luft, SE=Superelastik - vorne/hinten	
3.2	Reifengröße vorne	pcm/ (mm)
3.3	Reifengröße hinten	
3.5	Anzahl der Räder - vorne/hinten (x = angetrieben)	
3.6	Spurweite vorne	b10 (mm)
3.7	Spurweite hinten	b11 (mm)
Abmessungen		
4.1	Neigung Hubgerüst (vor/zurück)	α/β °
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren (Siehe Tabellen)	h1 (mm)
4.3	Freihub (Siehe Tabellen)	h2 (mm)
4.4	Hubhöhe (Siehe Tabellen)	h3 (mm)
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)
4.7	Höhe über Fahrerschutzdach	h6 (mm)
4.8	Sitzhöhe	h7 (mm)
4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 Klasse / Form A, B	2A
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)
4.32	Bodenfreiheit mit Last Mitte Radstand (Gabeln abgesenkt)	m2 (mm)
4.33	Arbeitsgangbreite mit Palette 1000 x 1200 mm, quer	Ast (mm)
4.34a	Arbeitsgangbreite mit Palette 800 x 1200 mm, längs	Ast (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13 (mm)
Leistungen		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km/h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.5	Zugkraft (mit/ohne Last)	N
5.6	Maximale Zugkraft mit/ohne Last	N
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%
5.8	Maximale Steigfähigkeit mit/ohne Last	%
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m	s
5.10	Betriebsbremse (mechanisch/hydraulisch/elektrisch/pneumatisch)	
E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW
6.3	Batterie nach DIN 43 531/35/36 A/B/C/nein	DIN 43531 A/no
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V/Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796	kWh/h
Sonstiges		
8.1	Art der Fahrsteuerung	AC
8.2	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar
8.3	Ölmenge für Anbaugeräte	l/min
8.4	Schallpegel am Fahrerohr (EN 12053)	dB(A)
8.5	Anhängekupplung, Art/Typ DIN	

| Cat Lift Trucks |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| EP16ACN | EP18ACN | EP16AN | EP18AN | EP20AN |
| Elektrisch | Elektrisch | Elektrisch | Elektrisch | Elektrisch |
| Sitz | Sitz | Sitz | Sitz | Sitz |
| 1600 | 1800 | 1600 | 1800 | 2000 |
| 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| 343 | 343 | 343 | 343 | 358 |
| 1394 | 1394 | 1502 | 1502 | 1502 |
| 2944 | 3114 | 2957 | 3097 | 3287 |
| 3990/554 | 4311/603 | 4008/550 | 4295/603 | 4668/620 |
| 1422/1522 | 1422/1692 | 1510/1448 | 1484/1613 | 1525/1762 |
| SE | SE | SE | SE | SE |
| 18x7-8 | 18x7-8 | 18x7-8 | 18x7-8 | 200/50-10 |
| 16x6-8 | 16x6-8 | 16x6-8 | 16x6-8 | 16x6-8 |
| 2 x / 2 | 2 x / 2 | 2 x / 2 | 2 x / 2 | 2 x / 2 |
| 930 | 930 | 930 | 930 | 938 |
| 898 | 898 | 898 | 898 | 898 |
| 5/7.5 | 5/7.5 | 5/7.5 | 5/7.5 | 5/7.5 |
| 2125 | 2125 | 2125 | 2125 | 2125 |
| 80 | 80 | 80 | 80 | 80 |
| 3290 | 3290 | 3290 | 3290 | 3290 |
| 4335 | 4335 | 4335 | 4335 | 4335 |
| 2050 | 2050 | 2050 | 2050 | 2050 |
| 1035 | 1035 | 1035 | 1035 | 1035 |
| 520 | 520 | 520 | 520 | 520 |
| 3152 | 3152 | 3260 | 3260 | 3275 |
| 2002 | 2002 | 2110 | 2110 | 2125 |
| 1090 | 1090 | 1090 | 1090 | 1140 |
| 35x100x1150 | 35x100x1150 | 35x100x1150 | 35x100x1150 | 35x100x1150 |
| 2A | 2A | 2A | 2A | 2A |
| 920 | 920 | 920 | 920 | 920 |
| 95 | 95 | 95 | 95 | 95 |
| 95 | 95 | 95 | 95 | 95 |
| 3333 | 3333 | 3441 | 3441 | 3455 |
| 3456 | 3456 | 3564 | 3564 | 3579 |
| 1662 | 1662 | 1770 | 1770 | 1770 |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 17/17 | 17/17 | 17/17 | 17/17 | 17/17 |
| 0.52/0.62 | 0.46/0.62 | 0.52/0.62 | 0.46/0.62 | 0.42/0.62 |
| 0.56/0.56 | 0.56/0.56 | 0.56/0.56 | 0.56/0.56 | 0.56/0.56 |
| 4900/5200 | 4800/5100 | 4900/5200 | 4800/5100 | 4700/5100 |
| 14900/15200 | 14900/15200 | 15000/15300 | 14900/15200 | 14800/15200 |
| 15/25 | 14/23 | 15/26 | 14/23 | 12/21 |
| 27/35 | 26/35 | 27/35 | 26/35 | 24/35 |
| 4.1/3.8 | 4.2/3.8 | 4.0/3.8 | 4.2/3.8 | 3.9/4.4 |
| Elektrisch | Elektrisch | Elektrisch | Elektrisch | Elektrisch |
| 2x5.5 | 2x5.5 | 2x5.5 | 2x5.5 | 2x5.5 |
| 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| DIN 43531 A/no |
500-625	500-625	625-750	625-750	625-750
679	679	679	812	812
3.9	4.2	3.9	4.2	4.5
AC	AC	AC	AC	AC
210	210	210	210	210
30	30	30	30	30
65	65	65	65	65
DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H



Dieses Datenblatt enthält Angaben zur Standard-Stapler-Spezifikation nach VDI-Richtlinie 2198.

CAT® LI-IONEN-AKKUS

ZEIT FÜR EINE UMSTELLUNG?



Die Lithium-Ionen (Li-ion)-Akkutechnologie ist jetzt optional bei fast allen Cat®-Elektro-Gegengewichts- und Lagertechnikstapler-Baureihen verfügbar. Obwohl Bleiakkus für unsere Kunden nach wie vor eine beliebte Wahl sind und noch viel zu bieten haben, stellen sie verschiedene Herausforderungen dar, die mit Li-Ionen-Technologie bewältigt werden können.

Das vielleicht auffälligste Novum beim Wechsel zu Li-Ionen-Akkus ist die Möglichkeit der Zwischenladung. Anstatt die Akkus zwischen den Schichten zu wechseln, können Sie während kurzer Pausen einfach an ein Schnellladegerät angeschlossen werden, sodass derselbe Akku 24/7 eingesetzt werden kann. Dies macht, neben anderen Effizienz-, Umwelt- und Sicherheitsvorteilen, Li-Ionen-Akkus zu einer sehr attraktiven Alternative.



**HÖHERE
LEBENSDAUER**



**MEHR
EFFIZIENZ**



**LÄNGERE
LAUFZEIT**



**EINHEITLICH
HOHE LEISTUNG**



**SCHNELLERES
LADEN**



**KEIN AUFLADEN
VON AKKUS**



**KEINE TÄGLICHE
WARTUNG**



**EINGEBAUTER
SCHUTZ**

Vorteile von Cat Li-Ionen-Akkus gegenüber Bleiakkus

Die Umstellung auf Li-Ionen-Akkus erfordert eine höhere Anfangsinvestition, die jedoch durch laufende Einsparungen bei Energie, Ausrüstung, Arbeitskräften und Ausfallzeiten aufgewogen wird.

- **Höhere Lebensdauer** – 3- bis 4-fache Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien – geringere Gesamtinvestition in Batterien
- **Höhere Effizienz** – Energieverluste beim Laden und Entladen sind bis zu 30% geringer, der Stromverbrauch ist also reduziert
- **Längere Laufzeit** – dank effizienterer Batterieleistung und Nutzung von Zwischenladungen, die jederzeit erfolgen können, ohne den Akku zu schädigen oder seine Lebensdauer zu verkürzen
- **Einheitlich hohe Leistung** – mit einer konstanteren Spannungskurve – erhält eine höhere Produktivität des Gabelstaplers aufrecht, sogar gegen Ende einer Schicht
- **Schnelleres Laden** – mit den schnellsten Ladegeräten ist eine volle Aufladung in nur 1 Stunde möglich
- **Kein Batteriewechsel** – schnelle Zwischenladungen – 15 Minuten für mehrere Stunden zusätzlicher Laufzeit – ermöglichen Dauerbetrieb mit nur einer Batterie und minimieren die Notwendigkeit, Ersatz zu kaufen, zu lagern und zu warten
- **Keine tägliche Wartung** – die Batterie bleibt zum Laden im Gabelstapler und das Auffüllen oder Kontrollieren von Wasser oder Elektrolyt ist nicht erforderlich
- **Keine Gase** – oder verschüttete Säure – Platz, Ausrüstung und Betriebskosten eines Batterieraums und eines Lüftungssystems fallen weg
- **Eingebauter Schutz** – das intelligente Batteriemanagementsystem (BMS) verhindert automatisch übermäßiges Entladen, Laden, Spannung und Temperatur, Missbrauch wird praktisch ausgeschlossen

Akkus und Ladegeräte mit unterschiedlichen Kapazitäten sind verfügbar. Ihr Händler wird die für Ihren Bedarf beste Kombination identifizieren. Fragen Sie Ihren Händler auch nach optionalen 5-Jahres-Garantien, vorbehaltlich jährlicher Überprüfungen, die Ihnen zusätzliche Sicherheit bieten.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

CGSC2068(01/22) © 2022 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459). Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

HINWEIS: Leistungsspezifikationen können abhängig von den Standardfertigungstoleranzen, dem Zustand des Fahrzeugs, dem Reifenzustand, den Bodenbedingungen, der Anwendung oder der Betriebsumgebung variieren. Gabelstapler sind unter Umständen mit nicht serienmäßigen Optionen abgebildet. Besondere Leistungsanforderungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Cat Lift Trucks Händler besprechen. Cat Lift Trucks verfolgt eine Politik der ständigen Produktverbesserung. Aus diesem Grund können bestimmte Materialien, Optionen und technische Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



**DOWNLOAD
BROCHURE**



**WATCH
VIDEOS**



**DOWNLOAD
OUR APP**

