

EQ Line

LITHION
BATTERY TECHNOLOGY



ESPECIFICACIONES DE LAS EQ LINE
APILADORES DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE
COMPACTOS CON MONOMÁSTIL
24 V, 1,2 TONELADAS

NSP1202LM

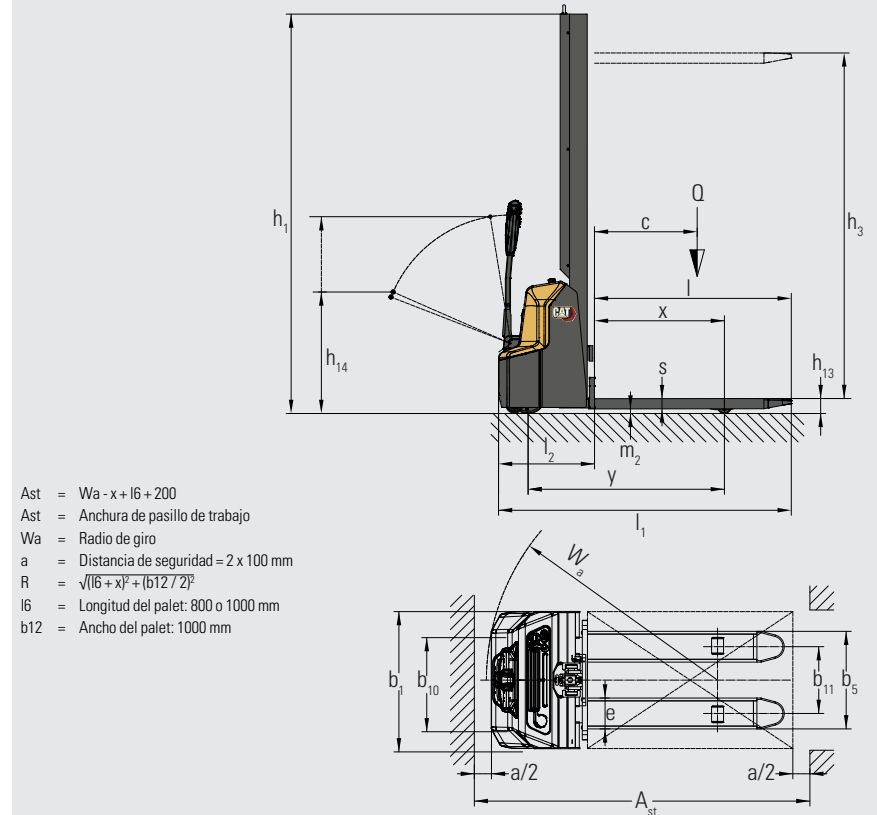
VERSATILIDAD COMPACTA

SOLO NECESITA UNA PEQUEÑA CARRETILLA ELEVADORA PARA HACERLO TODO

Esta carretilla económica, versátil y compacta es ideal para tareas ligeras en almacenes, supermercados y zonas de producción. Incluso es lo bastante pequeña como para meterla en furgonetas y ascensores. Puede utilizarla para aplicaciones de transporte a corta distancia, apilado de hasta 2,0 metros, reposición de estanterías en tiendas y recogida de pedidos.

CAT[®]

Características					Cat Lift Trucks NSP1202LM Batería	
1.1	Fabricante				Conductor acompañante	
1.2	Designación del modelo del fabricante				1200	
1.3	Fuente de potencia				600	
1.4	Tipo de operador				760	
1.5	Capacidad de carga	Q	(kg)		1147	
1.6	Distancia al centro de carga	c	(mm)			
1.8	Eje de rueda de carga hasta cara de horquilla (horquillas bajadas)	x	(mm)			
1.9	Longitud del chasis	y	(mm)			
Peso						
2.1b	Peso de la carretilla sin carga, con el peso máximo de la batería		kg		500	
2.2	Cargas por eje con carga nominal y peso máximo de la batería, lado carga/motriz		kg		490/1210	
2.3	Cargas por eje sin carga y con peso máximo de la batería, lado carga/motriz		kg		355/145	
Ruedas, grupo motriz					P / P	
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, R=caucho rueda de carga/motriz					
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		(mm)		210 x 75	
3.3	Dimensiones del neumático, lado de carga	ø	(mm)		84 x 93	
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)		(mm)		100 x 50	
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)				1x + 1 / 2	
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10	(mm)		550	
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de carga	b11	(mm)		400	
Dimensiones						
4.2a	Altura con mástil plegado	h1	(mm)		ver tabla	
4.3	Elevación libre	h2	(mm)		ver tabla	
4.4	Altura de elevación	h3	(mm)		ver tabla	
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	(mm)		ver tabla	
4.9	Altura hasta el timón/console de dirección (mín./máx.)	h14	(mm)		710 / 1150	
4.15	Altura horquillas, totalmente plegadas	h13	(mm)		90	
4.19	Longitud total	l1	(mm)		1710	
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	(mm)		560	
4.21	Anchura total	b1	(mm)		800	
4.22	Dimensiones de horquillas (grosor, ancho, largo)	s / e / l	(mm)		60 / 180 / 1150	
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	(mm)		570	
4.32	Distancia al suelo en el centro de la longitud del chasis (horquillas bajadas)	m2	(mm)		24	
4.33a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x 1200 mm, carga atravesada	Ast	(mm)		2197	
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo	Ast	(mm)		2145	
4.35	Radio de giro	Wa	(mm)		1350	
Rendimiento						
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km / h		4.2 / 4.5	
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m / s		0.11 / 0.14	
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m / s		0.13 / 0.11	
5.8	Capacidad máxima de superación de pendientes, con/sin carga		%		5 / 10	
5.10	Freno de servicio				Electromagnético	
Motores eléctricos						
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW		0.65	
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW		2.2	
6.4	Batería, voltaje/capacidad nominal después de 5 horas de descarga		V / Ah		24 / 60	
6.5	Batería, peso		kg		17	
6.6b	Consumo energético según el ciclo VDI 60		kWh / h		0.6	
Varios						
8.1	Tipo de control de tracción				CC	
10.7.1	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB (A)		<70	



Ast = $Wa - x + l6 + 200$
 Ast = Anchura de pasillo de trabajo
 Wa = Radio de giro
 a = Distancia de seguridad = 2×100 mm
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12/2)^2}$
 l6 = Longitud del palet: 800 o 1000 mm
 b12 = Ancho del palet: 1000 mm

NSP1202LM					
Tipo de mástil	h1	h3+h13	h3	h2	h4
	mm	mm	mm	mm	mm
Monomástil	1210	800	714	714	1210
	1930	1600	1514	1514	1930
	2330	2000	1914	1914	2385

Prestaciones y capacidad del mástil

h3 = Altura de elevación
 h13 = Altura de la horquilla, totalmente descendida
 h1 = Altura con mástil bajado
 h5 = Elevación inicial
 h4 = Altura con mástil elevado
 h2 = Elevación libre

EQUIPAMIENTO DE SERIE Y OPCIONAL

CARACTERÍSTICAS GENERALES	NSP1202LM
Mástil simple de 800 mm	○
Mástil simple de 1600 mm	○
Mástil simple de 2000 mm	○
Horquilla: 570 x 1150 mm	○
Horquilla: 685 x 1150 mm	○
Batería de Li-Ion de 24 V / 60 Ah	●
Cargador de 25 A	●
Controladora Curtis	●
BMS (Sistema de gestión de la batería)	●
Reducción de la velocidad en curvas	●
Rodillo de horquilla simple	●
Cargador a bordo	●
Acceso mediante código PIN con pantalla LCD en el timón	●
Acceso RFID	●
Enchufe tipo Reino Unido (UK)	○
Conector USB	●

● De serie ○ Opcional

EQLine

CALIDAD CAT LIFT TRUCKS, INCLUSO PARA LOS TRABAJOS MÁS PEQUEÑOS

Nuestras carretillas de almacén EQ Line tienen todo lo que necesitas para entrar en el mundo de la manipulación de materiales de forma fiable: incluye una construcción robusta, un mantenimiento sencillo, características de eficiencia energética, un rendimiento sólido, un uso intuitivo y seguro. Una línea de productos para aplicaciones ligeras. Si eso es lo que necesita para llevar a cabo su trabajo, EQ line es la elección ideal.

Gracias a su alta maniobrabilidad y a su radio de giro reducido, esta carretilla es ideal para espacios estrechos. Su mástil de alta visibilidad y su chasis compacto facilitan la visión y el posicionamiento de las cargas tanto a nivel del suelo como en altura.

Su tamaño compacto, su bajo peso, su gran estabilidad y su mando ergonómico del timón hacen que la carretilla sea rápida y cómoda de manejar. La carga de palets es suave y resistente gracias en gran medida a sus horquillas de alta calidad y a su moderno motor de tracción de CA.

La elevación inicial está disponible de forma opcional para aumentar la distancia al suelo, permitiendo un tránsito fluido por rampas y superficies irregulares. También permite la manipulación de doble palet, uno en las patas de apoyo y otro en las horquillas.

Su construcción resistente y sus necesidades de mantenimiento mínimas permiten reducir los gastos de mantenimiento. Todo ello, junto con su económico precio, su gran vida útil y su bajo consumo energético permiten reducir su coste total de propiedad (TCO).



BAJO COSTE DE PROPIEDAD

- Su construcción robusta y de alta calidad, que incluye una cubierta de chasis de acero resistente a los impactos, garantiza un funcionamiento fiable durante una larga vida útil con mínimas necesidades de mantenimiento y reparación.
- El motor de transmisión de CA ofrece una larga vida útil con escasas necesidades de mantenimiento.
- Las baterías de Litio ofrecen los máximos niveles de vida útil, eficiencia y autonomía sin necesidad de rellenarlas con agua ni de otro tipo de mantenimiento.
- La pantalla incluye advertencias de avería que permiten una intervención temprana para prevenir daños mayores.
- El sistema de diagnóstico rápido, resolución de problemas y programación mediante un puerto externo reduce los tiempos de inactividad y mantiene un rendimiento eficiente.
- El cómodo acceso mediante código PIN y el arranque sin llave, compatibles con etiquetas RFID, evitan el uso no autorizado y ahorran tiempo.

PRODUCTIVIDAD INIGUALABLE

- Su diseño compacto y estable proporciona un rendimiento rápido y seguro con una gran maniobrabilidad.
- Su tamaño reducido se combina con una dirección eficiente para lograr un radio de giro reducido que facilita su uso en pasillos estrechos.
- El bajo peso de la carretilla la convierte en la opción ideal para su uso en altillos o entresuelos.
- La reducción automática de velocidad en curvas evita la pérdida de estabilidad.
- Los mástiles simples de gran visibilidad ofrecen una excelente visión delantera y están disponibles con una elevación máxima de hasta 2,0 metros.

- La elevación inicial opcional eleva el mástil y las horquillas para aumentar la distancia al suelo y mejorar el rendimiento en pendientes, rampas niveladoras y suelos irregulares.
- El diseño de manipulación de doble palet de la opción de elevación inicial permite elevar y transportar dos cargas simultáneamente, una sobre las patas de apoyo y otra sobre las horquillas.
- Batería de Litio de alta capacidad de 24 V/60 Ah que proporciona un potente rendimiento y una gran autonomía entre cargas.
- La tecnología Litio permite trabajar de forma continua sin necesidad de sustituir la batería gracias a la carga rápida de oportunidad.
- El cargador interno se puede enchufar fácilmente a cualquier toma de corriente adecuada en cualquier lugar.
- El avanzado sistema de gestión de la batería (BMS) optimiza el suministro de energía, la vida útil y la seguridad.
- El indicador de nivel de la batería permite determinar el momento óptimo para cargar o cambiar la batería.

SEGURIDAD Y ERGONOMÍA

- El brazo ergonómico del timón accionado por resorte proporciona un agarre cómodo y un funcionamiento de bajo esfuerzo para obtener el máximo control con los mínimos niveles de cansancio o tensión.
- El cabezal del timón multifuncional sitúa los controles al alcance de la mano y permite el manejo de la máquina con una sola mano.
- El botón de velocidad tortuga/reptante permite maniobrar con el brazo del timón en vertical para moverse con seguridad por espacios estrechos.
- La composición química de la batería de Litio elimina el riesgo de fugas peligrosas de gas o ácido.

EQ LINE BATERÍAS DE LITIO

Nuestras carretillas de almacén EQ line vienen equipadas con tecnología de baterías de Litio (iones de litio).

Una gran ventaja de la tecnología Litio es que permite el uso de cargas de oportunidad: en lugar de cambiar de batería entre turnos, solo tiene que conectar la carretilla a un cargador rápido durante los descansos breves. Su empresa también disfrutará de otras ventajas en materia de eficiencia, medio ambiente y seguridad.



MAYOR VIDA ÚTIL

- De 3 a 4 veces mayor que la vida útil de las baterías de plomo-ácido; reduce la inversión total en baterías.



CARGA MÁS RÁPIDA

- Permite una carga completa en tan solo 1 hora con los cargadores más rápidos.



MÁS EFICIENCIA

- Las pérdidas de energía durante la carga y descarga son hasta un 30 % menores, por lo que se reduce el consumo eléctrico.



SIN NECESIDAD DE CAMBIAR DE BATERÍA

- Carga de oportunidad rápida: solo se necesitan 15 minutos para disponer de varias horas de autonomía adicional, lo que permite utilizar una sola batería y reducir al mínimo la necesidad de comprar, almacenar y mantener repuestos.



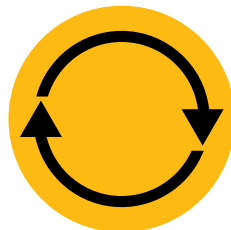
MAYOR DURACIÓN

- Gracias a un rendimiento más eficiente de la batería y al uso de cargas de oportunidad, que se pueden realizar en cualquier momento sin dañar la batería ni acortar su vida útil.



SIN MANTENIMIENTO DIARIO

- No es necesario extraer la batería de la carretilla para cargarla, rellenarla con agua ni comprobar el nivel de electrolitos.



ALTO RENDIMIENTO CONSTANTE

- Con una curva de tensión más constante para conservar el rendimiento de la carretilla incluso cuando la carga de la batería es baja.



PROTECCIÓN INCORPORADA

- El sistema inteligente de gestión de la batería (BMS) evita automáticamente el exceso de descarga, carga, tensión y temperatura, además de eliminar prácticamente cualquier uso indebido.

info@catliftruck.com | www.catliftruck.com

CSSC2588(01/26) © 2026 Logisnext Europe B.V. Todos los derechos reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y de Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto aquí utilizada, son marcas registradas de Caterpillar utilizadas bajo licencia y no pueden utilizarse sin autorización de caterpillar. Las especificaciones son orientativas y pueden variar en función de las condiciones de uso. Si no se tienen en cuenta todos los factores, el rendimiento puede variar. A la hora de determinar cuál es el mejor producto o solución, deben tenerse en cuenta todos los recursos comerciales pertinentes y también los conocimientos técnicos del distribuidor oficial. Las opciones y los detalles técnicos pueden cambiar sin previo aviso. Aviso legal completo e información actualizada sobre los productos: www.catliftruck.com.



WATCH
VIDEOS



DOWNLOAD
OUR APP

