



NPP16N3
NPP18N3
NPP20N3

NPP20N3R
NPP20N3E

POTENCIA CON CONDUCTOR ACOMPAÑANTE

ESPECIFICACIONES

TRANSPALETA ELÉCTRICA DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE, 24V, 1,6 - 2,0 TONELADAS



PERFECTA PARA APLICACIONES EFICIENTES DE CARGA, DESCARGA Y TRANSPORTE.

AL ELIMINAR GRAN PARTE DEL TRABAJO DE A PIE REQUERIDO PARA LA MANIPULACIÓN DE PALETS CON CONDUCTOR ACOMPAÑANTE, LA GAMA NPP ES PERFECTA TANTO PARA EL TRANSPORTE HORIZONTAL COMO PARA LA CARGA Y DESCARGA DE VEHÍCULOS, CON PRESTACIONES PUNTERAS QUE, ADEMÁS DE INSPIRAR CONFIANZA, AUMENTAN LA PRODUCTIVIDAD EN CUALQUIER APLICACIÓN.



La NPP16N3 es una máquina polivalente ideal para aplicaciones de manipulación de servicio ligero a mediano y es lo suficientemente pequeña como para utilizarse en un entresuelo o cargarse en la parte trasera de un vehículo de transporte de mercancías. Los modelos NPP18N3 y NPP20N3 ofrecen una capacidad superior para las cargas de mayor peso y los trabajos más intensos.



La NPP20N3R está equipada con una plataforma abatible para uso ocasional cuando se conduce en distancias largas. La espaciosa plataforma de la NPP20N3R, con suspensión para una marcha cómoda, ofrece una buena separación del suelo y un fácil acceso.



La NPP20N3E está equipada con horquillas de elevación (altura de 735 mm) que ofrecen una posición ergonómica para cargar y descargar artículos con un esfuerzo físico mínimo.

MENOR COSTE DE PROPIEDAD

- El diseño robusto del chasis y la probada resistencia de las horquillas ofrecen una mayor solidez y durabilidad, incluso en las condiciones más exigentes.
- El sellado del chasis y los principales componentes eléctricos protege contra la humedad, la suciedad y la corrosión, lo que aumenta la disponibilidad, reduce los costes de mantenimiento y prolonga la vida útil de la carretilla.
- La facilidad de acceso a los componentes críticos de la carretilla permite diagnosticar las averías con mayor rapidez y agilizar las tareas de mantenimiento, reduciendo aún más el tiempo de inactividad.
- El sistema integrado de conducción y elevación tiene menos componentes que los modelos anteriores, de forma que las posibilidades de que se produzcan averías son menores.
- El cofre cerrado de la batería y su cubierta de acero la protegen de los impactos, lo que permite espaciar su costoso reemplazo.
- Los tamaños de batería estándar permiten el intercambio con otras marcas.
- Los numerosos componentes compartidos permiten disfrutar de una gran disponibilidad de piezas a través de las familias de apiladores y transpaletas Cat, además de reducir los tiempos de parada y los costes asociados a las existencias y a las emisiones de carbono.

PRODUCTIVIDAD INIGUALABLE

- La pantalla LCD, incluida de serie, ofrece información clara sobre la máquina y el estado de la batería.
- El cabezal del timón *emPower*, ergonómico, patentado y sin rival en su categoría, ayuda a reducir el cansancio de los operadores, gracias a sus cómodos controles.
- La altura de elevación máxima es adecuada incluso para rampas empinadas y muelles de carga, lo que hace que la carretilla sea perfecta tanto para los desplazamientos de palets horizontales como para la carga y descarga de vehículos.
- El controlador de CA programable permite a los usuarios priorizar entre un funcionamiento más rápido y una manipulación más suave, de forma que es posible adaptar los ajustes a cada trabajo.
- Gracias a sus puntas redondeadas, las horquillas pueden introducirse en el palet con precisión y sin esfuerzo, lo que agiliza los ciclos de manipulación y evita que el palet o la carga sufran daños.
- La NPP20N3R, con una velocidad máxima de 6km/h, está equipada con una plataforma abatible para uso ocasional en desplazamientos de mayor distancia.

SEGURIDAD Y ERGONOMÍA

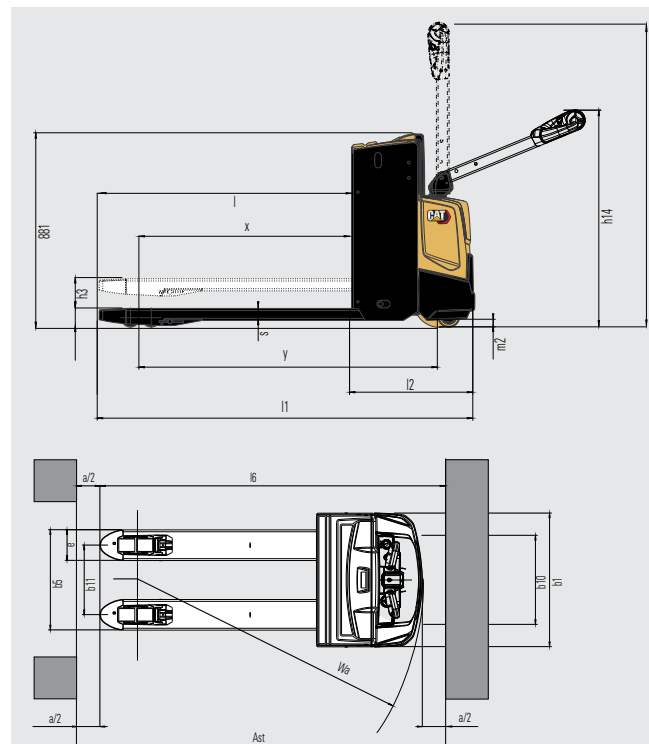
- El moderno diseño del timón proporciona una cómoda posición de manipulación, así como una protección óptima para las manos.
- La transmisión bañada en aceite y supersilenciosa permite mantener el ruido a un nivel muy bajo.
- Las grandes palancas opcionales de elevación y descenso forman parte de un diseño exclusivo y patentado del cabezal del timón que mantiene una distancia óptima entre la mano y los controles, lo que permite manejarlo fácilmente con una sola mano incluso llevando guantes.
- Las ruedas de apoyo con suspensión garantizan la máxima estabilidad posible de la carretilla, sea cual sea la carga.
- La espaciosa plataforma de la NPP20N3R, dotada de suspensión para una conducción cómoda, permite bajar/subir fácilmente a la vez que ofrece una buena distancia con el suelo.
- La NPP20N3E está equipada con horquillas de elevación (735 mm de altura) que ofrecen una posición ergonómica para recoger y colocar artículos con el mínimo esfuerzo físico.



EQUIPOS ESTÁNDAR Y OPCIONALES

	NPP16N3	NPP18N3	NPP20N3	NPP20N3R	NPP20N3E
GENERAL					
Pantalla multifunción, con horómetro y BDI	●	●	●	●	●
Interruptor de llave.	●	●	●	●	●
Código PIN de acceso, 5 códigos.	○	○	○	○	○
Brazo timón de tubo largo centrado (brazo de tubo corto en el modelo R)	●	●	●	●	●
Válvula eléctrica de apertura/cierre para la elevación y el descenso, controlada mediante un conmutador basculante en el cabezal del timón.	●	●	●	●	●
Elevación inicial Ergo, hasta 735 mm para aplicaciones de recogida, etc.	–	–	–	–	●
Cambio de batería lateral sobre rodillos, sólo con batería de 250 Ah y 375 Ah (plomo-ácido)	–	○	○	○	–
Carro de cambio de batería, para 2 baterías (plomo-ácido)	–	○	○	○	–
Baterías de ion-litio	○	○	○	○	○
ENTORNO					
Uso continuo, de +5 °C a +25 °C	●	●	●	●	●
Diseño para cámara frigorífica, de 0 a -35 °C	○	○	○	○	○
Modificación de las condiciones de funcionamiento en caliente, hasta +45 °C	○	○	○	–	○
CONTROLES DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN					
Conducción con el timón elevado.	●	●	●	●	●
Mayor distancia al suelo, +70 mm, incl. banda de goma de protección de los pies	○	○	○	–	○
OPCIONES DE RUEDAS					
Rueda motriz de Vulkollan®.	●	●	●	●	●
Rueda de tracción de gran fricción.	○	○	○	○	○
Ruedas de carga únicas de Vulkollan®.	●	○	○	○	○
Ruedas de carga en tándem de Vulkollan®.	○	●	●	●	●
OTRAS OPCIONES					
Respaldo de carga, altura 1300 mm (600 mm en modelo E)	○	○	○	○	○
Rodillos de entrada y salida de palets cerrados	○	○	○	○	○
Color especial del RAL.	○	○	○	○	○
Cargador integrado de 30 A, para baterías de plomo-ácido	○	○	○	–	○
Estante de accesorios.	○	○	○	○	○
Soporte para listas/escritorio, tamaño A4	○	○	○	○	○
Soporte para ordenador, tamaño 10-16"	○	○	○	○	○
Luces de trabajo (LED)	○	○	○	○	○

Características			Cat Lift Trucks NPP16N3	Cat Lift Trucks NPP18N3	Cat Lift Trucks NPP20N3
1.1	Fabricante				
1.2	Designación del modelo del fabricante				
1.3	Fuente de potencia				
1.4	Control de dirección				
1.5	Capacidad específica de elevación	Q (kg)	1600	1800	2000
1.6	Distancia al centro de carga	c (mm)	600	600	600
1.8	Distancia de carga	x (mm)	960	960	960
1.9	Longitud del chasis	y (mm)	1360 ¹⁾	1425	1425 ²⁾
2.0 Peso					
2.1b	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)	kg	430	500	500
2.2	Carga por eje con carga nominal y batería (max.), lado carga/motriz	kg	745 / 1290	805 / 1495	840 / 1660
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (max.), lado carga/motriz	kg	340 / 90	380 / 120	380 / 120
3.0 Ruedas y Tren de Potencia					
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, C=caucho rueda de tracción / rueda porteadora		Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz	(mm)	230 x 70	230 x 70	230 x 70
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga	(mm)	85 x 90	85 x 75	85 x 75
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)	(mm)	100 x 40	100 x 40	100 x 40
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)		2 / 1x + 2	4 / 1x + 2	4 / 1x + 2
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10 (mm)	480	480	480
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11 (mm)	375	375	375
4.0 Dimensiones					
4.4	Elevación estándar	h3 (mm)	135	135	135
4.9	Altura hasta el timón / la consola de dirección (mín./máx.)	h14 (mm)	865 / 1420	865 / 1420	865 / 1420
4.15	Altura horquillas, totalmente plegadas	h13 (mm)	85	85	85
4.19	Longitud total	l1 (mm)	1650 ³⁾	1710	1710 ²⁾
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2 (mm)	500 ³⁾	560	560 ²⁾
4.21	Ancho total	b1/b2 (mm)	720	720	720
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s / e / l (mm)	55 / 165 / 1150	55 / 165 / 1150	55 / 165 / 1150
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5 (mm)	540	540	540
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2 (mm)	30	30	30
4.33c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo	Ast (mm)	2311 ⁴⁾	2352	2352 ²⁾
4.34c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast (mm)	2176 ⁵⁾	2217	2217 ²⁾
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1510 ⁶⁾	1551	1551 ²⁾
5.0 Rendimientos					
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga	km / h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga	m / s	0.035 / 0.045	0.030 / 0.035	0.040 / 0.050
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga	m / s	0.050 / 0.050	0.060 / 0.042	0.050 / 0.060
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga	%	10.0 / 20.0	10.0 / 20.0	10.0 / 20.0
5.10	Freno de servicio		Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos
6.0 Motor Eléctrico					
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corte)	kW	1.0	1.0	1.0
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%	kW	0.8	0.8	1.2
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga	V / Ah	24 / 150-250 ⁶⁾	24 / 250	24 / 250-375 ⁶⁾
6.5	Peso de la batería	kg	151-212	212	212-288
6.6a	Consumo energético según el ciclo EN 16796	kWh / h	0.23 ⁷⁾	0.26	0.26
8.0 Accesorios					
8.1	Tipo de control de velocidad		Continuo	Continuo	Continuo
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 487, LpAZ en tracción/elevación/ralentí	dB(A)	64.5	64.5	64.5
10.7.3	Vibración de la mano según EN 13 059:2002		< 2.5	< 2.5	< 2.5



NPP16/18/20N3

Ast = Wa-x+l6+200

Ast = Ancho del pasillo de trabajo

Wa = Radio de giro

a = Distancia de seguridad (200 mm)

l6 = Longitud del palet

1) La medida aumenta en 65 mm con la batería de 250 Ah.

2) La medida aumenta en 72 mm con la batería de 375 Ah.

3) La medida aumenta en 60 mm con la batería de 250 Ah.

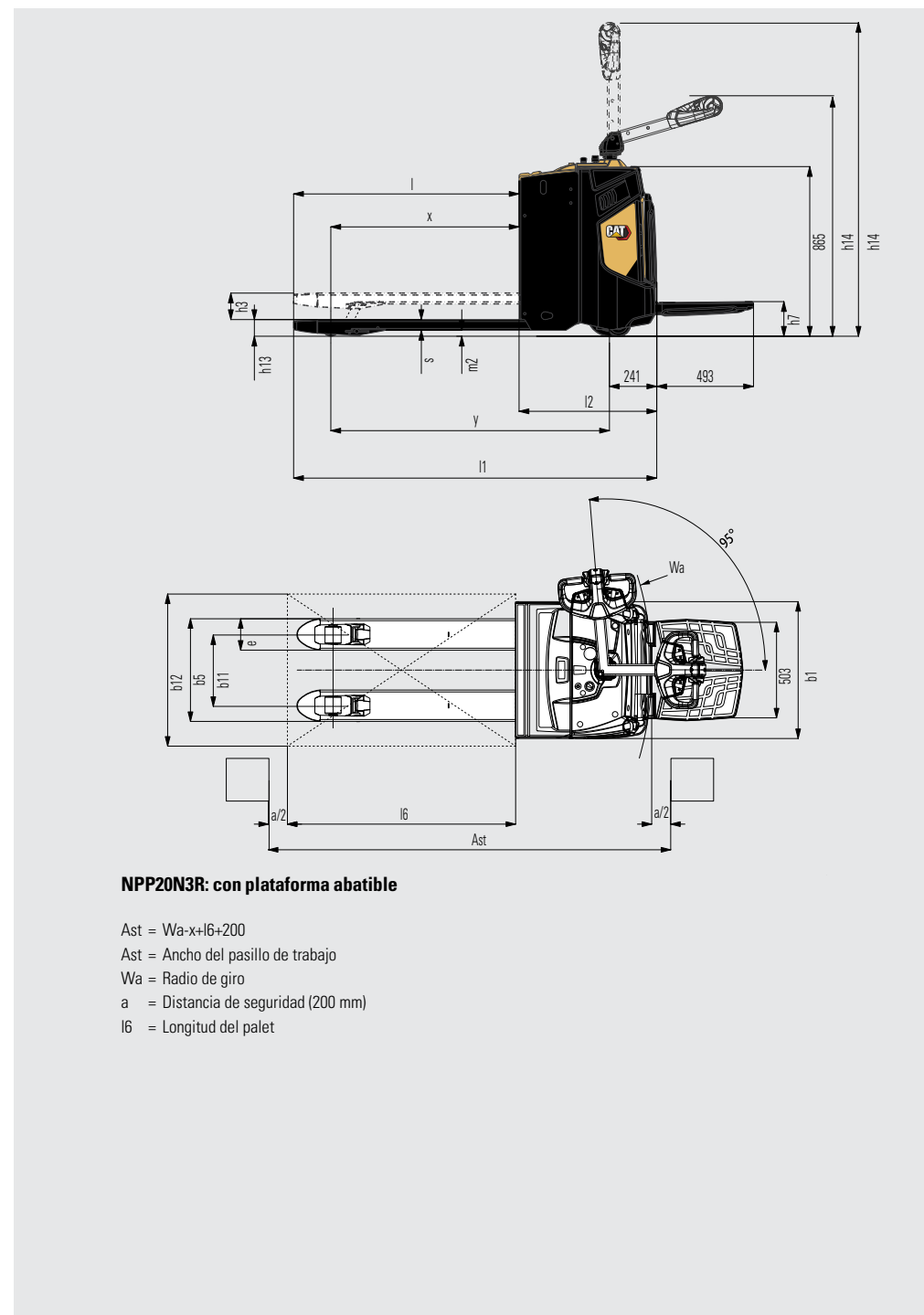
5) La medida aumenta en 41 mm con la batería de 250 Ah.

6) Con las baterías más grandes aumentan varias dimensiones (ver notas #1-5)

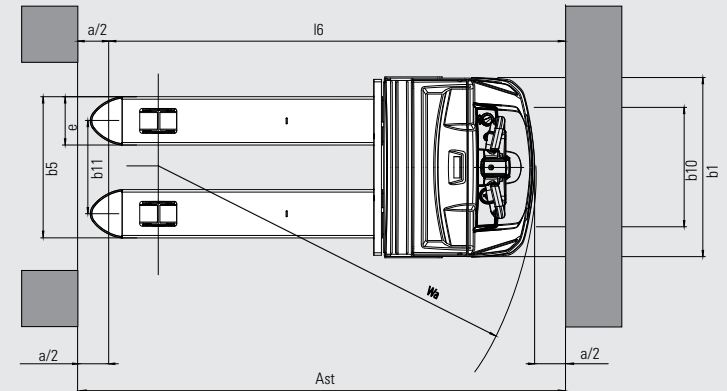
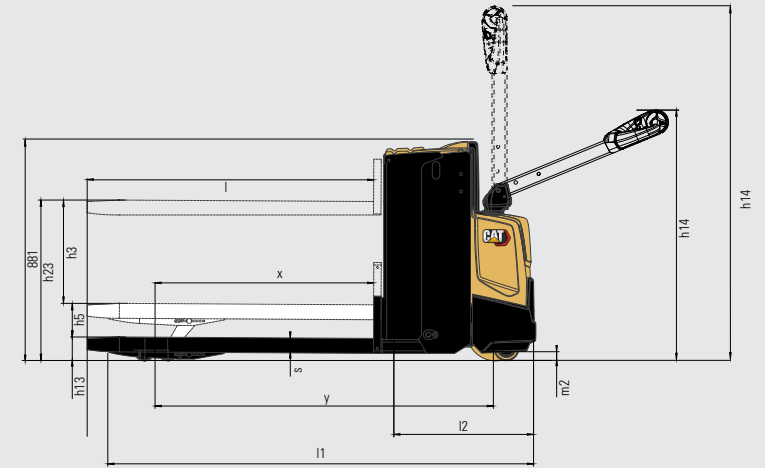
7) Medido con la batería de 250 Ah

Características			
1.1	Fabricante		Cat Lift Trucks
1.2	Designación del modelo del fabricante		NPP20N3R
1.3	Fuente de potencia		Batería
1.4	Control de dirección		Conductor acompañante/ De pie
1.5	Capacidad específica de elevación	Q (kg)	2000
1.6	Distancia al centro de carga	c (mm)	600
1.8	Distancia de carga	x (mm)	960
1.9	Longitud del chasis	y (mm)	1420 ²⁾
2.0 Peso			
2.1b	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)	kg	640
2.2	Carga por eje con carga nominal y batería (max.), lado carga/motriz	kg	950 / 1710
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (max.), lado carga/motriz	kg	505 / 135
3.0 Ruedas y Tren de Potencia			
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, C=caucho rueda de tracción / rueda porteadora		Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz	(mm)	230 x 70
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga	(mm)	85 x 75
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)	(mm)	125 x 55
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)		4 / 1x + 2
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10 (mm)	480
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11 (mm)	375
4.0 Dimensiones			
4.4	Elevación estándar	h3 (mm)	135
4.8	Altura hasta el asiento/ la plataforma	h7 (mm)	170
4.9	Altura hasta el timón / la consola de dirección (mín./máx.)	h14 (mm)	1155 / 1550
4.15	Altura horquillas, totalmente plegadas	h13 (mm)	85
4.19	Longitud total	l1 (mm)	1850 / 2345 ²⁾
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2 (mm)	700 / 1195 ²⁾
4.21	Ancho total	b1/b2 (mm)	720
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s / e / l (mm)	55 / 165 / 1150
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5 (mm)	540
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2 (mm)	30
4.33c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo	Ast (mm)	2481 / 2961 ²⁾
4.34c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast (mm)	2346 / 2826 ²⁾
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1680 / 2160 ²⁾
5.0 Rendimientos			
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga	km / h	6.0 / 6.0
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga	m / s	0.040 / 0.040
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga	m / s	0.050 / 0.060
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga	%	9.0 / 20.0
5.10	Freno de servicio		Eléctricos
6.0 Motor Eléctrico			
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)	kW	1.0
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%	kW	1.2
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga	V / Ah	24 / 250-375 ⁶⁾
6.5	Peso de la batería	kg	212-288
6.6a	Consumo energético según EN16796	kWh / h	0.26
8.0 Accesorios			
8.1	Tipo de control de velocidad		Continuo
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo	dB (A)	60.2
10.7.2	Vibración corporal (EN 13 059:2002)		1.1
10.7.3	Vibración de la mano según EN 13 059:2002		< 2.5

- 1) La medida aumenta en 65 mm con la batería de 250 Ah.
- 2) La medida aumenta en 72 mm con la batería de 375 Ah.
- 3) La medida aumenta en 60 mm con la batería de 250 Ah.
- 5) La medida aumenta en 41 mm con la batería de 250 Ah.
- 6) Con las baterías más grandes aumentan varias dimensiones (ver notas #1-5)
- 7) Medido con la batería de 250 Ah



Características			
1.1	Fabricante		Cat Lift Trucks
1.2	Designación del modelo del fabricante		NPP20N3E
1.3	Fuente de potencia		Batería
1.4	Control de dirección		Conductor acompañante
1.5	Capacidad específica de elevación	Q (kg)	2000 / 700
1.6	Distancia al centro de carga	c (mm)	600
1.8	Distancia de carga	x (mm)	890
1.9	Longitud del chasis	y (mm)	1425
2.0 Peso			
2.1b	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)	kg	585
2.2	Carga por eje con carga nominal y batería (max.), lado carga/motriz	kg	815 / 1785
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (max.), lado carga/motriz	kg	435 / 150
3.0 Ruedas y Tren de Potencia			
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, C=caucho rueda de tracción / rueda porteadora		Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz	(mm)	230 x 70
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga	(mm)	85 x 75
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)	(mm)	100 x 40
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)		4 / 1x + 2
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10 (mm)	480
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11 (mm)	375
4.0 Dimensiones			
4.4	Elevación estándar	h3 (mm)	135 / 645
4.9	Altura hasta el timón / la consola de dirección (mín./máx.)	h14 (mm)	865 / 1420
4.15	Altura horquillas, totalmente plegadas	h13 (mm)	90
4.19	Longitud total	l1 (mm)	1780
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2 (mm)	630
4.21	Ancho total	b1/b2 (mm)	720
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s / e / l (mm)	59 / 184 / 1150
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5 (mm)	570
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2 (mm)	30
4.33c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo	Ast (mm)	2370
4.34c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast (mm)	2266
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1560
5.0 Rendimientos			
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga	km / h	6.0 / 6.0
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga	m / s	0.110 / 0.140
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga	m / s	0.130 / 0.120
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga	%	9.0 / 20.0
5.10	Freno de servicio		Eléctricos
6.0 Motor Eléctrico			
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)	kW	1.0
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%	kW	1.2
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga	V / Ah	24 / 150
6.5	Peso de la batería	kg	151
6.6a	Consumo energético según el ciclo EN 16796	kWh / h	0.26
8.0 Accesorios			
8.1	Tipo de control de velocidad		Continuo
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 487, LpAZ en tracción/elevación/ralentí	dB(A)	64.5
10.7.3	Vibración de la mano según EN 13 059:2002		< 2.5



NPP20N3E: con horquillas elevables

Ast = $Wa - x + l6 + 200$

Ast = Ancho del pasillo de trabajo

Wa = Radio de giro

a = Distancia de seguridad (200 mm)

l6 = Longitud del palet

BATERÍAS DE LITIO

¿HORA DE CAMBIAR?



La tecnología de baterías de iones de litio se encuentra disponible en las carretillas de almacén y contrapesadas eléctricas Cat®. Las baterías de plomo-ácido, si bien siguen siendo una opción popular entre nuestros clientes y tienen mucho que ofrecer, presentan distintos retos que ya han superado las baterías de iones de litio.

Probablemente una de las mejoras más destacadas al cambiar a baterías de ion-litio sea la carga de oportunidad. En lugar de cambiar las baterías entre un turno y otro, puede enchufarlas en un cargador rápido durante breves pausas y usar la misma batería ininterrumpidamente. Esta, junto con otras mejoras de eficiencia y ventajas medioambientales y de seguridad, las convierte en una alternativa muy interesante.



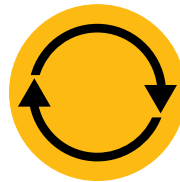
VIDA ÚTIL
MÁS LARGA



MAYOR
EFICIENCIA



TIEMPO DE
FUNCIONAMIENTO
MÁS LARGO



ALTO
RENDIMIENTO
UNIFORME



CARGA NORMAL
MENOS TIEMPO



NO ES NECESARIO
CAMBIAR LA BATERÍA



SIN
MANTENIMIENTO
DIARIO



PROTECCIÓN
INTEGRADA

Ventajas de la batería de ion-litio frente a las de plomo-ácido

La tecnología de iones de litio es una inversión que debe evaluarse teniendo en cuenta el ahorro continuado que se consigue en términos de energía, equipos, mano de obra y tiempos de inactividad.

- **Vida útil más larga:** entre 3 y 4 veces la vida útil de una batería de plomo-ácido; reduce la inversión global en la batería
- **Mayor eficiencia:** las pérdidas de energía durante la carga y descarga disminuyen hasta un 30%, reduciendo el consumo de electricidad
- **Tiempo de funcionamiento más largo:** gracias al rendimiento más eficaz de la batería y al uso de cargas de oportunidad que se puede realizar en cualquier momento sin dañar la batería o reducir la duración
- **Alto rendimiento uniforme:** con una curva de tensión más constante, mantiene una mayor productividad de la carretilla, incluso hacia el final del turno
- **Carga más rápida:** permite realizar una carga completa en tan solo 1 hora con los cargadores más rápidos
- **No es necesario cambiar de batería:** las cargas rápidas y de oportunidad, 15 minutos para varias horas de autonomía adicionales, permiten el funcionamiento continuo con una sola batería y reducen al mínimo la necesidad de comprar, almacenar y mantener repuestos
- **Sin mantenimiento diario:** la batería permanece a bordo de la carretilla durante la carga y no es necesario el rellenado con agua ni comprobar el nivel de electrolito
- **Sin gas,** ni vertidos de ácido, evita los costes operativos, de espacio y equipos que supone una sala de baterías y un sistema de ventilación
- **Protección integrada:** el sistema inteligente de gestión de la batería (BMS) impide automáticamente una excesiva descarga, carga, tensión y temperatura, además de eliminar prácticamente el mal uso

También están disponibles baterías y cargadores con diferentes capacidades. Su concesionario determinará cuál es la mejor combinación para sus necesidades. Para su tranquilidad, solicite información a su distribuidor sobre la garantía opcional de 5 años, sujeta a revisiones anuales.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WSSC2543(01/25) © 2025 MLE B.V. (número de registro 33274459). Reservados todos los derechos. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y de Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar en función de tolerancias de fabricación estándar, estado del vehículo, tipos de neumáticos, estado de suelos o superficies, aplicaciones o entornos de trabajo. Es posible que las carretillas se muestren con opciones que no son de serie. Los requisitos de rendimiento específicos y las configuraciones disponibles localmente deberán tratarse con el distribuidor de carretillas elevadoras Cat. Cat Lift Trucks mantiene una política de desarrollo de productos constante. Por esa razón, algunos materiales, opciones y especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.



DOWNLOAD
BROCHURE



WATCH
VIDEOS



DOWNLOAD
OUR APP

