DANE TECHNICZNE EQ LINE

**ELEKTRYCZNE WÓZKI PALETOWE Z PLATFORMĄ**

24 V, 2,0 TONY

**NPV20Q2L**

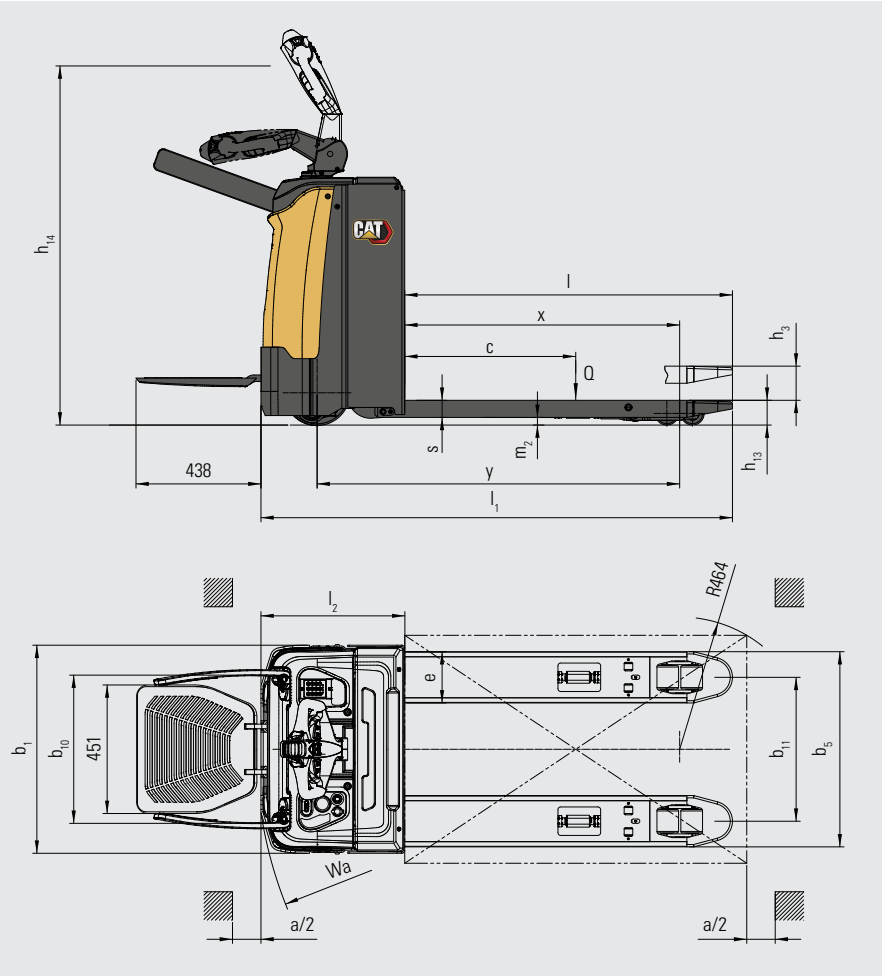
# UNIWERSALNE, WYGODNE I WYDAJNE

## PROWADZENIE LUB JAZDA – WYBIERZ CO LEPIEJ PASUJE DO ZADANIA

**Ten wózek służy do transportu i przeładunku materiałów, jednocześnie wyróżniając się dodatkową uniwersalnością, wygodą i wydajnością dzięki składanej platformie jezdnej. Jest idealny do mało i średnio wymagających prac magazynowych, w tym do transportu poziomego i załadunku/rozładunku pojazdów. Skorzystaj z platformy, aby uzyskać większą wydajność na dłuższych dystansach i zmniejszyć zmęczenie operatora.**

CAT®

| | Charakterystyka | | | |
|---|---|---|---|---|
| 1.1 | Producent | | | Cat Lift Trucks |
| 1.2 | Oznaczenie modelu producenta | | | **NPV20QL** |
| 1.3 | Zasilanie | | | Akumulator |
| 1.4 | Sposób obsługi | | | Pieszy |
| 1.5 | Udźwig | Q | (kg) | 2000 |
| 1.6 | Odległość środka ciężkości | c | (mm) | 600 |
| 1.8 | Odległość ładunku od osi czoła wideł (widły obniżone) | x | (mm) | 995 |
| 1.9 | Rozstaw osi | y | (mm) | 1272 |
| | **Masa** | | | |
| 2.1b | Masa wózka bez ładunku, przy maksymalnej masie akumulatora | | kg | 550 |
| 2.2 | Naciski na osie przy obciążeniu nominalnym i maksymalnej masie akumulatora, strona napędu/ładunku | | kg | 730/1820 |
| 2.3 | Nacisk na oś bez obciążenia i przy maksymalnej masie akumulatora, strona napędu/ładunku | | kg | 420/130 |
| | **Koła, zespół napędowy** | | | |
| 3.1 | Opony: PT = Power Thane, Vul = Vulkollan, P = poliuretanowe, N = nylonowe, G = gumowe, strona napędu/ładunku | | | P/P |
| 3.2 | Rozmiar opon, strona napędu | | (mm) | 230x70 |
| 3.3 | Rozmiar opon, strona ładunku | | (mm) | 82x82 |
| 3.4 | Rozmiar koła podporowego (średnica x szerokość) | | (mm) | 100x40 |
| 3.5 | Liczba kół, strona ładunku/napędu (x=napędzane) | | | 1x+2/2 (4) |
| 3.6 | Rozstaw kół (środek opon), strona napędu | b10 | (mm) | 520 |
| 3.7 | Rozstaw kół (środek opon), strona ładunku | b11 | (mm) | 360 / 505 |
| | **Wymiary** | | | |
| 4.4 | Wysokość podnoszenia | h3 | (mm) | 120 |
| 4.9 | Wysokość dyszla/konsoli sterowniczej (min./maks.) | h14 | (mm) | 1070/1260 |
| 4.15 | Wysokość wideł całkowicie opuszczonych | h13 | (mm) | 85 |
| 4.19 | Długość całkowita | l1 | (mm) | 1655 |
| 4.20 | Odległość do czoła wideł | l2 | (mm) | 505 |
| 4.21 | Szerokość całkowita | b1 | (mm) | 730 |
| 4.22 | Wymiary wideł (grubość, szerokość, długość) | s / e / l | (mm) | 60/180/1150 |
| 4.25 | Szerokość zewnętrzna na widłach (minimalna/maksymalna) | b5 | (mm) | 540/685 |
| 4.32 | Prześwit na środku rozstawu osi (widły opuszczone) | m2 | (mm) | 25 |
| 4.34c | Szerokość korytarza roboczego (Ast) z paletami 800 x 1200, ładunek wzdłuż, platforma podniesiona/obniżona | Ast | (mm) | 2152/2231 |
| 4.35 | Promień skrętu | Wa | (mm) | 1488 |
| | **Osiągi** | | | |
| 5.1 | Prędkość jazdy, z ładunkiem/bez ładunku | | km / h | 7/8 |
| 5.2 | Szybkość podnoszenia, z ładunkiem/bez ładunku | | m / s | 0.047/0.064 |
| 5.3 | Szybkość opuszczania, z ładunkiem/bez ładunku | | m / s | 0.06/0.059 |
| 5.8 | Maksymalna zdolność pokonywania wzniesień, z ładunkiem/bez ładunku | | % | 8/15 |
| 5.10 | Hamulce zasadnicze | | | Regeneracyjny |
| | **Silniki elektryczne** | | | |
| 6.1 | Moc silnika napędowego (obciążenie przez 60 min) | | kW | 1.4 |
| 6.2 | Moc silnika układu podnoszenia, współczynnik obciążenia 15% | | kW | 2.2 |
| 6.3 | Akumulator wg DIN | | | nie |
| 6.4 | Napięcie/pojemność akumulatora, rozładowywanie 5-godzinne | | V / Ah | 24/150 |
| 6.5 | Masa akumulatora | | kg | 100 |
| 6.6a | Zużycie energii wg normy EN 16796 | | kWh/h | 0.19 |
| | **Pozostałe informacje** | | | |
| 8.1 | Typ sterowania napędem | | | AC |
| 10.7 | Poziom hałasu na wysokości uszu kierowcy wg norm EN 12 053:2001 i EN ISO 4871, podczas pracy, LpAZ | | dB (A) | <70 |




# WYPOSAŻENIE STANDARDOWE I DODATKOWE

| INFORMACJE OGÓLNE | NPV20Q2L |
|---|---|
| Silnik napędowy ZF 1,4 kW AC | ● |
| Sterownik Curtis | ● |
| Dostęp przy użyciu kodu PIN i karty RFID | ● |
| Elektryczny układ kierowniczy (EPS) | ● |
| Złącze USB | ● |
| Akumulator litowo-jonowy 24 V/150 Ah | ● |
| Ładowarka 24 V 80 A | ● |
| Widły: 540 x 1150 mm | ● |
| Widły: 685 x 1150 mm | ○ |
| Widły: 685 x 1000 mm | ○ |

● Standard ○ Opcja

EQ Line

## JAKOŚĆ CAT LIFT TRUCKS – NAWET DO NAJMNIEJSZYCH ZADAŃ

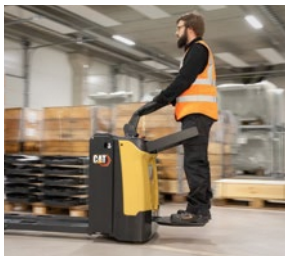
**Nasze wózki magazynowe EQ line mają wszystko, czego potrzeba do niezawodnego transportu i przeładunku materiałów. Obejmuje to wytrzymałą konstrukcję, łatwą konserwację, energooszczędne funkcje, wysoką wydajność, przyjazną dla użytkownika budowę i wysoki poziom bezpieczeństwa. Gama produktów do mało wymagających zastosowań. Jeśli do wykonywania swojej pracy potrzebujesz właśnie takich maszyn, modele EQ line są idealnym wyborem.**

Platformę można łatwo rozłożyć do trybu jazdy, co zwiększa szybkość poruszania się po dużych obszarach. W węższych korytarzach roboczych zastosowanie trybu pieszego - ze złożonym podestem i poręczami bocznymi – zmniejsza wymiary wózka. Podniesienie dyszla sprawia, że jest on jeszcze mniejszy. Dzięki niewielkiemu promieniowi skrętu wymaga korytarza o mniejszej szerokości niż porównywalne elektryczne wózki paletowe.

Niewielkie rozmiary, wysoka stabilność i ergonomiczne sterowanie ramieniem sterownicy sprawiają, że wózek jest szybki i wygodny w obsłudze. W wyniku zastosowania wysokiej jakości wideł i nowoczesnego silnika elektrycznego wózek umożliwia płynne i sprawne przewożenie ładunków na paletach.

Technologia akumulatorów litowo-jonowych i elastyczne wygodne ładowanie zapewniają maksymalną produktywność.

Trwała konstrukcja i minimalne nakłady na konserwację oznaczają niskie koszty serwisowania. W połączeniu z niską ceną, długim okresem eksploatacji i oszczędnym zużyciem energii, te czynniki wpływają na niski całkowity koszt posiadania (TCO).



## NIŻSZY KOSZT POSIADANIA

- Wysokiej jakości, solidna konstrukcja z krótkim, wytrzymałym, stalowym podwoziem, gwarantuje niezawodne działanie przez długi czas przy minimalnych wymaganiach w zakresie serwisowania i napraw.
- Wytrzymały, regulowany system podnoszenia przy użyciu drążka pociągowego zapewnia podwyższoną wytrzymałość strukturalną i wysoką odporność na zginanie i odkształcenia oraz gwarantuje niezawodne działanie, maksymalną stabilność i długi okres eksploatacji.
- Napęd elektryczny charakteryzuje się długą żywotnością i niskimi wymaganiami konserwacyjnymi.
- Akumulatory litowo-jonowe zapewniają maksymalną trwałość, wydajność i czas pracy bez konieczności uzupełniania płynów lub innych czynności konserwacyjnych.
- Szybka diagnostyka, usuwanie usterek i programowanie poprzez zewnętrzny port skracają czas przestojów i zapewniają wydajną pracę.
- Wyświetlacz LCD wyświetla ostrzeżenia o usterkach i zawiera licznik godzin pracy, co pozwala na czas podejmować odpowiednie działania w celu niedopuszczenie do uszkodzenia maszyny.
- Łatwy dostęp serwisowy – w tym szybko demontowane pokrywy – pozwala zaoszczędzić czas i obniżyć koszty konserwacji.
- Wygodny dostęp za pomocą kodu PIN i bezkluczykowe uruchamianie z wykorzystaniem tagów RFID zapobiegają nieuprawnionemu użyciu wózka i oszczędzają czas.

## BEZKONKURENCYJNA WYDAJNOŚĆ

- Mocny silnik napędowy i pompa wyposażona w podwójne cylindry hydrauliczne zapewniają wysoką wydajność pracy.
- Zwarta i stabilna konstrukcja zapewnia szybkie i bezpieczne działanie oraz dużą zdolność manewrową.
- Akumulator litowo-jonowy 24 V/150 Ah o dużej pojemności zapewnia wysoką wydajność i długi czas pracy między kolejnymi ładowaniami.
- Technologia litowo-jonowa gwarantuje ciągłą pracę bez konieczności wymiany akumulatora – dzięki funkcji szybkiego ładowania można go doładowywać podczas krótkich przerw.
- Zaawansowany system zarządzania akumulatorem (BMS) optymalizuje moc, żywotność i bezpieczeństwo sprzętu.
- Wskaźnik LCD BDI (wskaźnik poziomu rozładowania akumulatora) i licznik motogodzin pozwalają optymalnie wybrać czas ładowania/wymiany akumulatora.
- Wbudowany port USB umożliwia ładowanie znajdujących się na wózku urządzeń, takich jak telefony i czytniki kodów kreskowych.

## BEZPIECZEŃSTWO I ERGONOMIA

- Składaną platformę można szybko rozłożyć, aby zaoszczędzić wysiłek i zwiększyć prędkość przemieszczania się na dłuższych dystansach. Można ją też złożyć, aby zmniejszyć wymiary podczas pracy w węższych przestrzeniach.
- Ochronne pałąki boczne można łatwo rozłożyć, aby ograniczyć ryzyko upadków i chronić wózek przed uszkodzeniem.
- Ergonomiczne, krótkie ramię sterownicy z mechanizmem sprężynowym zapewnia wygodny chwyt i nie wymaga użycia dużej siły, gwarantując maksymalną kontrolę nad wózkiem przy minimalnym zmęczeniu i obciążeniu operatora.
- Elektryczne wspomaganie kierownicy zapewnia precyzję i łatwość manewrowania przy użyciu minimalnej tylko siły.
- Wielofunkcyjna głowica sterownicy ma wygodnie rozmieszczone elementy sterujące.
- Przycisk wyboru trybu prędkości żółwia/pełzania umożliwia manewrowanie z ramieniem sterownicy ustawionym pionowo i tym samym bezpieczne poruszanie się w wąskich przestrzeniach.
- Substancje chemiczne stosowane w akumulatorach litowo-jonowych eliminują ryzyko wycieku niebezpiecznych gazów lub kwasów.

# EQ LINE AKUMULATORY LITOWO-JONOWE

**Nasze wózki magazynowe EQ line są wyposażone w technologię akumulatorów litowo-jonowych (Li-ion).**

Ogromną zaletą akumulatorów litowo-jonowych jest to, że można je w dowolnym momencie doładowywać. Zamiast wymieniać akumulatory między zmianami, można po prostu podłączyć do nich szybką ładowarkę podczas krótkich przerw. Twoja firma może również odnieść inne korzyści związane z wydajnością, ochroną środowiska i bezpieczeństwem, o których mowa w tym dokumencie.

**DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ**
– od 3 do 4 razy dłuższy okres eksploatacji w porównaniu do akumulatorów kwasowo-ołowiowych – pozwala zmniejszyć ogólne koszty inwestycji w akumulatory

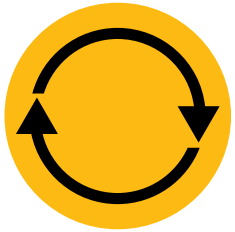
**SZYBSZE ŁADOWANIE**
– możliwość pełnego naładowania w zaledwie 1 godzinę za pomocą najszybszych ładowarek

**WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ**
– straty energii podczas ładowania i rozładowywania są nawet o 30% mniejsze, co przekłada się na mniejsze zużycie energii elektrycznej

**BRAK WYMIANY AKUMULATORÓW**
– szybkie doładowywanie – 15 minut dla kilku godzin dodatkowego czasu pracy – umożliwia wygodną pracę na jednym akumulatorze i minimalizuje potrzebę zakupu, przechowywania i konserwacji części zamiennych

**DŁUŻSZY CZAS PRACY**
– dzięki większej wydajności akumulatora i możliwości doładowywania w dowolnym czasie bez ryzyka uszkodzenia akumulatora ani skrócenia jego żywotności

**BRAK CODZIENNEJ KONSERWACJI**
– akumulator pozostaje w wózku w celu ładowania i nie ma konieczności uzupełniania płynu ani kontrolowania poziomu elektrolitów



**NIEZMIENNIE WYSOKA WYDAJNOŚĆ**
– z bardziej stałą krzywą napięcia – utrzymuje wydajność wózka nawet przy niskim poziomie naładowania akumulatora

**WBUDOWANE ZABEZPIECZENIA**
– inteligentny system zarządzania akumulatorem (BMS) automatycznie zapobiega nadmiernym wartościom prądu rozładowywania i ładowania, napięcia oraz temperatury, a także praktycznie eliminuje ryzyko niewłaściwego użytkowania

LiION BATTERY TECHNOLOGY

**info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com**

WPoSC2587(04/26) © 2026 Logisnext Europe B.V. Wszelkie prawa zastrzeżone. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK i odpowiadające im logo „Caterpillar Corporate Yellow", szata handlowa „Power Edge" i Cat „Modern Hex", a także identyfikacja firmy i produktu użyte w Caterpillar są znakami towarowymi używanymi na podstawie licencji i nie mogą być rejestrowane bez zgody firmy Caterpillar. Dane techniczne mają charakter orientacyjny i mogą się różnić w zależności od warunków eksploatacji. Nieuwzględnienie wszystkich czynników może spowodować odchylenia w wynikach. Przy wyborze najlepszego produktu lub rozwiązania należy wziąć pod uwagę wszystkie istotne materiały pomocnicze dotyczące sprzedaży oraz wiedzę techniczną oficjalnego dystrybutora. Opcje i dane techniczne mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Pełne informacje prawne oraz aktualne informacje o produktach: www.catlifttruck.com.

WATCH VIDEOS

DOWNLOAD OUR APP

CAT®