

EQ Line

LITHION
BATTERY TECHNOLOGY



DANE TECHNICZNE EQ LINE
ELEKTRYCZNE WÓZKI PALETOWE
PROWADZONE
24 V, 2,0 TONY

NPP2002L

WYTRZYMAŁY TOWARZYSZ NA CAŁE ŻYCIE

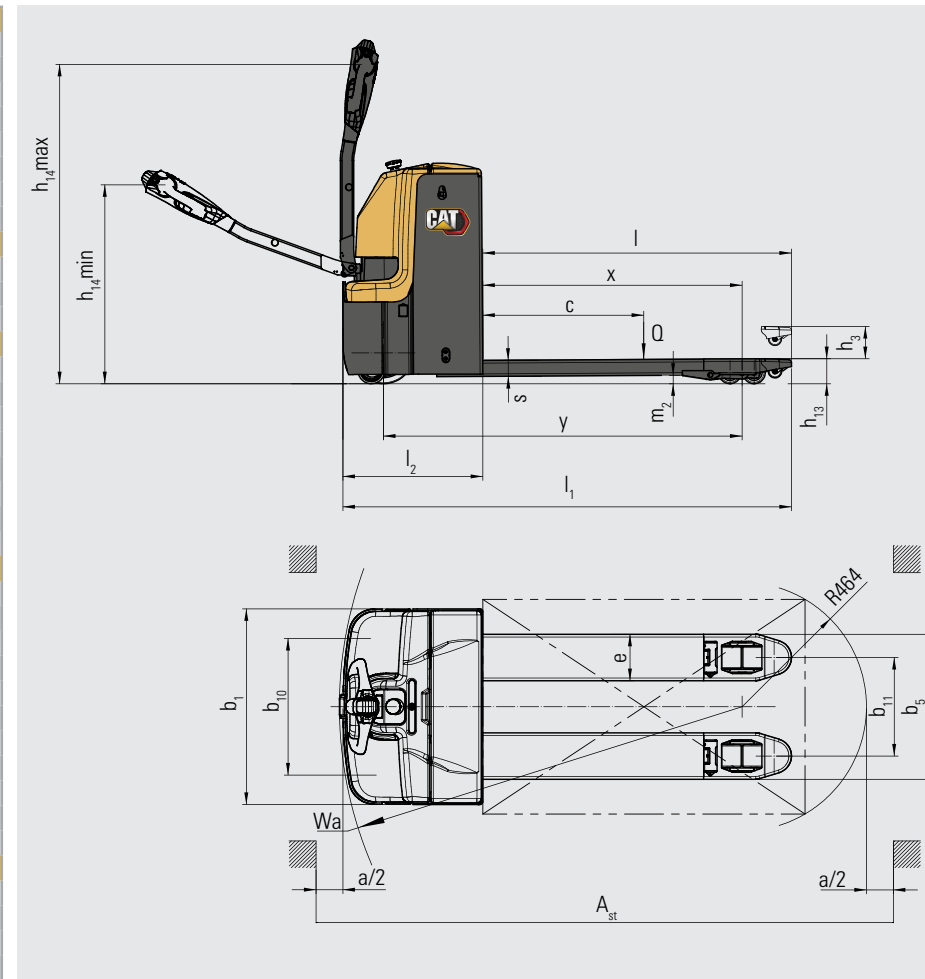
TRANSPORTOWANIE CIĘŻKICH ŁADUNKÓW PRZY NISKICH KOSZTACH

To oszczędne alternatywne rozwiązanie jest idealne do mało i średnio wymagających zadań magazynowych, w tym transportu ładunków o masie do 2,0 ton. Doskonała jakość, łatwość manewrowania i wysoka wytrzymałość przekładają się na niezawodną i wydajną pracę. Ten niedrogi w zakupie i eksploatacji wózek będzie służył przez wiele lat.

CAT[®]

Charakterystyka			
1.1	Producent		
1.2	Oznaczenie modelu producenta		
1.3	Zasilanie		
1.4	Sposób obsługi		
1.5	Udźwig	Q	(kg)
1.6	Odległość środka ciężkości	c	(mm)
1.8	Odległość ładunku od osi czoła widel (widły obniżone)	x	(mm)
1.9	Rozstaw osi	y	(mm)
Masa			
2.1b	Masa wózka bez ładunku, przy maksymalnej masie akumulatora		kg
2.2	Naciski na osie przy obciążeniu nominalnym i maksymalnej masie akumulatora, strona napędu/ładunku		kg
2.3	Nacisk na oś bez obciążenia i przy maksymalnej masie akumulatora, strona napędu/ładunku		kg
Koła, zespół napędowy			
3.1	Opony: PT = Power Thane, Vul = Vulkollan, P = poliuretanowe, N = nylonowe, G = gumowe, strona napędu/ładunku		
3.2	Rozmiar opon, strona napędu		(mm)
3.3	Rozmiar opon, strona ładunku		(mm)
3.4	Rozmiar koła podporowego (średnica x szerokość)		(mm)
3.5	Liczba kół, strona ładunku/napędu (X=napędzane)		
3.6	Rozstaw kół (środek opon), strona napędu	b10	(mm)
3.7	Rozstaw kół (środek opon), strona ładunku	b11	(mm)
Wymiary			
4.4	Wysokość podnoszenia	h3	(mm)
4.9	Wysokość dyszla/konsoli sterowniczej (min./maks.)	h14	(mm)
4.15	Wysokość widel całkowicie opuszczonych	h13	(mm)
4.19	Długość całkowita	l1	(mm)
4.20	Odległość do czoła widel	l2	(mm)
4.21	Szerokość całkowita	b1	(mm)
4.22	Wymiary widel (grubość, szerokość, długość)	s / e / l	(mm)
4.25	Szerokość zewnętrzna na widłach (minimalna/maksymalna)	b5	(mm)
4.32	Prześwit na środku rozstawu osi (widły opuszczone)	m2	(mm)
4.34a	Szerokość korytarza roboczego (Ast) z paletami 800 x 1200, ładunek wzdłuż	Ast	(mm)
4.35	Promień skrętu	Wa	(mm)
Osiągi			
5.1	Prędkość jazdy, z ładunkiem/bez ładunku		km/h
5.2	Szybkość podnoszenia, z ładunkiem/bez ładunku		m/s
5.3	Szybkość opuszczania, z ładunkiem/bez ładunku		m/s
5.8	Maksymalna zdolność pokonywania wzniesień, z ładunkiem/bez ładunku		%
5.10	Hamulce zasadnicze		
Silniki elektryczne			
6.1	Moc silnika napędowego (obciążenie przez 60 min)		kW
6.2	Moc silnika układu podnoszenia, współczynnik obciążenia 15%		kW
6.3	Akumulator wg DIN		nie
6.4	Napięcie/pojemność akumulatora, rozładowywanie 5-godzinne		V /Ah
6.5	Masa akumulatora		kg
6.6a	Zużycie energii wg normy EN 16796		kWh / h
Pozostałe informacje			
8.1	Typ sterowania napędem		
10.7	Poziom hałas na wysokości uszu kierowcy wg norm EN 12 053:2001 i EN ISO 4871, podczas pracy, LpAZ		dB(A)

Cat Lift Trucks
NPP20Q2L
Akumulator
Pieszy
2000
600
966
1336
P/P
230x70
84x84 (Single)
82x110 (Tandem)
100x40
1x+2/4
510
367 / 512
120
740 / 1190
85
1668
518
729
60/173/1150
540/685
25
2156
1500
5/6
0.025/0.033
0.053/0.036
12/20
Elektromagnetyczny
1.7
0.8
nie
24/100 (150)
34.5 (59)
0.319
AC
<70

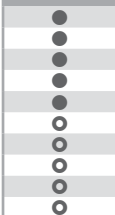


WYPOSAŻENIE STANDARDOWE I DODATKOWE

INFORMACJE OGÓLNE

Silnik napędowy: 1,3 kW AC
Pompa o mocy 0,8 kW
Sterownik i wyświetlacz Curtis
Dostęp chroniony kodem PIN
Widły: 540 x 1150 mm
Akumulator litowo-jonowy 24 V/150 Ah i ładowarka 24/60 A
Zmniejszanie prędkości na zakrętach
Widły: 685 x 1150 mm
Oparcie ładunku
Wtyczka brytyjska

NPP20Q2L



● Standard ○ Opcja

EQLine

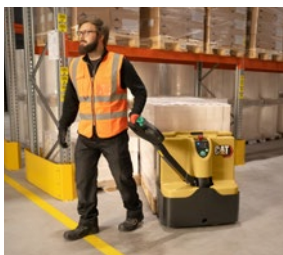
JAKOŚĆ CAT LIFT TRUCKS – NAWET DO NAJMNIEJSZYCH ZADAŃ

Nasze wózki magazynowe EQ line mają wszystko, czego potrzeba do niezawodnego transportu i przeładunku materiałów. Obejmuje to wytrzymałą konstrukcję, łatwą konserwację, energooszczędne funkcje, wysoką wydajność, przyjazną dla użytkownika budowę i wysoki poziom bezpieczeństwa. Gama produktów do mało wymagających zastosowań. Jeśli do wykonywania swojej pracy potrzebujesz właśnie takich maszyn, modele EQ line są idealnym wyborem.

Niewielkie rozmiary, wysoka stabilność i ergonomiczne sterowanie ramieniem sterownicy sprawiają, że wózek jest szybki i wygodny w obsłudze. W wyniku zastosowania wysokiej jakości wideł i nowoczesnego silnika elektrycznego wózek umożliwia płynne i sprawne przewożenie ładunków na paletach.

Technologia akumulatorów litowo-jonowych i elastyczne, wygodne ładowanie zapewniają maksymalną produktywność. Wózki są wyposażone w system ogrzewania akumulatora, aby umożliwić wydajną pracę w zimne dni.

Trwała konstrukcja i minimalne nakłady na konserwację oznaczają niskie koszty serwisowania. W połączeniu z niską ceną, długim okresem eksploatacji i oszczędnym zużyciem energii, te czynniki wpływają na niski całkowity koszt posiadania (TCO).



NIŻSZY KOSZT POSIADANIA

- Wysokiej jakości, solidna konstrukcja, obejmująca stalową ramę podwozia, gwarantuje niezawodne działanie przez długi czas przy minimalnych wymaganiach w zakresie serwisowania i napraw.
- Napęd elektryczny charakteryzuje się długą żywotnością i niskimi wymaganiami konserwacyjnymi.
- Akumulatory litowo-jonowe zapewniają maksymalną trwałość, wydajność i czas pracy bez konieczności uzupełniania płynów lub innych czynności konserwacyjnych.
- Szybka diagnostyka, usuwanie usterek i programowanie poprzez zewnętrzny port skracają czas przestoju i zapewniają wydajną pracę.
- Łatwy dostęp serwisowy – w tym szybko demontowana pokrywa – pozwala zaoszczędzić czas i obniżyć koszty konserwacji.
- Wygodny dostęp za pomocą kodu PIN i bezkluczkowe uruchamianie zapobiegają nieuprawnionemu użyciu wózka i oszczędzają czas.

BEZKONKURENCYJNA WYDAJNOŚĆ

- Mocny silnik zapewnia wysoką wydajność pracy, dużą zdolność pokonywania wzniesień oraz łatwość przejazdu przez przeszkody i nierówności.
- Zwarta i stabilna konstrukcja zapewnia szybkie i bezpieczne działanie oraz dużą zdolność manewrową.
- Opcjonalna automatyczna redukcja prędkości podczas pokonywania zakrętów zapobiega utracie stabilności.
- Technologia litowo-jonowa gwarantuje ciągłą pracę bez konieczności wymiany akumulatora – dzięki funkcji szybkiego ładowania można go doładowywać podczas krótkich przerw.
- Zaawansowany system zarządzania akumulatorem (BMS) optymalizuje moc, żywotność i bezpieczeństwo sprzętu.

BEZPIECZEŃSTWO I ERGONOMIA

- Ergonomiczne, długie ramię sterownicy z mechanizmem sprężynowym zapewnia wygodny chwyt i nie wymaga użycia dużej siły, gwarantując maksymalną kontrolę nad wózkiem przy minimalnym zmęczeniu i obciążeniu operatora.
- Wielofunkcyjna głowica sterownicy zapewnia wygodny dostęp do elementów sterujących i umożliwia kierowanie wózkiem jedną ręką.
- Przycisk wyboru trybu prędkości zółwia/pełzania umożliwia manewrowanie z ramieniem sterownicy ustawionym pionowo i tym samym bezpieczne poruszanie się w wąskich przestrzeniach.
- Substancje chemiczne stosowane w akumulatorach litowo-jonowych eliminują ryzyko wycieku niebezpiecznych gazów lub kwasów.
- Opcjonalne oparcie ładunku zwiększa stabilność palety i towarów.

EQ LINE AKUMULATORY LITOWO-JONOWE

Nasze wózki magazynowe EQ line są wyposażone w technologię akumulatorów litowo-jonowych (Li-ion).

Ogromną zaletą akumulatorów litowo-jonowych jest to, że można je w dowolnym momencie doładowywać. Zamiast wymieniać akumulatory między zmianami, można po prostu podłączyć do nich szybką ładowarkę podczas krótkich przerw. Twoja firma może również odnieść inne korzyści związane z wydajnością, ochroną środowiska i bezpieczeństwem, o których mowa w tym dokumencie.



DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ

– od 3 do 4 razy dłuższy okres eksploatacji w porównaniu do akumulatorów kwasowo-ołowiowych
– pozwala zmniejszyć ogólne koszty inwestycji w akumulatory



SZYBSZE ŁADOWANIE

– możliwość pełnego naładowania w zaledwie 1 godzinę za pomocą najszybszych ładowarek



WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ

– straty energii podczas ładowania i rozładowywania są nawet o 30% mniejsze, co przekłada się na mniejsze zużycie energii elektrycznej



BRAK WYMIANY AKUMULATORÓW

– szybkie doładowywanie – 15 minut dla kilku godzin dodatkowego czasu pracy – umożliwia wygodną pracę na jednym akumulatorze i minimalizuje potrzebę zakupu, przechowywania i konserwacji części zamiennych



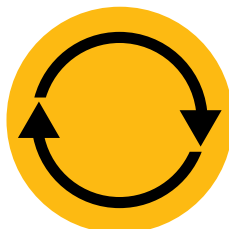
DŁUŻSZY CZAS PRACY

– dzięki większej wydajności akumulatora i możliwości doładowywania w dowolnym czasie bez ryzyka uszkodzenia akumulatora ani skrócenia jego żywotności



BRAK CODZiennej KONSERWACJI

– akumulator pozostaje w wózku w celu ładowania i nie ma konieczności uzupełniania płynu ani kontrolowania poziomu elektrolitów



NIEZMIENNIE WYSOKA WYDAJNOŚĆ

– z bardziej stałą krzywą napięcia – utrzymuje wydajność wózka nawet przy niskim poziomie naładowania akumulatora



WBUDOWANE ZABEZPIECZENIA

– inteligentny system zarządzania akumulatorem (BMS) automatycznie zapobiega nadmiernym wartościom prądu rozładowywania i ładowania, napięcia oraz temperatury, a także praktycznie eliminuje ryzyko niewłaściwego użytkownika

info@catliftruck.com | www.catliftruck.com

CPoSC2586(01/26) © 2026 Logisnext Europe B.V. Wszelkie prawa zastrzeżone. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK i odpowiadające im logo „Caterpillar Corporate Yellow”, szata handlowa „Power Edge” i Cat „Modern Hex”, a także identyfikacja firmy i produktu użyte w Caterpillar są znakami towarowymi używanymi na podstawie licencji i nie mogą być rejestrowane bez zgody firmy Caterpillar. Dane techniczne mają charakter orientacyjny i mogą się różnić w zależności od warunków eksploatacji. Nieuwzględnienie wszystkich czynników może spowodować odchylenia w wynikach. Przy wyborze najlepszego produktu lub rozwiązania należy wziąć pod uwagę wszystkie istotne materiały pomocnicze dotyczące sprzedaży oraz wiedzę techniczną oficjalnego dystrybutora. Opcje i dane techniczne mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Pełne informacje prawne oraz aktualne informacje o produktach: www.catliftruck.com.

