

EQ Line

LiION
BATTERY TECHNOLOGY



DANE TECHNICZNE EQ LINE
ELEKTRYCZNE WÓZKI PALETOWE
PROWADZONE
24 V, 1,6 TONY

NPP1602L

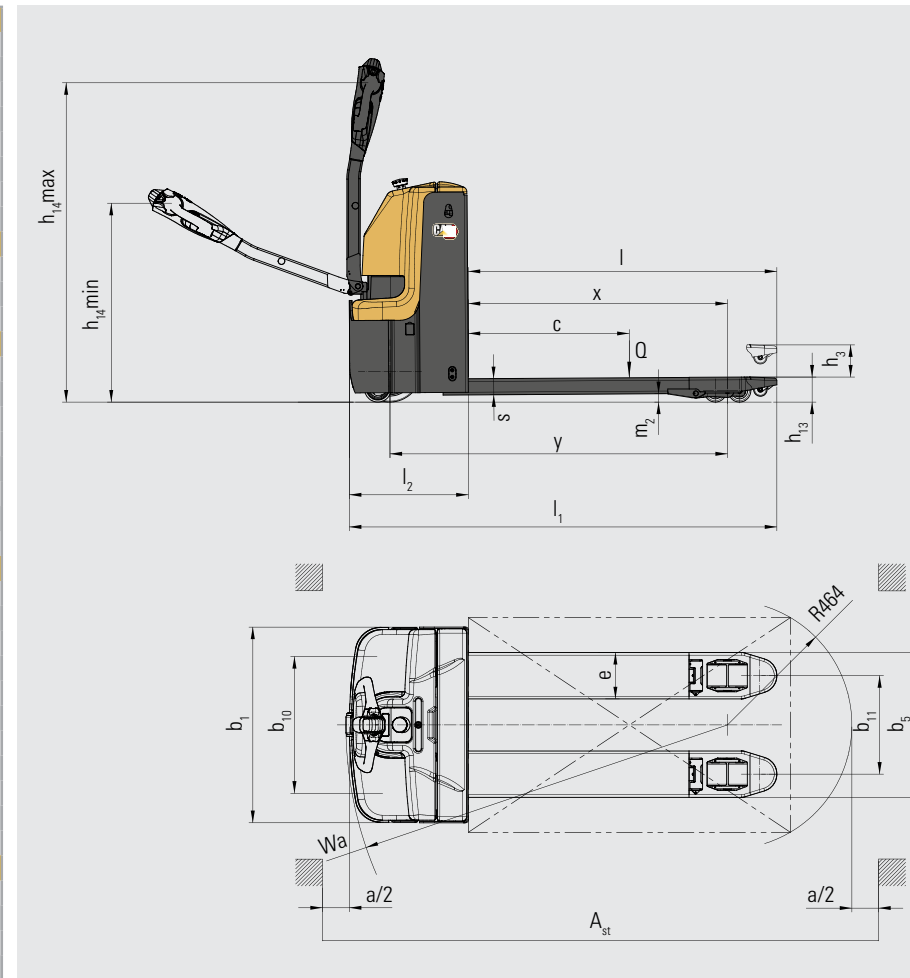
EKONOMICZNY POMOCNIK

TRANSPORTUJ WIĘCEJ – PŁAĆ MNIEJ

Ten poręczny niewielki asystent magazynowy oszczędza wiele wysiłku i kosztów związanych z transportem ładunków. Ma trwałą konstrukcję, dużą zwrotność i jest wystarczająco wytrzymały, aby przewozić ładunki o masie do 1,6 tony. Ponadto wyróżnia się dużą niezawodnością, która znacząco poprawia wydajność. Przekłada się to na bezproblemową pracę i niskie koszty eksploatacji przez długi okres użytkowania.

CAT[®]

Charakterystyka				
1.1	Producent			Cat Lift Trucks
1.2	Oznaczenie modelu producenta			NPP16Q2L
1.3	Zasilanie			Akumulator
1.4	Sposób obsługi			Pieszy
1.5	Udźwig	Q	(kg)	1600
1.6	Odległość środka ciężkości	c	(mm)	600
1.8	Odległość ładunku od osi czola widel (widły obniżone)	x	(mm)	966
1.9	Rozstaw osi	y	(mm)	1258
Masa				
2.1b	Masa wózka bez ładunku, przy maksymalnej masie akumulatora		kg	362
2.2	Naciski na osie przy obciążeniu nominalnym i maksymalnej masie akumulatora, strona napędu/ładunku		kg	993/969
2.3	Nacisk na oś bez obciążenia i przy maksymalnej masie akumulatora, strona napędu/ładunku		kg	295/62
Koła, zespół napędowy				
3.1	Opony: PT = Power Thane, Vul = Vulkollan, P = poliuretanowe, N = nylonowe, G = gumowe, strona napędu/ładunku		(mm)	P/P
3.2	Rozmiar opon, strona napędu		(mm)	230x70
3.3	Rozmiar opon, strona ładunku		(mm)	84x84 (Single) 82x110 (Tandem)
3.4	Rozmiar koła podporowego (średnica x szerokość)		(mm)	100x40
3.5	Liczba kół, strona ładunku/napędu (X=napędzane)			1x+2/4
3.6	Rozstaw kół (środek opon), strona napędu	b10	(mm)	510
3.7	Rozstaw kół (środek opon), strona ładunku	b11	(mm)	367 / 512
Wymiary				
4.4	Wysokość podnoszenia	h3	(mm)	120
4.9	Wysokość dyszla/konsoli sterowniczej (min./maks.)	h14	(mm)	740 / 1190
4.15	Wysokość widel całkowicie opuszczonych	h13	(mm)	85
4.19	Długość całkowita	l1	(mm)	1590
4.20	Odległość do czola widel	l2	(mm)	440
4.21	Szerokość całkowita	b1	(mm)	729
4.22	Wymiary widel (grubość, szerokość, długość)	s / e / l	(mm)	60/173/1150
4.25	Szerokość zewnętrzna na widłach (minimalna/maksymalna)	b5	(mm)	540 / 685
4.32	Prześwit na środku rozstawu osi (widły opuszczone)	m2	(mm)	25
4.34a	Szerokość korytarza roboczego (Ast) z paletami 800 x 1200, ładunek wzdłuż	Ast	(mm)	2068
4.35	Promień skrętu	Wa	(mm)	1422
Osiągi				
5.1	Prędkość jazdy, z ładunkiem/bez ładunku		km/h	5.7/6.0
5.2	Szybkość podnoszenia, z ładunkiem/bez ładunku		m/s	0.025/0.035
5.3	Szybkość opuszczania, z ładunkiem/bez ładunku		m/s	0.035/0.030
5.8	Maksymalna zdolność pokonywania wzniesień, z ładunkiem/bez ładunku		%	10/20
5.10	Hamulce zasadnicze			Elektromagnetyczny
Silniki elektryczne				
6.1	Moc silnika napędowego (obciążenie przez 60 min)		kW	1.3
6.2	Moc silnika układu podnoszenia, współczynnik obciążenia 15%		kW	0.8
6.3	Akumulator wg DIN			nie
6.4	Napięcie/pojemność akumulatora, rozładowywanie 5-godzinne		V /Ah	24/100
6.5	Masa akumulatora		kg	34.5
6.6a	Zużycie energii wg normy EN 16796		kWh / h	0.187
Pozostałe informacje				
8.1	Typ sterowania napędem			AC
10.7	Poziom hałas na wysokości uszu kierowcy wg norm EN 12 053:2001 i EN ISO 4871, podczas pracy, LpAZ		dB(A)	<70



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE I DODATKOWE

INFORMACJE OGÓLNE	NPP16Q2L
Silnik napędowy: 1,3 kW AC	●
Pompa o mocy 0,8 kW	●
Sterownik i wyświetlacz Curtis	●
Dostęp przy użyciu kodu PIN i karty RFID	●
Widły: 540 x 1150 mm	●
Akumulator litowo-jonowy 24 V/100 Ah i ładowarka 24/40 A	●
Zmniejszanie prędkości na zakrętach	○
Widły: 685 x 1150 mm	○
Oparcie ładunku	○
Wtyczka brytyjska	○

● Standard ○ Opcja

EQLine

JAKOŚĆ CAT LIFT TRUCKS – NAWET DO NAJMNIJSZYCH ZADAŃ

Nasze wózki magazynowe EQ line mają wszystko, czego potrzeba do niezawodnego transportu i przeładunku materiałów. Obejmuje to wytrzymałą konstrukcję, łatwą konserwację, energooszczędne funkcje, wysoką wydajność, przyjazną dla użytkownika budowę i wysoki poziom bezpieczeństwa. Gama produktów do mało wymagających zastosowań. Jeśli do wykonywania swojej pracy potrzebujesz właśnie takich maszyn, modele EQ line są idealnym wyborem.

Niewielkie rozmiary i ergonomiczne sterowanie przy użyciu ramienia sterownicy sprawiają, że wózek jest szybki i wygodny w obsłudze. Dzięki niewielkiemu promieniowi skrętu idealnie nadaje się do pracy w ciasnych przestrzeniach. Ciężarówka, dźwigi, zatlócone rampy załadunkowe i wąskie korytarze to tylko kilka przykładowych miejsc. W wyniku zastosowania wysokiej jakości wideł i nowoczesnego silnika elektrycznego wózek umożliwia płynne i sprawne przewożenie ładunków na paletach.

Technologia akumulatorów litowo-jonowych i elastyczne wygodne ładowanie zapewniają maksymalną produktywność.

Trwała konstrukcja i minimalne nakłady na konserwację oznaczają niskie koszty serwisowania. W połączeniu z niską ceną, długim okresem eksploatacji i oszczędnym zużyciem energii, te czynniki wpływają na niski całkowity koszt posiadania (TCO).



NIŻSZY KOSZT POSIADANIA

- Wysokiej jakości, solidna konstrukcja, obejmująca stalową ramę podwozia, gwarantuje niezawodne działanie przez długi czas przy minimalnych wymaganiach w zakresie serwisowania i napraw.
- Napęd elektryczny charakteryzuje się długą żywotnością i niskimi wymaganiami konserwacyjnymi.
- Akumulatory litowo-jonowe zapewniają maksymalną trwałość, wydajność i czas pracy bez konieczności uzupełniania płynów lub innych czynności konserwacyjnych.
- Szybka diagnostyka, usuwanie usterek i programowanie poprzez zewnętrzny port skracają czas przestoju i zapewniają wydajną pracę.
- Łatwy dostęp serwisowy – w tym szybko demontowana pokrywa – pozwala zaoszczędzić czas i obniżyć koszty konserwacji.
- Wygodny dostęp za pomocą kodu PIN i bezkluczowe uruchamianie z wykorzystaniem tagów RFID zapobiegają nieuprawnionemu użyciu wózka i oszczędzają czas.

BEZKONKURENCYJNA WYDAJNOŚĆ

- Mocny silnik zapewnia wysoką wydajność pracy, dużą zdolność pokonywania wzniesień oraz łatwość przejazdu przez przeszkody i nierówności.
- Zwarta, stabilna konstrukcja o małym promieniu skrętu umożliwia szybką i bezpieczną pracę oraz zapewnia wysoką zdolność manewrową.
- Opcjonalna automatyczna redukcja prędkości podczas pokonywania zakrętów zapobiega utracie stabilności.
- Opcjonalny akumulator 24 V/100 Ah o dużej pojemności zapewnia wysoką wydajność i długi czas pracy między kolejnymi ładowaniami.
- Technologia litowo-jonowa gwarantuje ciągłą pracę bez konieczności wymiany akumulatora – dzięki funkcji szybkiego ładowania można go doładowywać podczas krótkich przerw.

BEZPIECZEŃSTWO I ERGONOMIA

- Ergonomiczne, długie ramię sterownicy z mechanizmem sprężynowym zapewnia wygodny chwyt i nie wymaga użycia dużej siły, gwarantując maksymalną kontrolę nad wózkiem przy minimalnym zmęczeniu i obciążeniu operatora.
- Wielofunkcyjna głowica sterownicy zapewnia wygodny dostęp do elementów sterujących i umożliwia kierowanie wózkiem jedną ręką.
- Przycisk wyboru trybu prędkości żółwia/pełzania umożliwia manewrowanie z ramieniem sterownicy ustawionym pionowo i tym samym bezpieczne poruszanie się w wąskich przestrzeniach.
- Substancje chemiczne stosowane w akumulatorach litowo-jonowych eliminują ryzyko wycieku niebezpiecznych gazów lub kwasów.
- Opcjonalne oparcie ładunku zwiększa stabilność palety i towarów.

EQ LINE AKUMULATORY LITOWO-JONOWE

Nasze wózki magazynowe EQ line są wyposażone w technologię akumulatorów litowo-jonowych (Li-ion).

Ogromną zaletą akumulatorów litowo-jonowych jest to, że można je w dowolnym momencie doładowywać. Zamiast wymieniać akumulatory między zmianami, można po prostu podłączyć do nich szybką ładowarkę podczas krótkich przerw. Twoja firma może również odnieść inne korzyści związane z wydajnością, ochroną środowiska i bezpieczeństwem, o których mowa w tym dokumencie.



DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ

– od 3 do 4 razy dłuższy okres eksploatacji w porównaniu do akumulatorów kwasowo-ołowiowych
– pozwala zmniejszyć ogólne koszty inwestycji w akumulatory



SZYBSZE ŁADOWANIE

– możliwość pełnego naładowania w zaledwie 1 godzinę za pomocą najszybszych ładowarek



WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ

– straty energii podczas ładowania i rozładowywania są nawet o 30% mniejsze, co przekłada się na mniejsze zużycie energii elektrycznej



BRAK WYMIANY AKUMULATORÓW

– szybkie doładowywanie – 15 minut dla kilku godzin dodatkowego czasu pracy – umożliwia wygodną pracę na jednym akumulatorze i minimalizuje potrzebę zakupu, przechowywania i konserwacji części zamiennych



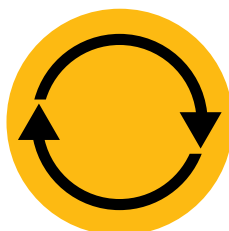
DŁUŻSZY CZAS PRACY

– dzięki większej wydajności akumulatora i możliwości doładowywania w dowolnym czasie bez ryzyka uszkodzenia akumulatora ani skrócenia jego żywotności



BRAK CODZIENNEJ KONSERWACJI

– akumulator pozostaje w wózku w celu ładowania i nie ma konieczności uzupełniania płynu ani kontrolowania poziomu elektrolitów



NIEZMIENNIE WYSOKA WYDAJNOŚĆ

– z bardziej stałą krzywą napięcia – utrzymuje wydajność wózka nawet przy niskim poziomie naładowania akumulatora



WBUDOWANE ZABEZPIECZENIA

– inteligentny system zarządzania akumulatorem (BMS) automatycznie zapobiega nadmiernym wartościom prądu rozładowywania i ładowania, napięcia oraz temperatury, a także praktycznie eliminuje ryzyko niewłaściwego użytkownika

info@catliftruck.com | www.catliftruck.com

WPoSC2585(04/26) © 2026 Logisnext Europe B.V. Wszelkie prawa zastrzeżone. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK i odpowiadające im logo „Caterpillar Corporate Yellow”, szata handlowa „Power Edge” i Cat „Modern Hex”, a także identyfikacja firmy i produktu użyte w Caterpillar są znakami towarowymi używanymi na podstawie licencji i nie mogą być rejestrowane bez zgody firmy Caterpillar. Dane techniczne mają charakter orientacyjny i mogą się różnić w zależności od warunków eksploatacji. Nieuwzględnienie wszystkich czynników może spowodować odchylenia w wynikach. Przy wyborze najlepszego produktu lub rozwiązania należy wziąć pod uwagę wszystkie istotne materiały pomocnicze dotyczące sprzedaży oraz wiedzę techniczną oficjalnego dystrybutora. Opcje i dane techniczne mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Pełne informacje prawne oraz aktualne informacje o produktach: www.catliftruck.com.



WATCH
VIDEOS



DOWNLOAD
OUR APP

