



NPP16N3
NPP18N3
NPP20N3

NPP20N3R
NPP20N3E

ELEKTRYCZNE WÓZKI PROWADZONE

DANE TECHNICZNE

PROWADZONE ELEKTRYCZNE WÓZKI PALETOWE 24 V, 1,6–2,0 T



IDEALNE DO WYDAJNEGO ŁADOWANIA, ROZŁADOWYWANIA I PRZENOSZENIA

GAMA NPP JEST IDEALNA ZARÓWNO DO PRZENOSZENIA POZIOMEGO, JAK I ZAŁADUNKU ORAZ ROZŁADUNKU POJAZDÓW, ZNACZNIE UŁATWIAJĄC OBSŁUGĘ PALET PIESZO. WIODĄCA W BRANŻY WYDAJNOŚĆ BUDZI ZAUFANIE I ZWIĘKSZA PRODUKTYWNOŚĆ W KAŻDYM ZASTOSOWANIU.



NPP16N3 to idealna maszyna uniwersalna do zastosowań w zakresie obsługi lekkich i średnich ładunków, wystarczająco kompaktowa, aby mogła być używana na antresoli lub transportowana w bagażniku pojazdu towarowego. Modele **NPP18N3** i **NPP20N3** zapewniają większą wydajność do przenoszenia cięższych ładunków i bardziej intensywnej pracy.



Model **NPP20N3R** jest wyposażony w składaną platformę do sporadycznego używania podczas pokonywania większych odległości. Duża platforma wózka **NPP20N3R** ma zawieszenie poprawiające komfort oraz duży prześwit, a wchodzenie na nią i schodzenie z niej jest łatwe.



Model **NPP20N3E** jest wyposażony w widły do podnoszenia (wysokość 735 mm), które zapewniają ergonomiczną pozycję podczas załadunku i rozładunku produktów przy minimalnym wysiłku fizycznym.

NIŻSZY KOSZT POSIADANIA

- Solidna konstrukcja podwozia i widły poddawane testom wytrzymałościowym gwarantują lepszą niezawodność i trwałość nawet w najtrudniejszych warunkach.
- Uszczelnienie podwozia i kluczowych komponentów elektrycznych chroni przed wilgocią, zanieczyszczeniami i korozją, co przekłada się na dłuższy czas pracy bez przestojów, niższe koszty konserwacji i dłuższy okres eksploatacji wózka.
- Łatwy dostęp do najważniejszych elementów wózka przyspiesza diagnostykę usterek i konserwację, a to przekłada się na jeszcze mniej przestojów.
- Zintegrowany układ napędu i podnoszenia składa się z mniejszej liczby elementów w porównaniu z poprzednimi modelami, co ogranicza możliwość wystąpienia awarii.
- Zamknięty przedział akumulatora ze stalową pokrywą chroni akumulator przed uderzeniami, zapobiegając jego kosztownej wymianie.
- Akumulatory o standardowych rozmiarach można zastępować akumulatorami innych marek.
- Wysoki poziom kompatybilności komponentów maksymalizuje dostępność części – ograniczając przy tym przestoje oraz koszty magazynowania i emisji dwutlenku węgla – we wszystkich seriach sztaplarek i elektrycznych wózków paletowych Cat.

NIEZRÓWNANA WYDAJNOŚĆ

- Wyświetlacz LCD w standardzie dostarcza przejrzyste informacje o stanie wózka i akumulatora.
- Najlepsza w klasie, opatentowana, ergonomiczna głowica sterownicy *emPower* z wygodnymi elementami sterującymi pozwala operatorom pracować dłużej bez zmęczenia.
- Większa maksymalna wysokość podnoszenia pozwala na pracę nawet na stromych rampach i dokach załadunkowych, dlatego jest to idealny wózek do poziomego przenoszenia palet oraz załadunku i rozładunku pojazdów.
- Zaawansowany programowalny sterownik AC pozwala użytkownikom wybierać między szybszą pracą a płynniejszą obsługą, aby uzyskać najbardziej odpowiednie ustawienia do danego zadania.
- Zaokrąglone końce wideł umożliwiają dokładne i łatwe wprowadzanie palet, co przyspiesza cykle przenoszenia i zapobiega uszkodzeniom palet lub ładunków.

- Model NPP20N3R o maksymalnej prędkości 6 km/h jest wyposażony w składaną platformę do sporadycznego używania podczas pokonywania większych odległości.

BEZPIECZEŃSTWO I ERGONOMIA

- Najnowsza konstrukcja ramienia dyszla zapewnia wygodną pozycję podczas pracy i optymalną ochronę rąk.
- Bardzo cicha przekładnia napełniona olejem pomaga utrzymać niski poziom hałasu.
- Opcjonalne, duże dźwignie podnoszenia i opuszczania są częścią unikalnego, opatentowanego projektu głowicy drążka, z optymalną odległością między ręką a sterowaniami, co umożliwia łatwą obsługę jedną ręką, nawet w rękawicach.
- Połączone amortyzowane koła samonastawne gwarantują doskonałą stabilność wózka.
- Duża platforma wózka NPP20N3R ma zawieszenie poprawiające komfort oraz duży prześwit, a wchodzenie na nią i schodzenie z niej jest łatwe.
- Model NPP20N3E jest wyposażony w widły podnoszące (wysokość 735 mm), które pozwalają operatorowi przyjąć ergonomiczną pozycję podczas konfekcjonowania i transportowania materiałów przy minimalnym wysiłku fizycznym.



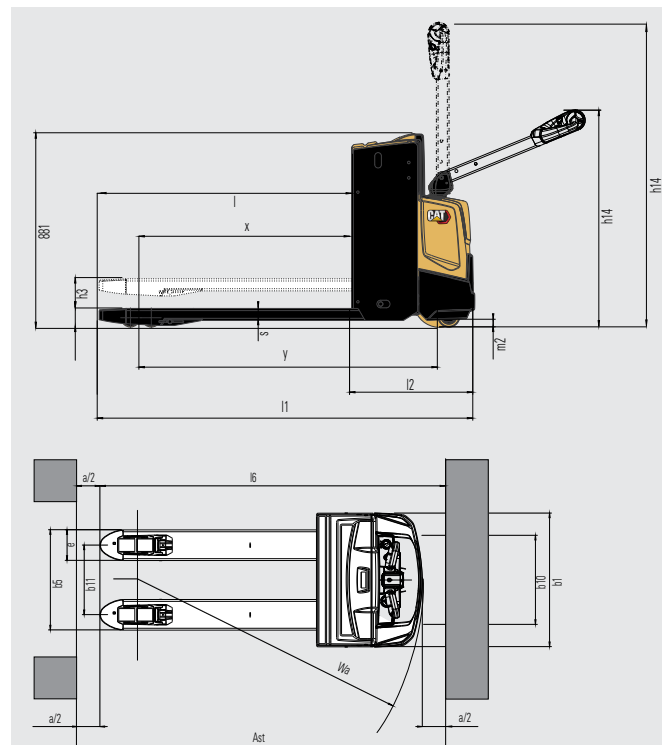
WYPOSAŻENIE STANDARDOWE I DODATKOWE

	NPP16N3	NPP18N3	NPP20N3	NPP20N3R	NPP20N3E
INFORMACJE OGÓLNE					
Wyświetlacz wielofunkcyjny z licznikiem godzin i wskaźnikiem BDI	●	●	●	●	●
Stacyjka	●	●	●	●	●
Logowanie przy użyciu kodu PIN, 5 kody	○	○	○	○	○
Wyśrodkowane ramię sterownicy z długim drążkiem (ramię z krótkim drążkiem w modelu R)	●	●	●	●	●
Zawór elektryczny do podnoszenia i opuszczania, obsługiwany przełącznikiem kołyskowym w górnej części dyszla sterującego	●	●	●	●	●
Ergonomiczne podnoszenie wstępne do 735 mm na potrzeby zastosowań związanych z konfekcjonowaniem itp.	–	–	–	–	●
Boczna wymiana akumulatora na rolkach, tylko z akumulatorami 250 Ah i 375 Ah (kwasowo-ołowiowymi)	–	○	○	○	–
Wózek do wymiany akumulatorów, na 2 akumulatory (kwasowo-ołowiowe)	–	○	○	○	–
Akumulatory litowo-jonowe	○	○	○	○	○
ŚRODOWISKO					
Praca ciągła, od 5°C do 25°C	●	●	●	●	●
Konstrukcja przystosowana do pracy w niskich temperaturach, od 0°C do -35°C	○	○	○	○	○
Modyfikacja do pracy w wysokich temperaturach, do 45°C	○	○	○	–	○
STEROWANIE NAPĘDEM I PODNOSZENIEM					
Napęd do podnoszenia dyszla	●	●	●	●	●
Zwiększony o 70 mm prześwit wraz z gumową osłoną stopy	○	○	○	–	○
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE – KOŁA					
Koło napędzane z Vulkollan®	●	●	●	●	●
Koła o zwiększonej przyczepności Power Friction	○	○	○	○	○
Koła ładunkowe pojedyncze z Vulkollan®	●	○	○	○	○
Koła ładunkowe podwójne z Vulkollan®	○	●	●	●	●
INNE OPCJE					
Oparcie ładunku, wysokość 1300 mm (600 mm w modelu E)	○	○	○	○	○
Zamknięte rolki prowadzące paletę przy załadunku i rozładunku	○	○	○	○	○
Specjalny kolor RAL	○	○	○	○	○
Wbudowana ładowarka 30 A do akumulatorów kwasowo-ołowiowych	○	○	○	–	○
Stelaż na akcesoria	○	○	○	○	○
Podkładka z klipsem/pulpit do pisania, format A4	○	○	○	○	○
Stojak na komputer, rozmiar 10–16"	○	○	○	○	○
Światła robocze (LED)	○	○	○	○	○

● Standard

○ Opcja

Charakterystyka			Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
			NPP16N3	NPP18N3	NPP20N3
			Akumulator	Akumulator	Akumulator
1.1	Producent				
1.2	Oznaczenie modelu producenta				
1.3	Zasilanie				
1.4	Sposób obsługi				
1.5	Udźwig	Q (kg)	1600	1800	2000
1.6	Odległość środka ciężkości	c (mm)	600	600	600
1.8	Odległość ładunku od osi czola widel (widły obniżone)	x (mm)	960	960	960
1.9	Rozstaw osi	y (mm)	1360 ¹⁾	1425	1425 ²⁾
2.0 Masa					
2.1b	Masa wózka bez ładunku i przy maksymalnej masie akumulatora	kg	430	500	500
2.2	Obciążenie osi z maksymalnym ładunkiem, przednia/tylna	kg	745 / 1290	805 / 1495	840 / 1660
2.3	Obciążenie osi bez ładunku, przednia/tylna	kg	340 / 90	380 / 120	380 / 120
3.0 Koła, układ przeniesienia napędu					
3.1	Typ opon: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Poliuiretan, N=Nylon, G=Guma przednie/tylne		Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Rozmiar opon, strona napędu	(mm)	230 x 70	230 x 70	230 x 70
3.3	Rozmiar opon, strona ładunku	(mm)	85 x 90	85 x 75	85 x 75
3.4	Rozmiar koła podporowego (średnica x szerokość)	(mm)	100 x 40	100 x 40	100 x 40
3.5	Liczba kół, Strona ładunkowa / strona napędowa (x=napędzane)		2 / 1x+2	4 / 1x+2	4 / 1x+2
3.6	Szerokość toru jazdy (środek opon) strona napędu	b10 (mm)	480	480	480
3.7	Szerokość toru jazdy (środek opon) strona ładunku	b11 (mm)	375	375	375
4.0 Wymiary					
4.4	Wysokość podnoszenia	h3 (mm)	135	135	135
4.9	Wysokość dyszla operatora/ konsoli sterującej (min./max.)	h14 (mm)	865 / 1420	865 / 1420	865 / 1420
4.15	Wysokość widel całkowicie obniżonych	h13 (mm)	85	85	85
4.19	Długość całkowita	l1 (mm)	1650 ³⁾	1710	1710 ²⁾
4.20	Długość do czola widel	l2 (mm)	500 ³⁾	560	560 ²⁾
4.21	Szerokość całkowita	b1/b2 (mm)	720	720	720
4.22	Wymiary widel (grubość, szerokość, długość)	s / e / l (mm)	55 / 165 / 1150	55 / 165 / 1150	55 / 165 / 1150
4.25	Szerokość zewnętrzna na widłach (minimum/maksimum)	b5 (mm)	540	540	540
4.32	Prześwit na środku rozstawu osi, z ładunkiem (widły obniżone)	m2 (mm)	30	30	30
4.33c	Szerokość korytarza roboczego (Ast) z paletami 1000 x 1200, ładunek w poprzek, platforma podniesiona/obniżona	Ast (mm)	2311 ⁵⁾	2352	2352 ²⁾
4.34c	Szerokość korytarza roboczego (Ast) z paletami 800 x 1200, ładunek wzdłuż, platforma podniesiona/obniżona	Ast (mm)	2176 ⁵⁾	2217	2217 ²⁾
4.35	Promień skrętu	Wa (mm)	1510 ⁵⁾	1551	1551 ²⁾
5.0 Osiągi					
5.1	Szybkość jazdy, z ładunkiem/bez ładunku	km / h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Szybkość podnoszenia, z ładunkiem/bez ładunku	m / s	0.035 / 0.045	0.030 / 0.035	0.040 / 0.050
5.3	Szybkość obniżania, z ładunkiem/bez ładunku	m / s	0.050 / 0.050	0.060 / 0.042	0.050 / 0.060
5.7	Zdolność pokonywania wzniesień, z ładunkiem/bez ładunku	%	10.0 / 20.0	10.0 / 20.0	10.0 / 20.0
5.10	Hamulec roboczy		Elektryczne	Elektryczne	Elektryczne
6.0 Silniki elektryczne					
6.1	Moc silnika napędowego (obciążenie przez 60 min.)	kW	1.0	1.0	1.0
6.2	Moc silnika układu podnoszenia, współczynnik obciążenia 15%	kW	0.8	0.8	1.2
6.4	Napięcie akumulatora/pojemność rozładowania 5-godzinne	V / Ah	24 / 150-250 ⁶⁾	24 / 250	24 / 250-375 ⁶⁾
6.5	Waga baterii	kg	151-212	212	212-288
6.6a	Zużycie energii zgodnie z cyklem EN 16796	kWh / h	0.23 ⁷⁾	0.26	0.26
8.0 Różne					
8.1	Typ sterowania napędem		Bezstopniowa	Bezstopniowa	Bezstopniowa
10.7	Poziom hałas na wysokości uszu kierowcy zgodnie z EN 12 053: 2001 i EN ISO 487, jazda/ podnoszenie/ bezczynność LpAZ	dB (A)	64.5	64.5	64.5
10.7.3	Poziom wibracji ręki zgodnie z EN 13 059: 2002		< 2.5	< 2.5	< 2.5



NPP16/18/20N3

Ast = Wa-x+l6+200

Wa = Szerokość korytarza roboczego

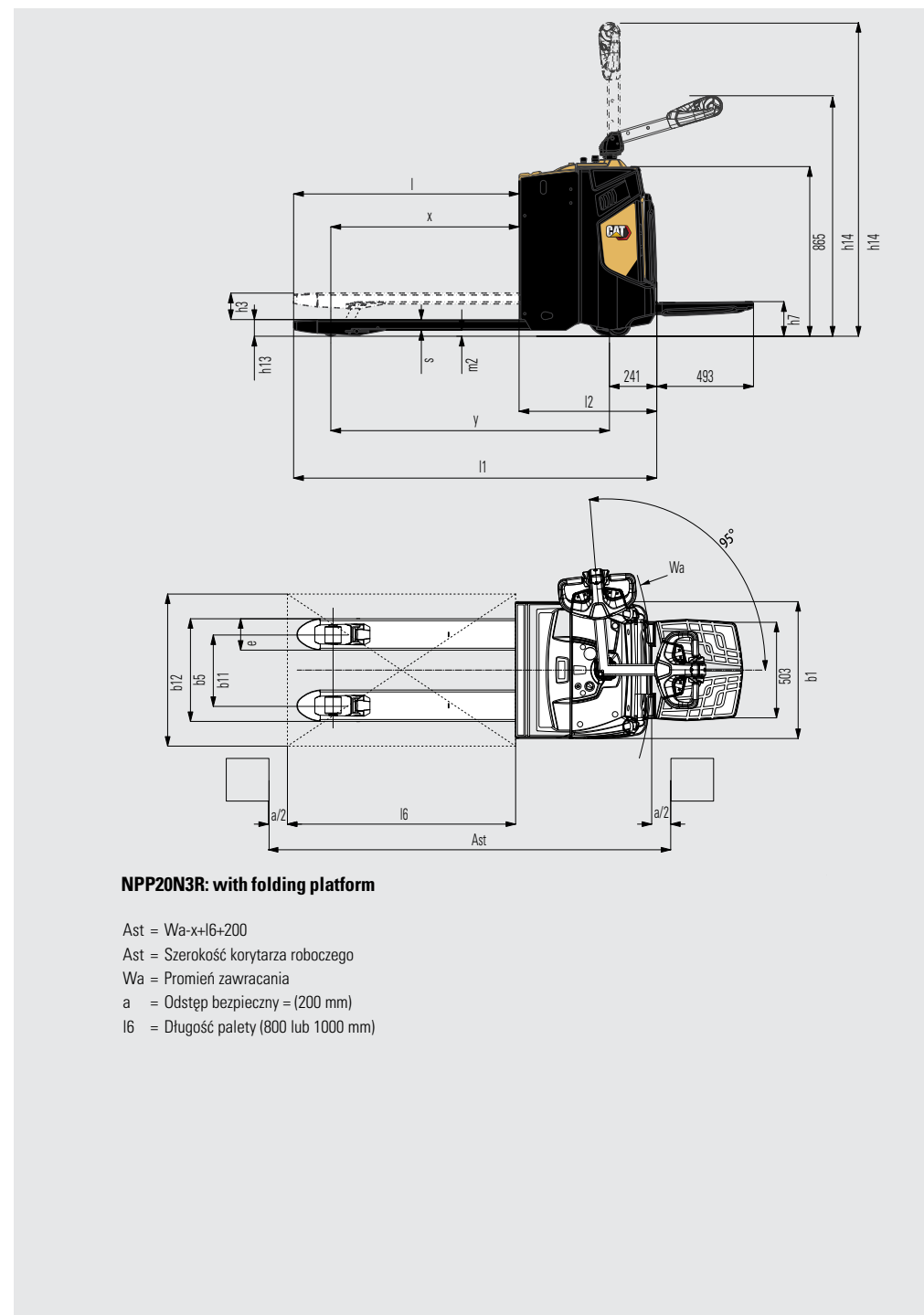
Wa = Promień zawracania

a = Odstęp bezpieczny = (200 mm)

l6 = Długość palety (800 lub 1000 mm)

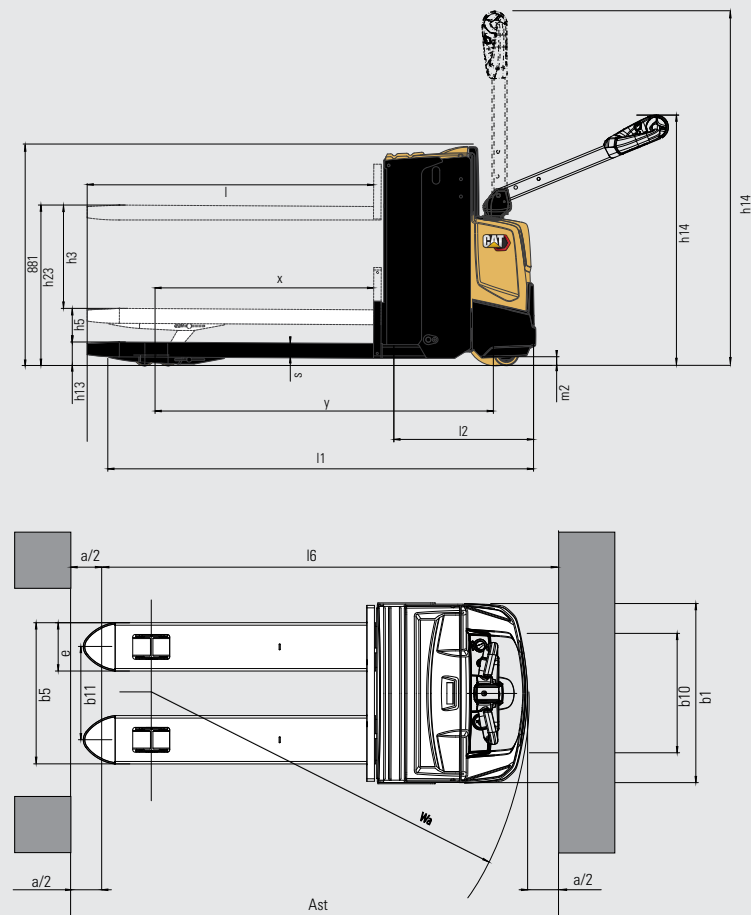
- 1) Przy akumulatorze 250 Ah wymiar zwiększa się o 65 mm
- 2) Przy akumulatorze 375 Ah wymiar zwiększa się o 72 mm
- 3) Przy akumulatorze 250 Ah wymiar zwiększa się o 60 mm
- 5) Przy akumulatorze 250 Ah wymiar zwiększa się o 41 mm
- 6) Przy większych akumulatorach zwiększa się kilka wymiarów (patrz uwagi 1-5)
- 7) Zmierzone z akumulatorem 250 Ah

Charakterystyka			
1.1	Producent		Cat Lift Trucks
1.2	Oznaczenie modelu producenta		NPP20N3R
1.3	Zasilanie		Akumulator
1.4	Sposób obsługi		Piesz/ Stojący
1.5	Udźwig	Q (kg)	2000
1.6	Odległość środka ciężkości	c (mm)	600
1.8	Odległość ładunku od osi czola widel (widły obniżone)	x (mm)	960
1.9	Rozstaw osi	y (mm)	1420 ²⁾
2.0 Masa			
2.1b	Masa wózka bez ładunku i przy maksymalnej masie akumulatora	kg	640
2.2	Obciążenie osi z maksymalnym ładunkiem, przednia/tylna	kg	950 / 1710
2.3	Obciążenie osi bez ładunku, przednia/tylna	kg	505 / 135
3.0 Koła, układ przeniesienia napędu			
3.1	Typ opon: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Poliiuretan, N=Nylon, G=Guma przednie/tylne		Vul / Vul
3.2	Rozmiar opon, strona napędu	(mm)	230 x 70
3.3	Rozmiar opon, strona ładunku	(mm)	85 x 75
3.4	Rozmiar koła podporowego (średnica x szerokość)	(mm)	125 x 55
3.5	Liczba kół, Strona ładunkowa / strona napędowa (x=napędzane)		4 / 1x + 2
3.6	Szerokość toru jazdy (środek opon) strona napędu	b10 (mm)	480
3.7	Szerokość toru jazdy (środek opon) strona ładunku	b11 (mm)	375
4.0 Wymiary			
4.4	Wysokość podnoszenia	h3 (mm)	135
4.8	Wysokość fotela lub wysokość platformy	h7 (mm)	170
4.9	Wysokość dysza operatora/ konsoli sterującej (min./max.)	h14 (mm)	1155 / 1550
4.15	Wysokość widel całkowicie obniżonych	h13 (mm)	85
4.19	Długość całkowita	l1 (mm)	1850 / 2345 ²⁾
4.20	Długość do czola widel	l2 (mm)	700 / 1195 ²⁾
4.21	Szerokość całkowita	b1/b2 (mm)	720
4.22	Wymiary widel (grubość, szerokość, długość)	s / e / l (mm)	55 / 165 / 1150
4.25	Szerokość zewnętrzna na widłach (minimum/maksimum)	b5 (mm)	540
4.32	Prześwit na środku rozstawu osi, z ładunkiem (widły obniżone)	m2 (mm)	30
4.33c	Szerokość korytarza roboczego (Ast) z paletami 1000 x 1200, ładunek w poprzek, platforma podniesiona/obniżona	Ast (mm)	2481 / 2961 ²⁾
4.34c	Szerokość korytarza roboczego (Ast) z paletami 800 x 1200, ładunek wzdłuż, platforma podniesiona/obniżona	Ast (mm)	2346 / 2826 ²⁾
4.35	Promień skrętu	Wa (mm)	1680 / 2160 ²⁾
5.0 Osiągi			
5.1	Szybkość jazdy, z ładunkiem/bez ładunku	km / h	6.0 / 6.0
5.2	Szybkość podnoszenia, z ładunkiem/bez ładunku	m / s	0.040 / 0.040
5.3	Szybkość obniżania, z ładunkiem/bez ładunku	m / s	0.050 / 0.060
5.7	Zdolność pokonywania wzniesień, z ładunkiem/bez ładunku	%	9.0 / 20.0
5.10	Hamulec roboczy		Elektryczne
6.0 Silniki elektryczne			
6.1	Moc silnika napędowego (obciążenie przez 60 min.)	kW	1.0
6.2	Moc silnika układu podnoszenia, współczynnik obciążenia 15%	kW	1.2
6.4	Napięcie akumulatora/pojemność rozładowania 5-godzinnego	V / Ah	24 / 250-375 ⁶⁾
6.5	Waga baterii	kg	212-288
6.6a	Zużycie energii wg normy EN 16796	kWh / h	0.26
8.0 Różne			
8.1	Typ sterowania napędem		Bezstopniowa
10.7	Poziom hałasu na wysokości uszu kierowcy zgodnie z EN 12 053: 2001 i EN ISO 4871 w pracy LpAZ	dB (A)	60.2
10.7.2	Wibracje przekazywane na całe ciało (EN 13 059:2002)		1.1
10.7.3	Poziom wibracji ręki zgodnie z EN 13 059: 2002		< 2.5



- 1) Przy akumulatorze 250 Ah wymiar zwiększa się o 65 mm
- 2) Przy akumulatorze 375 Ah wymiar zwiększa się o 72 mm
- 3) Przy akumulatorze 250 Ah wymiar zwiększa się o 60 mm
- 5) Przy akumulatorze 250 Ah wymiar zwiększa się o 41 mm
- 6) Przy większych akumulatorach zwiększa się kilka wymiarów (patrz uwagi 1-5)
- 7) Zmierzone z akumulatorem 250 Ah

Charakterystyka			
1.1	Producent		Cat Lift Trucks
1.2	Oznaczenie modelu producenta		NPP20N3E
1.3	Zasilanie		Akumulator
1.4	Sposób obsługi		Pieszy
1.5	Udźwig	Q (kg)	2000 / 700
1.6	Odległość środka ciężkości	c (mm)	600
1.8	Odległość ładunku od osi czola widel (widły obniżone)	x (mm)	890
1.9	Rozstaw osi	y (mm)	1425
2.0 Masa			
2.1b	Masa wózka bez ładunku i przy maksymalnej masie akumulatora	kg	585
2.2	Obciążenie osi z maksymalnym ładunkiem, przednia/tylna	kg	815 / 1785
2.3	Obciążenie osi bez ładunku, przednia/tylna	kg	435 / 150
3.0 Koła, układ przeniesienia napędu			
3.1	Typ opon: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Poliiuretan, N=Nylon, G=Guma przednie/tylne		Vul / Vul
3.2	Rozmiar opon, strona napędu	(mm)	230 x 70
3.3	Rozmiar opon, strona ładunku	(mm)	85 x 75
3.4	Rozmiar koła podporowego (średnica x szerokość)	(mm)	100 x 40
3.5	Liczba kół, Strona ładunkowa / strona napędowa (x=napędzane)		4 / 1x + 2
3.6	Szerokość toru jazdy (środek opon) strona napędu	b10 (mm)	480
3.7	Szerokość toru jazdy (środek opon) strona ładunku	b11 (mm)	375
4.0 Wymiary			
4.4	Wysokość podnoszenia	h3 (mm)	135 / 645
4.9	Wysokość dyszla operatora/ konsoli sterującej (min./max.)	h14 (mm)	865 / 1420
4.15	Wysokość widel całkowicie obniżonych	h13 (mm)	90
4.19	Długość całkowita	l1 (mm)	1780
4.20	Długość do czola widel	l2 (mm)	630
4.21	Szerokość całkowita	b1/b2 (mm)	720
4.22	Wymiary widel (grubość, szerokość, długość)	s / e / l (mm)	59 / 184 / 1150
4.25	Szerokość zewnętrzna na widłach (minimum/maksimum)	b5 (mm)	570
4.32	Prześwit na środku rozstawu osi, z ładunkiem (widły obniżone)	m2 (mm)	30
4.33c	Szerokość korytarza roboczego (Ast) z paletami 1000 x 1200, ładunek w poprzek, platforma podniesiona/obniżona	Ast (mm)	2370
4.34c	Szerokość korytarza roboczego (Ast) z paletami 800 x 1200, ładunek wzdłuż, platforma podniesiona/obniżona	Ast (mm)	2266
4.35	Promień skrętu	Wa (mm)	1560
5.0 Osiągi			
5.1	Szybkość jazdy, z ładunkiem/bez ładunku	km / h	6.0 / 6.0
5.2	Szybkość podnoszenia, z ładunkiem/bez ładunku	m / s	0.110 / 0.140
5.3	Szybkość obniżania, z ładunkiem/bez ładunku	m / s	0.130 / 0.120
5.7	Zdolność pokonywania wzniesień, z ładunkiem/bez ładunku	%	9.0 / 20.0
5.10	Hamulec roboczy		Elektryczne
6.0 Silniki elektryczne			
6.1	Moc silnika napędowego (obciążenie przez 60 min.)	kW	1.0
6.2	Moc silnika układu podnoszenia, współczynnik obciążenia 15%	kW	1.2
6.4	Napięcie akumulatora/pojemność rozładowania 5-godzinne	V / Ah	24 / 150
6.5	Waga baterii	kg	151
6.6a	Zużycie energii zgodnie z cyklem EN 16796	kWh / h	0.26
8.0 Różne			
8.1	Typ sterowania napędem		Bezstopniowa
10.7	Poziom hałas na wysokości uszu kierowcy zgodnie z EN 12 053: 2001 i EN ISO 487, jazda/ podnoszenie/ beczyność LpAZ	dB (A)	64.5
10.7.3	Poziom wibracji ręki zgodnie z EN 13 059: 2002		< 2.5



NPP20N3E: with lifting forks

Ast = $Wa - x + l6 + 200$

Ast = Szerokość korytarza roboczego

Wa = Promień zawracania

a = Odstęp bezpieczny = (200 mm)

l6 = Długość palety (800 lub 1000 mm)

BATERIE LITOWO-JONOWE CAT®

CZAS NA ZMIANĘ?



Akumulatory litowo-jonowe (Li-ion) są dostępne w gamie wózków elektrycznych z przeciwwagą i magazynowych marki Cat®. Choć akumulatory kwasowo-ołowiowe wciąż są często wybierane przez naszych klientów i mają swoje zalety, wiążą się z różnymi wyzwaniem, którym technologia litowo-jonowa pozwala stawić czoła.

Prawdopodobnie najbardziej widoczną zmianą w związku z przejściem na baterie litowo-jonowe jest możliwość doładowywania. Zamiast wymieniać baterie między zmianami, wystarczy podłączyć szybką ładowarkę podczas krótkich przerw. W ten sposób jedna bateria może pracować 24/7. Dodając do tego inne korzyści związane z wydajnością, ochroną środowiska i bezpieczeństwem, baterie litowo-jonowe są bardzo atrakcyjną alternatywą.



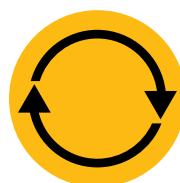
**DŁUŻSZA
ŻYWOTNOŚĆ**



**WIĘKSZA
WYDAJNOŚĆ**



**DŁUŻSZY
CZAS PRACY**



**STALE
PARAMETRY**



**SZYBSZE
ŁADOWANIE**



**BRAK WYMIANY
AKUMULATORÓW**



**BRAK CODZIENNEJ
KONSERWACJI**



**WBUDOWANE
ZABEZPIECZENIA**

Zalety baterii litowo-jonowych Cat w stosunku do kwasowo-ołowiowych

Akumulator litowo-jonowy to inwestycja, na którą warto patrzeć przez pryzmat oszczędności w zakresie energii, sprzętu i robocizny oraz krótszych i rzadszych przestojów.

- **Dłuższa żywotność** – od 3 do 4 razy dłuższy okres eksploatacji w porównaniu do baterii kwasowo-ołowiowych – zmniejszenie ogólnych kosztów inwestycji w baterie
- **Większa wydajność** – straty energii podczas ładowania i rozładowywania są nawet o 30% mniejsze, co przekłada się na mniejsze zużycie energii elektrycznej
- **Dłuższy czas pracy** – dzięki większej wydajności baterii i możliwości doładowywania w dowolnym czasie bez ryzyka uszkodzenia baterii ani skrócenia jego żywotności
- **Stale wysokie parametry** – bardziej stała krzywa napięcia gwarantuje wysoką wydajność wózka aż do końca zmiany
- **Szybsze ładowanie** – możliwość pełnego naładowania w zaledwie 1 godzinę za pomocą najszybszych ładowarek
- **Brak wymiany baterii** – szybkie doładowywanie – 15 minut wydłuża czas pracy o kilka godzin – umożliwia pracę bez przerw tylko na jednym akumulatorze i ogranicza konieczność kupowania, przechowywania i konserwowania części zamiennych
- **Brak codziennej konserwacji** – bateria pozostaje w wózku podczas ładowania i nie trzeba uzupełniać wody ani sprawdzać elektrolitu
- **Brak gazu** – ani wycieków kwasu – ta technologia pozwala wyeliminować koszty związane z konserwacją i przechowywaniem baterii w magazynie oraz z systemem wentylacji
- **Wbudowane zabezpieczenia** – inteligentny system zarządzania baterią (BMS) automatycznie zapobiega nadmiernym wartościom prądu rozładowywania i ładowania, napięcia oraz temperatury, a także praktycznie eliminuje ryzyko niewłaściwego użytkowania

Są dostępne baterie i ładowarki o różnych parametrach znamionowych. Dealer znajdzie najlepsze połączenie do danych potrzeb. Dla spokoju ducha zapytaj również dealera o opcjonalną 5-letnią gwarancję obejmującą coroczne przeglądy.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WPosC2543(01/25) © 2025 MLE B.V. (nr rejestracyjny 33274459). Wszelkie prawa zastrzeżone. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK oraz ich logotypy, dekoracje handlowe: "Caterpillar Corporate Yellow", "Power Edge" i Cat "Modern Hex", a także elementy identyfikacji korporacyjnej i produktowej użyte w niniejszym materiale stanowią własność handlową firmy Caterpillar i nie mogą być używane bez uzyskania zgody.

UWAGA: Dane dotyczące wydajności mogą się różnić w zależności od przyjętych tolerancji produkcyjnych, stanu pojazdu, rodzaju ogumienia, warunków podłoża, konkretnych zastosowań czy środowiska pracy. Przedstawione wózki mogą zawierać wyposażenie niestandardowe. Konkretnie wymogi eksploatacyjne i konfiguracje dostępne na danym rynku należy omówić z dealerm wózków widłowych Cat. Cat Lift Trucks prowadzi politykę ciągłego ulepszania swoich produktów. Dlatego niektóre materiały, wyposażenie czy parametry techniczne mogą ulegać zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.



**DOWNLOAD
BROCHURE**



**WATCH
VIDEOS**



**DOWNLOAD
OUR APP**

