

EQ Line

LiION
BATTERY TECHNOLOGY



DANE TECHNICZNE EQ LINE
WÓZKI HOLOWNICZE Z OPERATOREM
SIEDZĄCYM
36/48 V, 3,0-6,0 TONY

NTS30Q
NTS60Q

WYTRZYMAŁE WÓZKI DO PODNOSENIA

**DŁUGIE DYSTANSE, DUŻE OBCIĄŻENIA,
TRUDNE WARUNKI – ŻADEN PROBLEM**

Te małe, ale wydajne wózki mogą szybko transportować ładunki o masie do 3,0 lub 6,0 ton. Są również bardzo wytrzymałe. Opracowano je z myślą o pracy na zewnątrz budynków i w pomieszczeniach zamkniętych, a także o intensywnym użytkowaniu w miejscu pracy. Jednocześnie zapewniają operatorom komfort przez cały dzień – kilometr po kilometrze.

CAT[®]

Charakterystyka			
1.1	Producent		
1.2	Oznaczenie modelu producenta		
1.3	Zasilanie		
1.4	Sposób obsługi		
1.5	Udźwig	Q	(kg)
1.7	Znamionowa siła uciągu	F	(N)
1.9	Rozstaw osi	y	(mm)
Masa			
2.1b	Masa wózka bez ładunku, przy maksymalnej masie akumulatora		kg
2.2	Naciski na osie przy obciążeniu nominalnym i maksymalnej masie akumulatora, strona napędu/ładunku		kg
2.3	Nacisk na oś bez obciążenia i przy maksymalnej masie akumulatora, strona napędu/ładunku		kg
Koła, zespół napędowy			
3.1	Opony: PT = Power Thane, Vul = Vulkollan, P = poliuretanowe, N = nylonowe, G = gumowe, strona napędu/ładunku		
3.2	Rozmiar opon, strona napędu		(mm)
3.3	Rozmiar opon, strona ładunku		(mm)
3.5	Liczba kół, strona ładunku/napędu (x=napędzane)		
3.7	Rozstaw kół (środek opon), strona ładunku	b11	(mm)
Wymiary			
4.8	Wysokość fotela lub platformy	h7	(mm)
4.12	Wysokość haka holowniczego	h10	(mm)
4.19	Długość całkowita	l1	(mm)
4.21	Szerokość całkowita	b1	(mm)
4.32	Prześwit na środku rozstawu osi (widły opuszczone)	m2	(mm)
4.35	Promień skrętu	Wa	(mm)
Osiągi			
5.1	Prędkość jazdy, z ładunkiem/bez ładunku		km / h
5.7	Zdolność pokonywania wzniesień, z ładunkiem/bez ładunku		m / s
5.10	Hamulce zasadnicze		m / s
Silniki elektryczne			
6.1	Moc silnika napędowego (obciążenie przez 60 min)		kW
6.4	Napięcie/pojemność akumulatora, rozładowywanie 5-godzinne		V / Ah
6.5	Masa akumulatora		kg
Pozostałe informacje			
8.1	Typ sterowania napędem		
10.7	Poziom hałas na wysokości uszu kierowcy wg norm EN 12 053:2001 i EN ISO 4871, podczas pracy, LpAZ		dB (A)
10.7.2	Wibracje przekazywane na całe ciało (EN 13 059:2002)		
10.7.3	Wibracje przekazywane na dłoń/ramię (EN 13 059:2002)		

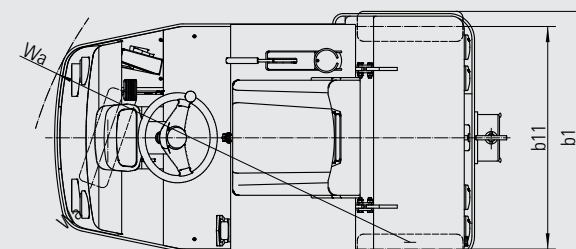
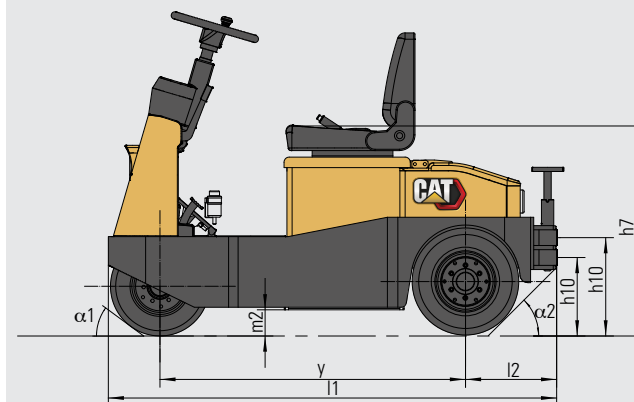
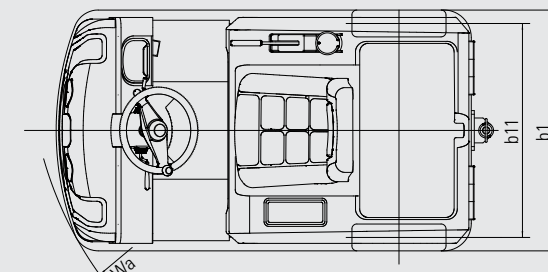
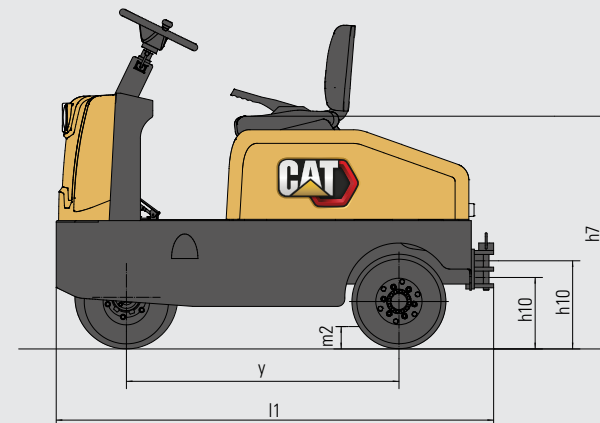


NTS30Q



NTS60Q

Cat Lift Trucks NTS30Q Akumulator	Cat Lift Trucks NTS60Q Akumulator
w pozycji siedzącej	w pozycji siedzącej
3000	6000
750 / 75	1500 / 150
1055	1280
780	1280
310	830
470	450
R	R
15*4 1/2-8	15*4 1/2-8
15*4 1/2-8	4.00 - 8
1 / 2x	1 / 2x
860	946
910	910
280 / 350	280 / 350
1720	1940
968	1100
90	100
1490	1650
6.5 / 10	7 / 14
8 / 10	6 / 15
mechaniczne/hydrauliczne	mechaniczne/hydrauliczne
3	5
36 / 250	48 / 350
115	220
mechaniczne/hydrauliczne	mechaniczne/hydrauliczne
68	68
Patrz instrukcja obsługi	Patrz instrukcja obsługi
Patrz instrukcja obsługi	Patrz instrukcja obsługi



JAKOŚĆ CAT LIFT TRUCKS – NAWET DO NAJMNIEJSZYCH ZADAŃ

Nasze wózki magazynowe EQ line mają wszystko, czego potrzeba do niezawodnego transportu i przeładunku materiałów. Obejmuje to wytrzymałą konstrukcję, łatwą konserwację, energooszczędne funkcje, wysoką wydajność, przyjazną dla użytkownika budowę i wysoki poziom bezpieczeństwa. Gama produktów do mało wymagających zastosowań. Jeśli do wykonywania swojej pracy potrzebujesz właśnie takich maszyn, modele EQ line są idealnym wyborem.

Wytrzymała konstrukcja naszych wózków holowniczych radzi sobie z fizycznymi uderzeniami i wilgotnymi warunkami atmosferycznymi. Wózki są wyposażone w wytrzymałą osłonę i – w przypadku głównego kontrolera napędu elektrycznego – uszczelnienie IP65. Wysoki prześwit umożliwia jazdę po nierównych nawierzchniach i pochyłościach.

Wózki wyróżniają się płynnym ruchem podczas obsługi dużych ładunków na przyczepach dzięki doskonałej przyczepności i precyzyjnemu sterowaniu napędem elektrycznym. W naszej ofercie są modele o udźwigu 3,0 lub 6,0 ton. Technologia litowo-jonowa daje możliwość praktycznie nieprzerwanej pracy.

Wygodne siedzenie operatora zwiększa wydajność niezależnie od pokonywania dystansów i czasu trwania zmiany. Kierownica ma regulowane położenie, aby zminimalizować zmęczenie operatora. Opcjonalne wspomaganie elektryczne układu kierowniczego dodatkowo zwiększa komfort jazdy.

Standardowe funkcje bezpieczeństwa obejmują czujnik obecności operatora, pas bezpieczeństwa, światła robocze i kierunkowskazy. Opcjonalnie można dodać elektromagnetyczny układ hamulcowy, dodatkowe światła ostrzegawcze i alarmy.



NIŻSZY KOSZT POSIADANIA

- Wysokiej jakości, solidna konstrukcja gwarantuje niezawodne działanie przez długi czas przy minimalnych wymaganiach w zakresie serwisowania i napraw.
- Wytrzymała osłona zabezpiecza wózek przed uderzeniami i chroni go przed wnikaniem wilgoci podczas lekkich opadów deszczu.
- Kontroler napędu elektrycznego jest uszczelniony zgodnie z normą IP65, aby skutecznie chronić wózek przed wilgocią i pyłem.
- Ze względu na brak szczotek i komutatorów silnik elektryczny charakteryzuje się długą żywotnością i niskimi wymaganiami w zakresie konserwacji.
- Hamowanie regeneracyjne zwiększa trwałość podzespołów układu hamulcowego i wydłuża czas pracy akumulatora poprzez odzyskiwanie energii.
- Akumulatory litowo-jonowe zapewniają maksymalną trwałość, wydajność i czas pracy bez konieczności uzupełniania płynów lub innych czynności konserwacyjnych.
- System ogrzewania akumulatora optymalizuje wydajność w niskich temperaturach, nawet do 1°C.
- Aby ograniczyć czas przestojów i utrzymać wysoką wydajność, do diagnostyki i rozwiązywania problemów wystarczy laptop, oprogramowanie i przewód, a nie drogie urządzenia.
- Opcja dostępu chronionego kodem PIN zapobiega użytkowaniu przez nieupoważnione osoby.

NIEZRÓWNANA WYDAJNOŚĆ

- Silnik elektryczny i kontroler zapewniają dużą moc potrzebną do szybkiej i płynnej eksploatacji.
- Szybko zwalniane sworznie holownicze upraszczają i przyspieszają blokowanie oraz odblokowywanie haka holowniczego.
- Wysoki prześwit umożliwia bezproblemową jazdę po wyboistych nawierzchniach i rampach, zarówno na zewnątrz budynków, jak i w pomieszczeniach.
- Akumulator litowo-jonowy o dużej pojemności gwarantuje wysoką wydajność i długi czas pracy między kolejnymi ładowaniami (36 V/250 Ah dla modelu o udźwigu 3,0 ton; 48 V/350 Ah dla modelu o udźwigu 6,0 ton).
- Technologia litowo-jonowa gwarantuje ciągłą pracę bez konieczności wymiany akumulatora – dzięki funkcji szybkiego ładowania można go doładowywać podczas krótkich przerw.

- Zestaw zawiera zewnętrzną ładowarkę do wygodnego ładowania wózka na przewidzianym do tego celu stanowisku.
- Boczna wymiana akumulatora nie wymaga żadnych dodatkowych narzędzi ani urządzeń i zajmuje zaledwie 10 sekund.
- Wskaźnik poziomu naładowania akumulatora (BDI) i licznik motogodzin informują o optymalnym czasie pracy akumulatora.
- Opcja opon niebrudzących zmniejsza potrzebę czyszczenia podłóg wewnątrz magazynu.

BEZPIECZEŃSTWO I ERGONOMIA

- Częściowo zamknięta kabina (opcja) chroni kierowcę przed lekkim deszczem.
- Regulowane położenie kierownicy pozwala operatorowi przyjąć optymalną pozycję, która zapewni mu maksymalną wygodę i ograniczy do minimum zmęczenie.
- Opcjonalne elektryczne wspomaganie układu kierowniczego umożliwia manewrowanie praktycznie bez żadnego wysiłku.
- Wygodny fotel minimalizuje zmęczenie i znużenie kierowcy podczas pracy na długich dystansach i w systemie zmianowym.
- Opcjonalne akcesoria do fotela obejmują uchwyt do arkusza papieru A4 i worek na makulaturę pozwalające zachować schludne stanowisko pracy.
- Czujnik obecności operatora uniemożliwia jazdę, jeśli operator nie siedzi prawidłowo w fotelu.
- Pasy bezpieczeństwa są montowane w standardzie, a opcjonalny alarm dźwiękowy przypomina kierowcy o konieczności ich zapięcia.
- Opcjonalny elektromagnetyczny układ hamulcowy zwiększa skuteczność hamowania, dzięki czemu wózek może zwalniać płynnie i stabilnie.
- Standardowe oświetlenie LED obejmuje przednie i tylne światła robocze oraz kierunkowskazy poprawiające poziom bezpieczeństwa.
- Opcjonalne niebieskie oświetlenie podłoża, pomarańczowe oświetlenie ostrzegawcze i alarm cofania ostrzegają pieszych i innych operatorów o obecności wózka.
- Tylne lusterka (opcjonalne) zwiększają widoczność dookoła wózka.
- Substancje chemiczne stosowane w akumulatorach litowo-jonowych eliminują ryzyko wycieku niebezpiecznych gazów lub kwasów.

EQ LINE AKUMULATORY LITOWO-JONOWE

Nasze wózki magazynowe EQ line są wyposażone w technologię akumulatorów litowo-jonowych (Li-ion).

Ogromną zaletą akumulatorów litowo-jonowych jest to, że można je w dowolnym momencie doładowywać. Zamiast wymieniać akumulatory między zmianami, można po prostu podłączyć do nich szybką ładowarkę podczas krótkich przerw. Twoja firma może również odnieść inne korzyści związane z wydajnością, ochroną środowiska i bezpieczeństwem, o których mowa w tym dokumencie.



DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ

– od 3 do 4 razy dłuższy okres eksploatacji w porównaniu do akumulatorów kwasowo-ołowiowych
– pozwala zmniejszyć ogólne koszty inwestycji w akumulatory



SZYBSZE ŁADOWANIE

– możliwość pełnego naładowania w zaledwie 1 godzinę za pomocą najszybszych ładowarek



WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ

– straty energii podczas ładowania i rozładowywania są nawet o 30% mniejsze, co przekłada się na mniejsze zużycie energii elektrycznej



BRAK WYMIANY AKUMULATORÓW

– szybkie doładowywanie – 15 minut dla kilku godzin dodatkowego czasu pracy – umożliwia wygodną pracę na jednym akumulatorze i minimalizuje potrzebę zakupu, przechowywania i konserwacji części zamiennych



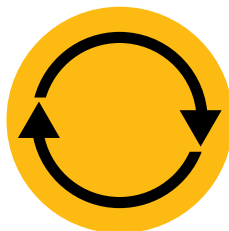
DŁUŻSZY CZAS PRACY

– dzięki większej wydajności akumulatora i możliwości doładowywania w dowolnym czasie bez ryzyka uszkodzenia akumulatora ani skrócenia jego żywotności



BRAK CODZIENNEJ KONSERWACJI

– akumulator pozostaje w wózku w celu ładowania i nie ma konieczności uzupełniania płynu ani kontrolowania poziomu elektrolitów



NIEZMIENNIE WYSOKA WYDAJNOŚĆ

– z bardziej stałą krzywą napięcia – utrzymuje wydajność wózka nawet przy niskim poziomie naładowania akumulatora



WBUDOWANE ZABEZPIECZENIA

– inteligentny system zarządzania akumulatorem (BMS) automatycznie zapobiega nadmiernym wartościom prądu rozładowywania i ładowania, napięcia oraz temperatury, a także praktycznie eliminuje ryzyko niewłaściwego użytkowania

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WPoSC2450(02/24) © 2024 MLE B.V. (nr rejestracyjny 33274459). Wszelkie prawa zastrzeżone. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK oraz ich logotypy, dekoracje handlowe: 'Caterpillar Corporate Yellow', 'Power Edge' i 'Cat Modern Hex', a także elementy identyfikacji korporacyjnej i produktowej użyte w niniejszym materiale stanowią własność handlową firmy Caterpillar i nie mogą być używane bez uzyskania zgody.

UWAGA: Dane dotyczące wydajności mogą się różnić w zależności od przyjętych tolerancji produkcyjnych, stanu pojazdu, rodzaju ogumienia, warunków podłoża, konkretnych zastosowań czy środowiska pracy. Przedstawione wózki mogą zawierać wyposażenie niestandardowe. Konkretnie wymogi eksploatacyjne i konfiguracje dostępne na danym rynku należy omówić z dealerm wózków widłowych Cat. Cat Lift Trucks prowadzi politykę ciągłego ulepszania swoich produktów. Dlatego niektóre materiały, wyposażenie czy parametry techniczne mogą ulegać zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.



WATCH
VIDEOS



DOWNLOAD
OUR APP

