



NPR20N2
NPR30N2



WYJĄTKOWA MOC

DANE TECHNICZNE

ELEKTRYCZNE WÓZKI PALETOWE DO PRACY W POZYCJI STOJĄCEJ 24 V, 2,0–3,0 TONY



ZACZNIJ DZIAŁAĆ

KOMPAKTOWE, SZYBKIE I NIEZWYKLE ZWROTNE. ELEKTRYCZNE WÓZKI PALETOWE DO PRACY W POZYCJI STOJĄCEJ POMAGAJĄ PRACOWAĆ WYDAJNIEJ, OBNIŻAJĄ KOSZTY I ZWIĘKSZAJĄ EFEKTYWNOŚĆ WYKORZYSTANIA PRZESTRZENI. ZNAJDUJĄ IDEALNE ZASTOSOWANIE W TRANSPORCIE WEWNĘTRZNYM CIĘŻKICH I DŁUGICH ŁADUNKÓW. OD KRÓTKICH PRZEJAZDÓW PO DUŻE DYSTANSE — I W KAŻDYM INNYM PRZYPADKU.



Wózki do pracy w pozycji stojącej są znacznie bardziej kompaktowe i zwrotne niż elektryczne wózki podestowe. Nie trzeba ich zatrzymywać w celu złożenia i rozłożenia. Zaawansowane układy napędu, kierowania i stabilizacji sprawiają, że realizacja każdego zadania przebiega szybko i sprawnie. Doskonale sprawdzają się w zastosowaniach produkcyjnych, magazynowych i przeładunkowych, w tym w przypadku intensywnego użytkowania podczas pracy w systemie wielozmianowym.



Mówiąc wprost, działasz więcej i szybciej, angażując mniej wózków i operatorów — a to wszystko pomaga w obniżeniu całkowitych kosztów eksploatacji (TCO). Ponadto wózki do pracy w pozycji stojącej pozwalają efektywniej wykorzystywać cenną przestrzeń magazynową, umożliwiając projektowanie cieńszych alejek.



Ryzyko wypadku i uszkodzeń jest mniejsze. Dzięki automatycznej regulacji prędkości i dodatkowym rozwiązaniom stabilizującym operatorzy mogą pracować szybko i sprawnie. Chroni ich solidna konstrukcja wózka z wygodną i cichą kabiną zabezpieczoną przed wstrząsami, do której łatwo się wchodzi i którą równie łatwo się opuszcza.



Ergonomiczne elementy sterujące przekładają się na lepszy komfort, zadowolenie z pracy i wysoką wydajność, a przy tym ograniczają stres i zmęczenie. W ich skład wchodzi w pełni regulowana (góra/dół, przód/tył) konsola sterująca, która pozwala operatorowi zająć idealną pozycję, a także dostępne z poziomu podłokietnika elementy sterujące zapewniające jednoczesną kontrolę nad funkcjami układu jezdnego i hydraulicznego.

NIŻSZE KOSZTY EKSPLOATACJI

- Solidna konstrukcja i doskonale spasowane komponenty ograniczają uszkodzenia i zużycie nawet przy wymagającej eksploatacji wielozmianowej.
- Dostępny opcjonalnie wielofunkcyjny wyświetlacz z wbudowanymi narzędziami diagnostycznymi pomaga w prawidłowej eksploatacji wózka i ułatwia przeprowadzanie konserwacji.
- Uwierzytelnianie za pomocą kodu PIN zapobiega nieuprawnionemu użytkowaniu maszyny, a tryby PRO, ECO i EASY dostosowują pracę wózka do doświadczenia operatora i konkretnego zastosowania. (Dotyczy tylko modeli z opcjonalnym wyświetlaczem wielofunkcyjnym).
- Wygodna, zabezpieczona przed uszkodzeniami blokada akumulatora zapobiega opóźnieniom i wypadkom w czasie wymiany.
- Szybki dostęp serwisowy w połączeniu z niskimi wymogami w zakresie konserwacji i długimi interwałami oznacza krótsze i rzadsze przestoje.
- Opcjonalny w pełni zintegrowany akumulator litowo-jonowy zapewnia większą energooszczędność, dłuższy czas pracy i dłuższą żywotność. Jednocześnie rzadko wymaga interwencji serwisowych, co przekłada się na niższe całkowite koszty eksploatacji (TCO).

NIEZRÓWNANA WYDAJNOŚĆ

- Zaawansowany silnik na prąd przemienny i nowoczesny układ sterowania sprawiają, że jazda i obsługa ładunku przebiega w szybki, sprawny i precyzyjny sposób.
- Progresywne elektryczne wspomaganie układu kierowniczego automatycznie reguluje siłę wspomaganie w zależności od prędkości jazdy i kąta skrętu — w ten sposób ułatwia precyzyjne wykonywanie manewrów w ciasnych miejscach i zapewnia wysoką stabilność podczas szybkiej jazdy na wprost.
- Automatyczny system kontroli skrętu ogranicza maksymalną prędkość jazdy zależnie od kąta skrętu, tak by manewr został wykonany szybko, a przy tym bezpiecznie, stabilnie i pewnie.
- Widły zwięzające się ku końcowi i zaokrąglone końce wideł ułatwiają podejście pod paletę przy mniejszym ryzyku uszkodzeń.
- Wysoki prześwit zapobiega ryzyku utknięcia na rampie lub nierównych nawierzchniach.
- Akumulator umieszczony na stalowych rolkach z łożyskami wymienia się błyskawicznie i bez odczuwalnego wpływu na poziom produktywności.

- Akumulator litowo-jonowy zwiększa wydajność i zapewnia możliwość szybkiego ładowania za pośrednictwem łatwo dostępnego złącza. To pozwala na nieprzerwaną pracę bez konieczności wymiany akumulatora.
- Opcjonalny ergonomiczny system sterowania widłami podążającymi za wózkiem umożliwia operatorom stojącym w kierunku jazdy wygodne regulowanie prędkości, a także zapewnia im lepszą widoczność.
- Opcjonalny układ kierowniczy o skręcie 360 stopni pozwala na płynną zmianę kierunku bez zatrzymywania się.
- Opcjonalnie dostępna wyższa prędkość oznacza możliwość poruszania się z szybkością 12 km/h (ładunek z tyłu) lub 10 km/h (ładunek z przodu) przy masie ładunku wynoszącej maksymalnie 1 tonę (prędkość maksymalna jest automatycznie ograniczana w przypadku cięższych ładunków).
- Inne opcje dopasowane do zastosowań obejmują różne kombinacje wideł, które mogą obsługiwać długie/ciężkie/obszerne ładunki, takie jak rolki papieru.

BEZPIECZEŃSTWO I ERGONOMIA

- Zamknięta kabina operatora zapewnia ochronę z każdej strony za sprawą wytrzymałego podwozia, wbudowanego zderzaka oraz — opcjonalnie — słupków i dachu stanowiących osłonę górną.
- Wygodna kabina ogranicza zmęczenie operatora dzięki niski położonemu wejściu, w pełni pływającej podłodze, znakomitemu wygłuszeniu wibracji, miękkiemu podparciu dla pleców i przestrzenności.
- Optyczny czujnik obecności zmniejsza zmęczenie pracownika, pozwalając mu precyzyjnie operować stopą bez ryzyka przypadkowej aktywacji systemu automatycznego hamowania.
- W pełni regulowana kierownica umożliwia zajęcie różnych pozycji w czasie jazdy, w zależności od kierunku poruszania się.
- Regulowany podłokietnik stanowi wygodne oparcie dla nadgarstka, a jednocześnie pozwala ułożyć dłoń tak, by komfortowo obsługiwać nią pokrętło przepustnicy, dźwignie hydrauliczne i inne elementy sterujące.
- Doskonała widoczność wokół maszyny i końcówek wideł osiągnięta została dzięki przemyślanej konstrukcji maszyny.
- Wśród rozwiązań ograniczających emisję hałasu i zwiększających komfort pracy operatora znajdują się ciche wentylatory sterowane temperaturą oraz silnik pompy podnoszenia z regulowaną prędkością.

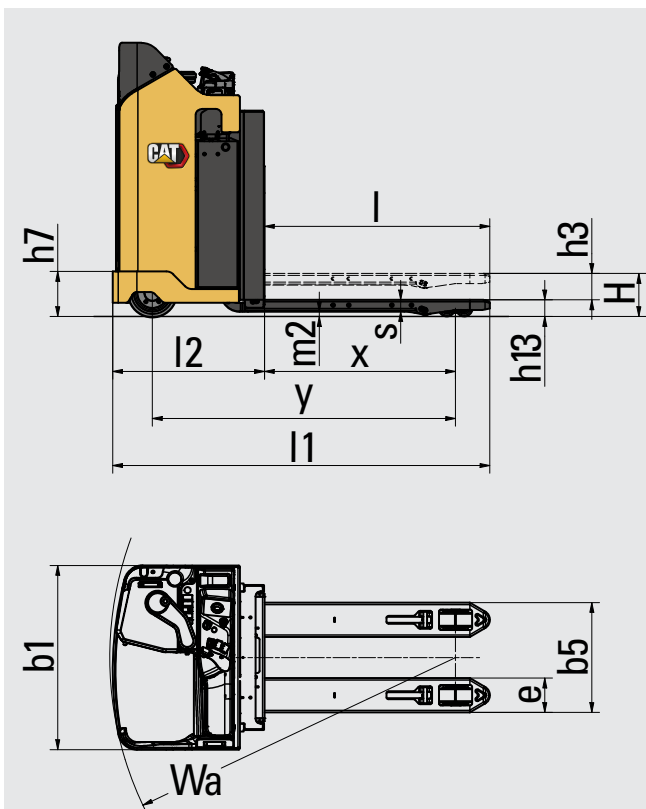
- Dodatkowe udogodnienia obejmują duży schowek na narzędzia — umieszczony pod podłokietnikiem i dostępny spoza wózka — a także uchwyty na drobny sprzęt, telefon i napoje oraz podstawkę do pisania z klipsem.
- Opcjonalny intuicyjny wyświetlacz wielofunkcyjny zamontowany w optymalnym położeniu pod kątem dostarcza operatorom wszystkie niezbędne informacje.



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE I DODATKOWE

	NPR20N2	NPR30N2
INFORMACJE OGÓLNE		
Wyświetlacz standardowy z licznikiem godzin i wskaźnikiem akumulatora	●	●
Wejście zamykane na klucz	●	●
Elektryczny układ kierowniczy	●	●
Silnik napędu podnoszenia z regulowaną prędkością i zawór proporcjonalny do opuszczania	●	●
Podwójne koła ładunkowe Vulkollan	●	●
Regulowany podłokietnik	●	●
Regulowana kierownica	●	●
Schówek pod podłokietnikiem	●	●
Podstawka do pisania z klipsem	●	●
System rolkowy	●	●
Przystosowanie do pracy w chłodniach, do -10°C	●	●
ZASILANIE		
Akumulatory litowo-jonowe	○	○
Akumulatory kwasowo-ołowiowe	○	○
ŚRODOWISKO		
Przystosowanie do pracy w chłodniach, od 0°C do -30°C	○	○
STEROWANIE NAPĘDEM I PODNOSZENIEM		
Regulacja wysokości kierownicy	●	●
Elementy sterujące podnoszeniem/opuszczaniem obsługiwane palcami	●	●
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE – KOŁA		
Vulkollan	●	●
Tractothan	○	○
Super grip	○	○
INNE OPCJE		
Ergonomiczny system sterowania widłami podążającymi za wózkiem (EFTC)	○	○
Układ kierowniczy o skręcie 360 stopni	○	○
Wielofunkcyjny wyświetlacz ze wskaźnikiem rozładowania akumulatora i licznikiem czasu pracy, logowaniem przy użyciu kodu PIN (100 kodów) i ikonami graficznymi	○	○
Fotel składany	○	○
Oparcie ładunku	○	○
Wejście zamykane na klucz (w połączeniu z wielofunkcyjnym wyświetlaczem)	○	○
Ostona górna	○	○
Dach panoramiczny ProVision	○	○
Gniazdo zasilania 12 V DC	○	○
Gniazdo USB 5 V	○	○
Stelaż na akcesoria	○	○
Podstawka do pisania z uchwytem typu RAM C	○	○
Stelaż na akcesoria, system RAM, rozmiar C	○	○
Stelaż na akcesoria, system RAM, rozmiar C — 2 sztuki	○	○
Stelaż na akcesoria, system RAM, rozmiar D	○	○
Światła robocze LED	○	○
Wyższa prędkość jazdy	○	○
Specjalny kolor RAL	○	○

Charakterystyka			Cat Lift Trucks	
1.1	Producent		NPR20N2	NPR30N2
1.2	Oznaczenie modelu producenta		Akumulator	Akumulator
1.3	Zasilanie		Stojący	Stojący
1.4	Sposób obsługi		2000	3000
1.5	Udźwig	Q (kg)	600	600
1.6	Odległość środka ciężkości	c (mm)	975	975
1.8	Odległość ładunku od osi czoła widel (widły obniżone)	x (mm)	1547 ¹⁾	1547 ¹⁾
1.9	Rozstaw osi	y (mm)		
Masa				
2.1b	Masa wózka z akumulatorem	kg	985	1095
2.2	Obciążenie osi z maksymalnym ładunkiem, przednia/tylna	kg	1140 / 1845	1390 / 2705
2.3	Obciążenie osi bez ładunku, przednia/tylna	kg	770 / 215	825 / 270
Koła, układ przeniesienia napędu				
3.1	Typ opon: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Poliiuretan, N=Nylon, G=Guma przednie/tylne		Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Rozmiar opon, przednie	(mm)	250 x 105	250 x 105
3.3	Rozmiar opon, tylne	(mm)	85 x 70	85 x 70
3.4	Rozmiar koła podporowego (średnica x szerokość)	(mm)	150 x 55	150 x 55
3.5	Liczba kół, Strona ładunkowa / strona napędowa (x=napędzane)		1 x + 2 / 4	1 x + 2 / 4
3.6	Szerokość toru jazdy (środek opon), strona obciążana	b10 (mm)	662	662
3.7	Szerokość toru jazdy (środek opon), strona napędzana	b11 (mm)	385	385
Wymiary				
4.4	Wysokość podnoszenia	h3 (mm)	135	135
4.7	Wysokość do szczytu osłony górnej	h6 (mm)	2310 opt	2310 opt
4.8	Wysokość fotela lub wysokość platformy	h7 (mm)	230	230
4.15	Wysokość widel całkowicie obniżonych	h13 (mm)	88	88
4.19	Długość całkowita	l1 (mm)	1923 ¹⁾	1923 ¹⁾
4.20	Odległość do czoła wide	l2 (mm)	773 ¹⁾	773 ¹⁾
4.21	Szerokość całkowita	b1/b2 (mm)	940	940
4.22	Wymiary widel (grubość, szerokość, długość)	s / e / l (mm)	60 / 175 / 1150	60 / 175 / 1150
4.25	Szerokość zewnętrzna na widłach (minimum/maksimum)	b5 (mm)	560	560
4.32	Prześwit na środku rozstawu osi, z ładunkiem (widły obniżone)	m2 (mm)	25	25
4.33a	Szerokość korytarza roboczego (Ast) z paletami 1000 x 1200, ładunek w poprzek	Ast (mm)	2381 ²⁾	2381 ²⁾
4.33b	Szerokość korytarza roboczego (Ast3) z paletami 1000 x 1200, ładunek w poprzek	Ast3 (mm)	1997	1997
4.34a	Szerokość korytarza roboczego (Ast) z paletami 800 x 1200, ładunek wzdłuż	Ast (mm)	2397 ³⁾	2397 ³⁾
4.34b	Szerokość korytarza roboczego (Ast3) z paletami 800 x 1200, ładunek wzdłuż	Ast3 (mm)	2192	2192
4.35	Promień skrętu	Wa (mm)	1705 ⁴⁾	1705 ⁴⁾
Osiągi				
5.1	Szybkość jazdy, z ładunkiem/bez ładunku	km/h	10 / 10	9 / 9
5.2	Szybkość podnoszenia, z ładunkiem/bez ładunku	m/s	0.07 / 0.09	0.06 / 0.10
5.3	Szybkość obniżania, z ładunkiem/bez ładunku	m/s	0.12 / 0.09	0.10 / 0.07
5.7	Zdolność pokonywania wzniesień, z ładunkiem/bez ładunku	%	6.0 / 15.0	6.0 / 15.0
5.8	Maksymalna zdolność pokonywania wzniesień, z ładunkiem/bez ładunku	%	14 / 28.4	11 / 28.4
5.9	Czas przyspieszania (10 metrów), bez ładunku/z ładunkiem	s	7.0 / 6.0	7.5 / 6.0
5.10	Hamulec roboczy		Elektryczne	Elektryczne
Silniki elektryczne				
6.1	Moc silnika napędowego (obciążenie przez 60 min.)	kW	2.7	2.7
6.2	Moc silnika układu podnoszenia, współczynnik obciążenia 15%	kW	2.2 (5%)	2.2 (5%)
6.4	Napięcie akumulatora/pojemność rozładowania 5-godzinne	V / Ah	24 / 375 - 775	24 / 375 - 775
6.5	Hamulce zasadnicze	kg	330-610	330-610
6.6b	Zużycie energii zgodnie z cyklem VDI 60	kWh/h	0.449	0.567
Różne				
8.1	Typ sterowania napędem		AC	AC
10.7	Poziom hałasu na wysokości uszu kierowcy zgodnie z EN 12 053: 2001 i EN ISO 4871 w pracy LpAZ	dB(A)	63.9	64.1
10.7.1	Poziom hałasu na wysokości uszu kierowcy zgodnie z EN 12 053: 2001 i EN ISO 487, jazda/ podnoszenie/ bezczynność LpAZ	dB(A)	68.3/64.9/47.4	68.3/64.9/47.4



$$Ast = Wa + R + a$$

$$Ast3 = Wa + l6 - x + a$$

$$Ast = \text{Szerokość korytarza roboczego}$$

$$Wa = \text{Promień zawracania}$$

$$a = \text{Odstęp bezpieczny} = 2 \times 100 \text{ mm}$$

$$R = \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2}$$

1) W przypadku Senior/BC775 należy dodać 104 mm

2) 2482 mm SN/BC775

3) 2498 mm SN/BC775

4) 1806 mm SN/BC775

BATERIE LITOWO-JONOWE CAT®

CZAS NA ZMIANĘ?



Akumulatory litowo-jonowe (Li-ion) są dostępne w gamie wózków elektrycznych z przeciwwagą i magazynowych marki Cat®. Choć akumulatory kwasowo-ołowiowe wciąż są często wybierane przez naszych klientów i mają swoje zalety, wiążą się z różnymi wyzwaniami, którym technologia litowo-jonowa pozwala stawiać czoła.

Prawdopodobnie najbardziej widoczną zmianą w związku z przejściem na baterie litowo-jonowe jest możliwość doładowywania. Zamiast wymieniać baterie między zmianami, wystarczy podłączyć szybką ładowarkę podczas krótkich przerw. W ten sposób jedna bateria może pracować 24/7. Dodając do tego inne korzyści związane z wydajnością, ochroną środowiska i bezpieczeństwem, baterie litowo-jonowe są bardzo atrakcyjną alternatywą.



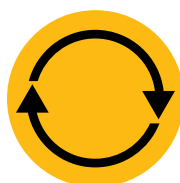
**DŁUŻSZA
ŻYWOTNOŚĆ**



**WIĘKSZA
WYDAJNOŚĆ**



**DŁUŻSZY
CZAS PRACY**



**STALE
PARAMETRY**



**SZYBSZE
ŁADOWANIE**



**BRAK WYMIANY
AKUMULATORÓW**



**BRAK CODZIENNEJ
KONSERWACJI**



**WBUDOWANE
ZABEZPIECZENIA**

Zalety baterii litowo-jonowych Cat w stosunku do kwasowo-ołowiowych

Akumulator litowo-jonowy to inwestycja, na którą warto patrzeć przez pryzmat oszczędności w zakresie energii, sprzętu i robocizny oraz krótszych i rzadszych przestojów.

- **Dłuższa żywotność** – od 3 do 4 razy dłuższy okres eksploatacji w porównaniu do baterii kwasowo-ołowiowych – zmniejszenie ogólnych kosztów inwestycji w baterie
- **Większa wydajność** – straty energii podczas ładowania i rozładowywania są nawet o 30% mniejsze, co przekłada się na mniejsze zużycie energii elektrycznej
- **Dłuższy czas pracy** – dzięki większej wydajności baterii i możliwości doładowywania w dowolnym czasie bez ryzyka uszkodzenia baterii ani skrócenia jego żywotności
- **Stale wysokie parametry** – bardziej stała krzywa napięcia gwarantuje wysoką wydajność wózka aż do końca zmiany
- **Szybsze ładowanie** – możliwość pełnego naładowania w zaledwie 1 godzinę za pomocą najszybszych ładowarek
- **Brak wymiany baterii** – szybkie doładowywanie – 15 minut wydłuża czas pracy o kilka godzin – umożliwia pracę bez przerw tylko na jednym akumulatorze i ogranicza konieczność kupowania, przechowywania i konserwowania części zamiennych
- **Brak codziennej konserwacji** – bateria pozostaje w wózku podczas ładowania i nie trzeba uzupełniać wody ani sprawdzać elektrolitu
- **Brak gazu** – ani wycieków kwasu – ta technologia pozwala wyeliminować koszty związane z konserwacją i przechowywaniem baterii w magazynie oraz z systemem wentylacji
- **Wbudowane zabezpieczenia** – inteligentny system zarządzania baterią (BMS) automatycznie zapobiega nadmiernym wartościom prądu rozładowywania i ładowania, napięcia oraz temperatury, a także praktycznie eliminuje ryzyko niewłaściwego użytkowania

Są dostępne baterie i ładowarki o różnych parametrach znamionowych. Dealer znajdzie najlepsze połączenie do danych potrzeb. Dla spokoju ducha zapytaj również dealera o opcjonalną 5-letnią gwarancję obejmującą coroczne przeglądy.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WPoSC2163(03/22) © 2022 MLE B.V. (nr rejestracyjny 33274459). Wszelkie prawa zastrzeżone. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK oraz ich logotypy, dekoracje handlowe: "Caterpillar Corporate Yellow", "Power Edge" i Cat "Modern Hex", a także elementy identyfikacji korporacyjnej i produktowej użyte w niniejszym materiale stanowią własność handlową firmy Caterpillar i nie mogą być używane bez uzyskania zgody.

UWAGA: Dane dotyczące wydajności mogą się różnić w zależności od przyjętych tolerancji produkcyjnych, stanu pojazdu, rodzaju ogumienia, warunków podłoża, konkretnych zastosowań czy środowiska pracy. Przedstawione wózki mogą zawierać wyposażenie niestandardowe. Konkretnie wymogi eksploatacyjne i konfiguracje dostępne na danym rynku należy omówić z dealerm wózków widłowych Cat. Cat Lift Trucks prowadzi politykę ciągłego ulepszania swoich produktów. Dlatego niektóre materiały, wyposażenie czy parametry techniczne mogą ulegać zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.



**POBIERZ
BROSZURĘ**



**ZOBACZ
FILMY**



**POBIERZ NASZĄ
APLIKACJĘ**

