

EQ Line

LiION
BATTERY TECHNOLOGY



SPECIFICHE EQ LINE
TRANSPALLET ELETTRICO CON PEDANA
24 V, 2,0 TONNELLATE

NPV2002L

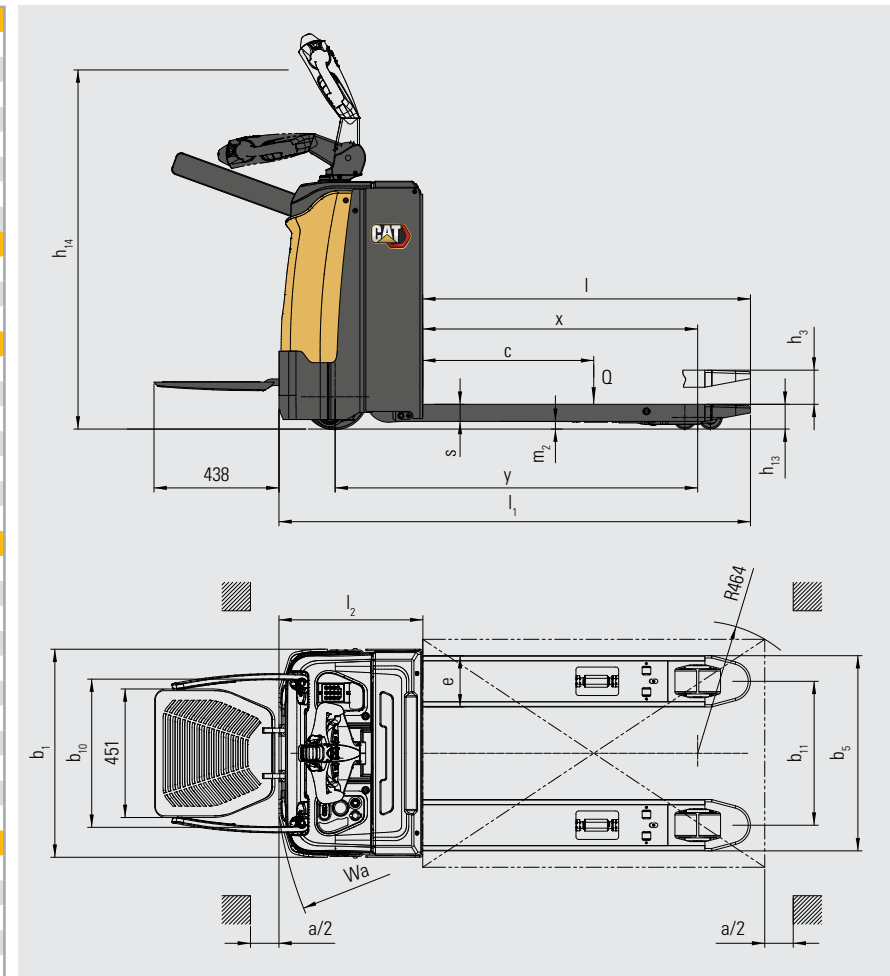
VERSATILE, COMODO ED EFFICIENTE

**CONDUZIONE DA TERRA O A BORDO –
A SECONDA DEL COMPITO DA SVOLGERE**

Questo carrello semplifica la movimentazione materiali aggiungendo però la versatilità, il comfort e l'efficienza produttiva di una pedana ribaltabile per traslazioni a bordo. È perfetto per le attività di magazzino di media e leggera entità, comprese la movimentazione orizzontale e le operazioni di carico/scarico dei veicoli. La pedana si utilizza per ottenere prestazioni più rapide su distanze maggiori e ridurre l'affaticamento dell'operatore.

CAT[®]

Caratteristiche			
1.1	Costruttore		Cat Lift Trucks
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore		NPV20QL
1.3	Tipo di trazione		Batteria
1.4	Tipo di operatore		Pedone
1.5	Portata	Q (kg)	2000
1.6	Baricentro	c (mm)	600
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)	995
1.9	Interasse	y (mm)	1272
Peso			
2.1b	Peso del carrello senza carico, con peso batteria massimo	kg	550
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg	730/1820
2.3	Peso sugli assali senza carico e con peso batteria massimo, lato guida/carico	kg	420/130
Ruote, gruppo di trasmissione			
3.1	Pneumatici: PT = Power Thane, Vul = Vulkollan, P = Poliuretano, N = Nylon, R = Gomma lato guida/carico		P/P
3.2	Dimensioni pneumatici, lato guida	(mm)	230x70
3.3	Dimensioni pneumatici, lato carico	(mm)	82x82
3.4	Dimensioni dei rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	(mm)	100x40
3.5	Numero di ruote, lato carico/guida (x = motrici)		1x+2/2 (4)
3.6	Carreggiata (centro degli pneumatici), lato guida	b10 (mm)	520
3.7	Carreggiata (centro degli pneumatici), lato carico	b11 (mm)	360 / 505
Dimensioni			
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	120
4.9	Altezza del braccio del timone / console di guida (min./max.)	h14 (mm)	1070/1260
4.15	Altezza delle forche, completamente abbassate	h13 (mm)	85
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	1655
4.20	Lunghezza dal dorso delle forche	l2 (mm)	505
4.21	Larghezza totale	b1 (mm)	730
4.22	Dimensioni forca (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)	60/180/1150
4.25	Larghezza esterna delle forche (minima/massima)	b5 (mm)	540/685
4.32	Distanza dal suolo al centro dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)	25
4.34c	Larghezza della corsia di lavoro (Ast) con pallet 800 x 1200 mm, carico longitudinale, piattaforma su/giù	Ast (mm)	2152/2231
4.35	Raggio di sterzata	Wa (mm)	1488
Prestazioni			
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km / h	7/8
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m / s	0.047/0.064
5.3	Velocità di discesa, con/senza carico	m / s	0.06/0.059
5.8	Massima graduabilità, con/senza carico	%	8/15
5.10	Freni di servizio		Rigenerativi
Motori elettrici			
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW	1.4
6.2	Potenza del motore di sollevamento (S3 15%)	kW	2.2
6.3	Batteria secondo DIN		no
6.4	Tensione/capacità della batteria a 5 ore di scarica	V / Ah	24/150
6.5	Peso batteria	kg	100
6.6a	Consumo energetico secondo la norma EN16796	kWh/h	0.19
Varie			
8.1	Tipo di controllo della trazione		AC
10.7	Livello di rumore a livello dell'orecchio del conducente secondo le norme EN 12 053:2001 e EN ISO 4871 nel lavoro LpAZ	dB (A)	<70



ATTREZZATURE STANDARD E OPZIONI

GENERALITÀ	NPV20QL
Motore AC ZF da 1,4 kW	●
Controller Curtis	●
Accesso con codice PIN e scheda RFID	●
Servosterzo elettrico (EPS)	●
Connettore USB	●
Batteria ioni di litio da 24 V/150 Ah	●
Caricabatteria 24 V 80 A	●
Forche: 540 x 1150 mm	●
Forche: 685 x 1150 mm	○
Forche: 685 x 1000 mm	○

● Standard ○ Option

EQLine

LA QUALITÀ CAT LIFT TRUCKS - ANCHE PER I LAVORI PIÙ PICCOLI

I nostri carrelli da magazzino EQ line hanno tutto ciò che serve per una movimentazione materiali affidabile di livello base: struttura robusta, manutenzione semplificata, caratteristiche di efficienza energetica, solide prestazioni, design a misura di utilizzatore, sicurezza. Una linea di prodotti per applicazioni leggere. Se è questo ciò che vi serve per svolgere il vostro lavoro, EQ line è la scelta giusta per voi.

La pedana si ribalta con facilità quando si vuole usufruire della modalità di traslazione a bordo, che velocizza gli spostamenti su grandi aree. Negli spazi più stretti, la modalità uomo a terra – con pedana e barre laterali ripiegate – riduce le dimensioni del carrello. La guida con il timone verso l'alto le riduce ulteriormente. Grazie al ridotto raggio di sterzo, la larghezza di corsia necessaria per le manovre è inferiore rispetto a quella dei transpallet elettrici equivalenti.

Le dimensioni compatte, l'elevata stabilità e il comando ergonomico del braccio del timone rendono il carrello veloce e comodo da azionare. La movimentazione dei pallet è fluida ed energica, grazie soprattutto alle forche di alta qualità e al moderno motore CA.

La batteria con tecnologia agli ioni di litio e una ricarica flessibile e comoda garantiscono il massimo livello di produttività.

La struttura durevole e il fabbisogno minimo di manutenzione sono sinonimo di spese di assistenza ridotte. Insieme al prezzo contenuto, alla lunga durata e al modesto consumo energetico, questi fattori riducono il costo totale di esercizio (TCO).



COSTI DI PROPRIETÀ INFERIORI

- La struttura robusta e di alta qualità, con telaio in acciaio corto e resistente, assicura un funzionamento affidabile per un lungo ciclo di vita e un fabbisogno minimo di manutenzione e riparazioni.
- Il robusto sistema di sollevamento con asta di trazione regolabile aumenta la forza strutturale, grazie a un'elevata resistenza alla flessione e alla deformazione, per prestazioni affidabili, massima stabilità e una lunga durata.
- Il motore CA promette una lunga durata e un ridotto fabbisogno di manutenzione.
- Le batterie ioni-litio garantiscono massima durata, efficienza e autonomia, senza bisogno di rabbocchi d'acqua o di altra manutenzione.
- La rapida diagnostica di tipo plug-in, la ricerca delle avarie e la programmazione tramite porta esterna riducono i tempi di fermo macchina e permettono di mantenere efficienti le prestazioni.
- Il display LCD visualizza avvisi di guasto e contatore, consentendo interventi tempestivi per prevenire eventuali danni.
- Il facile accesso per la manutenzione, favorito anche dai carter a sgancio rapido, permette di ridurre tempi e costi di manutenzione.
- Il comodo accesso con codice PIN e l'avviamento senza chiave, supportato da tag RFID, impediscono l'uso non autorizzato e fanno risparmiare tempo.

PRODUTTIVITÀ INEGUAGLIABILE

- Il motore e la pompa ad elevata potenza, con doppio cilindro idraulico, garantiscono prestazioni elevate.
- Il design compatto e stabile consente prestazioni rapide e sicure unite a una grande manovrabilità.
- La batteria ioni di litio ad alta capacità da 24 V/150 Ah

offre prestazioni potenti e una lunga autonomia tra una ricarica e l'altra.

- Grazie alla tecnologia agli ioni di litio, è possibile ottenere un funzionamento continuo senza cambi di batteria, effettuando rapide ricariche di opportunità nelle pause brevi.
- Il sistema avanzato di gestione della batteria (BMS) ottimizza la potenza, la durata e la sicurezza.
- L'indicatore livello batteria (BDI) su display LCD e il contatore consentono di programmare in modo ottimale la ricarica/il cambio della batteria.
- La porta USB integrata consente la ricarica a bordo di dispositivi quali telefoni e lettori di codici a barre.

SICUREZZA ED ERGONOMIA

- La pedana pieghevole si ribalta in un lampo per consentire di alleggerire lo sforzo e andare più spediti sulle distanze più lunghe; con la stessa rapidità, può essere ripiegata per ridurre l'ingombro quando si lavora in spazi angusti.
- Le barre laterali di protezione sono facili da ripiegare e aiutano a evitare le cadute e a difendersi dagli urti.
- Il braccio corto ed ergonomico del timone, a molla, offre una presa confortevole e un azionamento a basso sforzo per avere il massimo controllo con il minimo livello di affaticamento o tensione.
- Il servosterzo elettrico consente una manovrabilità precisa e quasi senza sforzo.
- La testa del timone multifunzionale consente di avere i comandi a portata di mano.
- Il pulsante di velocità ridotta (tartaruga)/micrometrica consente di manovrare con il braccio del timone in verticale, per muoversi in sicurezza in spazi ristretti.
- La chimica della batteria ioni-litio elimina il rischio di perdite di gas o acidi pericolosi.

EQ LINE BATTERIE IONI DI LITIO

I carrelli da magazzino EQ line sono dotati di batterie con tecnologia agli ioni di litio (Li-ion).

Uno dei grandi vantaggi offerti dalla tecnologia agli ioni di litio è la possibilità di effettuare ricariche di opportunità. Anziché cambiare la batteria tra un turno e l'altro, ci si può semplicemente collegare a un caricabatteria veloce nelle pause brevi. La vostra attività beneficerà anche degli altri vantaggi qui delineati, a livello di efficienza, tutela dell'ambiente e sicurezza.



MAGGIORE DURATA

– da 3 a 4 volte superiore rispetto alle piombo-acido: si riduce l'investimento complessivo relativo alle batterie



RICARICA PIÙ VELOCE

– ricarica completa in appena 1 ora con i caricabatterie più veloci



IN PIÙ DI EFFICIENZA

– le perdite di energia durante il processo di carica e scarica sono fino a un 30% inferiori, con conseguente riduzione del consumo di elettricità



NESSUN CAMBIO DI BATTERIA

– ricariche rapide di opportunità – 15 minuti per diverse ore di autonomia aggiuntiva. Consentono di operare comodamente con una sola batteria e di ridurre al minimo la necessità di acquisto, immagazzinamento e manutenzione di pezzi di ricambio.



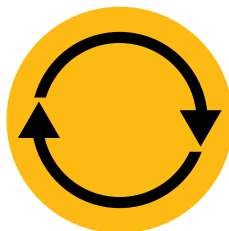
MAGGIORE AUTONOMIA

– grazie a prestazioni più efficienti della batteria e all'utilizzo delle ricariche di opportunità, che possono essere effettuate in qualsiasi momento senza danneggiare la batteria o ridurre la durata



NESSUNA MANUTENZIONE QUOTIDIANA

– la batteria rimane a bordo del carrello durante la ricarica e non c'è bisogno di rabboccare l'acqua o di controllare gli elettroliti.



PRESTAZIONI COSTANTEMENTE ELEVATE

– grazie a una curva di tensione più costante, che mantiene alte le prestazioni del carrello anche quando la batteria ha meno carica



PROTEZIONE INTEGRATA

– il sistema di gestione intelligente della batteria (BMS) previene automaticamente ogni livello eccessivo di scarica, carica, tensione e temperatura, oltre a rendere praticamente impossibile l'uso improprio.

info@catliftruck.com | www.catliftruck.com

WLSC2587(04/26) © 2026 Logisnext Europe B.V. Tutti i diritti riservati. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK i rispettivi logo, il tipico colore "Caterpillar Corporate Yellow", il marchio "Power Edge" e Cat "Modern Hex" e le caratteristiche che identificano i prodotti e la compagnia, sono marchi di fabbrica Caterpillar utilizzati su licenza e non possono essere utilizzati senza l'autorizzazione di Caterpillar. Le specifiche sono indicative e possono variare a seconda delle condizioni operative. La mancata considerazione di tutti i fattori può portare a discrepanze nelle prestazioni. Per la scelta della soluzione o del prodotto più adatto, consultare tutto il materiale pertinente di supporto alla vendita e affidarsi alle competenze tecniche del distributore ufficiale. Le opzioni e i dettagli tecnici sono soggetti a modifiche senza preavviso. Note legali complete e informazioni aggiornate sui prodotti: www.catliftruck.com.



WATCH
VIDEOS



DOWNLOAD
OUR APP

