



PRODUTTIVITÀ AFFIDABILE

NSP10N3
NSP12N3
NSP14N3
NSP16N3
NSP12N3I
NSP14N3I
NSP16N3I
NSP10N3R
NSP12N3R
NSP14N3R
NSP16N3R
NSP12N3IR
NSP14N3IR
NSP16N3IR
NSP16N3S
NSP16N3SR

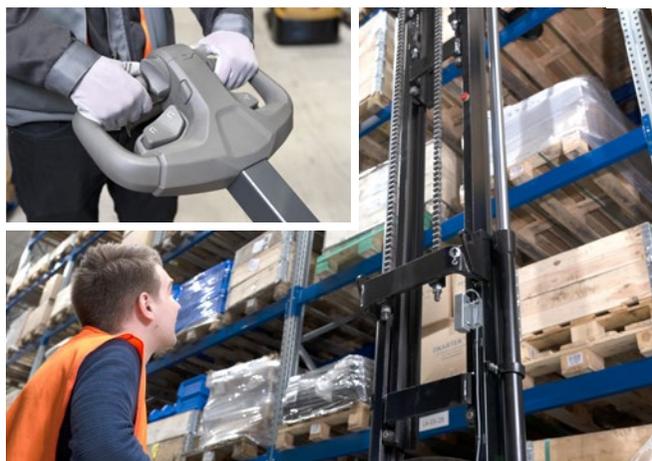
SPECIFICHE

CARRELLI STOCCATORI CONDOTTI DA TERRA O CON PEDANA PIEGHEVOLE 24V, 1.0 - 1.6 TONNELLATE



IL VOSTRO PARTNER PER BREVI NAVETTE PERFETTE

QUESTA GAMMA DI CARRELLI STOCCATORI, CHE INCORPORA TUTTE LE PIÙ RECENTI TECNOLOGIE, È STATA PROGETTATA PER LE BREVI NAVETTE E LO STOCCAGGIO FINO A 5.4 METRI. CON UN'AMPIA SCELTA DI MODELLI CONDOTTI DA TERRA O CON PEDANA PIEGHEVOLE, RIUSCIRETE A TROVARE UN CARRELLO AFFIDABILE E PRODUTTIVO PER QUALSIASI MAGAZZINO.



Le opzioni di guida programmabili a risparmio energetico, la costruzione robusta e l'elevata resistenza all'acqua e allo sporco riducono i costi di esercizio e aumentano la produttività. Le esigenze di manutenzione sono ridotte al minimo grazie a un sistema di guida e sollevamento integrato, con meno componenti, e un accesso rapido a tutti i principali componenti del carrello.

Le caratteristiche di controllo precise e scorrevoli e la posizione di lavoro confortevole, con un timone facile da usare e una visibilità eccellente attraverso il montante, assicurano una soddisfacente esperienza d'uso. Ruote di stabilizzazione regolabili in altezza e montanti ad elevata resistenza contribuiscono alla massima la stabilità.

I modelli con una piccola pedana ribaltabile sono disponibili con portate da 1.0, 1.2, 1.4 e 1.6 tonnellate per eliminare gli spostamenti a piedi sulle distanze maggiori.

BASSI COSTI DI GESTIONE

- La più recente tecnologia a c.a. mantiene i consumi energetici e le spese per la manutenzione al minimo possibile.
- La solida costruzione dello chassis e le forche dalla resistenza collaudata offrono una maggiore robustezza e affidabilità anche nelle condizioni più difficili.
- Lo chassis chiuso e l'impianto elettrico a tenuta stagna resistono all'umidità, allo sporco e alla corrosione, aumentando i tempi attivi, riducendo le spese per la manutenzione e allungando la vita dei carrelli.
- La facilità di accesso ai componenti chiave permette di effettuare una più rapida diagnosi delle avarie e manutenzione, riducendo ulteriormente i tempi di inattività.
- L'impianto di guida e di sollevamento integrato è composto da un numero inferiore di componenti rispetto ai modelli precedenti, si riduce in tal modo la possibilità di guasti.
- Un comparto chiuso con coperchio in acciaio protegge la batteria da eventuali impatti, per rimandare costose sostituzioni.
- Le dimensioni standard della batteria permettono l'intercambiabilità con altri marchi.

PRODUTTIVITÀ IMPAREGGIABILE

- Il moderno motore a c.a. permette di esercitare un controllo di guida molto preciso, facilitando la vita dei conduttori.
- Il display multifunzione standard (LCD) di serie offre informazioni chiare sulle condizioni del carrello e della batteria.
- La testa del timone brevettata ed ergonomica, leader della categoria, aiuta a non stancare gli operatori grazie a comandi comodi e facili da usare.
- Il timone a Z / braccio disassato è disponibile per il caricamento in spazi ristretti come i camion.
- Le eccellenti caratteristiche di guida e di trazione sono adatte al lavoro intensivo sulle brevi e medie distanze.
- La distanza delle ruote di carico dalla base posteriore è stata ottimizzata per aumentare la stabilità.
- Il controller programmabile avanzato permette all'utilizzatore di scegliere se dare priorità a velocità di prestazioni più alte o ad una movimentazione più progressiva consumando meno energia e prolungando il turno.
- La punta delle forche assottigliata facilita l'accurato e agevole inserimento dei pallet, velocizzando i cicli di movimentazione ed evitando danni al carico o al pallet.
- Il carrello può essere guidato con il braccio del timone in posizione verticale (tiller up drive) in modalità "tartaruga" a bassissima velocità per massimizzare la manovrabilità in spazi ristretti.
- Il corpo del carrello più stretto facilita molto le operazioni di movimentazione nelle aree ristrette.
- I modelli NSP10-16N3/N3I/N3S sono caratterizzati da un braccio del timone disassato che consente all'operatore di camminare a fianco del carrello, per comodità e sicurezza.
- I modelli N3R sono dotati di pedana ribaltabile per evitare che l'operatore si affatichi sulle lunghe distanze.

- La pedana ribaltabile dei modelli N3R resta nella stessa posizione quando viene abbassata, facendo risparmiare tempo all'operatore quando deve risalirvi.
- I modelli NSP16N3 e N3R dotati di stabilizzatori laterali opzionali raggiungono una capacità di sollevamento incredibilmente maggiore ad altezze di accatastamento più elevate, anche rispetto a stoccatrici con capacità nominali più pesanti.
- I modelli N3I con sollevamento iniziale permettono all'operatore di sollevare il montante e le forche, aumentando la distanza libera da terra per proteggere il carrello e il carico durante il lavoro sulle rampe.
- I modelli con sollevamento iniziale N3I possono trasportare due pallet contemporaneamente utilizzando il sollevamento iniziale sulle forche di supporto.
- I modelli N3S con zanche inferiori consentono di movimentare con facilità i carichi più ampi e i pallet chiusi e con bordo inferiore, utilizzando forche forgiate per il sollevamento direttamente dal pavimento.

SICUREZZA ED ERGONOMIA

- Il design del braccio del timone di ultima generazione consente una posizione confortevole per l'operatore, con una protezione ottimale della mano.
- Gli ampi pulsanti di sollevamento/abbassamento fanno parte di un design unico e brevettato della testa del timone con una distanza ottimale tra la mano e i comandi, che consente un facile utilizzo con una sola mano anche indossando i guanti.
- I sottili profilati dei montanti e l'attenta disposizione delle tubazioni idrauliche permettono una eccellente visibilità anteriore.
- La trasmissione lubrificata, super silenziosa, contribuisce a mantenere basso il livello di rumorosità.
- La ruota stabilizzatrice regolabile in altezza elimina il gioco e aumenta la stabilità del carico.
- Le leve di abbassamento e sollevamento di grandi dimensioni permettono un agevole controllo con una sola mano, anche quando si indossano dei guanti.
- Il sollevamento a velocità variabile e la valvola proporzionale per l'abbassamento sono di serie su tutti i modelli per garantire una movimentazione precisa, fluida, sicura e produttiva.



EQUIPAGGIAMENTO STANDARD E OPZIONI

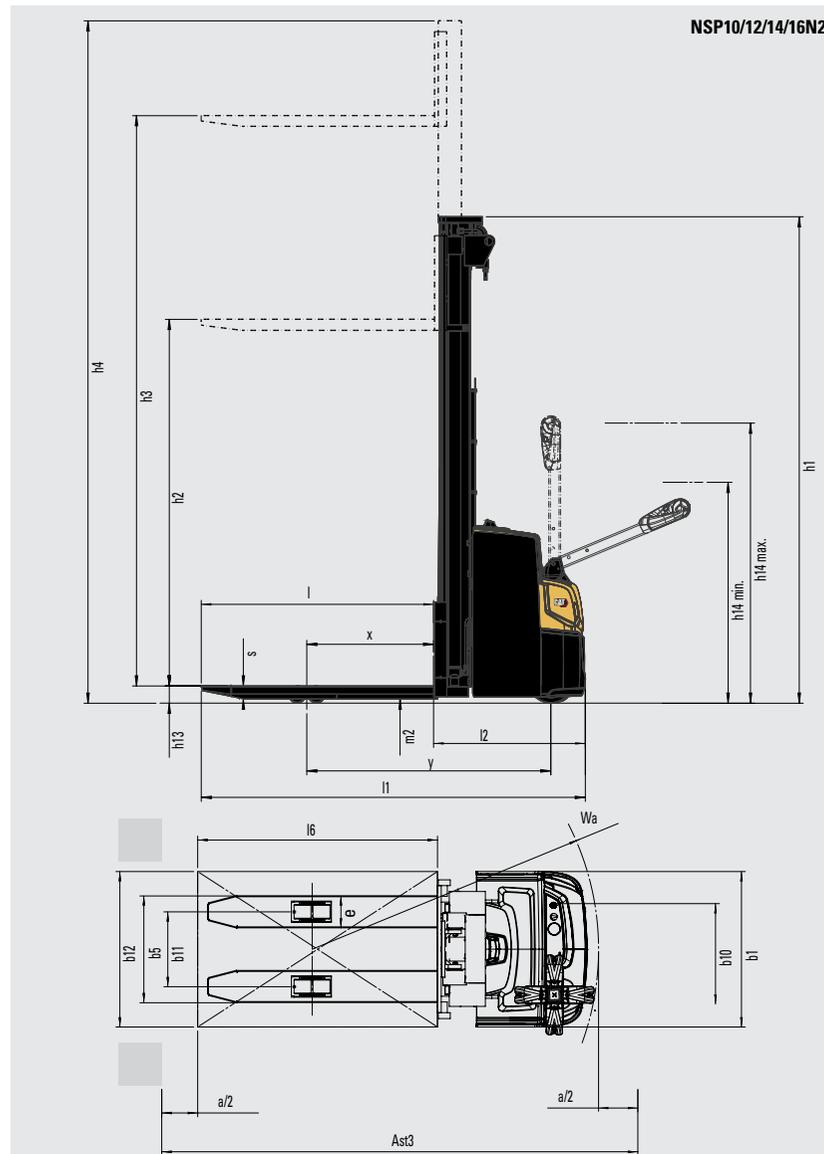
	NSP10N3(R)	NSP12N3(I)	NSP14N3(I)	NSP16N3(I)	NSP12N3(I)R	NSP14N3(I)R	NSP16N3(I)R	NSP16N3S	NSP16N3SR
GENERALITÀ									
Display multifunzione, che include contaore e indicatore di scarica della batteria	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Accesso con interruttore d'accensione	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Login mediante codice PIN, 5 codici disponibili	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Braccio del timone disassato (non disponibile per i modelli R)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Velocità di sollevamento regolata e valvola proporzionale per l'abbassamento, comandati da interruttore a bilanciere sulla testa del timone	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sollevamento iniziale (di serie solo per i modelli I)	–	●	●	●	●	●	●	–	–
Larghezza regolabile tra le gambe di carico allargabili, 900mm - 1300mm	–	–	–	–	–	–	–	●	●
Sostituzione laterale della batteria (solo batteria da 250Ah)	–	○	○	○	○	○	○	○	○
Carrello per la sostituzione della batteria, per 2 batterie (piombo-acido)	–	○	○	○	○	○	○	○	○
Batterie agli ioni di litio	○	○	○	○	○	○	○	○	○
AMBIENTE									
Uso continuo, da +5°C a +25°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Opzioni per celle frigo, da 0° a -35°C	○	○	○	○	○	○	○	○	○
COMANDI DI TRAZIONE E SOLLEVAMENTO									
Stabilizzatori laterali idraulici per una maggiore capacità residua (non disponibili per i modelli I)	–	–	–	○	–	–	○	–	–
Posizione dello sterzo centrata, con braccio del timone a Z (non disponibile per i modelli R)	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Azionamento con timone verso l'alto	●	●	●	●	●	●	●	●	●
OPZIONI RUOTE									
Ruota di trazione in Vulkollan®	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ruota di trazione a maggiore attrito	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Ruote di carico singole in Vulkollan®	●	●	–	–	●	–	–	–	–
Ruote di carico tandem in Vulkollan®	○	○	●	●	○	●	●	●	●
ALTRE OPZIONI									
Riduzione della velocità 0.5 km/h sopra i 1000mm di sollevamento, montanti duplex e triplex senza alzata libera	–	○	○	○	○	○	○	○	○
Riduzione della velocità 0.5 km/h sopra l'alzata libera, montanti duplex e triplex con alzata libera	–	○	○	○	○	○	○	○	○
Caricabatterie incorporato 30A, per batterie al piombo-acido	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Colore RAL personalizzato	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Reggicarico, 1300mm	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Supporto accessori	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Portadocumenti/tavolino, formato A4	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Supporto per computer, formato 10-16	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● Standard

○ Opzione

Caratteristiche		
1.1	Costruttore	
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore	
1.3	Tipo di trazione	
1.4	Guida operatore	
1.5	Portata	Q (kg)
1.6	Baricentro	c (mm)
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)
1.9	Interasse	y (mm)
Pesi		
2.1b	Peso del carrello senza carico, con il peso massimo della batteria	kg
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max), lato guida/carico	kg
Ruote e gruppo di trasmissione		
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post	
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	(mm)
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	(mm)
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)	
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10 (mm)
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)
Dimensioni		
4.2b	Altezza	h1 (mm)
4.3	Altezza libera	h2 (mm)
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)
4.5	Altezza, montante sfilato	h4 (mm)
4.6	Sollevamento iniziale	h5 (mm)
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14 (mm)
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)
4.26	Larghezza interna delle razze di carico	b4 (mm)
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)
4.33c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)
4.33d	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast3 (mm)
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast (mm)
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast3 (mm)
4.34c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)
4.34d	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast3 (mm)
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)
Prestazioni		
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km / h
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m / s
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m / s
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	%
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico	%
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico	s
5.10	Freni di servizio	
Motori elettrici		
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW
6.3	Batteria secondo DIN	
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V / Ah
6.5	Peso batteria	kg
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo EN 16796	kWh / h
Varie		
8.1	Tipo di variatore	dB (A)
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871	dB (A)
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/ sollevamento/ accostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871	
10.7.2	Vibrazione corpo conforme a EN 13 059:2002	
10.7.3	Vibrazione mano conforme a EN 13 059:2002	

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NSP10N3	NSP12N3	NSP14N3	NSP16N3
Elettrica	Elettrica	Elettrica	Elettrica
A piedi	A piedi	A piedi	A piedi
1000	1200	1400	1600
600	600	600	600
700	750	750	750
1215	1330 ¹⁾	1330	1330 ²⁾
730	1020	1020	1095
612 / 1128	810 / 1410	845 / 1580	930 / 1171
534 / 196	730 / 295	730 / 295	790 / 311
Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
230 x 70	230 x 70	230 x 70	230 x 70
85 x 90	85 x 90	85 x 75	85 x 75
125 x 60	125 x 60	125 x 60	125 x 60
2 / 1x + 1	2 / 1x + 1	4 / 1x + 1	4 / 1x + 1
515	515	515	515
385	385	385	385
Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella
Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella
Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella
Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella
-	-	-	-
865 / 1420	865 / 1420	865 / 1420	865 / 1420
90	90	90	90
1835	1900 ¹⁾	1900	1900 ²⁾
685	750 ¹⁾	750	750 ²⁾
800	800	800	800
56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150
750	750	750	750
570	570	570	570
-	-	-	-
20	20	20	20
2329	2422 ¹⁾	2422	2422 ²⁾
1958	2022 ¹⁾	2022	2022 ²⁾
Ast	Ast	Ast	Ast
Ast	Ast	Ast	Ast
Ast3	Ast3	Ast3	Ast3
Ast	Ast	Ast	Ast
Ast3	Ast3	Ast3	Ast3
2298	2374 ¹⁾	2374	2374 ²⁾
2158	2222 ¹⁾	2222	2222 ²⁾
1458	1572 ¹⁾	1572	1572 ²⁾
6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
0.15 / 0.30	0.16 / 0.33	0.14 / 0.33	0.15 / 0.32
0.29 / 0.32	0.46 / 0.35	0.45 / 0.35	0.43 / 0.34
8 / 15	8 / 15	8 / 15	8 / 15
Elettrici	Elettrici	Elettrici	Elettrici
1.0	1.0	1.0	1.0
2.2	2.2	2.2	3.2
24 / 150	24 / 150 - 250 ³⁾	24 / 250	24 / 250 - 375 ³⁾
151	151 - 212	212	212 - 288
0.46	0.76	0.77	0.77
Continuo	Continuo	Continuo	Continuo
64.8	64.1	64.1	64.1
-	-	-	-
<2.5	<2.5	<2.5	<2.5



- Con la batteria da 150 Ah questa dimensione si riduce di 64 mm
 - Con la batteria da 375 Ah questa dimensione aumenta di 72 mm
 - Forche forgiate agganciate al carrello portaforche FEM2A
 - Larghezza regolabile sul campo delle gambe di supporto delle zanche inferiori
 - Con le batterie più grandi aumentano diverse dimensioni (vedere le note 1-2)
- Ast = Larghezza corridoio di stoccaggio
 Ast3 = Larghezza corridoio di stoccaggio (b12 < 1000mm)
 Ast = $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
 Ast3 = $Wa + l6 - x + a$
 Wa = Raggio di sterzata
 l6 = Lunghezza pallet (800 o 1000mm)
 x = Distanza assale di carico fino al dorso delle forche
 b12 = Larghezza pallet (1200mm)
 a = Distanza di sicurezza = 2 x 100mm

NSP10/12/14/16N2

Caratteristiche		
1.1	Costruttore	
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore	
1.3	Tipo di trazione	
1.4	Guida operatore	
1.5	Portata	Q (kg)
1.6	Baricentro	c (mm)
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)
1.9	Interasse	y (mm)
Pesi		
2.1b	Peso del carrello senza carico, con il peso massimo della batteria	kg
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max), lato guida/carico	kg
Ruote e gruppo di trasmissione		
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post	
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	(mm)
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	(mm)
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)	
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10 (mm)
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)
Dimensioni		
4.2b	Altezza	h1 (mm)
4.3	Altezza libera	h2 (mm)
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)
4.5	Altezza, montante sfilato	h4 (mm)
4.6	Sollevamento iniziale	h5 (mm)
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14 (mm)
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)
4.26	Larghezza interna delle razze di carico	b4 (mm)
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)
4.33c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)
4.33d	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast3 (mm)
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast (mm)
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast3 (mm)
4.34c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)
4.34d	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast3 (mm)
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)
Prestazioni		
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km / h
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m / s
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m / s
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	%
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico	%
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico	s
5.10	Freni di servizio	
Motori elettrici		
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW
6.3	Batteria secondo DIN	
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V / Ah
6.5	Peso batteria	kg
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo EN 16796	kWh / h
Varie		
8.1	Tipo di variatore	dB (A)
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871	dB (A)
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sovrapposizione/acostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871	
10.7.2	Vibrazione corpo conforme a EN 13 059:2002	
10.7.3	Vibrazione mano conforme a EN 13 059:2002	

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NSP12N3i	NSP14N3i	NSP16N3i
Elektrica	Elektrica	Elektrica
A piedi	A piedi	A piedi
1200	1400	1600
600	600	600
925	925	925
1610	1610	1610 ²⁾
1095	1095	1171
1060 / 1230	1105 / 1390	1205 / 1561
780 / 315	780 / 312	840 / 328
Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
230 x 70	230 x 70	230 x 70
85 x 90	85 x 75	85 x 75
125 x 60	125 x 60	125 x 60
2 / 1x + 1	4 / 1x + 1	4 / 1x + 1
515	515	515
385	385	385
Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella
Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella
Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella
Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella
110	110	110
865 / 1420	865 / 1420	865 / 1420
90	90	90
2010	2010	2010 ²⁾
855	855	855 ²⁾
800	800	800
56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150
750	750	750
570	570	570
-	-	-
20	20	20
2653	2653	2653 ²⁾
2123	2123	2123 ²⁾
Ast	Ast	Ast
2533	2533	2533 ²⁾
2323	2323	2323 ²⁾
1848	1848	1848 ²⁾
6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
0.16 / 0.33	0.14 / 0.33	0.15 / 0.32
0.46 / 0.35	0.45 / 0.35	0.43 / 0.34
8 / 15	8 / 15	8 / 15
Elektrici	Elektrici	Elektrici
1.0	1.0	1.0
2.2	2.2	3.2
24 / 250	24 / 250	24 / 250 - 375 ³⁾
212	212	212 - 288
0.76	0.77	0.77
Continuo	Continuo	Continuo
64.1	64.1	64.1
-	-	-
< 2.5	< 2.5	< 2.5

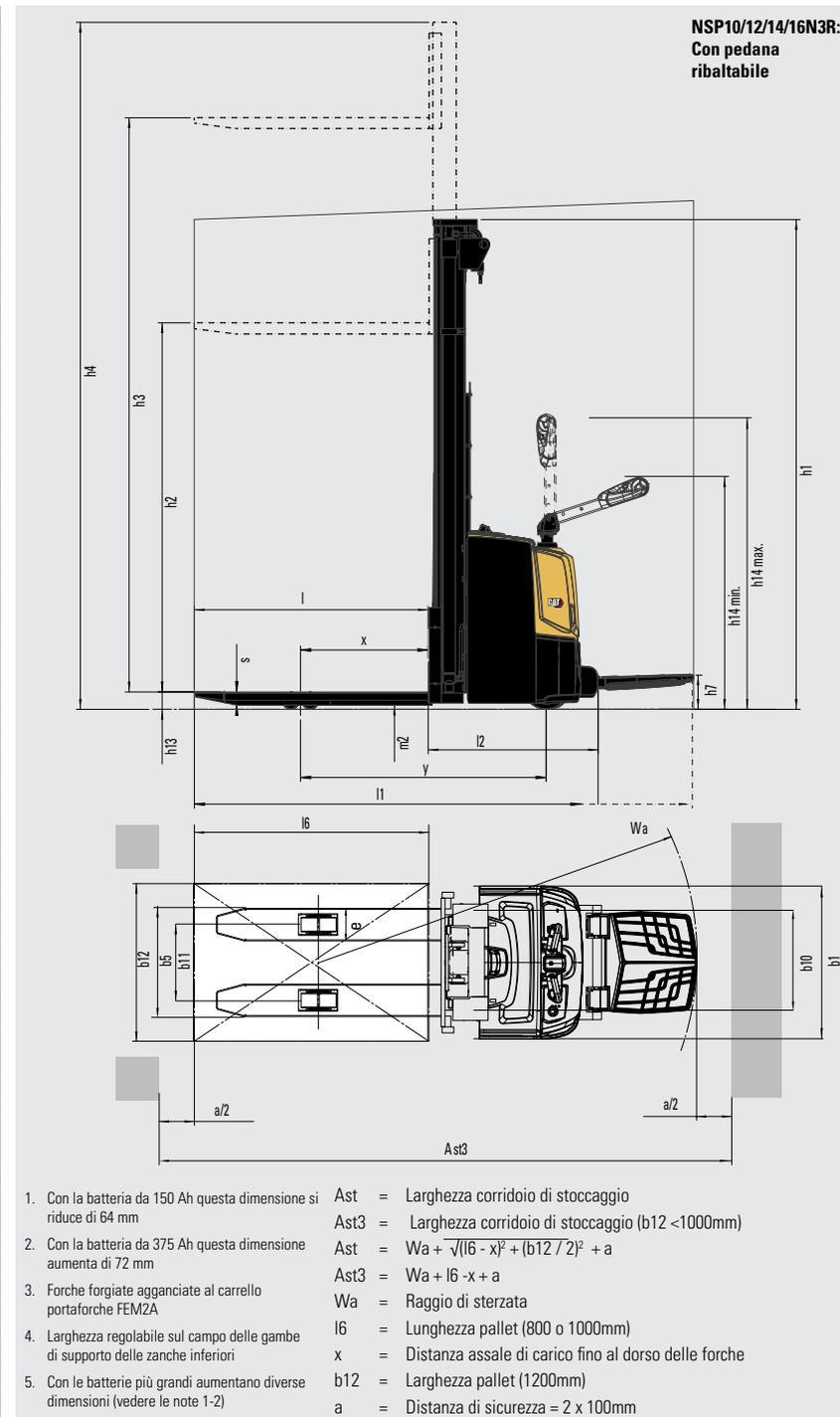
NSP12/14/16N2i

1. Con la batteria da 150 Ah questa dimensione si riduce di 64 mm
 2. Con la batteria da 375 Ah questa dimensione aumenta di 72 mm
 3. Forche forgiate agganciate al carrello portaforche FEM2A
 4. Larghezza regolabile sul campo delle gambe di supporto delle zanche inferiori
 5. Con le batterie più grandi aumentano diverse dimensioni (vedere le note 1-2)

Ast = Larghezza corridoio di stoccaggio
 Ast3 = Larghezza corridoio di stoccaggio (b12 < 1000mm)
 Ast = $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
 Ast3 = $Wa + l6 - x + a$
 Wa = Raggio di sterzata
 l6 = Lunghezza pallet (800 o 1000mm)
 x = Distanza assale di carico fino al dorso delle forche
 b12 = Larghezza pallet (1200mm)
 a = Distanza di sicurezza = 2 x 100mm

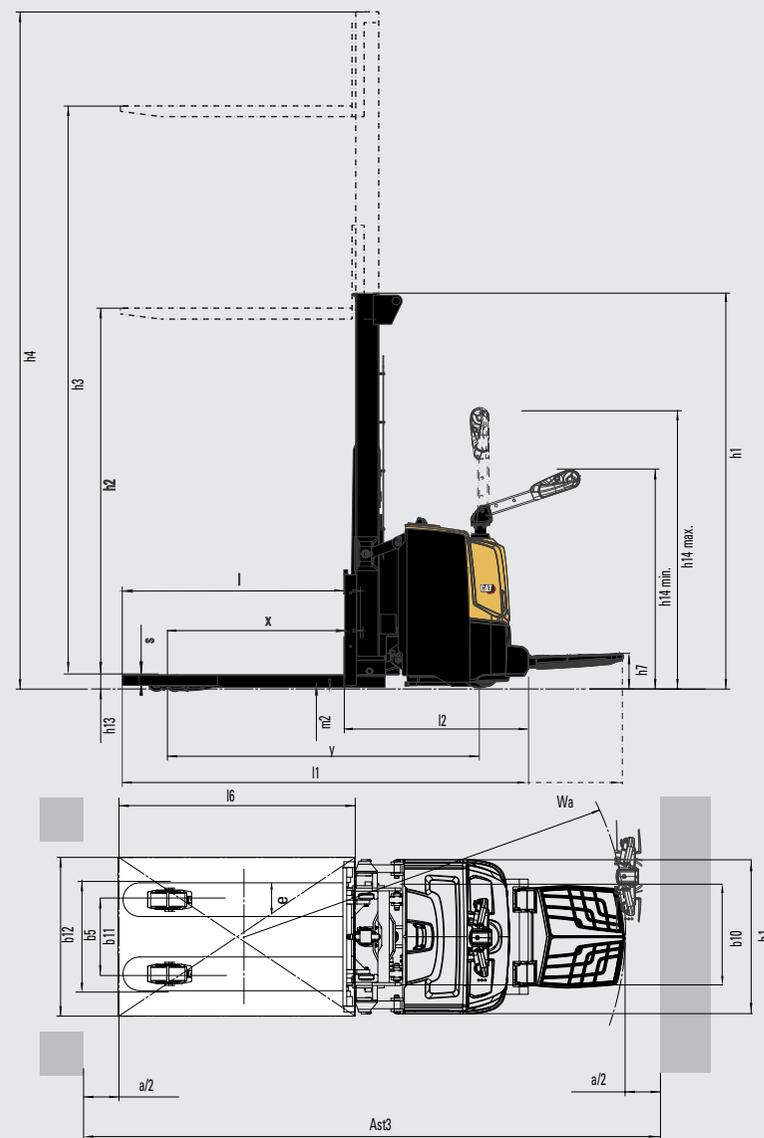
Caratteristiche		
1.1	Costruttore	
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore	
1.3	Tipo di trazione	
1.4	Guida operatore	
1.5	Portata	Q (kg)
1.6	Baricentro	c (mm)
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)
1.9	Interasse	y (mm)
Pesi		
2.1b	Peso del carrello senza carico, con il peso massimo della batteria	kg
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max), lato guida/carico	kg
Ruote e gruppo di trasmissione		
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post	
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	(mm)
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	(mm)
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)	
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10 (mm)
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)
Dimensioni		
4.2b	Altezza	h1 (mm)
4.3	Altezza libera	h2 (mm)
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)
4.5	Altezza, montante sfilato	h4 (mm)
4.8	Altezza del sedile o della pedana	h7 (mm)
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14 (mm)
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)
4.26	Larghezza interna delle razze di carico	b4 (mm)
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)
4.33c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)
4.33d	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast3 (mm)
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast (mm)
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast3 (mm)
4.34c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)
4.34d	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast3 (mm)
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)
Prestazioni		
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km / h
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m / s
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m / s
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	%
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico	%
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico	s
5.10	Freni di servizio	
Motori elettrici		
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW
6.3	Batteria secondo DIN	
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V / Ah
6.5	Peso batteria	kg
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo EN 16796	kWh / h
Varie		
8.1	Tipo di variatore	dB (A)
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871	dB (A)
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sovrapposizione/acquiescenza e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871	
10.7.2	Vibrazione corpo conforme a EN 13 059:2002	
10.7.3	Vibrazione mano conforme a EN 13 059:2002	

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NSP10N3R	NSP12N3R	NSP14N3R	NSP16N3R
Elettrica	Elettrica	Elettrica	Elettrica
A piedi/ In piedi	A piedi/ In piedi	A piedi/ In piedi	A piedi/ In piedi
1000	1200	1400	1600
600	600	600	600
700	750	750	750
1215	1330 ¹⁾	1330	1330 ²⁾
860	1100	1100	1176
715 / 1155	840 / 1400	860 / 1580	990 / 1795
640 / 220	860 / 320	740 / 295	860 / 320
Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
230 x 70	230 x 70	230 x 70	230 x 70
85 x 90	85 x 90	85 x 75	85 x 75
125 x 60	125 x 60	125 x 60	125 x 60
2 / 1x + 1	2 / 1x + 1	4 / 1x + 1	4 / 1x + 1
515	515	515	515
385	385	385	385
Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella
Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella
Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella
Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella
175	175	175	175
1155 / 1550	1155 / 1550	1155 / 1550	1155 / 1550
90	90	90	90
1955 / 2435	2020 / 2500 ¹⁾	2020 / 2500	2020 / 2500 ²⁾
805 / 1285	870 / 1350 ¹⁾	870 / 1350	870 / 1350 ²⁾
800	800	800	800
56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150
750	750	750	750
570	570	570	570
-	-	-	-
20	20	20	20
2449 / 2929	2542 / 3022 ¹⁾	2542 / 3022	2542 / 3022 ²⁾
2078 / 2558	2142 / 2622 ¹⁾	2142 / 2622	2142 / 2622 ²⁾
Ast (mm)	Ast (mm)	Ast (mm)	Ast (mm)
2418 / 2898	2494 / 2974 ¹⁾	2494 / 2974	2494 / 2974 ²⁾
2278 / 2758	2342 / 2822 ¹⁾	2342 / 2822	2342 / 2822 ²⁾
1578 / 2058	1692 / 2172 ¹⁾	1692 / 2172	1692 / 2172 ²⁾
6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
0.15 / 0.30	0.16 / 0.33	0.14 / 0.33	0.15 / 0.32
0.29 / 0.32	0.46 / 0.35	0.45 / 0.35	0.43 / 0.34
8 / 15	8 / 15	8 / 15	8 / 15
Elettrici	Elettrici	Elettrici	Elettrici
1.0	1.0	1.0	1.0
2.2	2.2	2.2	3.2
24 / 150	24 / 150 - 250 ³⁾	24 / 250	24 / 250 - 375 ³⁾
151	151 - 212	212	212 - 288
0.75	0.77	0.78	0.78
Continuo	Continuo	Continuo	Continuo
64.6	64.0	64.0	64.0
0.8	0.8	0.8	0.8
< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5



Caratteristiche			Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
Pesì					
1.1	Costruttore		NSP12N3IR	NSP14N3IR	NSP16N3IR
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore		Elettrica	Elettrica	Elettrica
1.3	Tipo di trazione		A piedi/ In piedi	A piedi/ In piedi	A piedi/ In piedi
1.4	Guida operatore		1200	1400	1600
1.5	Portata	Q (kg)	600	600	600
1.6	Baricentro	c (mm)	925	925	925
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)	1610	1610	1610 ²⁾
1.9	Interasse	y (mm)			
2.1b	Peso del carrello senza carico, con il peso massimo della batteria	kg	1175	1175	1251
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg	1030 / 1350	1115 / 1460	1263 / 1588
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico	kg	840 / 335	840 / 335	903 / 348
Ruote e gruppo di trasmissione					
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post		Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)	230 x 70	230 x 70	230 x 70
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	(mm)	85 x 90	85 x 75	85 x 75
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	(mm)	125 x 60	125 x 60	125 x 60
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)		2 / 1x + 1	4 / 1x + 1	4 / 1x + 1
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10 (mm)	515	515	515
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)	385	385	385
Dimensioni					
4.2b	Altezza	h1 (mm)	Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella
4.3	Altezza libera	h2 (mm)	Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella
4.5	Altezza, montante sfilato	h4 (mm)	Vedi tabella	Vedi tabella	Vedi tabella
4.6	Sollevamento iniziale	h5 (mm)	110	110	110
4.8	Altezza del sedile o della pedana	h7 (mm)	175	175	175
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14 (mm)	1155 / 1550	1155 / 1550	1155 / 1550
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)	90	90	90
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	2125 / 2605	2125 / 2605	2125 / 2605 ²⁾
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)	975 / 1455	975 / 1455	975 / 1455 ²⁾
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)	800	800	800
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)	750	750	750
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)	570	570	570
4.26	Larghezza interna delle razze di carico	b4 (mm)	-	-	-
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)	20	20	20
4.33c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)	2777 / 3257	2777 / 3257	2777 / 3257 ²⁾
4.33d	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast3 (mm)	2247 / 2727	2247 / 2727	2247 / 2727 ²⁾
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast (mm)			
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast3 (mm)			
4.34c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)	2657 / 3137	2657 / 3137	2657 / 3137 ²⁾
4.34d	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast3 (mm)	2447 / 2927	2447 / 2927	2447 / 2927 ²⁾
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)	1972 / 2452	1972 / 2452	1972 / 2452 ²⁾
Prestazioni					
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km / h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m / s	0.16 / 0.33	0.14 / 0.33	0.15 / 0.32
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m / s	0.46 / 0.35	0.45 / 0.35	0.43 / 0.34
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	%			
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico	%	8 / 15	8 / 15	8 / 15
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico	s			
5.10	Freni di servizio		Elettrici	Elettrici	Elettrici
Motori elettrici					
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW	1.0	1.0	1.0
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW	2.2	2.2	3.2
6.3	Batteria secondo DIN				
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V / Ah	24 / 250	24 / 250	24 / 250 - 375 ³⁾
6.5	Peso batteria	kg	212	212	212 - 288
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo EN 16796	kWh / h	0.77	0.78	0.78
Varie					
8.1	Tipo di variatore		Continuo	Continuo	Continuo
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871	dB (A)	64.0	64.0	64.0
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sovrapposizione/accostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871	dB (A)			
10.7.2	Vibrazione corpo conforme a EN 13 059:2002		0.8	0.8	0.8
10.7.3	Vibrazione mano conforme a EN 13 059:2002		<2.5	<2.5	<2.5

NSP12/14/16N2IR:
Con pedana
ribaltabile

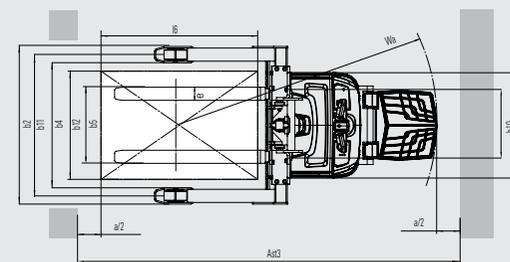
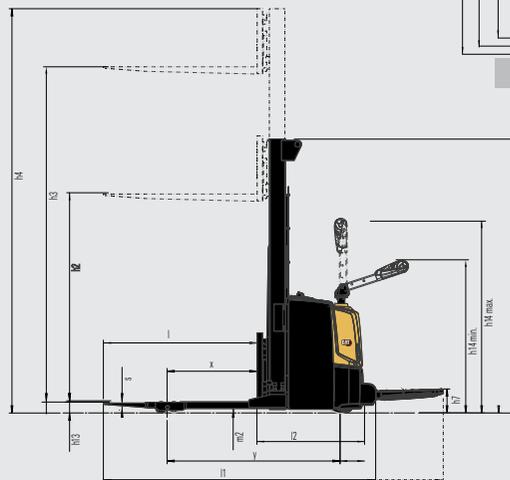
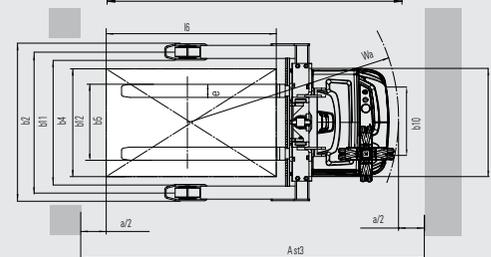
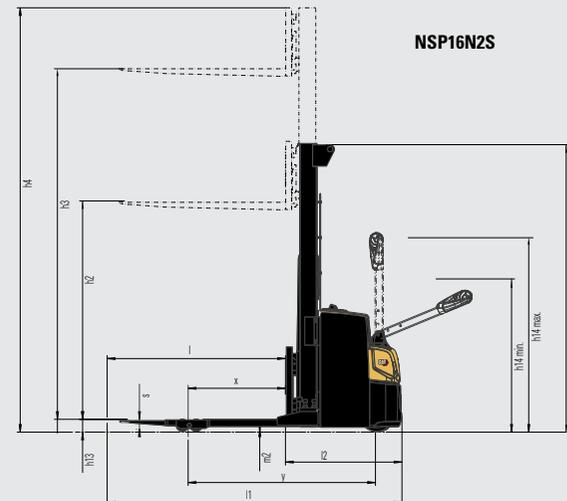


- Con la batteria da 150 Ah questa dimensione si riduce di 64 mm
 - Con la batteria da 375 Ah questa dimensione aumenta di 72 mm
 - Forche forgiate agganciate al carrello portaforche FEM2A
 - Larghezza regolabile sul campo delle gambe di supporto delle zanche inferiori
 - Con le batterie più grandi aumentano diverse dimensioni (vedere le note 1-2)
- Ast = Larghezza corridoio di stoccaggio
 Ast3 = Larghezza corridoio di stoccaggio (b12 <1000mm)
 Ast = $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
 Ast3 = $Wa + l6 - x + a$
 Wa = Raggio di sterzata
 l6 = Lunghezza pallet (800 o 1000mm)
 x = Distanza assale di carico fino al dorso delle forche
 b12 = Larghezza pallet (1200mm)
 a = Distanza di sicurezza = 2 x 100mm

Caratteristiche			Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
1.1	Costruttore		NSP16N3S	NSP16N3SR
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore		Elettrica	Elettrica
1.3	Tipo di trazione		A piedi	A piedi/ In piedi
1.4	Guida operatore		1600	1600
1.5	Portata	Q (kg)	600	600
1.6	Baricentro	c (mm)	750	750
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)	1395 ²⁾	1395 ²⁾
1.9	Interasse	y (mm)		
Pesi				
2.1b	Peso del carrello senza carico, con il peso massimo della batteria	kg	1364	1516
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg	1106 / 1885	1246 / 1880
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico	kg	953 / 411	1081 / 435
Ruote e gruppo di trasmissione				
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post		Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)	230 x 70	230 x 70
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	(mm)	85 x 75	85 x 75
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	(mm)	125 x 60	125 x 60
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)		4 / 1x + 1	4 / 1x + 1
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10 (mm)	515	515
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)	1025-1425	1025-1425
Dimensioni				
4.2b	Altezza	h1 (mm)	Vedi tabella	Vedi tabella
4.3	Altezza libera	h2 (mm)	Vedi tabella	Vedi tabella
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	Vedi tabella	Vedi tabella
4.5	Altezza, montante sfilato	h4 (mm)	Vedi tabella	Vedi tabella
4.6	Sollevamento iniziale	h5 (mm)	-	-
4.8	Altezza del sedile o della pedana	h7 (mm)	-	175
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14 (mm)	865 / 1420	1155 / 1550
4.10	Altezza delle razze di carico	h8 (mm)	84	84
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)	85	85
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	1965 ²⁾	2085 / 2565 ²⁾
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)	815 ²⁾	935 / 1415 ²⁾
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)	800 / 1150 - 1550 ⁴⁾	800 / 1150 - 1550 ⁴⁾
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)	40 / 100 / 1150 ³⁾	40 / 100 / 1150 ³⁾
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)	980	980
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)	260-900 ³⁾	260-900 ³⁾
4.26	Larghezza interna delle razze di carico	b4 (mm)	900-1300 ⁴⁾	900-1300 ⁴⁾
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)	20	20
4.33c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)	2487 ²⁾	2607 / 3087 ²⁾
4.33d	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast3 (mm)	2087 ²⁾	2207 / 2687 ²⁾
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast (mm)		
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast3 (mm)		
4.34c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)	2439 ²⁾	2559 / 3039 ²⁾
4.34d	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast3 (mm)	2287 ²⁾	2407 / 2887 ²⁾
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)	1637 ²⁾	1757 / 2237 ²⁾
Prestazioni				
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km / h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m / s	0.15 / 0.32	0.15 / 0.32
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m / s	0.43 / 0.34	0.43 / 0.34
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	%		
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico	%	8 / 15	8 / 15
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico	s		
5.10	Freni di servizio		Elettrici	Elettrici
Motori elettrici				
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW	1.0	1.0
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW	3.2	3.2
6.3	Batteria secondo DIN			
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V / Ah	24 / 250 - 375 ⁵⁾	24 / 250 - 375 ⁵⁾
6.5	Peso batteria	kg	212 - 288	212 - 288
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo EN 16796	kWh / h	0.77	0.78
Varie				
8.1	Tipo di variatore		Continuo	Continuo
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871	dB (A)	64.1	65.1
10.7.1	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sovraccarico/accontentamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871	dB (A)		
10.7.2	Vibrazione corpo conforme a EN 13 059:2002		-	0.8
10.7.3	Vibrazione mano conforme a EN 13 059:2002		< 2.5	< 2.5

Ast = Larghezza corridoio di stoccaggio
 Ast3 = Larghezza corridoio di stoccaggio (b12 < 1000mm)
 $Ast = Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
 Ast3 = $Wa + l6 - x + a$
 Wa = Raggio di sterzata
 l6 = Lunghezza pallet (800 o 1000mm)
 x = Distanza assale di carico fino al dorso delle forche
 b12 = Larghezza pallet (1200mm)
 a = Distanza di sicurezza = 2 x 100mm

1. Con la batteria da 150 Ah questa dimensione si riduce di 64 mm
2. Con la batteria da 375 Ah questa dimensione aumenta di 72 mm
3. Forche forgiate agganciate al carrello portaforche FEM2A
4. Larghezza regolabile sul campo delle gambe di supporto delle zanche inferiori
5. Con le batterie più grandi aumentano diverse dimensioni (vedere le note 1-2)



NSP16N2SR:
Con pedana ribaltabile

NSP10N3/10N3R				
Montante	h3+h13	h1*	h4	h2+h13
	mm	mm	mm	mm
S	1500	1980	1980	1500
D	2500	1775	3000	195
	2900	1975	3400	195
	3300	2175	3800	195

NSP12/14/16N3 / NSP12/14 / 16N3R				
Montante	h3+h13	h1*	h4	h2+h13
	mm	mm	mm	mm
S	1500	1950	1950	1500
DS	2500	1835	3000	200
	2900	2035	3400	200
	3300	2235	3800	200
	3600	2385	4100	200
	4300	2735	4800	200
DEV	2500	1775	2940	1355
	2900	1975	3340	1555
	3300	2235	3800	1755
	3600	2385	4100	1905
	3700	2435	4200	1955
TR	4300	2735	4800	2255
	4100	1955	4640	-
	4300	2020	4840	-
	4700	2153	5240	-
TREV	5400*	2385	5940	-
	4100	1955	4640	1475
	4300	2020	4840	1540
	4700	2153	5240	1673
	5400*	2385	5940	1905

NSP12/14/16N3I / NSP12/14/16N3IR				
Montante	h3+h13	h1*	h4	h2+h13
	mm	mm	mm	mm
S	1500	2055	2055	1505
DS	2500	1940	3105	200
	2900	2140	3505	200
	3300	2340	3905	200
	3600	2490	4205	200
	4300	2840	4905	200
	2500	1940	3105	1360
DEV	2900	2140	3505	1560
	3300	2340	3905	1760
	3600	2490	4205	1910
	3700	2540	4305	1960
TR	4300	2840	4905	2260
	4100	2060	4745	-
	4300	2125	4945	-
	4700	2260	5345	-
	5400*	2490	6045	-
TREV	4100	2060	4745	1480
	4300	2125	4945	1545
	4700	2260	5345	1673
	5400*	2490	6045	1910

NSP16N3S / NSP16N3SR				
Montante	h3+h13	h1*	h4	h2+h13
	mm	mm	mm	mm
S	1500	2030	2030	1500
DS	2500	1915	3080	195
	2900	2115	3480	195
	3300	2315	3880	195
	3600	2465	4180	195
	4300	2815	4880	195
DEV	2500	1915	3080	1355
	2900	2115	3480	1555
	3300	2315	3880	1755
	3600	2465	4180	1905
	3700	2515	4280	1955
TR	4300	2815	4880	2255
	4100	2035	4720	-
	4300	2100	4920	-
	4700	2233	5320	-
TREV	5400	2465	6020	-
	4100	2035	4720	1475
	4300	2100	4920	1540
	4700	2233	5320	1753
	5400	2465	6020	1905

Portata e prestazioni montanti

- * = solo NSP14-16N2R e NSP14-16N2(I)R
- S = Simplex
- D = Duplex senza alzata libera (cilindro centrale)
- DS = Duplex senza alzata libera (cilindri laterali)
- DEV = Montante duplex con alzata libera
- TR = Triplex senza alzata libera
- TREV = Montante triplex con alzata libera
- h3+h13 = Altezza di sollevamento
- h1 = Altezza minimo ingombro
- h4 = Altezza massimo ingombro
- h2+h13 = Alzata libera



BATTERIE LI-ION CAT®

È ORA DI CAMBIARE?



La tecnologia delle batterie agli ioni di litio (Li-ion) è disponibile nelle gamme di carrelli elevatori elettrici e macchine da magazzino Cat®. Sebbene le batterie al piombo-acido rimangano una scelta popolare fra i nostri clienti, ed abbiano ancora molto da offrire, presentano varie sfide che le Li-ion sono in grado di superare.

Forse il cambiamento più evidente quando si passa alle Li-ion è la possibilità di effettuare le ricariche secondo opportunità. Invece di scambiare le batterie tra un turno e l'altro, è sufficiente collegare un caricatore veloce durante le brevi pause, mantenendo così la stessa batteria in funzione 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Questo fattore, insieme ad altri vantaggi in termini di efficienza, ambiente e sicurezza, rende le Li-ion un'alternativa molto interessante.



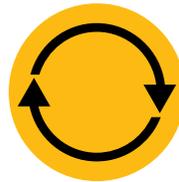
MAGGIORE DURATA



EFFICIENZA SUPERIORE



TEMPO DI FUNZIONAMENTO



PRESTAZIONI COSTANTEMENTE ELEVATE



CARICHE PIÙ VELOCI



NESSUNA SOSTITUZIONE DELLA BATTERIA



NESSUNA MANUTENZIONE QUOTIDIANA



PROTEZIONE INTEGRATA

Vantaggi delle Li-ion Cat rispetto alle batterie al piombo-acido

Le batterie Li-ion sono un investimento che deve essere considerato a fronte del continuo risparmio in energia, attrezzature, manodopera e riduzione dei tempi di inattività che permettono.

- **Maggiore durata** - da 3 a 4 volte superiore a quella delle piombo-acido, riduce l'investimento complessivo per le batterie
- **Maggiore efficienza** - le perdite di energia durante la carica e la scarica sono fino ad un 30% inferiori, quindi il consumo di elettricità è ridotto
- **Maggiore autonomia** - grazie a prestazioni più efficienti della batteria e all'utilizzo delle ricariche secondo opportunità, che possono essere effettuate in qualsiasi momento senza danneggiare la batteria o accorciarne la vita.
- **Prestazioni costantemente elevate** - con una curva di tensione più costante, che mantengono una maggiore produttività del carrello, anche verso la fine di un turno di lavoro.
- **Carica più veloce** - la ricarica completa è possibile in appena 1 ora con i caricatori più veloci.
- **Nessun cambio di batteria** - ricariche rapide secondo opportunità, 15 minuti per ottenere diverse ore di autonomia extra, che consentono un funzionamento continuo con una sola batteria e riducono al minimo la necessità di acquistare, conservare e mantenere i pezzi di ricambio.
- **Nessuna manutenzione quotidiana** - la batteria rimane a bordo del carrello per la ricarica e non c'è bisogno di rabboccare l'acqua o di controllare gli elettroliti.
- **Nessuna fuoriuscita di gas** - o di acido, permette di evitare di usare spazio, attrezzature o di sostenere i costi di gestione di un locale per le batterie e per il sistema di ventilazione.
- **Protezione integrata** - il sistema di gestione intelligente della batteria (BMS) previene automaticamente la scarica, la carica, la tensione e la temperatura eccessive, oltre ad eliminare virtualmente l'uso improprio.

Sono disponibili batterie e caricatori di diverse capacità. Il vostro rivenditore individuerà la combinazione migliore per le vostre esigenze. Dovreste anche chiedergli informazioni sulle garanzie facoltative di 5 anni, soggette a controlli annuali, che possono offrirvi una ulteriore tranquillità.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WLS2548(02/25) © 2025 MLE B.V. (numero di registrazione 33274459). Tutti i diritti riservati. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK i rispettivi logo, il tipico colore "giallo Corporate Caterpillar", il marchio "Power Edge" e Cat "Modern Hex", e le caratteristiche che identificano i prodotti e la compagnia, sono marchi di fabbrica Caterpillar e non possono essere impiegati senza autorizzazione.

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, condizioni del veicolo, tipo di ruote, condizioni di pavimentazione o superficie, applicazione o ambienti operativi. I carrelli possono essere presentati con l'aggiunta di opzioni non di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario di carrelli elevatori Cat. Cat Lift Trucks segue una politica di continuo miglioramento del prodotto, per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.



DOWNLOAD BROCHURE



WATCH VIDEOS



DOWNLOAD OUR APP

