



NPP16N3
NPP18N3
NPP20N3

NPP20N3R
NPP20N3E

POTENZA DEI MODELLI CONDOTTI DA TERRA

SPECIFICHE

TRANSPALLET ELETTRICI A TIMONE, 24V, 1.6 - 2.0 TONNELLATE



MODELLI IDEALI PER OPERAZIONI PIÙ EFFICIENTI DI CARICO E SCARICO E PER I NAVETTAGGI.

LA GAMMA NPP FACILITA LA MOVIMENTAZIONE DEI MATERIALI ALL'OPERATORE, ED È L'IDEALE SIA PER GLI SPOSTAMENTI IN ORIZZONTALE CHE PER IL CARICO E SCARICO DI AUTOMEZZI, FORNISCE INOLTRE PRESTAZIONI LEADER NEL SETTORE OTTENENDO LA FIDUCIA DEGLI OPERATORI E AUMENTANDO LA PRODUTTIVITÀ IN TUTTE LE APPLICAZIONI.



NPP16N3 è una macchina tuttotfare ideale per applicazioni di movimentazione medio-leggera ed è abbastanza piccola da poter essere utilizzata su un sopralco o trasportata nel retro di un veicolo per il trasporto di merci. I modelli **NPP18N3** e **NPP20N3** hanno una portata maggiore per far fronte a carichi più pesanti e ad un lavoro più intensivo.



Il modello **NPP20N3R** è dotato di pedana ribaltabile per gli usi occasionali sulle maggiori distanze. La spaziosa pedana del modello **NPP20N3R**, dotata di ammortizzatori per rendere confortevole la corsa, permette di accedere e discendere facilmente ed offre anche una buona distanza libera da terra.



L'**NPP20N3E** è equipaggiato con forche di sollevamento (altezza 735 mm) che permettono una posizione ergonomica che richiede uno sforzo fisico minimo durante il caricamento e scaricamento delle merci.

BASSI COSTI DI GESTIONE

- La robusta costruzione dello chassis e le forche dalla resistenza collaudata offrono una maggiore robustezza e durata anche negli ambienti più difficili.
- La sigillatura del telaio e dei componenti elettrici chiave contrasta umidità, sporco e corrosione, aumentando l'operatività, riducendo i costi di manutenzione e prolungando la vita del carrello.
- La facilità di accesso ai componenti chiave permette di effettuare una più rapida diagnosi delle avarie e manutenzione, riducendo ulteriormente i tempi di inattività.
- L'impianto di sollevamento e di guida integrato è composto da un numero inferiore di componenti rispetto ai modelli precedenti, riducendo in tal modo la possibilità di guasti.
- La batteria è protetta da eventuali impatti mediante un comparto chiuso dotato di coperchio in acciaio per rimandare costose sostituzioni.
- Le dimensioni standard della batteria permettono l'intercambiabilità con altri marchi.
- Gli elevati livelli di condivisione dei componenti ottimizzano la disponibilità delle parti - e riducono i tempi di fermo, le scorte e i costi legati alle emissioni - in tutta la gamma di stocatori e carrelli elettrici Cat.

PRODUTTIVITÀ IMPAREGGIABILE

- Il display standard LCD offre informazioni chiare sulle condizioni del carrello e della batteria.
- *emPower*, la testa del timone brevettata ed ergonomica, leader della categoria, aiuta a ridurre l'affaticamento degli operatori grazie a comandi confortevoli.
- La superiore massima altezza di sollevamento è adatta anche alle rampe ripide e alle banchine di carico, rendendo questi modelli ideali per la movimentazione orizzontale di pallet e il carico e scarico di veicoli.
- Il controller a a.c. programmabile dà all'utente la possibilità di scegliere se dare priorità ad una prestazione più veloce oppure ad una movimentazione più progressiva, permettendo di adottare l'impostazione più adatta al compito da affrontare.
- La punta delle forche arrotondata facilita l'accurato e agevole inserimento dei pallet, velocizzando i cicli di movimentazione ed evitando danni al carico o al pallet.

- Il modello NPP20N3R, con velocità massima di 6 Km/h, è dotato di pedana ripieghevole, ed è indicato quando l'operatore deve percorrere occasionalmente lunghi tragitti.

SICUREZZA ED ERGONOMIA

- La più recente progettazione del timone permette di adottare una posizione operativa confortevole mantenendo un'ottimale protezione della mano.
- La trasmissione lubrificata super silenziosa contribuisce a mantenere basso il livello di rumorosità.
- Le grandi leve di sollevamento e abbassamento opzionali fanno parte di un design unico e brevettato della testa del timone con una distanza ottimale tra la mano e i comandi, che consente un facile utilizzo con una sola mano anche indossando i guanti.
- Le ruote di stabilizzazione ammortizzate collegate garantiscono la massima stabilità possibile del carrello, con qualsiasi tipo di carico.
- L'ampia pedana ammortizzata del modello NPP20N3R, offre all'operatore una guida particolarmente confortevole, così come la facilità di salita e discesa data la buona altezza da terra.
- NPP20N3E è dotato di forche di sollevamento (altezza 735 mm) che offrono una posizione ergonomica per il prelievo e il posizionamento degli articoli con il minimo sforzo fisico.



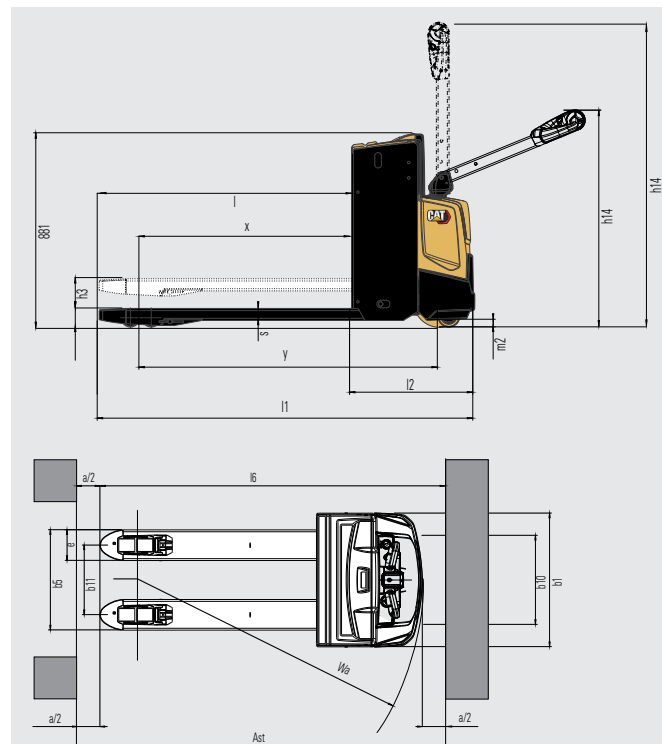
EQUIPAGGIAMENTO STANDARD E OPZIONI

	NPP16N3	NPP18N3	NPP20N3	NPP20N3R	NPP20N3E
GENERALITÀ					
Display multifunzione, incluso contaore e BDI	●	●	●	●	●
Chiavetta di avviamento	●	●	●	●	●
Login mediante codice PIN, 5 codici disponibili	○	○	○	○	○
Braccio del timone tubolare lungo centrato (braccio tubolare corto nel modello R)	●	●	●	●	●
Valvola elettrica on/off per il sollevamento e l'abbassamento, comandata da interruttore a bilanciere sulla testa del timone	●	●	●	●	●
Sollevamento iniziale Ergo, fino a 735 mm per applicazioni di prelievo, ecc.	–	–	–	–	●
Sostituzione laterale della batteria su rulli, solo con batterie da 250 Ah e 375 Ah (piombo-acido)	–	○	○	○	–
Vassoio per il cambio delle batterie, per 2 batterie al piombo-acido	–	○	○	○	–
Batterie agli ioni di litio	○	○	○	○	○
AMBIENTE					
Uso continuo, da +5°C a +25°C	●	●	●	●	●
Opzioni per celle frigo, da 0° a -35°C	○	○	○	○	○
Modifica delle condizioni operative a caldo, fino a +45°C	○	○	○	–	○
COMANDI DI TRAZIONE E SOLLEVAMENTO					
Azionamento con timone verso l'alto	●	●	●	●	●
Aumento dell'altezza da terra +70 mm, compresa la protezione dei piedini con striscia di gomma	○	○	○	–	○
OPZIONI RUOTE					
Ruota di trazione in Vulkollan®	●	●	●	●	●
Ruota di trazione a maggiore attrito	○	○	○	○	○
Ruote di carico singole in Vulkollan®	●	○	○	○	○
Ruote di carico tandem in Vulkollan®	○	●	●	●	●
ALTRE OPZIONI					
Griglia reggicarico, altezza 1300 mm (600 mm nel modello E)	○	○	○	○	○
Rotelle di ingresso e uscita dei pallet chiusi	○	○	○	○	○
Colore RAL personalizzato	○	○	○	○	○
Caricabatterie incorporato 30 A, per batterie al piombo-acido	○	○	○	–	○
Supporto accessori	○	○	○	○	○
Portadocumenti, formato A4	○	○	○	○	○
Supporto per computer, formato 10-16"	○	○	○	○	○
Luce di lavoro (LED)	○	○	○	○	○

● Standard

○ Opzione

Caratteristiche		Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
		NPP16N3	NPP18N3	NPP20N3
1.1	Costruttore			
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore			
1.3	Tipo di trazione			
1.4	Guida operatore			
1.5	Portata	Q (kg)		
1.6	Baricentro	c (mm)		
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)		
1.9	Interasse	y (mm)		
2.0 Pesi				
2.1b	Peso del carrello senza carico, con il peso massimo della batteria	kg		
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg		
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico	kg		
3.0 Ruote e gruppo di trasmissione				
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post			
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)		
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	(mm)		
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	(mm)		
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)			
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10 (mm)		
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)		
4.0 Dimensioni				
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)		
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14 (mm)		
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)		
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)		
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)		
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)		
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)		
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)		
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)		
4.33c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)		
4.34c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)		
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)		
5.0 Prestazioni				
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km / h		
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m / s		
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m / s		
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	%		
5.10	Freni di servizio			
6.0 Motori elettrici				
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW		
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW		
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V / Ah		
6.5	Peso batteria	kg		
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo EN 16796	kWh / h		
8.0 Varie				
8.1	Tipo di variatore			
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sovraccarico/acostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871	dB (A)		
10.7.3	Vibrazione mano conforme a EN 13 059:2002			

**NPP16/18/20N3**

Ast = Wa-x+l6+200

Ast = Larghezza operativa corridoio

Wa = Raggio di sterzata esterno

a = Distanza di sicurezza (200 mm)

l6 = Lunghezza pallet

1) Con batteria da 250Ah la dimensione aumenta di 65mm

2) Con batteria da 375Ah la dimensione aumenta di 72mm

3) Con batteria da 250Ah la dimensione aumenta di 60mm

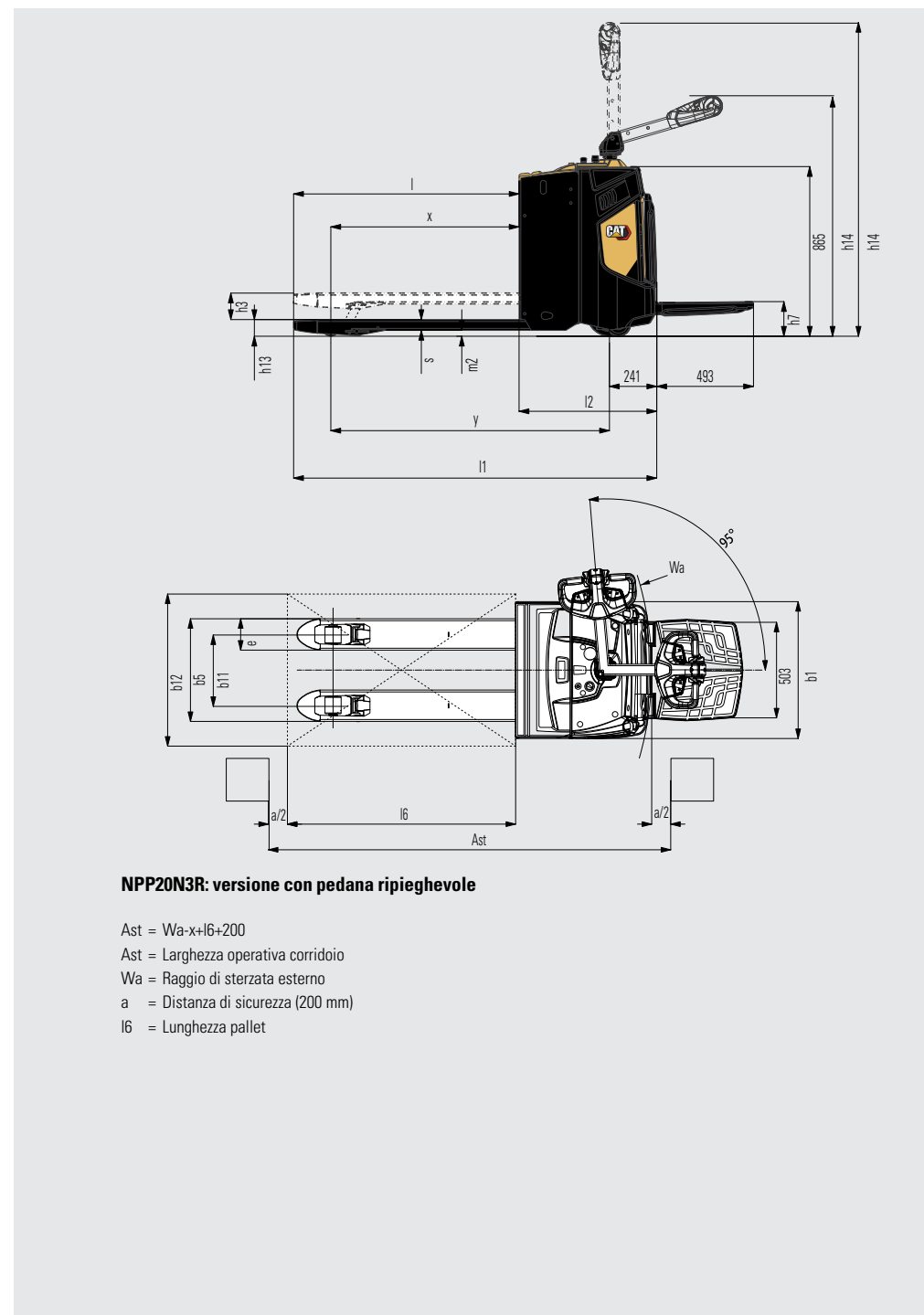
5) Con batteria da 250Ah la dimensione aumenta di 41mm

6) Con le batterie più grandi le varie dimensioni aumentano (vedere le note 1-5)

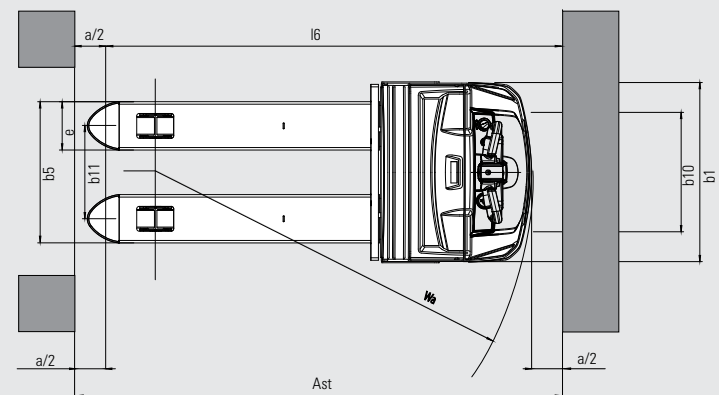
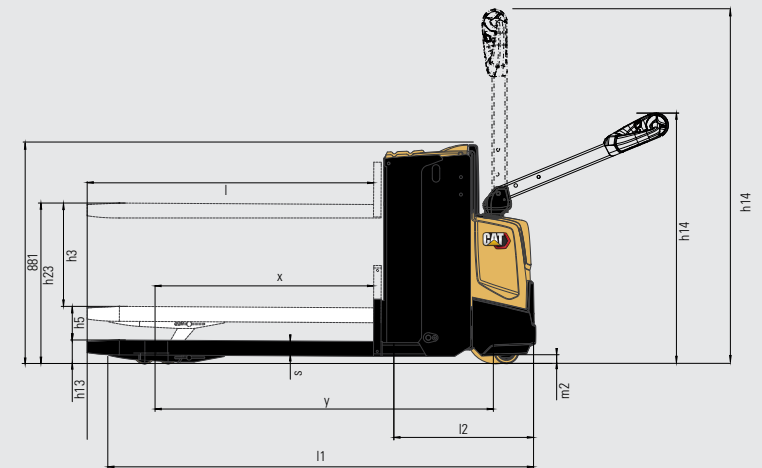
7) Misurato con la batteria da 250 Ah

Caratteristiche			
1.1	Costruttore		Cat Lift Trucks
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore		NPP20N3R
1.3	Tipo di trazione		Elettrica
1.4	Guida operatore		A piedi/ In piedi
1.5	Portata	Q (kg)	2000
1.6	Baricentro	c (mm)	600
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)	960
1.9	Interasse	y (mm)	1420 ²⁾
2.0 Pesi			
2.1b	Peso del carrello senza carico, con il peso massimo della batteria	kg	640
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg	950 / 1710
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico	kg	505 / 135
3.0 Ruote e gruppo di trasmissione			
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post		Vul / Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)	230 x 70
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	(mm)	85 x 75
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	(mm)	125 x 55
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)		4 / 1x + 2
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10 (mm)	480
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)	375
4.0 Dimensioni			
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	135
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7 (mm)	170
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14 (mm)	1155 / 1550
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)	85
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	1850 / 2345 ²⁾
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)	700 / 1195 ²⁾
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)	720
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)	55 / 165 / 1150
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)	540
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)	30
4.33c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)	2481 / 2961 ²⁾
4.34c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)	2346 / 2826 ²⁾
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)	1680 / 2160 ²⁾
5.0 Prestazioni			
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km / h	6.0 / 6.0
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m / s	0.040 / 0.040
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m / s	0.050 / 0.060
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	%	9.0 / 20.0
5.10	Freni di servizio		Elettrici
6.0 Motori elettrici			
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW	1.0
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW	1.2
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V / Ah	24 / 250-375 ⁶⁾
6.5	Peso batteria	kg	212-288
6.6a	Consumo energetico secondo la norma EN16796	kWh / h	0.26
8.0 Varie			
8.1	Tipo di variatore		Continuo
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871	dB (A)	60.2
10.7.2	Vibrazioni trasmesse al corpo intero (EN 13 059:2002)		1.1
10.7.3	Vibrazione mano conforme a EN 13 059:2002		< 2.5

- 1) Con batteria da 250Ah la dimensione aumenta di 65mm
- 2) Con batteria da 375Ah la dimensione aumenta di 72mm
- 3) Con batteria da 250Ah la dimensione aumenta di 60mm
- 5) Con batteria da 250Ah la dimensione aumenta di 41mm
- 6) Con le batterie più grandi le varie dimensioni aumentano (vedere le note 1-5)
- 7) Misurato con la batteria da 250 Ah



Caratteristiche			
1.1	Costruttore		Cat Lift Trucks
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore		NPP20N3E
1.3	Tipo di trazione		Elettrica
1.4	Guida operatore		A piedi
1.5	Portata	Q (kg)	2000 / 700
1.6	Baricentro	c (mm)	600
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)	890
1.9	Interasse	y (mm)	1425
2.0 Pesi			
2.1b	Peso del carrello senza carico, con il peso massimo della batteria	kg	585
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg	815 / 1785
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max), lato guida/carico	kg	435 / 150
3.0 Ruote e gruppo di trasmissione			
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post		Vul / Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)	230 x 70
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	(mm)	85 x 75
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	(mm)	100 x 40
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)		4 / 1x + 2
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10 (mm)	480
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)	375
4.0 Dimensioni			
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	135 / 645
4.9	Altezza del timone / della terra alla consolle dello sterzo (min./max.)	h14 (mm)	865 / 1420
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)	90
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	1780
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)	630
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)	720
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)	59 / 184 / 1150
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)	570
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)	30
4.33c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)	2370
4.34c	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)	2266
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)	1560
5.0 Prestazioni			
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km / h	6.0 / 6.0
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m / s	0.110 / 0.140
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m / s	0.130 / 0.120
5.7	Pendenza superabile, con/senza carico	%	9.0 / 20.0
5.10	Freni di servizio		Elettrici
6.0 Motori elettrici			
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW	1.0
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW	1.2
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V / Ah	24 / 150
6.5	Peso batteria	kg	151
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo EN 16796	kWh / h	0.26
8.0 Varie			
8.1	Tipo di variatore		Continuo
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sovraccarico/accomodamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871	dB (A)	64.5
10.7.3	Vibrazione mano conforme a EN 13 059:2002		< 2.5



NPP20N3E: versione con sollevamento forche

Ast = $Wa - x + l6 + 200$

Ast = Larghezza operativa corridoio

Wa = Raggio di sterzata esterno

a = Distanza di sicurezza (200 mm)

l6 = Lunghezza pallet

BATTERIE LI-ION CAT®

È ORA DI CAMBIARE?



La tecnologia delle batterie agli ioni di litio (Li-ion) è disponibile nelle gamme di carrelli elevatori elettrici e macchine da magazzino Cat®. Sebbene le batterie al piombo-acido rimangano una scelta popolare fra i nostri clienti, ed abbiano ancora molto da offrire, presentano varie sfide che le Li-ion sono in grado di superare.

Forse il cambiamento più evidente quando si passa alle Li-ion è la possibilità di effettuare le ricariche secondo opportunità. Invece di scambiare le batterie tra un turno e l'altro, è sufficiente collegare un caricatore veloce durante le brevi pause, mantenendo così la stessa batteria in funzione 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Questo fattore, insieme ad altri vantaggi in termini di efficienza, ambiente e sicurezza, rende le Li-ion un'alternativa molto interessante.



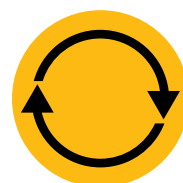
MAGGIORE DURATA



EFFICIENZA SUPERIORE



TEMPO DI FUNZIONAMENTO



PRESTAZIONI COSTANTEMENTE ELEVATE



CARICHE PIÙ VELOCI



NESSUNA SOSTITUZIONE DELLA BATTERIA



NESSUNA MANUTENZIONE QUOTIDIANA



PROTEZIONE INTEGRATA

Vantaggi delle Li-ion Cat rispetto alle batterie al piombo-acido

Le batterie Li-ion sono un investimento che deve essere considerato a fronte del continuo risparmio in energia, attrezzature, manodopera e riduzione dei tempi di inattività che permettono.

- **Maggiore durata** - da 3 a 4 volte superiore a quella delle piombo-acido, riduce l'investimento complessivo per le batterie
- **Maggiore efficienza** - le perdite di energia durante la carica e la scarica sono fino ad un 30% inferiori, quindi il consumo di elettricità è ridotto
- **Maggiore autonomia** - grazie a prestazioni più efficienti della batteria e all'utilizzo delle ricariche secondo opportunità, che possono essere effettuate in qualsiasi momento senza danneggiare la batteria o accorciarne la vita.
- **Prestazioni costantemente elevate** - con una curva di tensione più costante, che mantengono una maggiore produttività del carrello, anche verso la fine di un turno di lavoro.
- **Carica più veloce** - la ricarica completa è possibile in appena 1 ora con i caricatori più veloci.
- **Nessun cambio di batteria** - ricariche rapide secondo opportunità, 15 minuti per ottenere diverse ore di autonomia extra, che consentono un funzionamento continuo con una sola batteria e riducono al minimo la necessità di acquistare, conservare e mantenere i pezzi di ricambio.
- **Nessuna manutenzione quotidiana** - la batteria rimane a bordo del carrello per la ricarica e non c'è bisogno di rabboccare l'acqua o di controllare gli elettroliti.
- **Nessuna fuoriuscita di gas** - o di acido, permette di evitare di usare spazio, attrezzature o di sostenere i costi di gestione di un locale per le batterie e per il sistema di ventilazione.
- **Protezione integrata** - il sistema di gestione intelligente della batteria (BMS) previene automaticamente la scarica, la carica, la tensione e la temperatura eccessive, oltre ad eliminare virtualmente l'uso improprio.

Sono disponibili batterie e caricatori di diverse capacità. Il vostro rivenditore individuerà la combinazione migliore per le vostre esigenze. Dovreste anche chiedergli informazioni sulle garanzie facoltative di 5 anni, soggette a controlli annuali, che possono offrirvi una ulteriore tranquillità.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WLS2543(01/25) © 2025 MLE B.V. (numero di registrazione 33274459). Tutti i diritti riservati. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK e rispettivi logo, il tipico colore "giallo Corporate Caterpillar", il marchio "Power Edge" e Cat "Modern Hex", e le caratteristiche che identificano i prodotti e la compagnia, sono marchi di fabbrica Caterpillar e non possono essere impiegati senza autorizzazione.

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, condizioni del veicolo, tipo di ruote, condizioni di pavimentazione o superficie, applicazione o ambienti operativi. I carrelli possono essere presentati con l'aggiunta di opzioni non di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario di carrelli elevatori Cat. Cat Lift Trucks segue una politica di continuo miglioramento del prodotto, per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.



DOWNLOAD BROCHURE



WATCH VIDEOS



DOWNLOAD OUR APP

