



NOM10P

NOH12PH

FATE CRESCERE I VOSTRI OBIETTIVI

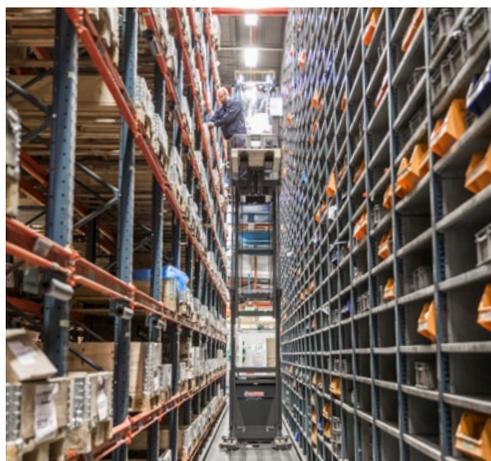
SPECIFICHE

CARRELLI COMMISSIONATORI PER MEDI E ALTI LIVELLI DI PRELIEVO 24/48V, 1.0 - 1.25 TONNELLATE



MASSIMI RISULTATI SULLE ALTE SCAFFALATURE

OTTIMIZZATE I VANTAGGI DEI CORRIDOI STRETTI E DELLE SCAFFALATURE ALTE IMPIEGANDO UNO DI QUESTI CARRELLI COMMISSIONATORI PER MEDI O ALTI LIVELLI DI PRELIEVO. BASATI SULLO STESSO DESIGN DI COSTRUZIONE ROBUSTA E MODULARE, CHE RICHIEDE POCA MANUTENZIONE. LE LORO CARATTERISTICHE TECNICHE PERMETTONO IL MASSIMO RENDIMENTO E PROFITTO.



Il modello per compiti gravosi NOH12PH da 48V raggiunge posizioni di prelievo fino addirittura 12.1 m ed ha una portata ineguagliata di 1.25 tonnellate. Le altezze di sollevamento del modello NOM10P da 24V arrivano fino a 9.85 m.



La moderna interfaccia, di facile impiego, dispone di una unità di controllo per la mano destra che fornisce forma anatomica, regolazione della posizione, aderenza e sostegno eccellenti, per una operatività comoda e precisa. Mentre, la mano sinistra resta fermamente sul volante Midi.



La posizione del comodo cuscino opzionale può essere adattata alle preferenze del conduttore per sedersi o appoggiarsi durante la marcia. L'ottimale forma e dimensione della cabina combina spazio e comodità, con comandi facilmente raggiungibili mentre si è appoggiati allo schienale.



Il tappetino ammortizzato, ad elevato attrito, ricopre il sensore di rilevamento presenza sotto l'intera pedana. Il funzionamento è ammesso da qualsiasi posizione in piedi. La zona di accesso è velocemente attraversabile e non contiene ingombri che possono far rischiare di inciampare, principalmente grazie all'assenza del tradizionale 'pedale di presenza uomo a bordo'.

BASSI COSTI DI GESTIONE

- Il tipo di progettazione robusta e modulare allunga la vita del carrello e semplifica la sostituzione dei componenti.
- La più recente tecnologia del motore di trazione a c.a. fornisce una maggiore coppia, efficienza e controllo, con una manutenzione minima.
- Il login mediante codice PIN impedisce l'impiego non autorizzato.
- Il display multifunzione a colori mostra all'operatore informazioni chiare sullo stato del carrello.
- È possibile scegliere la modalità ECO che rallenta solo di poco il funzionamento, risparmiando però in modo significativo sui consumi energetici (circa il 5-6%).
- La facilità di accesso al motore, alla batteria e ad altri componenti velocizza i controlli e la manutenzione.

PRODUTTIVITÀ IMPAREGGIABILE

- I sollevamenti elevati, massimo 8.25 m per i livelli di prelievo medi e 10.5 m per quelli alti, accendono a posizioni di prelievo fino a 9.85 o 12.1 m per utilizzare in modo ottimale la capacità degli scaffali.
- Le specifiche per compiti gravosi dei modelli per alti livelli di prelievo, con una ineguagliata portata di 1.25 tonnellate, permettono di ottenere i massimi rendimenti.
- L'operatore può cambiare rapidamente la modalità di prestazione all'interno della gamma di prestazioni consentite per adattarsi alle varie situazioni di movimentazione.
- L'indicatore del livello di carica della batteria (BDI) permette di pianificare le ricariche interferendo al minimo con il lavoro.
- La tecnologia agli ioni di litio completamente integrata rende possibile un funzionamento continuo, senza sostituzioni della batteria, utilizzando la ricarica rapida secondo opportunità durante le pause brevi (i clienti possono scegliere tra le versioni con batteria Li-ion o piombo acido).



SICUREZZA ED ERGONOMIA

- Il pannello di controllo costituito da due elementi è integrato nel telaio per permettere un design più compatto del carrello e lasciando più spazio all'operatore.
- L'unità di controllo per la mano destra fornisce una forma anatomica, regolazione della posizione, aderenza e sostegno eccellenti, per una operatività comoda e precisa, mentre la mano sinistra resta sul volante Midi.
- È possibile fornire in opzione i comandi sul lato forche, per ottenere maggiore flessibilità.
- Il sensore di rilevamento presenza per tutta la pedana, con tappetino ammortizzato e ad elevato attrito, permette di azionare comodamente il carrello da qualsiasi posizione in piedi. La pedana è facilmente accessibile e attraversabile, senza ostacoli, e non permette la disabilitazione della funzione di 'pedale di presenza uomo a bordo'.
- Il basso gradino (215 mm) e le due comode maniglie d'appoggio facilitano gli accessi e le uscite, e fanno risparmiare tempo e fatica.
- Il comodo cuscino opzionale è regolabile nella posizione preferita per sedersi o appoggiarsi durante la marcia.
- La forma e dimensione della cabina sono ottimali per realizzare un comodo spazio, con i comandi facilmente raggiungibili mentre si è appoggiati allo schienale.
- La riduzione automatica della velocità adatta la traslazione in base all'angolo di sterzata e all'altezza della pedana, per ottenere stabilità e sicurezza nelle svolte e nei sollevamenti elevati.
- Il sistema di grate laterali SecurGate riduce il rischio di caduta con qualsiasi altezza, e impedisce il funzionamento del carrello se le grate sono aperte sopra 1.2 m.
- Se queste sono aperte quando la pedana si trova al di sopra di questa posizione più bassa, si attiva un segnale acustico di avvertimento e appare un messaggio sullo schermo.
- La presenza di molti scomparti per riporre oggetti permette di mantenere a portata di mano l'equipaggiamento dell'operatore, evitando un inefficiente e pericoloso disordine.
- I pannelli frontali trasparenti e il montante powerRamic migliorano la visuale per permettere un impiego sicuro ed accurato.
- Le spie di segnalazione all'interno di ciascuna razza supplementare e sugli angoli frontali del carrello migliorano la visibilità.
- I rulli di scorrimento in acciaio per la batteria garantiscono sostituzioni veloci e sicure.
- Il tettuccio di protezione aggiunge sicurezza e può essere utilizzato per il semplice fissaggio degli accessori.

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD E OPZIONI

	NOM10P	NOH12PH
GENERALITÀ		
Display multifunzionale a colori	●	●
Login mediante codice PIN, 99 codici disponibili	●	●
Inserimento chiavetta di avviamento	○	○
Comandi per traslazione e sollevamento sul lato montante	●	●
Sensore di rilevamento presenza nella pedana	●	●
Controllo delle curve	●	●
Impiego a due mani nei corridoi con guida automatizzata	●	●
Pedana con forche fisse ed LiftComfort	●	●
Grate SecurGate	●	●
Paraurti in gomma	●	●
Spia di avvertimento	●	●
ALIMENTAZIONE		
Batteria agli ioni di litio*	○	○
Batteria piombo-acido	○	○
GUIDA		
Guida meccanica	○	○
Filoguida	○	○
DISPOSITIVO DI DISCESA		
Dispositivo di discesa	○	○
Dispositivo di fuga con specifiche elevate	○	○
AMBIENTE		
Design per celle di raffreddamento, con assali protetti dalla ruggine	●	●
Opzioni per celle frigo, da 0 a -30°C	○	○
COMANDI TRASLAZIONE, SOLLEVAMENTO		
Sul lato forche	○	○
Sul lato forche e montante	○	○
Pulsanti extra per l'LiftComfort (lato montante)	○	○
COMPUTER		
Log off automatico	○	○
Allarme di servizio	○	○
Velocità di scorrimento della batteria	○	○
ARRESTO TRASLAZIONE, SOLLEVAMENTO		
Arresto traslazione	○	○
Arresto del sollevamento con/senza riavvio	○	○
SICUREZZA		
Protezione dita direzione montante	○	○
Blocco grata, <1.200mm altezza della pedana	○	○
Avvertimento acustico grata aperta, >415mm sollevamento pedana	○	○
Preparato per il sistema di protezione personale (Personal Protection System – PPS)	○	○
Opzione riduzione velocità a fine corridoio	○	○

● Standard ○ Opzione

* Le batterie agli ioni di litio opzionali sono disponibili nei territori selezionati.

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD E OPZIONI

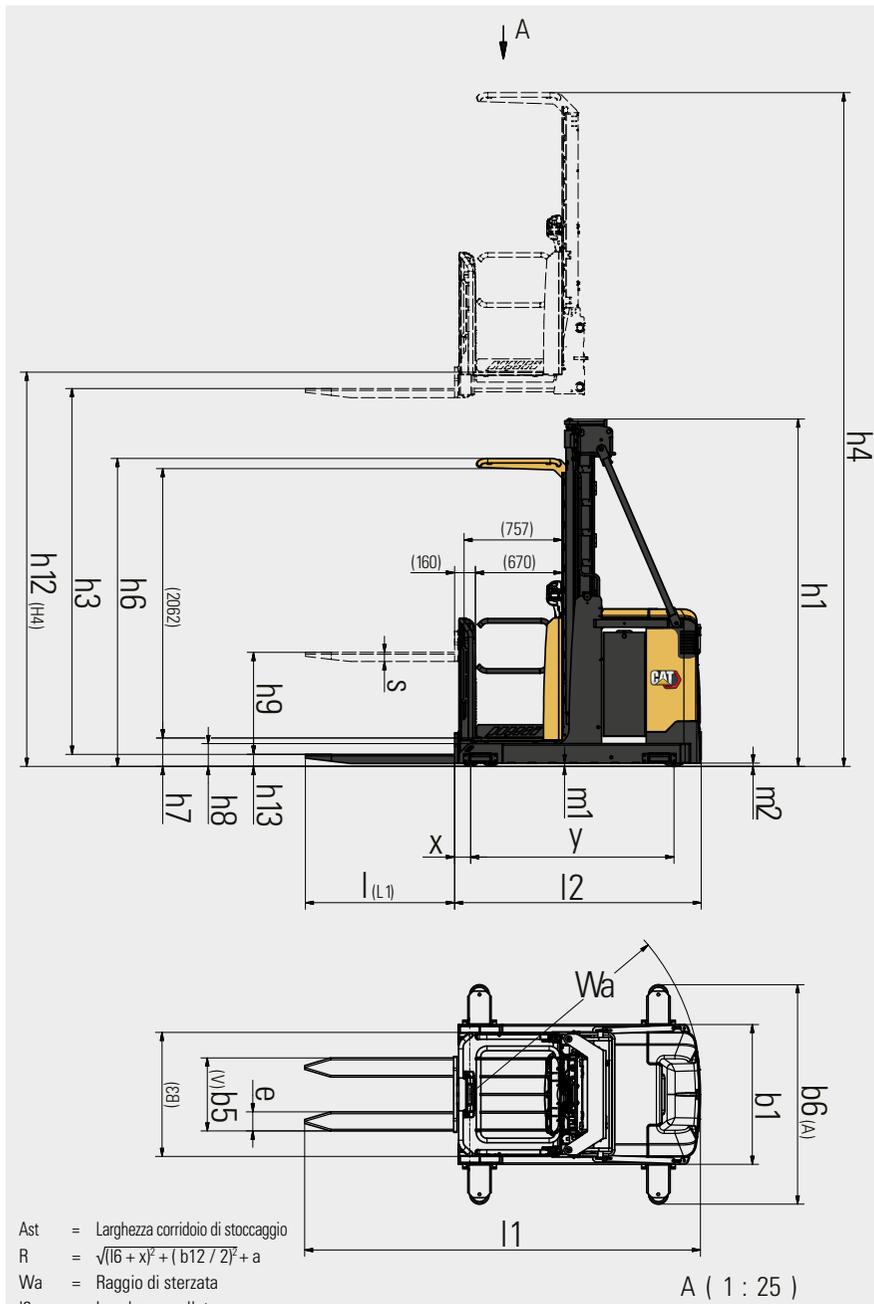
	NOM10P	NOH12PH
ALTRO		
Mini volante	○	○
Specchietto retrovisore	○	○
Luce in cabina, per gli scaffali	○	○
Luce in cabina, per interni	○	○
Radio con MP3	○	○
Uscita convertitore 24 - 12V, 8A, 96W	○	—
Uscita convertitore 48 - 12V, 8A, 96W	—	○
Presa di corrente c.c. 12V, accendi-sigarette	○	○
Porta attrezzature, sistema RAM, dimensione C	○	○
Cuscino pieghevole per il conduttore	○	○
Ventola per la comodità del conduttore	○	○
Ripostigli extra nella pedana	○	○

● Standard ○ Opzione



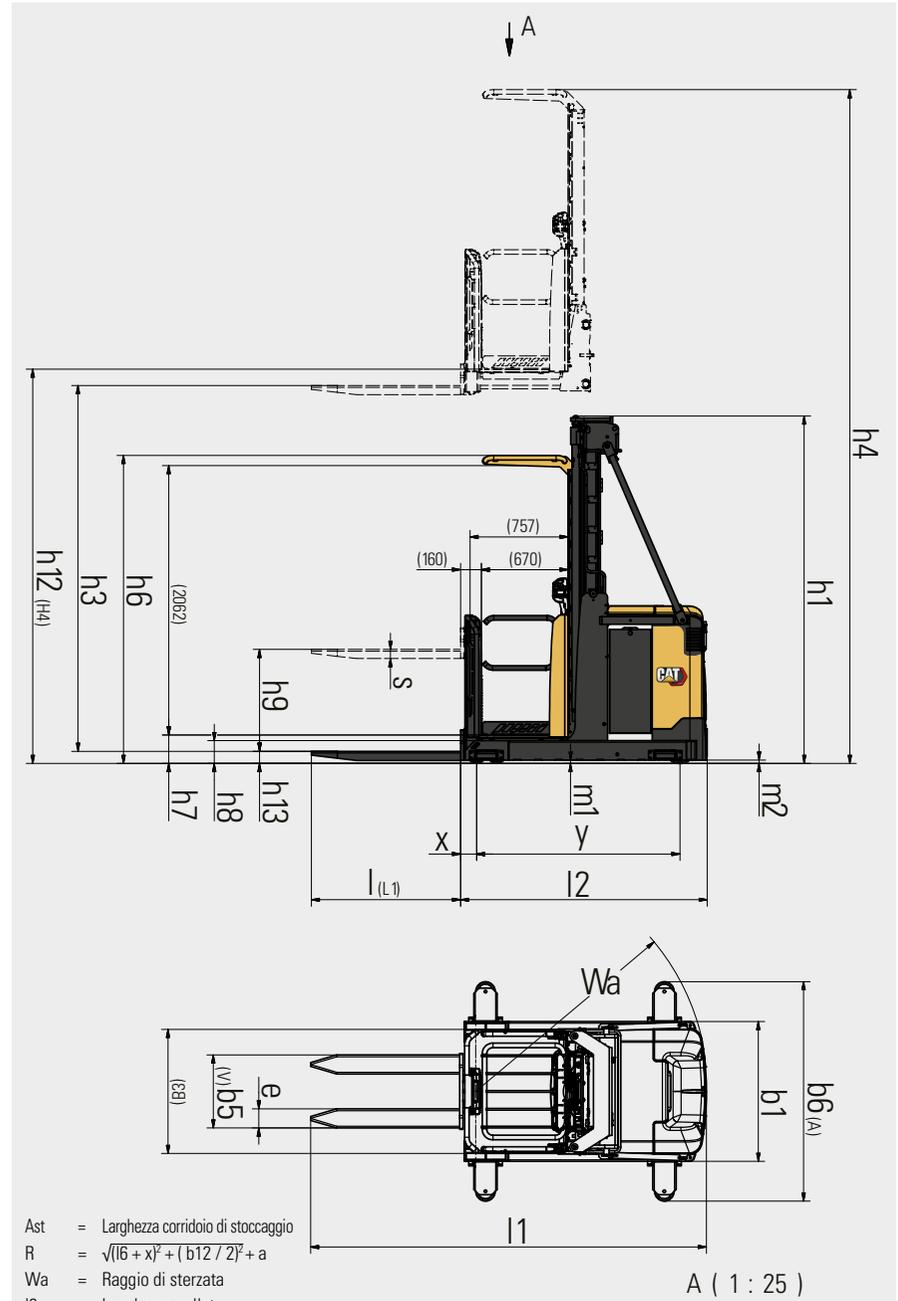
Caratteristiche		
1.1	Costruttore	
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore	
1.3	Tipo di trazione: elettrica, diesel, benzina, GPL	
1.4	Guida operatore: a piedi, in piedi, seduto	
1.5	Portata	Q (kg)
1.6	Baricentro	c (mm)
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)
1.9	Interasse	y (mm)
Pesi		
2.1a	Peso del carrello con carico, con peso batteria massimo	kg
2.1b	Peso del carrello senza carico, con il peso massimo della batteria	kg
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max), lato guida/carico	kg
Ruote e gruppo di trasmissione		
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, ant./post	
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	(mm)
3.5	Numero di ruote, lato carico/guida. (x = motrici)	
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)
Dimensioni		
4.2a	Altezza minimo ingombro	h1 (mm)
4.4	Altezza di sollevamento (senza h9)	h3 (mm)
4.5	Altezza, montante sfilato	h4 (mm)
4.7	Altezza da terra alla tettoia di protezione	h6 (mm)
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7 (mm)
4.10	Altezza delle razze di carico	h8 (mm)
4.11	Sollevamento supplementare	h9 (mm)
4.14	Altezza max. da terra della pedana, sollevata	h12 (mm)
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1 (mm)
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s/e/l (mm)
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)
4.27	Larghezza fra i rulli di guida laterale	b6 (mm)
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)
4.33a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)
4.41	Larghezza operativa corridoio (con pallet longitudinale 1000 x 1200 mm + 200 mm distanza di sicurezza)	
Prestazioni		
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km/h
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m/s
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m/s
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico	%
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico	s
5.10	Freni di servizio	
Motori elettrici		
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW
6.3	Batteria secondo DIN 43 531/35/36 A/B/C/no	BS
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V/Ah
6.5	Peso batteria	kg
Varie		
8.1	Tipo di variatore	
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871	dB(A)

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NOM10P DUPLEX MAST	NOM10P TRIPLEX FREE LIFT MAST
Elettrica	Elettrica
In piedi	In piedi
1000	1000
600	600
125	204
1568	1568
3050 + (96 x h12) ¹⁾	3260 + (91.5 x h12) ¹⁾
2050 + (96 x h12) ¹⁾	2260 + (91.5 x h12) ¹⁾
1110/2800	1210/2910
1660/1250	1790/1330
Vul/Vul	Vul/Vul
250 x 105	250 x 105
150 X 55	150 X 55
8 / 1 x	8 / 1 x
806 / 906 / 1006	906 / 1006
h12 / 2 + 592	h12 / 3 + 637
3285 - 7185	4885 - 8035
h12 + 2140	h12 + 2160
2356	2356
215 - h12	215 - h12
175	175
775	775
3600 - 7400	5200 - 8250
90	90
3055	3135
1903	1982
970 / 1070 / 1170	1070 / 1170
70 / 147 / 1150	70 / 147 / 1150
560	560
450-800	450-800
1148-1814	1248-1814
25	25
Pedana o larghezza carico + luce su ogni lato	Pedana o larghezza carico + luce su ogni lato
Pedana o larghezza carico + luce su ogni lato	Pedana o larghezza carico + luce su ogni lato
1790	1790
3265	3336
11 / 11	11 / 11
0.21 / 0.32	0.26 / 0.37
0.4 / 0.4	0.43 / 0.45
7.1	7.1
6.3 / 5.8	6.3 / 5.8
Elettrici	Elettrici
2.7	2.7
8 (20%)	8 (20%)
BS	BS
24 / 775	24 / 775
500 - 700	500 - 700
Continuo	Continuo
66	66



1) Utilizzare la dimensione h12 in metri per il calcolo. Questo è il peso extra del montante per metro di altezza di sollevamento.

Caratteristiche			
1.1	Costruttore		Cat Lift Trucks
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore		NOH12PH
1.3	Tipo di trazione: elettrica, diesel, benzina, GPL		Elettrica
1.4	Guida operatore: a piedi, in piedi, seduto		In piedi
1.5	Portata	Q (kg)	1250
1.6	Baricentro	c (mm)	600
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)	126
1.9	Interasse	y (mm)	1760
Pesi			
2.1a	Peso del carrello con carico, con peso batteria massimo	kg	4205 + (97 x h12) ¹⁾
2.1b	Peso del carrello senza carico, con il peso massimo della batteria	kg	2955 + (97 x h12) ¹⁾
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg	1780 / 3510
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max), lato guida/carico	kg	2390 / 1650
Ruote e gruppo di trasmissione			
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, ant/post		Vul/Vul
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)	355 x 155
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	(mm)	150 X 55
3.5	Numero di ruote, lato carico/guida. (x = motrici)		8 / 1 x
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)	1006/1186
Dimensioni			
4.2a	Altezza minimo ingombro	h1 (mm)	h12 / 3 + 770
4.4	Altezza di sollevamento (senza h9)	h3 (mm)	5785 - 10285
4.5	Altezza, montante sfilato	h4 (mm)	h12 + 2160
4.7	Altezza da terra alla tettoia di protezione	h6 (mm)	2356
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7 (mm)	215 - h12
4.10	Altezza delle razze di carico	h8 (mm)	175
4.11	Sollevamento supplementare	h9 (mm)	775
4.14	Altezza max. da terra della pedana, sollevata	h12 (mm)	6000 - 10500
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)	90
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	3290
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)	2139
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1 (mm)	1170 / 1350
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s/e/l (mm)	70 / 147 / 1150
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)	560
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)	450-800
4.27	Larghezza fra i rulli di guida laterale	b6 (mm)	1348-1814
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)	25 ²⁾
4.33a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)	Pedana o larghezza carico + luce su ogni lato
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm, pedana alzata/abbassata	Ast (mm)	Pedana o larghezza carico + luce su ogni lato
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)	2020
4.41	Larghezza operativa corridoio (con pallet longitudinale 1000 x 1200 mm + 200 mm distanza di sicurezza)		3496
Prestazioni			
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km/h	12 / 12
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m/s	0.36 / 0.44
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m/s	0.41 / 0.45
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico	%	6.2
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico	s	5.5 / 5.2
5.10	Freni di servizio		Elettrici
Motori elettrici			
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW	5.9
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW	11
6.3	Batteria secondo DIN 43 531/35/36 A/B/C/no		DIN 43531 B
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V/Ah	48 / 620
6.5	Peso batteria	kg	890 - 1125
Varie			
8.1	Tipo di variatore		Continuo
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871	dB(A)	65



1) Utilizzare la dimensione h12 in metri per il calcolo. Questo è il peso extra del montante per metro di altezza di sollevamento.

2) Il punto più basso di altezza da terra (mL) per il modello a 48 V sono le alette regolabili a 15 mm.

NOM10P			
Tipo montante	h12	h1	h = h12-125+775
	mm	mm	mm
	Altezza della pedana	Altezza minimo ingombro	Altezza forche, LiftComfort sollevato
Duplex	3600	2392	4250
	4000	2592	4650
	4400	2792	5050
	4700	2942	5350
	5000	3092	5650
	5400	3292	6050
	5800	3492	6450
	6200	3692	6850
	6600	3892	7250
	7000	4092	7650
	7400	4292	8050
	Triplex con alzata libera	5200	2370
5500		2470	6150
6100		2670	6750
6550		2820	7200
7000		2970	7650
7800		3237	8450
8250		3387	8900

mL ≤ 25 mm	mL ≤ 25 mm	mL ≤ 25 mm
B=970	B=1070	B=1170
Q @ c = 400-600mm kg	Q @ c = 400-600mm kg	Q @ c = 400-600mm kg
1000	1000	1000
1000	1000	1000
1000	1000	1000
1000	1000	1000
1000	1000	1000
1000	1000	1000
1000	1000	1000
-	1000	1000
-	1000	1000
-	-	1000
-	-	800
-	-	650
N/A	1000	1000
N/A	1000	1000
N/A	1000	1000
N/A	-	1000
N/A	-	800
N/A	-	650
N/A	-	600

Correzione del carico in base alla distribuzione uniforme lungo le forche.
Correzione del carico su richiesta con BC >600 mm.
mL = luce libera da terra

Le altezze di sollevamento standard sono limitate dalla larghezza del carrello. Quindi le capacità residue sono presentate con i maggiori sollevamenti standard per la relativa larghezza del carrello. B = larghezza dello chassis. Possono essere disponibili altre opzioni più alte soggette a progettazione speciale.

Montante, prestazioni e portate

- h1 Altezza minimo ingombro
- h12 Altezza di sollevamento
- h Altezza forche, LiftComfort sollevato
- B Larghezza chassis
- Q Portata carico nominale
- c Baricentro di carico (distanza)

NOH12PH			
Tipo montante	h12	h1	h = h12-125+775
	mm	mm	mm
	Altezza della pedana	Altezza minimo ingombro	Altezza forche, LiftComfort sollevato
Triplex con alzata libera	6000	2770	6650
	6750	3020	7400
	7500	3270	8150
	(7750)	3353	8400
	8250	3520	8900
	(8500)	3603	9150
	9000	3770	9650
	9750	4020	10400
	(10000)	4103	10650
	10500	4270	11150

mL ≤ 15 mm	mL ≤ 15 mm
B=1170	B=1350
Q @ c = 400-600mm kg	Q @ c = 400-600mm kg
1250	1250
1250	1250
1250	1250
1100	1250
900	1250
850	1250
750	1250
-	1100
-	1000
-	900

() = Montante non standard, rappresentato soltanto per mostrare la portata.

Tutte le portate si riferiscono a pavimentazioni standard VNA con una luce libera da terra non maggiore di 15 mm. Se le alette regolabili subiscono uno spostamento maggiore a 15mm, la portata sarà ridotta.

BATTERIE LI-ION CAT®

È ORA DI CAMBIARE?



La tecnologia delle batterie agli ioni di litio (Li-ion) è disponibile nelle gamme di carrelli elevatori elettrici e macchine da magazzino Cat®. Sebbene le batterie al piombo-acido rimangano una scelta popolare fra i nostri clienti, ed abbiano ancora molto da offrire, presentano varie sfide che le Li-ion sono in grado di superare.

Forse il cambiamento più evidente quando si passa alle Li-ion è la possibilità di effettuare le ricariche secondo opportunità. Invece di scambiare le batterie tra un turno e l'altro, è sufficiente collegare un caricatore veloce durante le brevi pause, mantenendo così la stessa batteria in funzione 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Questo fattore, insieme ad altri vantaggi in termini di efficienza, ambiente e sicurezza, rende le Li-ion un'alternativa molto interessante.



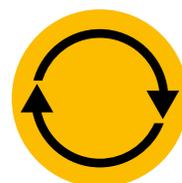
MAGGIORE DURATA



EFFICIENZA SUPERIORE



TEMPO DI FUNZIONAMENTO



PRESTAZIONI COSTANTEMENTE ELEVATE



CARICHE PIÙ VELOCI



NESSUNA SOSTITUZIONE DELLA BATTERIA



NESSUNA MANUTENZIONE QUOTIDIANA



PROTEZIONE INTEGRATA

Vantaggi delle Li-ion Cat rispetto alle batterie al piombo-acido

Le batterie Li-ion sono un investimento che deve essere considerato a fronte del continuo risparmio in energia, attrezzature, manodopera e riduzione dei tempi di inattività che permettono.

- **Maggiore durata** - da 3 a 4 volte superiore a quella delle piombo-acido, riduce l'investimento complessivo per le batterie
- **Maggiore efficienza** - le perdite di energia durante la carica e la scarica sono fino ad un 30% inferiori, quindi il consumo di elettricità è ridotto
- **Maggiore autonomia** - grazie a prestazioni più efficienti della batteria e all'utilizzo delle ricariche secondo opportunità, che possono essere effettuate in qualsiasi momento senza danneggiare la batteria o accorciarne la vita.
- **Prestazioni costantemente elevate** - con una curva di tensione più costante, che mantengono una maggiore produttività del carrello, anche verso la fine di un turno di lavoro.
- **Carica più veloce** - la ricarica completa è possibile in appena 1 ora con i caricatori più veloci.
- **Nessun cambio di batteria** - ricariche rapide secondo opportunità, 15 minuti per ottenere diverse ore di autonomia extra, che consentono un funzionamento continuo con una sola batteria e riducono al minimo la necessità di acquistare, conservare e mantenere i pezzi di ricambio.
- **Nessuna manutenzione quotidiana** - la batteria rimane a bordo del carrello per la ricarica e non c'è bisogno di rabboccare l'acqua o di controllare gli elettroliti.
- **Nessuna fuoriuscita di gas** - o di acido, permette di evitare di usare spazio, attrezzature o di sostenere i costi di gestione di un locale per le batterie e per il sistema di ventilazione.
- **Protezione integrata** - il sistema di gestione intelligente della batteria (BMS) previene automaticamente la scarica, la carica, la tensione e la temperatura eccessive, oltre ad eliminare virtualmente l'uso improprio.

Sono disponibili batterie e caricatori di diverse capacità. Il vostro rivenditore individuerà la combinazione migliore per le vostre esigenze. Dovreste anche chiedergli informazioni sulle garanzie facoltative di 5 anni, soggette a controlli annuali, che possono offrirvi una ulteriore tranquillità.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WLS2517(10/24) © 2024 MLE B.V. (numero di registrazione 33274459). Tutti i diritti riservati. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK i rispettivi logo, il tipico colore "giallo Corporate Caterpillar", il marchio "Power Edge" e "Cat Modern Hex" e le caratteristiche che identificano i prodotti e la compagnia, sono marchi di fabbrica Caterpillar e non possono essere impiegati senza autorizzazione.

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, condizioni del veicolo, tipo di ruote, condizioni di pavimentazione o superficie, applicazione o ambienti operativi. I carrelli possono essere presentati con l'aggiunta di opzioni non di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario di carrelli elevatori Cat. Cat Lift Trucks segue una politica di continuo miglioramento del prodotto, per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.



DOWNLOAD BROCHURE



WATCH VIDEOS



DOWNLOAD OUR APP

