

### **SPECIFICHE EQ LINE**

# TRANSPALLET ELETTRICO CON PEDANA

24 V, 2,0 TONNELLATE

NPV20QL

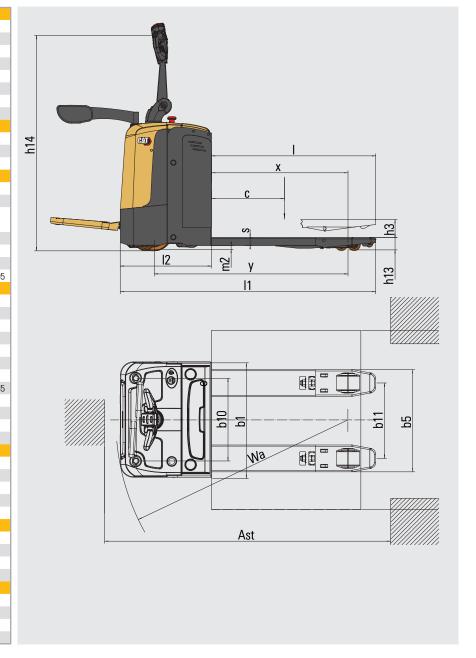
# VERSATILE, COMODO ED EFFICIENTE

# CONDUZIONE DA TERRA O A BORDO – A SECONDA DEL COMPITO DA SVOLGERE

Questo carrello semplifica la movimentazione materiali aggiungendo però la versatilità, il comfort e l'efficienza produttiva di una pedana ribaltabile per traslazioni a bordo. È perfetto per le attività di magazzino di media e leggera entità, comprese la movimentazione orizzontale e le operazioni di carico/scarico dei veicoli. La pedana si utilizza per ottenere prestazioni più rapide su distanze maggiori e ridurre l'affaticamento dell'operatore.



	Caratteristiche			
1.1	Costruttore			Cat Lift Trucks
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore			NPV20QL
1.3	Tipo di trazione			Batteria
1.4	Tipo di operatore			Pedone
1.5	Portata	0	(kg)	2000
1.6	Baricentro	С	(mm)	600
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	х	(mm)	964
1.9	Interasse	у	(mm)	1261
	Peso			
2.1a	Peso del carrello con carico, con peso batteria massimo		kg	710
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico		kg	1300 / 1410
2.3	Peso sugli assali senza carico e con peso batteria massimo, lato guida/carico		kg	600 / 110
	Ruote, gruppo di trasmissione			
3.1	Pneumatici: PT = Power Thane, Vul = Vulkollan, P = Poliuretano, N = Nylon, R = Gomma lato guida/carico			P/P
3.2	Dimensioni pneumatici, lato guida		(mm)	250 x 80
3.3	Dimensioni pneumatici, lato carico		(mm)	82X126 (Single)
				82x98 (Tandem)
3.4	Dimensioni dei rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)		(mm)	127 x 57
3.5	Numero di ruote, lato carico/guida (x = motrici)			1x + 2/2 (4)
3.6	Carreggiata (centro degli pneumatici), lato guida	b10	(mm)	537
3.7	Carreggiata (centro degli pneumatici), lato carico	b11	(mm)	340 / 370 / 470 / 505
	Dimensioni			
4.4	Altezza di sollevamento	h3	(mm)	120
4.9	Altezza del braccio del timone / console di guida (min./max.)	h14	(mm)	1050 / 1450
4.15	Altezza delle forche, completamente abbassate	h13	(mm)	82
4.19	Lunghezza totale	11	(mm)	1760
4.20	Lunghezza dal dorso delle forche	12	(mm)	610 / 1072
4.21	Larghezza totale	b1	(mm)	775
4.22	Dimensioni forca (spessore, larghezza, lunghezza)	s/e/l	(mm)	54 / 180 / 1150
4.25	Larghezza esterna delle forche (minima/massima)	b5	(mm)	520 / 550 / 650 / 685
4.32	Distanza dal suolo al centro dell'interasse, (forche abbassate)	m2	(mm)	28
4.33c	Larghezza della corsia di lavoro (Ast) con pallet 1000 x 1200 mm, carico trasversale, piattaforma su/giù	Ast	(mm)	1960 / 2422
4.34c	Larghezza della corsia di lavoro (Ast) con pallet 800 x 1200 mm, carico longitudinale, piattaforma su/giù	Ast	(mm)	2010 / 2472
4.35	Raggio di sterzata	Wa	(mm)	1600
	Prestazioni			
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico		km/h	7 / 7.1
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0.025 / 0.035
5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	0.035 / 0.030
5.8	Massima graduabilità, con/senza carico		%	8 / 20
5.10	Freni di servizio			elettrico
	Motori elettrici			
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)		kW	1.5
6.2	Potenza del motore di sollevamento (S3 15%)		kW	1.2
6.4	Tensione/capacità della batteria a 5 ore di scarica		V / Ah	24 / 210
6.5	Peso batteria		kg	195
	Varie			
8.1	Tipo di controllo della trazione		ID (A)	Continuo
10.7.1	Livello di rumorosità a livello dell'orecchio del conducente secondo la norma EN 12 053:2001 e la norma EN ISO 4871, in fase di marcia/sollevamento/aiuto LpAZ		dB (A)	70
10.7.2	Vibrazioni trasmesse al corpo intero (EN 13 059:2002)			Consultare il manuale di istruzioni
10.7.3	Vibrazioni mano-braccio (EN 13 059:2002)			<2.5



# LA QUALITÀ CAT LIFT TRUCKS - ANCHE PER I LAVORI PIÙ PICCOLI

I nostri carrelli da magazzino EQ line hanno tutto ciò che serve per una movimentazione materiali affidabile di livello base: struttura robusta, manutenzione semplificata, caratteristiche di efficienza energetica, solide prestazioni, design a misura di utilizzatore, sicurezza. Una linea di prodotti per applicazioni leggere. Se è questo ciò che vi serve per svolgere il vostro lavoro, EQ line è la scelta giusta per voi.

La pedana si ribalta con facilità quando si vuole usufruire della modalità di traslazione a bordo, che velocizza gli spostamenti su grandi aree. Negli spazi più stretti, la modalità uomo a terra – con pedana e barre laterali ripiegate – riduce le dimensioni del carrello. La guida con il timone verso l'alto le riduce ulteriormente.

Le dimensioni compatte, l'elevata stabilità e il comando ergonomico del braccio del timone rendono il carrello veloce e comodo da azionare. La movimentazione dei pallet è fluida ed energica, grazie soprattutto alle forche di alta qualità e al moderno motore CA.

La batteria con tecnologia agli ioni di litio e una ricarica flessibile e comoda garantiscono il massimo livello di produttività. È persino previsto un sistema di riscaldamento della batteria per garantire prestazioni efficienti nelle giornate fredde.

La struttura durevole e il fabbisogno minimo di manutenzione sono sinonimo di spese di assistenza ridotte. Insieme al prezzo contenuto, alla lunga durata e al modesto consumo energetico, questi fattori riducono il costo totale di esercizio (TCO).



# COSTI DI PROPRIETÀ INFERIORI

- La struttura robusta e di alta qualità assicura un funzionamento affidabile per un lungo ciclo di vita e un fabbisogno minimo di manutenzione e riparazioni.
- Le forche in acciaio al manganese da 6 mm ad alta resistenza resistono alla deformazione.
- I punti di rotazione delle ruote delle forche sono racchiusi e protetti all'interno della struttura della forca per evitare l'usura nelle operazioni su rampa.
- La resistente asta di trazione aumenta la forza strutturale, grazie a un'elevata resistenza alla flessione e alla deformazione, per prestazioni affidabili e una lunga durata.
- Il motore CA promette una lunga durata e una ridotta manutenzione, grazie all'eliminazione di spazzole e commutatori.
- La frenata rigenerativa aumenta l'autonomia della batteria, riciclando l'energia, e prolunga la durata dei componenti dei freni.
- Le batterie ioni-litio garantiscono massima durata, efficienza e autonomia, senza bisogno di rabbocchi d'acqua o di altra manutenzione.
- Il sistema di riscaldamento della batteria ottimizza l'efficienza negli ambienti freddi, fino a 1 °C.
- La diagnosi e la risoluzione dei problemi in modalità plug-in richiedono solo un computer portatile, un software e un cavo, non un costoso dispositivo portatile. Questo permette di ridurre i tempi di inattività e di mantenere le prestazioni efficienti.

# PRODUTTIVITÀ INEGUAGLIABILE

- Il design compatto e stabile consente prestazioni rapide e sicure unite a una grande manovrabilità.
- Le ruote laterali girevoli aumentano ulteriormente la stabilità.
- Le forche con punte affusolate e le ruote integrali in poliuretano consentono un movimento fluido in entrata e in uscita dai pallet e un funzionamento silenzioso.
- La batteria ioni-litio ad alta capacità da 24 V/125 Ah offre prestazioni potenti e una lunga autonomia tra una ricarica e l'altra.

- La batteria ioni-litio a maggiore capacità (225 Ah), disponibile in opzione, prolunga ulteriormente le ore di funzionamento.
- Grazie alla tecnologia agli ioni di litio, è possibile ottenere un funzionamento continuo senza cambi di batteria, effettuando rapide ricariche di opportunità nelle pause brevi.
- Il caricabatteria interno (opzionale) consente di collegarsi facilmente a qualsiasi presa elettrica adatta, ovunque ci si trovi.
- La sostituzione laterale della batteria non richiede strumenti o dispositivi aggiuntivi e si effettua in soli 10 secondi.
- L'indicatore livello batteria (BDI) e il contaore consentono di programmare in modo ottimale la ricarica/il cambio della batteria.

### SICUREZZA ED ERGONOMIA

- La pedana pieghevole si ribalta in un lampo per consentire di alleggerire lo sforzo e andare più spediti sulle distanze più lunghe; con la stessa rapidità, può essere ripiegata per ridurre l'ingombro quando si lavora in spazi angusti.
- Le barre laterali di protezione sono facili da ripiegare e aiutano a evitare le cadute e a difendersi dagli urti.
- Il braccio del timone ergonomico, a molla, offre una presa confortevole e un azionamento a basso sforzo per avere il massimo controllo con il minimo livello di affaticamento o tensione.
- Il servosterzo favorisce una manovrabilità a sforzo quasi zero.
- Il controllo in curva rallenta automaticamente il carrello nel momento in cui gira, per assicurare un movimento sicuro.
- La testa del timone multifunzionale consente di avere i comandi a portata di mano.
- L'interruttore di velocità ridotta (tartaruga)/micrometrica consente di manovrare con il braccio del timone in verticale, per muoversi in sicurezza in spazi ristretti.
- L'impianto frenante elettromagnetico migliora le prestazioni di frenata.
- Il freno di stazionamento si inserisce automaticamente quando il carrello si ferma su pendenze e rampe.
- La chimica della batteria ioni-litio elimina il rischio di perdite di gas o acidi pericolosi.

# EQ LINE BATTERIE IONI DI LITIO

# I carrelli da magazzino EQ line sono dotati di batterie con tecnologia agli ioni di litio (Li-ion).

Uno dei grandi vantaggi offerti dalla tecnologia agli ioni di litio è la possibilità di effettuare ricariche di opportunità. Anziché cambiare la batteria tra un turno e l'altro, ci si può semplicemente collegare a un caricabatteria veloce nelle pause brevi. La vostra attività beneficerà anche degli altri vantaggi qui delineati, a livello di efficienza, tutela dell'ambiente e sicurezza.



### **MAGGIORE DURATA**

 da 3 a 4 volte superiore rispetto alle piombo-acido: si riduce l'investimento complessivo relativo alle batterie



### RICARICA PIÙ VELOCE

 ricarica completa in appena 1 ora con i caricabatterie più veloci



### IN PIÙ DI EFFICIENZA

 le perdite di energia durante il processo di carica e scarica sono fino a un 30% inferiori, con conseguente riduzione del consumo di elettricità



### **NESSUN CAMBIO DI BATTERIA**

 ricariche rapide di opportunità –
 15 minuti per diverse ore di autonomia aggiuntiva. Consentono di operare comodamente con una sola batteria e di ridurre al minimo la necessità di acquisto, immagazzinamento e manutenzione di pezzi di ricambio.



### **MAGGIORE AUTONOMIA**

– grazie a prestazioni più efficienti della batteria e all'utilizzo delle ricariche di opportunità, che possono essere effettuate in qualsiasi momento senza danneggiare la batteria o ridurne la durata



### NESSUNA MANUTENZIONE OUOTIDIANA

 la batteria rimane a bordo del carrello durante la ricarica e non c'è bisogno di rabboccare l'acqua o di controllare gli elettroliti.





# PRESTAZIONI COSTANTEMENTE ELEVATE

 grazie a una curva di tensione più costante, che mantiene alte le prestazioni del carrello anche quando la batteria ha meno carica



### PROTEZIONE INTEGRATA

 il sistema di gestione intelligente della batteria (BMS) previene automaticamente ogni livello eccessivo di scarica, carica, tensione e temperatura, oltre a rendere praticamente impossibile l'uso improprio.

# info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WLSC2446(02/24) © 2024 MLE B.V. (numero di registrazione 33274459). Tutti i diritti riservati. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK i rispettivi logo, il tipico colore "giallo Corporate Caterpillar", il marchio "Power Edge" e "Cat Modern Hex" e le caratteristiche che identificano i prodotti e la compagnia, sono marchi di fabbrica Caterpillar e non possono essere impiegati senza autorizzazione.

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, condizioni del veicolo, tipo di ruote, condizioni di pavimentazione o supperficie, applicazione o ambienti operativi. I carrelli possono essere presentati con l'aggiunta di opzioni non di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario di carrelli elevatori Cat. Cat LITI Trucks segue una politica di continuo miglioramento del prodotto, per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.



VIDEOS



