



NSR12N2TF



RISPARMIO SULLE SPESE DELLA DOPPIA PROFONDITÀ

SPECIFICHE

STOCCATORI A FORCHE TELESCOPICHE CON CONDUZIONE A BORDO IN PIEDI 24V, 1.2 TONNELLATE



SALTATE SU E ESTENDETEVI PER VINCERE

LE FORCHE TELESCOPICHE ESTENDONO I VANTAGGI DEL NOSTRO DESIGN E DELLA NOSTRA TECNOLOGIA LEADER A LIVELLO MONDIALE PER GLI STOCCATORI CON CONDUZIONE A BORDO IN PIEDI. GRAZIE ALLA CAPACITÀ DI RAGGIUNGERE UNA DOPPIA PROFONDITÀ, AUMENTANO ULTERIORMENTE LA DENSITÀ DI STOCCAGGIO. LA LORO VERSATILITÀ, ELEVATE PRESTAZIONI, E INGEGNERIA DI ALTA QUALITÀ SI COMBINANO PER AUMENTARE LA PRODUTTIVITÀ E RIDURRE IL TCO (COSTO TOTALE DI ESERCIZIO).



Anche se specializzati nello stoccaggio a doppia profondità, questi carrelli hanno molte altre possibilità di impiego. Come la movimentazione di carichi lunghi o il raggiungimento di aree di carico negli autocarri. Possono agire da carrelli retrattili, stoccatori a quattro punti, transpallet, e commissionatori.



Più compatti e maneggevoli degli stoccatori con pedana o dei carrelli retrattili, consentono di restringere i corridoi. Contemporaneamente, gli avanzati sistemi idraulici, telescopici, di trasmissione, di sterzo e di stabilità rendono ogni operazione più rapida e fluida. Il risultato: migliore utilizzo dello spazio e tassi di cicli di movimentazione più elevati.



Contenuti e protetti all'interno della robusta struttura del carrello, gli operatori lavorano rapidamente sentendosi sicuri, con un minore rischio di incidenti e danni, grazie agli ausili automatizzati per velocità e stabilità. Il comparto operatore è comodo, privo di vibrazioni, silenzioso e permette accessi e uscite molto agevoli.



I comandi ergonomici conferiscono ulteriore comfort, soddisfazione sul lavoro e produttività, ed evitano stress, tensione e affaticamento. Includono una consolle dello sterzo completamente regolabile (su/giù, avanti/indietro), che consente una perfetta posizione di guida, e funzioni montate sul bracciolo per il comando simultaneo dell'idraulica e della traslazione.

BASSI COSTI DI GESTIONE

- La costruzione robusta e i componenti sigillati riducono al minimo i danni e l'usura, anche per le operazioni impegnative su più turni.
- Il display multifunzionale opzionale e la diagnostica a bordo incoraggiano l'uso corretto del carrello e velocizzano la manutenzione.
- L'identificazione con codice PIN impedisce l'uso non autorizzato del carrello, mentre la scelta delle modalità PRO, ECO ed EASY permette di adattarne le prestazioni all'esperienza del conduttore e all'applicazione (solo con l'opzione del display multifunzionale).
- Il semplice blocco di sicurezza della batteria evita ritardi e incidenti durante le sostituzioni.
- Gli accessi di servizio rapidi si combinano con bassi requisiti di manutenzione e lunghi intervalli di servizio per ridurre i tempi di inattività.
- La disponibilità di una batteria agli ioni di litio completamente integrata aumenta l'efficienza, l'autonomia e la durata, riducendo al minimo le esigenze di manutenzione, per un costo totale di gestione (TCO) ancora più basso.
- I motori avanzati, la frenata rigenerativa e il design efficiente del montante consentono di risparmiare energia e consumo di olio idraulico.
- Gli elevati livelli di condivisione dei componenti permettono la massima disponibilità dei pezzi e riducono i tempi di inattività, le scorte e i costi delle emissioni di carbonio all'interno delle gamme di stoccatori e transpallet elettrici Cat.

PRODUTTIVITÀ IMPAREGGIABILE

- Le gambe di supporto ampiamente distanziate consentono di abbassare le forche a terra, per la movimentazione di pallet a base chiusa e altri supporti senza tasche o spazi aperti per le forche.
- La larghezza tra le razze supplementari (B4) è di 950 o 750 millimetri come standard, oppure può essere personalizzata, per un adattamento ottimale alla disposizione e all'uso delle scaffalature.
- Le razze supplementari sono dotate di ruote singole (o tandem in opzione) e di un design a basso profilo, leggermente incurvato in basso verso la loro estremità, per migliorare l'inserimento, la distanza dal suolo, e le prestazioni in pendenza.
- Le punte delle forche sono leggermente appuntite e affusolate, per evitare che si inceppino, in modo da facilitare e velocizzare l'ingresso e l'uscita dei pallet anche ruotando contemporaneamente.
- L'ampia scelta di montanti triplex offre altezze di sollevamento standard da 4.8 a 6.3 metri, oltre ad altre personalizzate al di sopra o al di sotto e intermedie, da adattare perfettamente alla vostra applicazione.
- Il motore idraulico, potente e silenzioso, è regolato in modo fluido da un comando di sollevamento e abbassamento a velocità costante, per un posizionamento e uno spostamento del carico rapidi, ma sicuri e precisi.

- La migliore correzione della prestazione permette una capacità nominale di 1.2 tonnellate, consentendo lo stoccaggio di carichi più pesanti ad ogni livello e migliorando l'utilizzo dello spazio.
- La funzione velocità passo d'uomo aumenta la portata per i sollevamenti superiori a 1.18 m limitando automaticamente la corsa a 5 km/h quando le forche raggiungono quell'altezza.
- L'attrezzatura idraulica superveloce per le forche telescopiche è regolata con precisione per un controllo accurato (comprese le velocità di scorrimento), un funzionamento sicuro e affidabile e un'esperienza d'uso soddisfacente.
- Il Level Assistance System, LAS, (sistema di assistenza livello), in opzione, offre un modo estremamente intuitivo per fermarsi o aggirare le altezze prestabilite.
- Le funzionalità integrate fanno risparmiare tempo consentendo il controllo simultaneo della velocità di guida, e dei movimenti delle forche/montante.
- Il controllo delle forche in coda Ergo, opzionale, consente la regolazione della velocità da una posizione più comoda, nonché una visuale più chiara, per gli operatori in piedi di fronte alla direzione di marcia con le forche in coda.
- Il moderno motore a c.a. e la tecnologia di controllo consentono una guida, un sollevamento e un abbassamento veloci, fluidi e precisi.
- Il servosterzo elettrico progressivo regola automaticamente la sensibilità in base alla velocità, per un'elevata precisione nelle manovre strette e un'alta stabilità quando si viaggia veloci in linea retta.
- Il controllo automatico delle curve riduce la velocità massima di marcia in base all'angolo di sterzata, per garantire svolte veloci ma sicure, stabili e protette.
- L'opzione di sterzata a 360 gradi consente al carrello di girare e spostarsi in direzione opposta, senza fermarsi, con un'unica manovra fluida, per un sostanziale risparmio di tempo, soprattutto in caso di layout complessi e cicli di movimentazione molto ripetitivi.
- Grazie alla batteria Li-ion, le prestazioni sono migliori e sono possibili veloci ricariche occasionali, grazie ad un connettore facilmente accessibile, per un funzionamento continuo senza sostituzioni.
- Con la batteria al piombo-acido, una presa opzionale sull'alloggiamento della macchina consente una ricarica rapida e semplice senza scollegare la batteria.
- L'ampia gamma di opzioni specializzate offre un'adattabilità leader nella categoria a diverse applicazioni, per una produttività, un'ergonomia e una sicurezza ottimali.

SICUREZZA ED ERGONOMIA

- La posizione di guida racchiusa garantisce una protezione su tutti i lati grazie al robusto telaio, al paraurti integrato, ai pilastri del tettuccio di protezione e al tetto.
- Il comodo comparto operatore riduce al minimo lo sforzo e la stanchezza grazie alla bassa altezza di accesso, al pavimento completamente flottante, agli eccezionali livelli di smorzamento delle vibrazioni, allo schienale imbottito e all'ampio spazio a disposizione.
- Il sensore ottico di presenza riduce lo stress e la fatica permettendo all'operatore di fare piccoli movimenti del piede senza attivare accidentalmente il freno automatico.
- Il volante è completamente regolabile e permette diverse posizioni di guida a seconda della direzione di marcia.
- Il bracciolo registrabile sostiene comodamente il polso mentre posiziona la mano in modo ideale per azionare simultaneamente l'acceleratore a rotella, le leve idrauliche a sfioramento ed altri comandi.
- L'eccellente visuale a tutto tondo e sulla punta delle forche è consentita dall'accurata progettazione del montante, del porta-forche, del tettuccio di protezione, dei profilati e del telaio, e dalle superfici poco riflettenti.
- L'efficace smorzamento del montante e del porta-forche garantisce atterraggi morbidi, transizioni fluide tra gli stadi e spostamenti privi di vibrazioni, consentendo una gestione confortevole del carico e una guida con le massime prestazioni durante i lunghi turni di lavoro.
- Le specifiche di bassa rumorosità includono ventilatori silenziosi e a temperatura controllata e motori delle pompe di sollevamento a velocità regolata, per creare un ambiente piacevole per l'operatore.
- Gli ausili di lavoro includono un ampio vano porta attrezzi, sotto il bracciolo e accessibile dall'esterno del carrello, oltre a portaoggetti per piccoli utensili, telefono e bevande, e uno scrittoio con morsetto per la carta.
- Il display multifunzionale intuitivo, opzionale, posizionato e inclinato in modo ottimale per permettere una chiara visione, mantiene il conduttore completamente informato.

TUTTI SONO VINCITORI

I livelli senza precedenti di condivisione dei componenti all'interno della gamma di stoccatori e transpallet elettrici Cat® portano ulteriori vantaggi. Le riparazioni sono più rapide, con tempi di inattività minimi. Sono necessari meno investimenti sulle scorte. Inoltre, il minor numero di viaggi del furgone di assistenza e di consegna dei ricambi comporta una inferiore impronta di carbonio. Ne escono tutti vincitori!

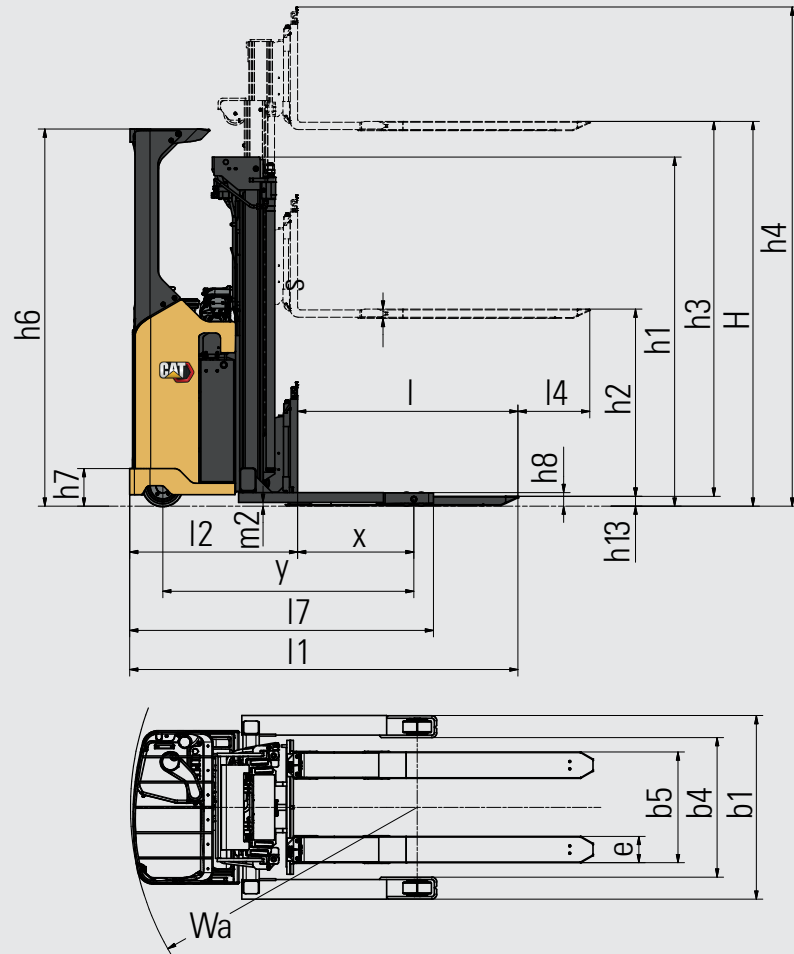
EQUIPAGGIAMENTO STANDARD E OPZIONI

GENERALITÀ		NSR12N2TF
Razze supplementari strette e regolari per gestire per la movimentazione di porta-carichi aperti		—
Sollevamento iniziale per la movimentazione di due pallet assieme		—
Gambe di carico allargate per la movimentazione di porta-carichi sia aperti che chiusi		●
Forche telescopiche per un maggiore sbraccio nella movimentazione, ad esempio, con stoccaggi a doppia profondità e supporti di carico chiusi		●
Display standard che include contaore e indicatore di carica della batteria (BDI)		●
Inserimento chiavetta di avviamento		●
Servosterzo elettrico, con volante Flexi		●
Sterzata rettilinea automatica all'avvio		●
Controllo adattativo in curva		●
Motore di sollevamento regolato in velocità e valvola proporzionale per l'abbassamento		●
Ruote di carico tandem Vulkollan		○
Tettuccio di protezione (OHG)		●
Bracciolo regolabile		●
Volante regolabile		●
Vano portaoggetti sotto al bracciolo		●
Scrittoio con ferma carta		●
Batteria su rulliera		●
ALIMENTAZIONE		
Batterie agli ioni di litio*		○
Batterie piombo-acido		○
AMBIENTE		
Design per celle frigo, fino a -10°C		●
Design per celle frigo, da 0° a -30°C		○
COMANDI PER TRAZIONE E SOLLEVAMENTO		
Volante Flexi regolabile in altezza e lateralmente		●
Comandi a sfioramento per sollevamento e abbassamento		●
Sterzo a 360°		○
Inversione di marcia		○
OPZIONI RUOTE		
Vulkollan		●
Tractothan		○
Super attrito		○
ALTRE OPZIONI		
Stabilizzatori laterali		—
Sistema motore di sollevamento ad alte prestazioni a c.a. da 8.0 kW		○
Controllo velocità forche in coda Ergo (EFTC)		○
Barriera luminosa di protezione dei piedi nel vano conduttore		○
Luce di proiezione sul pavimento, rossa o blu		○
Tappetino comfort e antiscivolo nel vano conduttore (consigliato)		○
Display interattivo multifunzionale incl. BDI e contaore, login con codice PIN (100 codici) e icone grafiche		○
Sedile pieghevole		○
Reggicarico 1200 mm		—
Inserimento chiavetta di avviamento (in combinazione con il display multi-funzionale)		○
Guida per puntatore laser		—
Indicatore del peso del carico		○
Indicatore altezza di sollevamento		○
Level Assistance System, LAS, (sistema di assistenza livello)		○
Monitor e videocamera		○
Tettuccio di protezione panoramico ProVision		○
Presa 12V c.c.		○
Presa USB 5 V		○
Supporto accessori		○
Scrittoio incluso supporto RAM C		○
Supporto accessori, RAM, dimensione C		○
Supporto accessori, RAM, dimensione C, 2 pezzi		○
Supporto accessori, RAM, dimensione D		○
Luci di lavoro a LED		○
Aumentata velocità di trazione 12 km/h		—
Colore RAL personalizzato		○

● Standard ○ Opzione

* Le batterie agli ioni di litio opzionali sono disponibili nei territori selezionati

Caratteristiche			Cat Lift Trucks		
1.1	Costruttore		NSR12N2TF		
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore		Elettrica		
1.3	Tipo di trazione		In piedi		
1.4	Guida operatore		1200		
1.5	Portata	Q (kg)	600		
1.6	Baricentro	c (mm)	714		
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)	1540 ²⁾		
1.9	Interasse	y (mm)			
Pesi					
2.1b	Peso del carrello senza carico, con il peso massimo della batteria	kg	2068		
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg	1468 / 1800		
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max), lato guida/carico	kg	1448 / 620		
Ruote e gruppo di trasmissione					
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post		Vul / Vul		
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)	250 x 105		
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	ø (mm)	150 x 55		
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	(mm)	150 x 55		
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)		2 / 1x + 2 ¹⁾		
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10 (mm)	651		
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)	850 / 1050		
Dimensioni					
4.2a	Altezza minimo ingombro	h1 (mm)	Vedi tabella		
4.2b	Altezza	h1 (mm)	Vedi tabella		
4.3	Altezza libera	h2 (mm)	Vedi tabella		
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	Vedi tabella		
4.5	Altezza, montante sfilato	h4 (mm)	Vedi tabella		
4.7	Altezza da terra alla tettoia di protezione	h6 (mm)	2310		
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7 (mm)	230		
4.10	Altezza delle razze di carico	h8 (mm)	110		
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)	65		
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	2229 ²⁾		
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)	1029 ²⁾		
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)	950 / 1150 ⁸⁾		
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)	57 / 169 / 1200		
4.23	Piastra portaforche secondo DIN		FEM 3/A		
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)	820		
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)	578 / 842		
4.26	Larghezza interna delle razze di carico	b4 (mm)	750 / 950 ⁸⁾		
4.28	Sbraccio montante	l4 (mm)	850 ³⁾		
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)	40		
4.33a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast (mm)	2623		
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast (mm)	2587		
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)	1758		
4.37	Lunghezza incluse le razze di carico	l7 (mm)	1848 ²⁾		
Prestazioni					
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km / h	8.0 / 8.0		
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m / s	0.15 / 0.26 ⁴⁾		
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m / s	0.38 / 0.38 ⁴⁾		
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico	%	7.8 / 7.8		
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico	s	6.5 / 5.5		
5.10	Freni di servizio		Elettrici		
Motori elettrici					
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW	2.7		
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW	8.0 ⁵⁾		
6.3	Batteria secondo DIN		DIN-cells		
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V / Ah	24 / 465 ⁶⁾		
6.5	Peso batteria	kg	330-400 ⁶⁾		
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo EN 16796	kWh / h	0.87 ⁷⁾		
Varie					
8.1	Tipo di variatore		AC		
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871	dB (A)	<70		
10.7.2	Vibrazione corpo conforme a EN 13 059:2002		Consultare il manuale di istruzioni		
10.7.3	Vibrazione mano conforme a EN 13 059:2002		Consultare il manuale di istruzioni		



$$Ast = Wa + R + a$$

$$Ast3 = Wa + l6 - x + a$$

$$Ast = \text{Larghezza corridoio di stoccaggio}$$

$$Wa = \text{Raggio di sterzata}$$

$$a = \text{Distanza di sicurezza} = 2 \times 100 \text{ mm}$$

$$R = \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2}$$

*) Tutti i valori dimensionali, i pesi e le misure variano a seconda della configurazione

1) Design a 4 punti con ruote di stabilizzazione laterali di trazione gemellate

2) Se telaio Senior (BC775) aggiungere 104 mm.

3) Corsa di sbraccio forche telescopiche, in opzione 450-1000

4) Motore standard, non ancora sufficientemente testato con l'opzione per impieghi gravosi da 8.0 kW

5) Con motore di sollevamento per impieghi gravosi, lo standard è 4.0

6) Con telaio Senior, 24V / 560-775Ah e 460-610 kg

7) Valore di prova riferito al motore di sollevamento da 8.0 kW, varia a seconda del modello, della configurazione e del tipo di utilizzo.

8) È possibile scegliere tra due larghezze standard per razze supplementari/gambe di supporto (rif. b1/b4)

NSR12N2TF				
Tipo montante	h3+h13	h1	h4	h2+h13
Larghezza	mm	mm	mm	mm
DTFV / TREV	4800	2150	5750	1225
Forche	5400	2350	6350	1425
telescopiche	5700	2450	6650	1525
	6300	2650	7250	1725

Montante, portata e prestazioni

DS	Duplex con montante a vista libera
DEV	Duplex con alzata libera totale
TREV	Triplex con alzata libera totale
h3+h13	Altezza di sollevamento
h1	Altezza minimo ingombro
h4	Altezza massimo ingombro
h2+h13	Alzata libera



BATTERIE LI-ION CAT®

È ORA DI CAMBIARE?



La tecnologia delle batterie agli ioni di litio (Li-ion) è disponibile nelle gamme di carrelli elevatori elettrici e macchine da magazzino Cat®. Sebbene le batterie al piombo-acido rimangano una scelta popolare fra i nostri clienti, ed abbiano ancora molto da offrire, presentano varie sfide che le Li-ion sono in grado di superare.

Forse il cambiamento più evidente quando si passa alle Li-ion è la possibilità di effettuare le ricariche secondo opportunità. Invece di scambiare le batterie tra un turno e l'altro, è sufficiente collegare un caricatore veloce durante le brevi pause, mantenendo così la stessa batteria in funzione 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Questo fattore, insieme ad altri vantaggi in termini di efficienza, ambiente e sicurezza, rende le Li-ion un'alternativa molto interessante.



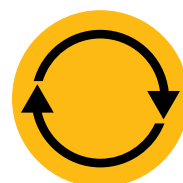
**MAGGIORE
DURATA**



**EFFICIENZA
SUPERIORE**



**TEMPO DI
FUNZIONAMENTO**



**PRESTAZIONI
COSTANTEMENTE
ELEVATE**



**CARICHE
PIÙ VELOCI**



**NESSUNA
SOSTITUZIONE
DELLA BATTERIA**



**NESSUNA
MANUTENZIONE
QUOTIDIANA**



**PROTEZIONE
INTEGRATA**

Vantaggi delle Li-ion Cat rispetto alle batterie al piombo-acido

Le batterie Li-ion sono un investimento che deve essere considerato a fronte del continuo risparmio in energia, attrezzature, manodopera e riduzione dei tempi di inattività che permettono.

- **Maggiore durata** - da 3 a 4 volte superiore a quella delle piombo-acido, riduce l'investimento complessivo per le batterie
- **Maggiore efficienza** - le perdite di energia durante la carica e la scarica sono fino ad un 30% inferiori, quindi il consumo di elettricità è ridotto
- **Maggiore autonomia** - grazie a prestazioni più efficienti della batteria e all'utilizzo delle ricariche secondo opportunità, che possono essere effettuate in qualsiasi momento senza danneggiare la batteria o accorciarne la vita.
- **Prestazioni costantemente elevate** - con una curva di tensione più costante, che mantengono una maggiore produttività del carrello, anche verso la fine di un turno di lavoro.
- **Carica più veloce** - la ricarica completa è possibile in appena 1 ora con i caricatori più veloci.
- **Nessun cambio di batteria** - ricariche rapide secondo opportunità, 15 minuti per ottenere diverse ore di autonomia extra, che consentono un funzionamento continuo con una sola batteria e riducono al minimo la necessità di acquistare, conservare e mantenere i pezzi di ricambio.
- **Nessuna manutenzione quotidiana** - la batteria rimane a bordo del carrello per la ricarica e non c'è bisogno di rabboccare l'acqua o di controllare gli elettroliti.
- **Nessuna fuoriuscita di gas** - o di acido, permette di evitare di usare spazio, attrezzature o di sostenere i costi di gestione di un locale per le batterie e per il sistema di ventilazione.
- **Protezione integrata** - il sistema di gestione intelligente della batteria (BMS) previene automaticamente la scarica, la carica, la tensione e la temperatura eccessive, oltre ad eliminare virtualmente l'uso improprio.

Sono disponibili batterie e caricatori di diverse capacità. Il vostro rivenditore individuerà la combinazione migliore per le vostre esigenze. Dovreste anche chiedergli informazioni sulle garanzie facoltative di 5 anni, soggette a controlli annuali, che possono offrirvi una ulteriore tranquillità.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WLS2406(11/23) © 2023 MLE B.V. (numero di registrazione 33274459). Tutti i diritti riservati. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK i rispettivi logo, il tipico colore "giallo Corporate Caterpillar", il marchio "Power Edge" e Cat "Modern Hex", e le caratteristiche che identificano i prodotti e la compagnia, sono marchi di fabbrica Caterpillar e non possono essere impiegati senza autorizzazione.

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, condizioni del veicolo, tipo di ruote, condizioni di pavimentazione o superficie, applicazione o ambienti operativi. I carrelli possono essere presentati con l'aggiunta di opzioni non di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario di carrelli elevatori Cat. Cat Lift Trucks segue una politica di continuo miglioramento del prodotto, per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.



**DOWNLOAD
BROCHURE**



**WATCH
VIDEOS**



**DOWNLOAD
OUR APP**

