

LiION
BATTERY TECHNOLOGY



NSS16N2
NSS16N2I
NSS16N2S

NSS20N2
NSS20N2I
NSS20N2S

FLESSIBILITÀ VANTAGGIOSA

SPECIFICHE

STOCCATORI CON CONDUZIONE A BORDO SEDUTI 24V, 1.6 - 2.0 TONNELLATE

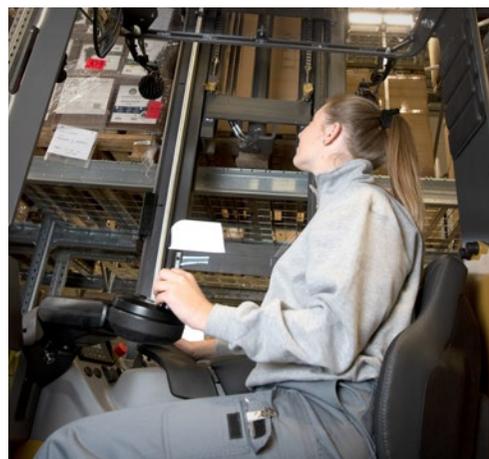


AUMENTATE LA VOSTRA PRODUTTIVITÀ ABBASSATE I COSTI

METTETE IL VOSTRO OPERATORE AL POSTO DI GUIDA DI UNO STOCCATORE CON CONDUZIONE A BORDO SEDUTI CAT® E AUMENTATE LA VOSTRA PRODUTTIVITÀ. IL SUO DESIGN ERGONOMICO È IDEALE PER L'ACCATASTAMENTO INTENSIVO E IL TRASPORTO INTERNO, ANCHE SE LE DISTANZE O I TURNI SONO LUNGI. COMPATTA E MANEGGEVOLE, CON SOLLEVAMENTI FINO A 7 METRI, QUESTA SOLUZIONE FLESSIBILE ED ECONOMICA AUMENTA ANCHE LA DENSITÀ DI STOCCAGGIO.



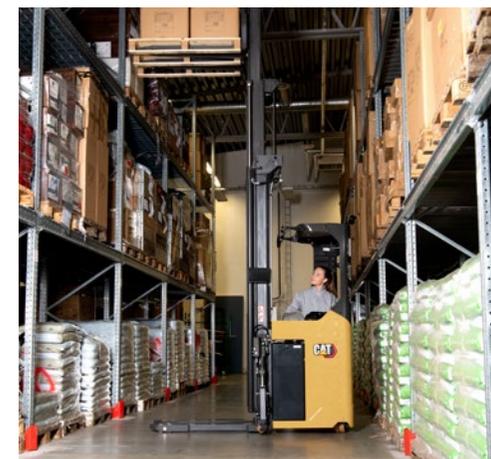
Gli stoccatrici con operatore a bordo seduto sono più veloci e compatti dei carrelli con pedana, senza soste per ripiegare o dispiegare le pedane e le barre laterali. Sono in grado di competere con molti carrelli retrattili per il sollevamento, a un prezzo inferiore e in spazi più ristretti. Allora perché non restringere i corridoi, alzare le scaffalature e sfruttare meglio il magazzino?



Il conducente è comodamente seduto in un abitacolo silenzioso, a basse vibrazioni ed ergonomicamente attrezzato. Completamente contenuto e protetto all'interno della robusta struttura del carrello, può lavorare con rapidità e sicurezza, ora dopo ora. Lo stress, la tensione e l'affaticamento sono ridotti al minimo. Tra i comfort extra vi è la possibilità di regolare elettricamente l'altezza del pavimento.



I comandi facili da usare includono le leve idrauliche a sfioramento, con un bracciolo registrabile e un mini-volante regolabile in posizione. La facilità e la precisione di manovra e di movimentazione del carico da parte del carrello sono ideali per una varietà di compiti e applicazioni che comprendono il lavoro generale di magazzino e il flusso di materiali nelle fabbriche.



Gli avanzati sistemi di guida, sollevamento, abbassamento e sterzo rendono ogni azione rapida e fluida. Gli ausili di stabilità automatizzati ottimizzano le velocità in base alle attività, garantendo un funzionamento sicuro e rapido. Per una produttività ininterrotta e i massimi livelli di efficienza, è possibile scegliere la batteria agli ioni di litio.

INFERIORI COSTI DI GESTIONE

- La costruzione robusta e i componenti sigillati riducono al minimo i danni e l'usura, anche per le operazioni impegnative su più turni.
- Il display multifunzionale opzionale e la diagnostica a bordo incoraggiano l'uso corretto del carrello e velocizzano la manutenzione.
- L'identificazione con codice PIN impedisce l'uso non autorizzato del carrello, mentre la scelta delle modalità PRO, ECO ed EASY permettono di adattarne le prestazioni all'esperienza del conducente e all'applicazione (solo con l'opzione del display multifunzionale).
- Il semplice blocco di sicurezza della batteria evita ritardi e incidenti durante le sostituzioni.
- Le caratteristiche di accesso rapido, tra cui il sedile estraibile, si combinano con bassi requisiti di manutenzione e lunghi intervalli di servizio per ridurre i tempi di fermo.
- La disponibilità di una batteria agli ioni di litio completamente integrata aumenta l'efficienza, il tempo di funzionamento e la durata della stessa, riducendo al minimo le esigenze di manutenzione, per un costo totale di gestione (TCO) ancora più basso.
- Motori avanzati, frenata rigenerativa e design efficiente dei montanti consentono di risparmiare energia e olio idraulico.
- Gli elevati livelli di condivisione dei componenti permettono la massima disponibilità dei pezzi e riducono i tempi di inattività, le scorte e i costi delle emissioni di carbonio all'interno delle gamme di stoccatrici e transpallet elettrici Cat.

PRODUTTIVITÀ IMPAREGGIABILE

- L'ampia gamma di modelli, varianti e opzioni specializzate offre un'adattabilità leader nella categoria a diverse applicazioni, per produttività, ergonomia e sicurezza ottimali.
- Il moderno motore a c.a. e la tecnologia di controllo consentono una guida, un sollevamento e un abbassamento veloci, fluidi e precisi.
- Le funzionalità integrate fanno risparmiare tempo consentendo il controllo simultaneo della velocità di guida, dei movimenti del montante/forche e del dispiegamento degli stabilizzatori laterali.
- Gli stabilizzatori laterali (opzionali) aumentano la capacità residua per i sollevamenti elevati.
- Il servosterzo elettrico progressivo regola automaticamente la sensibilità in base alla velocità, per un'elevata precisione nelle manovre strette e un'alta stabilità quando si viaggia veloci in linea retta.
- Il controllo automatico delle curve riduce la velocità massima di marcia in base all'angolo di sterzata, per garantire svolte veloci ma sicure, stabili e protette.
- La funzione velocità passo d'uomo aumenta la portata per i sollevamenti superiori a 1.7 m limitando automaticamente la corsa a 5 km/h quando le forche raggiungono quell'altezza. (l'altezza per la riduzione della velocità varia nei modelli con gambe di carico allargate).
- Grazie alla batteria Li-ion, le prestazioni sono migliori e sono possibili veloci ricariche occasionali, grazie ad un connettore facilmente accessibile, per un funzionamento continuo senza sostituzioni.
- Con la batteria al piombo-acido, una presa opzionale sull'alloggiamento della macchina consente una ricarica rapida e semplice senza scollegare la batteria.

- I modelli con sollevamento iniziale (I) hanno una maggiore altezza libera da terra e possono essere utilizzati per la movimentazione di due pallet, con un carico sulle gambe di supporto e uno sulle forche.
- I modelli con gambe di carico allargate (S) consentono di abbassare le forche a terra, tra le gambe di supporto ampiamente distanziate, per la movimentazione di pallet a base chiusa e altri supporti senza tasche o spazi aperti per le forche.
- La struttura delle gambe di carico allargate semplifica il montaggio e l'utilizzo di attrezzature specializzate come pinze per rotoli, punte e rotatori, offrendo una flessibilità applicativa ancora maggiore.
- Le specifiche della variante con gambe di carico allargate includono la scelta di larghezze standard (855 o 1055 mm) o personalizzate, e di potate/telai più piccoli o più grandi, per una corrispondenza ottimale con l'applicazione.
- Le gambe di carico allargate sono dotate di ruote tandem, e hanno un design a basso profilo, leggermente incurvato in basso verso il punto finale, per migliorare l'inserimento e la distanza dal suolo e le prestazioni in pendenza.
- La forma delle forche è affusolata nella parte inferiore e appuntita alle estremità, per evitare che si inceppino, per un'entrata e un'uscita dal pallet più facili e veloci anche quando si ruota contemporaneamente (sui modelli con gambe di carico allargate, le punte delle forche sono leggermente appuntite e rastremate).
- L'ampia scelta di montanti comprende versioni duplex e triplex con una gamma di altezze di sollevamento standard e personalizzate, per adattarsi perfettamente alle applicazioni.
- Il motore idraulico, potente e silenzioso, è regolato in modo fluido da un comando di sollevamento e abbassamento a velocità costante, per un posizionamento e uno spostamento del carico rapidi, ma sicuri e precisi.
- Il Level Assistance System, LAS, (sistema di assistenza livello), in opzione, consente di scegliere tra altezze predefinite.
- L'opzione della guida di posizionamento laser delle forche aiuta nel collocarle con precisione al corretto livello. (non sui modelli con gambe di carico allargate).
- Gli indicatori di peso e altezza possono essere inclusi opzionalmente nel display.
- L'opzione di sterzata a 360 gradi consente al carrello di girare e spostarsi in direzione opposta, senza fermarsi, con un'unica manovra fluida, per un sostanziale risparmio di tempo, soprattutto in caso di layout complessi e cicli di movimentazione molto ripetitivi.

SICUREZZA ED ERGONOMIA

- La posizione di guida racchiusa garantisce una protezione su tutti i lati grazie al robusto telaio, al paraurti integrato, ai pilastri del tettuccio di protezione e al tetto.
- Il comodo comparto operatore riduce al minimo lo sforzo e la stanchezza grazie alla bassa altezza di accesso, al pavimento non ostruito, al sedile a sospensione regolabile e confortevole, alle vibrazioni minime e all'ampio spazio per i conducenti di qualsiasi corporatura.
- L'altezza del pavimento regolabile elettricamente, in opzione, si combina con la regolazione dei braccioli e del sedile per la perfetta personalizzazione in base al conducente.
- Il mini-volante regolabile su bracciolo flottante consente una postura rilassata dell'operatore, che ha dimostrato di ridurre l'affaticamento del collo e della schiena e il rischio di lesioni da sforzo ripetitivo, e si ripiega rapidamente per facilitare l'ingresso e l'uscita.
- L'opzione del volante Midi offre la possibilità di regolare la lunghezza e l'angolazione del piantone e di ripiegarlo per facilitare l'ingresso e l'uscita.

- Il bracciolo regolabile in altezza sostiene comodamente il polso mentre posiziona la mano in modo ideale per azionare simultaneamente le leve idrauliche a sfioramento ed altri comandi.
- L'interruttore direzionale azionato con la mano, in opzione, offre un'alternativa alla commutazione tramite pedale.
- L'eccellente visuale a tutto tondo e sulla punta delle forche è consentita dall'accurata progettazione del montante, del porta-forche, del tettuccio di protezione, dei profilati e del telaio, e dalle superfici poco riflettenti.
- Le opzioni supplementari per il tettuccio di protezione includono il tetto panoramico in policarbonato trasparente per un'elevata visibilità verso l'alto e un'ulteriore protezione dalla caduta di oggetti.
- L'efficace smorzamento del montante e del porta-forche garantisce atterraggi morbidi, transizioni fluide tra gli stadi e spostamenti privi di vibrazioni, consentendo una confortevole movimentazione del carico e una guida con le massime prestazioni durante i lunghi turni di lavoro.
- Le specifiche di bassa rumorosità includono ventilatori silenziosi e a temperatura controllata e motori delle pompe di sollevamento a velocità regolata, per creare un ambiente piacevole per l'operatore.
- Gli ausili per il lavoro includono un ampio vano porta attrezzi, sul pannello del motore accessibile dall'esterno del carrello, oltre a portaoggetti per piccoli utensili, telefono e bevande.
- Il display multifunzionale intuitivo, opzionale, posizionato e inclinato in modo ottimale per permettere una chiara visione, mantiene il conducente completamente informato.



STOCCATRICI CON FORCHE TELESCOPICHE

Disponiamo anche di un modello con forche telescopiche (TF). È specializzato per i sistemi di scaffalature a doppia profondità, ma ha anche molti altri impieghi. Come la movimentazione di carichi lunghi o il raggiungimento di aree di carico negli autocarri. Può agire da carrello retrattile, stoccatore a quattro punti, transpallet, e commissionatore. Per ulteriori informazioni, consultare la nostra diversa scheda tecnica NSS12N2TF.

TUTTI SONO VINCITORI

I livelli senza precedenti di condivisione dei componenti all'interno della gamma di stoccatrici e transpallet elettrici Cat® portano ulteriori vantaggi. Le riparazioni sono più rapide, con tempi di inattività minimi. Sono necessari meno investimenti sulle scorte. Inoltre, il minor numero di viaggi del furgone di assistenza e di consegna dei ricambi comporta una inferiore impronta di carbonio. Ne escono tutti vincitori!

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD E OPZIONI

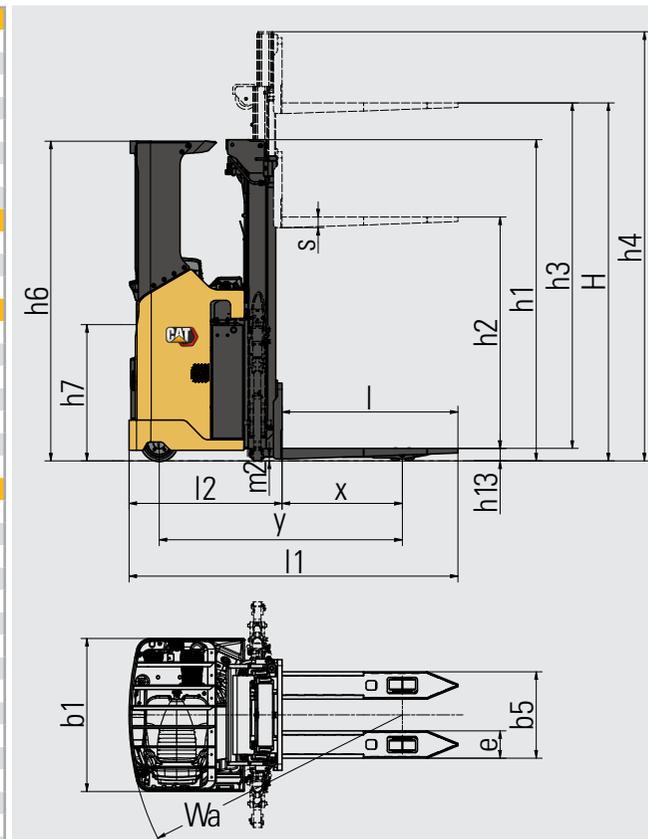
	NSS16N2	NSS16N2I	NSS20N2	NSS20N2I	NSS16N2S	NSS20N2S
GENERALITÀ						
Razze supplementari strette e regolari per la movimentazione di porta-carichi aperti	●	●	●	●	—	—
Sollevamento iniziale per la movimentazione di due pallet assieme	—	●	—	●	—	—
Gambe di carico allargate per la movimentazione di porta-carichi sia aperti che chiusi	—	—	—	—	●	●
Forche telescopiche per un maggiore sbraccio nella movimentazione, ad esempio, con stoccaggio a doppia profondità e supporti di carico chiusi.	—	—	—	—	—	—
Display standard che include contaore e indicatore di carica della batteria (BDI)	●	●	●	●	●	●
Inserimento chiavetta di avviamento	●	●	●	●	●	●
Servosterzo elettrico, con volante mini o midi	●	●	●	●	●	●
Sterzata rettilinea automatica all'avvio	●	●	●	●	●	●
Controllo adattativo in curva	●	●	●	●	●	●
Motore di sollevamento regolato in velocità e valvola proporzionale per l'abbassamento	●	●	●	●	●	●
Ruote di carico tandem Vulkollan	●	●	●	●	●	●
Tettuccio di protezione (OHG)	●	●	●	●	●	●
Bracciolo regolabile, a destra	●	●	●	●	●	●
Volante regolabile, in tutte le direzioni	●	●	●	●	●	●
Vano portaoggetti sotto il bracciolo e sul lato sinistro del sedile	●	●	●	●	●	●
Sedile ergonomico di classe carrello retrattile, completamente regolabile e rivestito in tessuto	●	●	●	●	●	●
Batteria su rulliera	●	●	●	●	●	●
ALIMENTAZIONE						
Batterie agli ioni di litio*	○	○	○	○	○	○
Batterie piombo-acido	○	○	○	○	○	○
AMBIENTE						
Design per celle frigo, fino a -10°C	●	●	●	●	●	●
Design per celle frigo, da 0° a -30°C	○	○	○	○	○	○
COMANDI PER TRAZIONE E SOLLEVAMENTO						
Volante mini con bracciolo flottante	●	●	●	●	●	●
Volante midi	○	○	○	○	○	○
Comandi a sfioramento per sollevamento e abbassamento	●	●	●	●	●	●
Comando direzionale mani libere (HFDC), nel pedale dell'acceleratore	●	●	●	●	●	●
Comando direzionale azionato con la mano (HODC)	○	○	○	○	○	○
Sterzo a 360°	○	○	○	○	○	○
Inversione di marcia	○	○	○	○	○	○
OPZIONI RUOTE						
Vulkollan	●	●	●	●	●	●
Tractothan	○	○	○	○	○	○
Super attrito	○	○	○	○	○	○
ALTRE OPZIONI						
Stabilizzatori laterali	○	○	○	○	—	—
Sistema di motori di sollevamento ad alte prestazioni a c.a. da 8.0 kW	○	○	○	○	○	○
Altezza del pavimento regolabile elettricamente, 70 mm	○	○	○	○	○	○
Sedile rivestito in vinile	○	○	○	○	○	○
Sedile riscaldato, in tessuto o vinile	○	○	○	○	○	○
Display multifunzione incl. indicatore di scarica della batteria e contaore, login con codice PIN (100 codici) e icone grafiche	○	○	○	○	○	○
Reggicarico 1200 mm	○	○	○	○	○	○
Inserimento chiavetta di avviamento (in combinazione con il display multi-funzionale)	○	○	○	○	○	○
Guida per puntatore laser	○	○	○	○	—	—
Indicatore del peso del carico	○	○	○	○	○	○
Indicatore altezza di sollevamento	○	○	○	○	—	○
Level Assistance System, LAS (sistema di assistenza livello)	○	○	○	○	—	○
Monitor e videocamera	○	○	○	○	—	○
Tettuccio panoramico ProVision	○	○	○	○	—	○
Presa elettrica 12V c.c.	○	○	○	○	○	○
Presa USB 5 V	○	○	○	○	○	○
Supporto accessori	○	○	○	○	○	○
Scrittoio incluso supporto RAM C	○	○	○	○	○	○
Porta-attrezzature, sistema RAM, dimensione C	○	○	○	○	○	○
Porta-attrezzature, sistema RAM, dimensione C, 2 pezzi	○	○	○	○	○	○
Porta-attrezzature, RAM, dimensione D	○	○	○	○	○	○
Luci di lavoro a LED	○	○	○	○	○	○
Luce di avvertimento proiettata sul pavimento, rossa o blu	○	○	○	○	○	○
Maggiore velocità di marcia, 12 km/h nella direzione di trasporto del carico	○	—	○	—	—	—
Colore RAL personalizzato	○	○	○	○	○	○

● Standard ○ Opzione

*Le batterie agli ioni di litio opzionali sono disponibili nei territori selezionati

Caratteristiche		
1.1	Costruttore	
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore	
1.3	Tipo di trazione	
1.4	Guida operatore	
1.5	Portata	Q (kg)
1.6	Baricentro	c (mm)
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)
1.9	Interasse	y (mm)
Pesi		
2.1b	Peso del carrello senza carico, con il peso massimo della batteria	kg
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico	kg
Ruote e gruppo di trasmissione		
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post	
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	ø (mm)
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	(mm)
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)	
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10 (mm)
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)
Dimensioni		
4.2a	Altezza minimo ingombro	h1 (mm)
4.2b	Altezza	h1 (mm)
4.3	Altezza libera	h2 (mm)
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)
4.5	Altezza, montante sfilato	h4 (mm)
4.6	Sollevamento iniziale	h5 (mm)
4.7	Altezza da terra alla tettoia di protezione	h6 (mm)
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7 (mm)
4.10	Altezza delle razze di carico	h8 (mm)
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast (mm)
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast3 (mm)
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)
Prestazioni		
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km / h
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m / s
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m / s
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico	%
5.10	Freni di servizio	
Motori elettrici		
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V / Ah
6.5	Peso batteria	kg
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo EN 16796	kWh / h
Varie		
8.1	Tipo di variatore	
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871	dB (A)

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NSS16N2	NSS20N2
Elettrica	Elettrica
Seduto	Seduto
1600	2000
600	600
800	800
1616 ¹⁾	1665 ¹⁾
1866	2127
1466/2000	1690/2438
1306/560	1490/638
Vul / Vul	Vul / Vul
250 x 105	250 x 105
85 x 70	85 x 70
150 x 55	150 x 55
4 / 1x + 2	4 / 1x + 2
706	706
402	392
Vedi tabelle	Vedi tabelle
-	-
2110	2110
966	966
80	83
89	90
2189 ¹⁾	2238 ¹⁾
1019 ¹⁾	1068 ¹⁾
1010	1010
70 / 180 / 1170	70 / 195 / 1170
570	570
25	23
2584 ²⁾	2632 ²⁾
2419	2466
1819 ²⁾	1866 ²⁾
10/10	9/9
0.16 / 0.32	0.12 / 0.22
0.44 / 0.41	0.33 / 0.30
6.7/6.7	5.9/5.9
Elettrici	Elettrici
2.7	2.7
4.0	4.0
24 / 375 - 775	24 / 375 - 775
330 - 620	330 - 620
0.85 ³⁾	0.85 ³⁾
AC	AC
<70 dB(A)	<70 dB(A)



$$Ast = Wa + R + a$$

$$Ast3 = Wa + l6 - x + a$$

$$Ast = \text{Larghezza corridoio di stoccaggio}$$

$$Wa = \text{Raggio di sterzata}$$

$$a = \text{Distanza di sicurezza} = 2 \times 100 \text{ mm}$$

$$R = \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2}$$

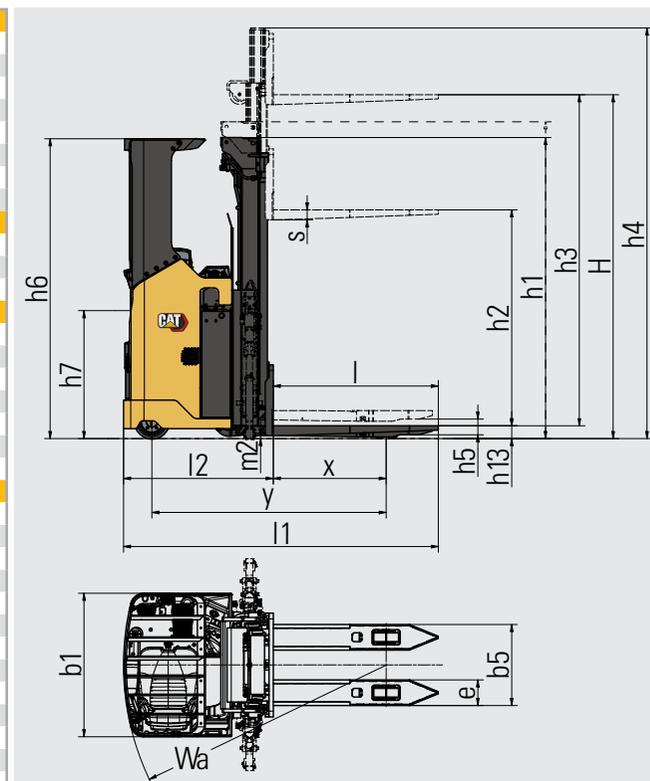
1) Se SN/BC775 aggiungere 104 mm.

2) Le dimensioni variano a seconda del porta batteria e del tipo di montante.

3) Varia in base alla configurazione e alla effettiva tipologia di utilizzo

Caratteristiche		
1.1	Costruttore	
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore	
1.3	Tipo di trazione	
1.4	Guida operatore	
1.5	Portata	Q (kg)
1.6	Baricentro	c (mm)
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)
1.9	Interasse	y (mm)
Pesi		
2.1b	Peso del carrello senza carico, con il peso massimo della batteria	kg
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico	kg
Ruote e gruppo di trasmissione		
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post	
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	ø (mm)
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	(mm)
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)	
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10 (mm)
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)
Dimensioni		
4.2a	Altezza minimo ingombro	h1 (mm)
4.2b	Altezza	h1 (mm)
4.3	Altezza libera	h2 (mm)
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)
4.5	Altezza, montante sfilato	h4 (mm)
4.6	Sollevamento iniziale	h5 (mm)
4.7	Altezza da terra alla tettoia di protezione	h6 (mm)
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7 (mm)
4.10	Altezza delle razze di carico	h8 (mm)
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast (mm)
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast3 (mm)
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)
Prestazioni		
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km / h
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m / s
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m / s
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico	%
5.10	Freni di servizio	
Motori elettrici		
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V / Ah
6.5	Peso batteria	kg
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo EN 16796	kWh / h
Varie		
8.1	Tipo di variatore	
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ misurato sul lavoro conforme alle EN 12 053:2001 e EN ISO 4871	dB (A)

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NSS16N2I	NSS20N2I
Elettrica	Elettrica
Seduto	Seduto
1600	2000
600	600
800	800
1661 ¹⁾	1720 ¹⁾
2015	2294
1571/2045	1806/2488
1411/605	1606/688
Vul / Vul	Vul / Vul
250 x 105	250 x 105
85 x 70	85 x 70
150 x 55	150 x 55
4 / 1x + 2	4 / 1x + 2
706	706
390	375
Vedi tabelle	Vedi tabelle
110	110
2110	2110
966	966
87	87
93	93
2233 ¹⁾	2293 ¹⁾
1063 ¹⁾	1123 ¹⁾
1010	1010
70 / 180 / 1170	70 / 195 / 1170
570	570
20	20
2627 ²⁾	2685 ²⁾
2461	2520
1861 ²⁾	1920 ²⁾
9/9	9/9
0.16 / 0.32	0.12 / 0.22
0.44 / 0.41	0.33 / 0.30
26.6/26.6	25.6/25.6
Elettrici	Elettrici
2.7	2.7
4.0	4.0
24 / 375 - 775	24 / 375 - 775
330 - 620	330 - 620
0.85 ³⁾	0.85 ³⁾
AC	AC
<70 dB(A)	<70 dB(A)



$$Ast = Wa + R + a$$

$$Ast3 = Wa + l6 - x + a$$

$$Ast = \text{Larghezza corridoio di stoccaggio}$$

$$Wa = \text{Raggio di sterzata}$$

$$a = \text{Distanza di sicurezza} = 2 \times 100 \text{ mm}$$

$$R = \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2}$$

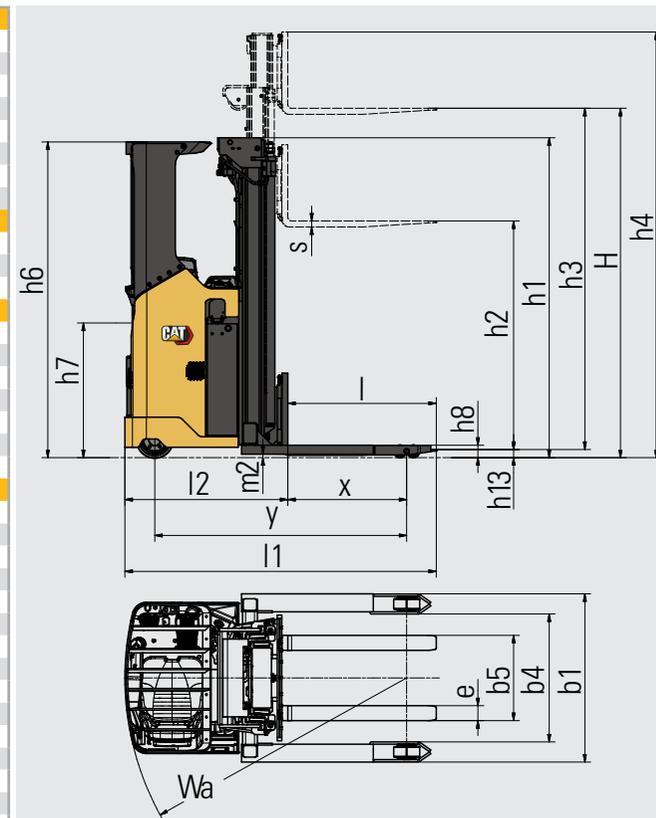
1) Se SN/BC775 aggiungere 104 mm.

2) Le dimensioni variano a seconda del porta batteria e del tipo di montante.

3) Varia in base alla configurazione e alla effettiva tipologia di utilizzo

Caratteristiche		
1.1	Costruttore	
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore	
1.3	Tipo di trazione	
1.4	Guida operatore	
1.5	Portata	Q (kg)
1.6	Baricentro	c (mm)
1.8	Distanza centro asse anteriore al dorso delle forche (montante abbassato)	x (mm)
1.9	Interasse	y (mm)
Pesi		
2.1b	Peso del carrello senza carico, con il peso massimo della batteria	kg
2.2	Peso sugli assali con carico nominale e batteria (max.), lato guida/carico	kg
2.3	Peso sugli assali a vuoto con batteria (max.), lato guida/carico	kg
Ruote e gruppo di trasmissione		
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post	
3.2	Dimensioni ruote, lato guida	(mm)
3.3	Dimensioni ruote, lato carico	ø (mm)
3.4	Dimensione rulli di stabilizzazione (diametro x larghezza)	(mm)
3.5	Numero di ruote, lato carico/ guida (x = motrici)	
3.6	Carreggiata al centro delle ruote, lato guida	b10 (mm)
3.7	Carreggiata al centro delle ruote, lato carico	b11 (mm)
Dimensioni		
4.2a	Altezza minimo ingombro	h1 (mm)
4.2b	Altezza	h1 (mm)
4.3	Altezza libera	h2 (mm)
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)
4.5	Altezza, montante sfilato	h4 (mm)
4.6	Sollevamento iniziale	h5 (mm)
4.7	Altezza da terra alla tettoia di protezione	h6 (mm)
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7 (mm)
4.10	Altezza delle razze di carico	h8 (mm)
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13 (mm)
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)
4.20	Lunghezza al dorso delle forche	l2 (mm)
4.21	Larghezza fuori-tutto	b1/b2 (mm)
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l (mm)
4.23	Piastra portaforche secondo DIN	
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5 (mm)
4.26	Larghezza interna delle razze di carico	b4 (mm)
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2 (mm)
4.33a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast (mm)
4.34b	Larghezza operativa corridoio (Ast3) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast (mm)
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa (mm)
Prestazioni		
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico	km / h
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico	m / s
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico	m / s
5.8	Massima pendenza superabile, con/senza carico	%
5.9	Tempo di accelerazione su 10 metri, con/senza carico	s
5.10	Freni di servizio	
Motori elettrici		
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)	kW
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo	kW
6.3	Batteria secondo DIN	
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)	V / Ah
6.5	Peso batteria	kg
6.6a	Consumo energetico secondo ciclo EN 16796	kWh / h
Varie		
8.1	Tipo di variatore	
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore, LpAZ durante traslazione/sovraccarico/accostamento e conforme a EN 12 053:2001 ed EN ISO 4871	dB (A)
10.7.2	Vibrazione corpo conforme a EN 13 059:2002	
10.7.3	Vibrazione mano conforme a EN 13 059:2002	

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NSS16N2S	NSS20N2S
Elettrica	Elettrica
Seduto	Seduto
1600	2000
600	600
800	800
1656 ²⁾	1696 ²⁾
1715	2077
1361 / 1955	1654 / 2423
1201 / 515	1454 / 623
Vul / Vul	Vul / Vul
250 x 105	250 x 105
85 x 70	85 x 70
150 x 55	150 x 55
4 / 1x + 2 ¹⁾	4 / 1x + 2 ¹⁾
706	706
985 / 1185	985 / 1185
Vedi tabelle	Vedi tabelle
2110	2110
966	966
92	92
50	55
2207 ²⁾	2247 ²⁾
1057 ²⁾	1097 ²⁾
1115 / 1315 ⁸⁾	1115 / 1315 ⁸⁾
40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150
FEM 2/A	FEM 2/A
840	840
316 / 773	316 / 773
855 / 1055 ⁸⁾	855 / 1055 ⁸⁾
35	35
2584	2623
2584	2623
1663	1702
8.0 / 8.0	8.0 / 8.0
0.24 / 0.40	0.19 / 0.37
0.45 / 0.30	0.50 / 0.42
7.2 / 7.2	7.0 / 7.0
7.0 / 6.0	7.5 / 6.5
Elettrici	Elettrici
2.7	2.7
8.0 ⁵⁾	8.0 ⁵⁾
DIN-cells	DIN-cells
24 / 465 ⁶⁾	24 / 465 ⁶⁾
330-410 ⁹⁾	330-410 ⁹⁾
0.87 ⁷⁾	0.87 ⁷⁾
AC	AC
<70	<70
	Consultare il manuale di istruzioni
	Consultare il manuale di istruzioni



$$\begin{aligned} \text{Ast} &= \text{Wa} + \text{R} + \text{a} \\ \text{Ast3} &= \text{Wa} + \text{l6} - \text{x} + \text{a} \\ \text{Ast} &= \text{Larghezza corridoio di stoccaggio} \\ \text{Wa} &= \text{Raggio di sterzata} \\ \text{a} &= \text{Distanza di sicurezza} = 2 \times 100 \text{ mm} \\ \text{R} &= \sqrt{(\text{l6} - \text{x})^2 + (\text{b12} / 2)^2} \end{aligned}$$

*) Tutti i valori dimensionali, i pesi e le misure variano a seconda della configurazione

- Design a 4 punti con ruote di stabilizzazione laterali di trazione gemellate
- Se telaio Senior (BC775) aggiungere 104 mm.
- Corsa di sbraccio forche telescopiche, in opzione 450-1000
- Motore standard, non ancora sufficientemente testato con l'opzione per impieghi gravosi da 8.0 kW
- Con motore di sollevamento per impieghi gravosi, lo standard è 4.0
- Con telaio Senior, 24V / 560-775Ah e 460-610 kg
- Valore di prova riferito al motore di sollevamento da 8.0 kW, varia a seconda del modello, della configurazione e del tipo di utilizzo.
- È possibile scegliere tra due larghezze standard per razze supplementari/gambe di supporto (rif. b1/b4)

NSS16N2				
Tipo montante Stretto	h3+h13	h1	h4	h2+h13
	mm	mm	mm	mm
TFV / DEV	3600	2350	4105	1849
	4200	2650	4705	2149
	4500	2800	5005	2299
DTFV / TREV	4800	2150	5332	1669
	5400	2350	5932	1869
	5700	2450	6232	1969
	6300	2650	6832	2169
	7000	2883	7532	2402

NSS16N2I				
Tipo montante Sollevamento iniziale	h3+h13	h1	h4	h2+h13
	mm	mm	mm	mm
TFV / DEV	3600	2355	4112	1853
	4200	2655	4712	2153
	4500	2805	5012	2303
DTFV / TREV	4800	2155	5339	1673
	5400	2355	5939	1873
	5700	2455	6239	1973
	6300	2655	6839	2173
	7000	2888	7539	2406

NSS20N2				
Tipo montante Stretto	h3+h13	h1	h4	h2+h13
	mm	mm	mm	mm
TFV / DEV	3600	2350	4108	1850
	4200	2650	4708	2150
	4500	2800	5008	2300
DTFV / TREV	4800	2150	5335	1670
	5400	2350	5935	1870
	5700	2450	6235	1970
	6300	2650	6835	2170
	7000	2883	7535	2403

NSS20N2I				
Tipo montante Sollevamento iniziale	h3+h13	h1	h4	h2+h13
	mm	mm	mm	mm
TFV / DEV	3600	2355	4113	1853
	4200	2655	4713	2153
	4500	2805	5013	2303
DTFV / TREV	4800	2155	5339	1673
	5400	2355	5939	1873
	5700	2455	6239	1973
	6300	2655	6839	2173
	7000	2888	7539	2406

NSS16-20N2S				
Tipo montante Gambe di carico allargate	h3+h13	h1	h4	h2+h13
	mm	mm	mm	mm
160 TFV / DEV	3600	2350	4110	1815
	4200	2650	4710	2115
	4500	2800	5010	2265
200 DTFV / TREV	4800	2150	5335	1635
	5400	2350	5935	1835
	5700	2450	6235	1935
	6300	2650	6835	2135
	7000	2883	7535	2368

Montante, portata e prestazioni

DS	Duplex con montante a vista libera
DEV	Duplex con alzata libera totale
TREV	Triplex con alzata libera totale
h3+h13	Altezza di sollevamento
h1	Altezza minimo ingombro
h4	Altezza massimo ingombro
h2+h13	Alzata libera



BATTERIE LI-ION CAT®

È ORA DI CAMBIARE?



La tecnologia delle batterie agli ioni di litio (Li-ion) è disponibile nelle gamme di carrelli elevatori elettrici e macchine da magazzino Cat®. Sebbene le batterie al piombo-acido rimangano una scelta popolare fra i nostri clienti, ed abbiano ancora molto da offrire, presentano varie sfide che le Li-ion sono in grado di superare.

Forse il cambiamento più evidente quando si passa alle Li-ion è la possibilità di effettuare le ricariche secondo opportunità. Invece di scambiare le batterie tra un turno e l'altro, è sufficiente collegare un caricatore veloce durante le brevi pause, mantenendo così la stessa batteria in funzione 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Questo fattore, insieme ad altri vantaggi in termini di efficienza, ambiente e sicurezza, rende le Li-ion un'alternativa molto interessante.



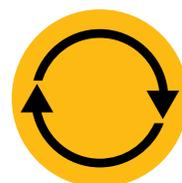
MAGGIORE DURATA



EFFICIENZA SUPERIORE



TEMPO DI FUNZIONAMENTO



PRESTAZIONI COSTANTEMENTE ELEVATE



CARICHE PIÙ VELOCI



NESSUNA SOSTITUZIONE DELLA BATTERIA



NESSUNA MANUTENZIONE QUOTIDIANA



PROTEZIONE INTEGRATA

Vantaggi delle Li-ion Cat rispetto alle batterie al piombo-acido

Le batterie Li-ion sono un investimento che deve essere considerato a fronte del continuo risparmio in energia, attrezzature, manodopera e riduzione dei tempi di inattività che permettono.

- **Maggiore durata** - da 3 a 4 volte superiore a quella delle piombo-acido, riduce l'investimento complessivo per le batterie
- **Maggiore efficienza** - le perdite di energia durante la carica e la scarica sono fino ad un 30% inferiori, quindi il consumo di elettricità è ridotto
- **Maggiore autonomia** - grazie a prestazioni più efficienti della batteria e all'utilizzo delle ricariche secondo opportunità, che possono essere effettuate in qualsiasi momento senza danneggiare la batteria o accorciarne la vita.
- **Prestazioni costantemente elevate** - con una curva di tensione più costante, che mantengono una maggiore produttività del carrello, anche verso la fine di un turno di lavoro.
- **Carica più veloce** - la ricarica completa è possibile in appena 1 ora con i caricatori più veloci.
- **Nessun cambio di batteria** - ricariche rapide secondo opportunità, 15 minuti per ottenere diverse ore di autonomia extra, che consentono un funzionamento continuo con una sola batteria e riducono al minimo la necessità di acquistare, conservare e mantenere i pezzi di ricambio.
- **Nessuna manutenzione quotidiana** - la batteria rimane a bordo del carrello per la ricarica e non c'è bisogno di rabboccare l'acqua o di controllare gli elettroliti.
- **Nessuna fuoriuscita di gas** - o di acido, permette di evitare di usare spazio, attrezzature o di sostenere i costi di gestione di un locale per le batterie e per il sistema di ventilazione.
- **Protezione integrata** - il sistema di gestione intelligente della batteria (BMS) previene automaticamente la scarica, la carica, la tensione e la temperatura eccessive, oltre ad eliminare virtualmente l'uso improprio.

Sono disponibili batterie e caricatori di diverse capacità. Il vostro rivenditore individuerà la combinazione migliore per le vostre esigenze. Dovreste anche chiedergli informazioni sulle garanzie facoltative di 5 anni, soggette a controlli annuali, che possono offrirvi una ulteriore tranquillità.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WLS2404 (11/23) © 2023 MLE B.V. (numero di registrazione 33274459). Tutti i diritti riservati. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK i rispettivi logo, il tipico colore "giallo Corporate Caterpillar", il marchio "Power Edge" e Cat "Modern Hex", e le caratteristiche che identificano i prodotti e la compagnia, sono marchi di fabbrica Caterpillar e non possono essere impiegati senza autorizzazione.

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, condizioni del veicolo, tipo di ruote, condizioni di pavimentazione o superficie, applicazione o ambienti operativi. I carrelli possono essere presentati con l'aggiunta di opzioni non di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario di carrelli elevatori Cat. Cat Lift Trucks segue una politica di continuo miglioramento del prodotto, per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.



DOWNLOAD BROCHURE



WATCH VIDEOS



DOWNLOAD OUR APP

