

EQ Line

LITHION
BATTERY TECHNOLOGY

TECHNISCHE DATEN DER EQ LINE
KOMPAKTER DEICHSELSTAPLER
24 V, 1,2 - 1,3 TONNEN

NSP12Q2LD – NSP12Q2LDI
NSP13Q2LD – NSP13Q2LDI

EINE PRAKTISCHE, PLATZSPARENDE LÖSUNG

**BRINGEN SIE IHR UNTERNEHMEN IN
SCHWUNG – MIT EINEM KLEINEN STAPLER**
Mit einem Duplex-Hubgerüst kann dieser Stapler Güter
in einer Höhe von bis zu 3,6 Metern umschlagen. Er
wurde für leichte Aufgaben in Lagern, Supermärkten
und Produktionsbereichen entwickelt und spart Platz,
Zeit und Geld. Sie können ihn sogar in Lieferwagen und
Aufzügen mitnehmen. Neben dem Stapeln und kurzen
Pendelfahrten erstreckt sich seine Vielseitigkeit auch
auf das Kommissionieren und die Regalbefüllung.

CAT[®]

Kennzeichen			
1.1	Hersteller		
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		
1.3	Antrieb		
1.4	Bedienung		
1.5	Tragfähigkeit	Q	(kg)
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	(mm)
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	(mm)
1.9	Radabstand	y	(mm)
Gewicht			
2.1b	Eigengewicht ohne Last mit maximalem Batteriegewicht		kg
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg
2.3	Achslast ohne Last mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg
Räder, Fahrwerk			
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Fahr-/Lastseite		
3.2	Reifengröße Fahrseite		(mm)
3.3	Reifengröße Lastseite	ø	(mm)
3.4	Zusatzräder/Stützräder (Durchmesser x Breite)		(mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)		
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	(mm)
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	(mm)
Abmessungen			
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	(mm)
4.3	Freihub	h2	(mm)
4.4	Hubhöhe	h3	(mm)
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	(mm)
4.6	Initialhub	h5	(mm)
4.9	Höhe der Deichsel / Lenkconsole (min/max)	h14	(mm)
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	(mm)
4.19	Gesamtlänge	l1	(mm)
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	(mm)
4.21	Gesamtbreite	b1	(mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l	(mm)
4.25	Außenabstand über Gabeln (min./max.)	b5	(mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	(mm)
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	(mm)
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	(mm)
4.35	Wenderadius	Wa	(mm)
Leistungen			
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km / h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m / s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m / s
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%
5.10	Betriebsbremse		
E-Motor			
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V / Ah
6.5	Batteriegewicht		kg
6.6b	Energieverbrauch nach VDI 60		kWh / h
Sonstiges			
8.1	Art der Fahrsteuerung		
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ		dB (A)

				TRIPLEX-HUBGERÜST	TRIPLEX-HUBGERÜST
Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NSP1202LD	NSP1202LDI	NSP1302LD	NSP1302LDI	NSP1302LD	NSP1302LDI
Batterie	Batterie	Batterie	Batterie	Batterie	Batterie
Mitgänger	Mitgänger	Mitgänger	Mitgänger	Mitgänger	Mitgänger
1200	1200	1300	1300	1300	1300
600	600	600	600	600	600
710	763	710	758	693	650
1097	1192	1097	1197	1097	1109
620	710	670	790	732	807
520/1300	670/1240	560/1410	695/1395	585/1447	701/1406
440/180	490/220	480/190	540/250	520/212	562/245
P / P	P / P	P / P	P / P	P/P	P/P
210 x 75	210 x 75	210 x 75	210 x 75	210 x 75	210 x 75
84 x 93	84 x 93	84 x 93	84 x 93	84 x 93	84 x 93
100 x 50	100 x 50	100 x 50	100 x 50	100 x 50	100 x 50
1x + 1 / 2	1x + 1 / 2	1x + 1 / 2	1x + 1 / 2	1x + 1 / 2	1x + 1 / 4
550	550	550	550	550	550
400/515	400/515	400/515	390/505	400	390
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
710 / 1150	710 / 1150	710 / 1150	710 / 1150	710 / 1150	710 / 1150
90	90	90	90	90	90
1710	1752	1710	1762	1724	1776
560	602	560	612	574	626
800	800	800	800	800	806
60 / 180 / 1150	60 / 180 / 1150	60 / 180 / 1150	60 / 180 / 1150	60 / 180 / 1150	60 / 180 / 1150
570/685	570/685	570/685	570/685	570	570
24	16	24	24	25	25
2167	2241	2167	2247	2167	2247
2133	2188	2133	2197	2133	2197
1300	1395	1300	1400	1300	1400
4.2 / 4.5	4.2 / 4.5	4.2 / 4.5	4.2 / 4.5	4.2 / 4.5	4.2 / 4.5
0.11 / 0.14	0.11 / 0.14	0.10 / 0.14	0.10 / 0.14	0.10 / 0.14	0.10 / 0.14
0.13 / 0.11	0.13 / 0.11	0.13 / 0.11	0.13 / 0.11	0.13 / 0.11	0.13 / 0.11
5 / 10	5 / 10	4 / 10	4 / 10	4 / 10	4 / 10
Elektromagnetisch	Elektromagnetisch	Elektromagnetisch	Elektromagnetisch	Elektromagnetisch	Elektromagnetisch
0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65
2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
24 / 60	24 / 60	24 / 100	24 / 100	24 / 100	24 / 100
17	17	26	26	27	27
0.6	0.66	0.68	0.69	0.70	0.69
DC	DC	DC	DC	DC	DC
<70	<70	<70	<70	<70	<70

EQLine

CAT LIFT TRUCKS QUALITÄT - AUCH FÜR DIE KLEINSTEN AUFGABEN

Unsere Lagertechnikgeräte der EQ line haben alles, was Sie für einen zuverlässigen Materialumschlag auf Einstiegsniveau benötigen. Dazu gehören eine robuste Konstruktion, einfache Wartung, energieeffiziente Funktionen, robuste Leistung, benutzerfreundliches Design und Sicherheit. Eine Produktlinie für leichte Anwendungen. Wenn Sie genau das brauchen, um Ihre Arbeit zu erledigen, ist die EQ line die perfekte Wahl für Sie.

Diese Stapler sind sehr wendig, verfügen über einen kleinen Wendekreis und eignen sich ideal für den Einsatz auf engem Raum. Dank ihres übersichtlichen Masts und kompakten Aufbaus lassen sich Lasten sowohl am Boden als auch in der Höhe leicht erkennen und positionieren.

Die kompakte Bauweise, das geringe Gewicht, die hohe Stabilität und die ergonomische Deichselsteuerung sorgen für eine schnelle und komfortable Bedienung der Stapler. Der Palettenumschlag erfolgt reibungslos und kraftvoll, vor allem dank der hochwertigen Gabeln und dem modernen AC-Antriebsmotor.

Modelle mit Initialhub (I) bieten eine grössere Bodenfreiheit und sorgen so für eine ruhige Fahrt über Rampen und unebenen Untergrund. Diese Funktion ermöglicht auch die Handhabung von zwei Paletten gleichzeitig, wobei eine Ladung auf den Lastarmen und eine auf den Gabeln liegt.

Langlebige Konstruktion und minimaler Wartungsbedarf bedeuten niedrige Wartungskosten. Zusammen mit dem niedrigen Preis, der langen Lebensdauer und dem sparsamen Energieverbrauch senken diese Faktoren die Gesamtkosten für den Betrieb (TCO).



NIEDRIGERE BETRIEBSKOSTEN

- Die hochwertige und robuste Bauweise – einschließlich der schlagfesten Stahlabdeckung des Gehäuses – gewährleistet einen zuverlässigen Betrieb über eine lange Lebensdauer bei minimalem Wartungs- und Reparaturaufwand.
- Der AC-Antriebsmotor verspricht eine lange Lebensdauer bei geringem Wartungsbedarf.
- Li-Ionen-Batterien sorgen für maximale Lebensdauer, Effizienz und Laufzeit, ohne dass Wasser nachgefüllt werden muss oder andere Wartungsarbeiten erforderlich sind.
- Das Display zeigt Fehlermeldungen an, sodass Probleme rechtzeitig erkannt und Schäden vermieden werden können.
- Schnelle Diagnose, Fehlersuche und Programmierung per Steckverbindung – über einen externen Anschluss – reduzieren Ausfallzeiten und sorgen für eine effiziente Leistung.
- Der bequeme Zugang per PIN-Code und der schlüssellose Start, unterstützt durch RFID-Tags, verhindern unbefugte Nutzung und sparen Zeit.

UNÜBERTROFFENE PRODUKTIVITÄT

- Durch sein geringes Gewicht eignet sich der Stapler ideal für den Einsatz auf Zwischenebenen (1,2-Tonnen-Modelle).
- Die automatische Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven verhindert Stabilitätsverluste.
- Freisicht-Masten bieten eine hervorragende Sicht nach vorne und sind mit einer maximalen Hubhöhe von bis zu 3,6 Metern erhältlich.
- Die Wahl zwischen Einfach- und Duplexmasten ermöglicht eine kostengünstige Anpassung an die erforderlichen Hubhöhen.
- Der Vollfreihubmast bei den 1,3-Tonnen-Modellen ermöglicht einen großen Freihub für den Einsatz bei begrenztem Platz in der Höhe.

- Der Initialhub hebt den Masten und die Gabeln an, um die Bodenfreiheit zu erhöhen - für eine bessere Leistung auf Rampen, Überladebrücken und unebenen Böden.
- Das Design des Doppelpalettenhandlings beim Initialhub (I) ermöglicht das gleichzeitige Heben und Tragen von zwei Lasten, wobei sich eine auf den Lastarmen und eine auf den Gabeln befindet.
- Die 24 V/60 Ah Li-Ionen-Batterie mit hoher Kapazität (24 V/100 Ah bei 1,3-Tonnen-Modellen) sorgt für hohe Leistung und lange Laufzeiten zwischen den Ladevorgängen.
- Die Li-Ion-Technologie ermöglicht Dauerbetrieb ohne Batteriewechsel, durch schnelles Zwischenladen in kurzen Pausen.
- Das interne Ladegerät ist so konzipiert, dass es überall einfach an eine geeignete Steckdose angeschlossen werden kann.
- Das fortschrittliche Batteriemanagementsystem (BMS) optimiert Leistung, Lebensdauer und Sicherheit.
- Die Ladezustandsanzeige unterstützt das optimale Timing für das Laden/Wechseln der Batterie.

SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Der ergonomische, gefederte Deichselarm liegt gut in der Hand und ermöglicht ein ermüdungsarmes Arbeiten mit maximaler Kontrolle.
- Beim multifunktionalen Deichselkopf sind die Bedienelemente bequem in Reichweite angeordnet und ermöglichen eine Einhandbedienung.
- Der Schildkröten-/Kriechgeschwindigkeitstaster ermöglicht das Manövrieren mit senkrechter Deichsel, um sich sicher durch enge Räume zu bewegen.
- Dank der Li-Ionen-Batterie besteht kein Risiko, dass gefährliche Gase oder Säuren austreten.

EQ LINE LI-IONEN-AKKUS

Unsere Lagertechnikgeräte der EQ line sind mit Lithium-Ionen-Batterien (Li-Ion) ausgestattet.

Ein großer Vorteil von Li-Ion ist, dass es ein Zwischenladen unterstützt. Anstatt die Batterien zwischen den Schichten auszutauschen, können Sie sie in kurzen Pausen einfach an ein Schnellladegerät anschließen. Ihr Unternehmen wird auch von den anderen hier beschriebenen Vorteilen in Bezug auf Effizienz, Umwelt und Sicherheit profitieren.



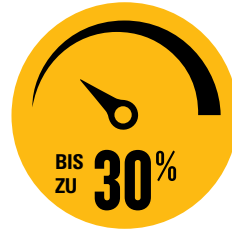
LAENGERE LEBENSDAUER

– 3- bis 4-fache Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien – geringere Gesamtinvestition in Batterien



SCHNELLERES LADEN

– mit den schnellsten Ladegeräten ist eine volle Aufladung in nur 1 Stunde möglich



HÖHERE EFFIZIENZ

– Energieverluste beim Laden und Entladen sind bis zu 30% geringer, der Stromverbrauch ist also reduziert



KEIN BATTERIEWECHSEL

– schnelles Zwischenladen – 15 Minuten für mehrere Stunden zusätzliche Laufzeit - sorgt für einen bequemen Betrieb mit nur einer Batterie und minimiert den Kauf, die Lagerung und Wartung von Ersatzteilen



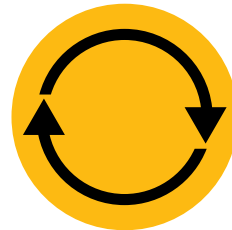
LÄNGERE LAUFZEIT

– dank effizienterer Batterieleistung und Nutzung von Zwischenladungen, die jederzeit erfolgen können, ohne den Akku zu beschädigen oder seine Lebensdauer zu verkürzen



KEINE TÄGLICHE WARTUNG

– die Batterie bleibt zum Aufladen an Bord des Hubwagens und es muss kein Wasser nachgefüllt oder Elektrolyt geprüft werden



GLEICHBLEIBEND HOHE LEISTUNG

– mit einer konstanteren Spannungskurve wird die Leistung des Hubwagens auch bei niedriger Batterieladung aufrecht gehalten



EINGEBAUTER SCHUTZ

– das intelligente Batteriemanagementsystem (BMS) verhindert automatisch übermäßige Entladung, Aufladung, Spannung und Temperatur. Missbrauch wird praktisch ausgeschlossen.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

CGSC2589(01/26) © 2026 Logisnext Europe B.V. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Corporate Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar, die unter Lizenz verwendet werden und nicht ohne Genehmigung von Caterpillar verwendet werden dürfen. Die technischen Daten sind Richtwerte und können durch die realen Betriebsbedingungen beeinflusst werden. Bei unzureichender Berücksichtigung aller Faktoren kann es zu Leistungsabweichungen kommen. Zur Ermittlung der am besten geeigneten Produkte bzw. Lösungen sind alle relevanten Vertriebsunterlagen sowie das technische Fachwissen des offiziellen Vertriebspartners heranzuziehen. Änderungen von Optionen und technischen Details ohne vorherige Ankündigung sind vorbehalten. Zu den vollständigen rechtlichen Hinweisen und aktuellen Produktinformationen siehe: www.catlifttruck.com.



WATCH
VIDEOS



DOWNLOAD
OUR APP

