

EQ Line

LITHION
BATTERY TECHNOLOGY



TECHNISCHE DATEN DER EQ LINE
KOMPACTE DEICHELSTAPLER MIT
MONO-HUBGERÜST
24 V, 1,2 TONNEN

NSP1202LM

VIELSEITIGKEIT AUF KLEINSTEM RAUM

**ALLES MIT EINEM
KLEINEN HUBWAGEN ERLEDIGEN**

Dieser wirtschaftliche, vielseitige und platzsparende Hubwagen ist ideal für leichte Aufgaben in Lagerhäusern, Supermärkten und Produktionsbereichen. Er ist sogar so klein, dass er in Lieferwagen und Aufzüge passt. Er kann für kurze Pendelfahrten, zum Stapeln bis 2,0 m, zum Auffüllen von Lagerregalen und zum Kommissionieren eingesetzt werden.

CAT[®]

EQLine

CAT LIFT TRUCKS QUALITÄT - AUCH FÜR DIE KLEINSTEN AUFGABEN

Unsere Lagertechnikgeräte der EQ line haben alles, was Sie für einen zuverlässigen Materialumschlag auf Einstiegsniveau benötigen. Dazu gehören eine robuste Konstruktion, einfache Wartung, energieeffiziente Funktionen, robuste Leistung, benutzerfreundliches Design und Sicherheit. Eine Produktlinie für leichte Anwendungen. Wenn Sie genau das brauchen, um Ihre Arbeit zu erledigen, ist die EQ line die perfekte Wahl für Sie.

Dieser Stapler ist sehr wendig, verfügt über einen kleinen Wendekreis und eignet sich ideal für den Einsatz auf engem Raum. Dank seines übersichtlichen Mastes und seines kompakten Aufbaus lassen sich Lasten sowohl am Boden als auch in der Höhe leicht erkennen und positionieren.

Die kompakten Abmessungen, das geringe Gewicht, die hohe Stabilität und die ergonomische Deichselbedienung machen den Stapler schnell und komfortabel einsetzbar. Der Palettenumschlag erfolgt reibungslos und kraftvoll, vor allem dank der hochwertigen Gabeln und dem modernen AC-Antriebsmotor.

Ein optionaler Initialhub ist erhältlich, um die Bodenfreiheit zu vergrößern und so ein reibungsloses Befahren von Rampen und unebenem Gelände zu ermöglichen. Er ermöglicht auch die Handhabung von Doppelpaletten, wobei eine Last auf den Lastarmen und eine auf den Gabeln liegt.

Langlebige Konstruktion und minimaler Wartungsbedarf bedeuten niedrige Wartungskosten. Zusammen mit dem niedrigen Preis, der langen Lebensdauer und dem sparsamen Energieverbrauch senken diese Faktoren die Gesamtkosten für den Betrieb (TCO).



NIEDRIGERE BETRIEBSKOSTEN

- Die hochwertige und robuste Bauweise – einschließlich der schlagfesten Stahlabdeckung des Gehäuses – gewährleistet einen zuverlässigen Betrieb über eine lange Lebensdauer bei minimalem Wartungs- und Reparaturaufwand.
- Der AC-Antriebsmotor verspricht eine lange Lebensdauer bei geringem Wartungsbedarf.
- Li-Ionen-Batterien sorgen für maximale Lebensdauer, Effizienz und Laufzeit, ohne dass Wasser nachgefüllt werden muss oder andere Wartungsarbeiten erforderlich sind.
- Das Display zeigt Fehlermeldungen an, sodass Probleme rechtzeitig erkannt und Schäden vermieden werden können.
- Schnelle Diagnose, Fehlersuche und Programmierung per Steckverbindung – über einen externen Anschluss – reduzieren Ausfallzeiten und sorgen für eine effiziente Leistung.
- Der bequeme Zugang per PIN-Code und der schlüssellose Start, unterstützt durch RFID-Tags, verhindern unbefugte Nutzung und sparen Zeit.

UNÜBERTROFFENE PRODUKTIVITÄT

- Die kompakte und stabile Bauweise ermöglicht eine schnelle und sichere Leistung bei großer Manövrierfähigkeit.
- Die kompakte Bauweise sorgt in Verbindung mit der effizienten Lenkung für einen engen Wendekreis und eine einfache Handhabung in schmalen Gängen.
- Dank seines geringen Gewichts eignet sich der Stapler ideal für den Einsatz auf Zwischenebenen.
- Die automatische Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven verhindert Stabilitätsverluste.
- Mono-Hubgerüste bieten eine hervorragende Sicht nach vorne und sind mit einer maximalen Hubhöhe von bis zu 2,0 Metern erhältlich.

- Der Initialhub (optional) hebt das Hubgerüst und die Gabeln an, um die Bodenfreiheit zu vergrößern - für eine bessere Leistung auf Rampen, Überladebrücken und unebenen Böden.
- Die Konstruktion für den Doppelpalettenumschlag mit dem optionalen Initialhub ermöglicht das gleichzeitige Heben und Tragen von zwei Lasten, wobei sich eine auf den Lastarmen und eine auf den Gabeln befindet.
- Die 24 V/60 Ah Li-Ionen-Batterie mit hoher Kapazität sorgt für hohe Leistung und lange Laufzeiten zwischen den Ladevorgängen.
- Die Li-Ion-Technologie ermöglicht Dauerbetrieb ohne Batteriewechsel, durch schnelles Zwischenladen in kurzen Pausen.
- Das interne Ladegerät ist so konzipiert, dass es überall einfach an eine geeignete Steckdose angeschlossen werden kann.
- Das fortschrittliche Batteriemanagementsystem (BMS) optimiert Leistung, Lebensdauer und Sicherheit.
- Die Ladezustandsanzeige unterstützt das optimale Timing für das Laden oder Wechseln der Batterie.

SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Der ergonomische, gefederte Deichselarm liegt gut in der Hand und ermöglicht ein ermüdungsarmes Arbeiten mit maximaler Kontrolle.
- Beim multifunktionalen Deichselkopf sind die Bedienelemente bequem in Reichweite angeordnet und ermöglichen eine Einhandbedienung.
- Der Schildkröten-/Kriechgeschwindigkeitstaster ermöglicht das Manövrieren mit senkrechter Deichsel, um sich sicher durch enge Räume zu bewegen.
- Dank der Li-Ionen-Batterie besteht kein Risiko, dass gefährliche Gase oder Säuren austreten.

EQ LINE LI-IONEN-AKKUS

Unsere Lagertechnikgeräte der EQ line sind mit Lithium-Ionen-Batterien (Li-Ion) ausgestattet.

Ein großer Vorteil von Li-Ion ist, dass es ein Zwischenladen unterstützt. Anstatt die Batterien zwischen den Schichten auszutauschen, können Sie sie in kurzen Pausen einfach an ein Schnellladegerät anschließen. Ihr Unternehmen wird auch von den anderen hier beschriebenen Vorteilen in Bezug auf Effizienz, Umwelt und Sicherheit profitieren.



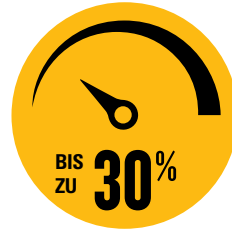
LAENGERE LEBENSDAUER

– 3- bis 4-fache Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien – geringere Gesamtinvestition in Batterien



SCHNELLERES LADEN

– mit den schnellsten Ladegeräten ist eine volle Aufladung in nur 1 Stunde möglich



HÖHERE EFFIZIENZ

– Energieverluste beim Laden und Entladen sind bis zu 30% geringer, der Stromverbrauch ist also reduziert



KEIN BATTERIEWECHSEL

– schnelles Zwischenladen – 15 Minuten für mehrere Stunden zusätzliche Laufzeit - sorgt für einen bequemen Betrieb mit nur einer Batterie und minimiert den Kauf, die Lagerung und Wartung von Ersatzteilen



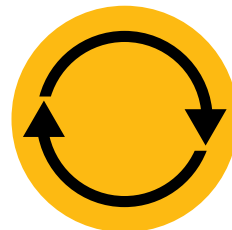
LÄNGERE LAUFZEIT

– dank effizienterer Batterieleistung und Nutzung von Zwischenladungen, die jederzeit erfolgen können, ohne den Akku zu beschädigen oder seine Lebensdauer zu verkürzen



KEINE TÄGLICHE WARTUNG

– die Batterie bleibt zum Aufladen an Bord des Hubwagens und es muss kein Wasser nachgefüllt oder Elektrolyt geprüft werden



GLEICHBLEIBEND HOHE LEISTUNG

– mit einer konstanteren Spannungskurve wird die Leistung des Hubwagens auch bei niedriger Batterieladung aufrecht gehalten



EINGEBAUTER SCHUTZ

– das intelligente Batteriemanagementsystem (BMS) verhindert automatisch übermäßige Entladung, Aufladung, Spannung und Temperatur. Missbrauch wird praktisch ausgeschlossen.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

CGSC2588(01/26) © 2026 Logisnext Europe B.V. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Corporate Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar, die unter Lizenz verwendet werden und nicht ohne Genehmigung von Caterpillar verwendet werden dürfen. Die technischen Daten sind Richtwerte und können durch die realen Betriebsbedingungen beeinflusst werden. Bei unzureichender Berücksichtigung aller Faktoren kann es zu Leistungsabweichungen kommen. Zur Ermittlung der am besten geeigneten Produkte bzw. Lösungen sind alle relevanten Vertriebsunterlagen sowie das technische Fachwissen des offiziellen Vertriebspartners heranzuziehen. Änderungen von Optionen und technischen Details ohne vorherige Ankündigung sind vorbehalten. Zu den vollständigen rechtlichen Hinweisen und aktuellen Produktinformationen siehe: www.catlifttruck.com.



WATCH
VIDEOS



DOWNLOAD
OUR APP

