

EQ Line

LiION
BATTERY TECHNOLOGY



TECHNISCHE DATEN DER EQ LINE
ELEKTRO-PLATTFORM-NIEDERHUBWAGEN
24 V, 2,0 TONNEN

NPV2002L

VIELSEITIG, KOMFORTABEL UND EFFIZIENT

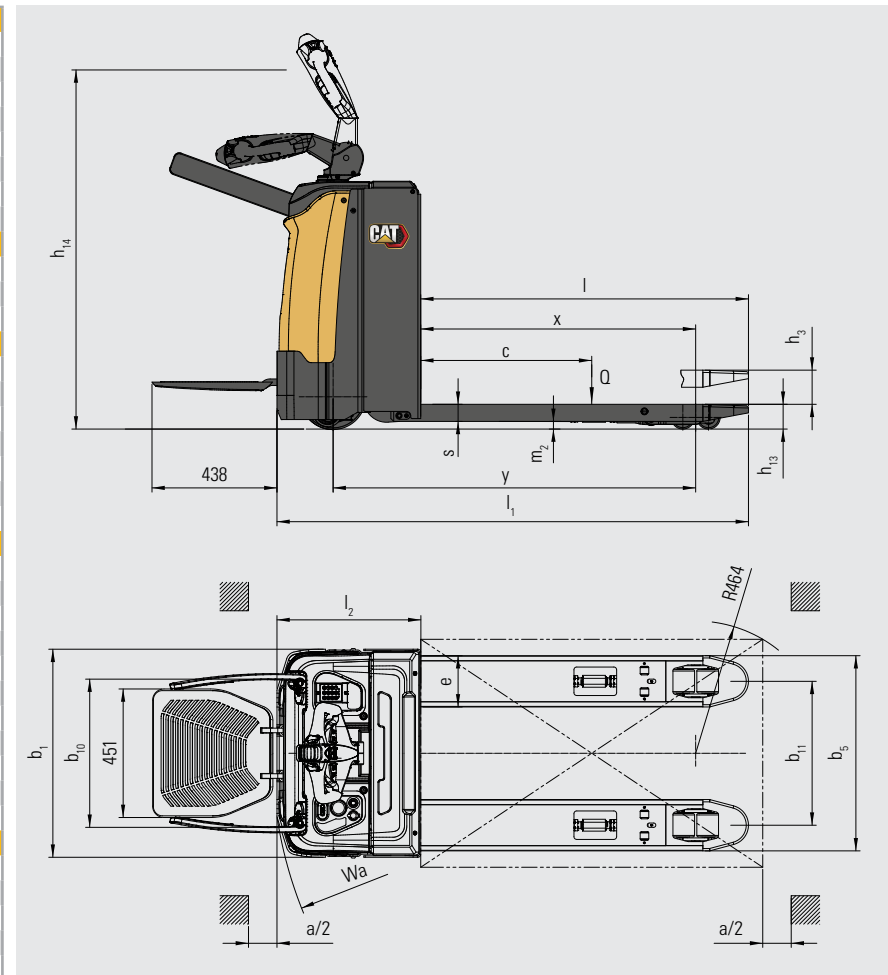
**ZU FUSS GEHEN ODER FAHREN –
JE NACHDEM, WAS AM BESTEN PASST**

Dieser Stapler sorgt für einen einfachen Materialumschlag, bietet aber zusätzlich die Vielseitigkeit, den Komfort und die produktive Effizienz einer klappbaren Aufsitzplattform. Er ist ideal für leichte und mittelschwere Lagerarbeiten, einschließlich horizontalem Transport und Be- und Entladen von Fahrzeugen. Nutzen Sie die Plattform für eine bessere Leistung über längere Strecken - und verringern Sie die Ermüdung des Bedieners.

CAT[®]

Kennzeichen		
1.1	Hersteller	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb	
1.4	Bedienung	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)
1.9	Radabstand	y (mm)
Gewicht		
2.1b	Eigengewicht ohne Last mit maximalem Batteriegewicht	kg
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
2.3	Achslast ohne Last mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
Räder, Fahrwerk		
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Fahr-/Lastseite	
3.2	Reifengröße Fahrseite	(mm)
3.3	Reifengröße Lastseite	(mm)
3.4	Zusatzräder/Stützräder (Durchmesser x Breite)	(mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)	
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10 (mm)
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)
Abmessungen		
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)
4.9	Höhe der Deichsel / Lenkkonsole (min/max)	h14 (mm)
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1 (mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)
4.25	Außenabstand über Gabeln (min./max.)	b5 (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
Leistungen		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km / h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
5.10	Betriebsbremse	
E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW
6.3	Batterie nach DIN	
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V / Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796	kWh/h
Sonstiges		
8.1	Art der Fahrsteuerung	
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB (A)

Cat Lift Trucks
NPV20QL
Batterie
Mitgänger
2000
600
995
1272
P/P
230x70
82x82
100x40
1x+2/2 (4)
520
360 / 505
120
1070/1260
85
1655
505
730
60/180/1150
540/685
25
2152/2231
1488
7/8
0.047/0.064
0.06/0.059
8/15
Regenerativ
1.4
2.2
nein
24/150
100
0.19
Wechselstrom (AC)
<70



STANDARDAUSSTATTUNG UND OPTIONEN

ALLGEMEINES	NPV20QL
ZF 1,4 kW Wechselstromantriebsmotor	●
Curtis-Steuerung	●
Zugang mit PIN-Code und RFID-Karte	●
Elektrische Servolenkung (EPS)	●
USB-Anschluss	●
24 V/150 Ah Li-Ionen-Batterie	●
24 V/80 A-Ladegerät	●
Gabeln: 540 x 1150 mm	●
Gabeln: 685 x 1150 mm	○
Gabeln: 685 x 1000 mm	○

● Standard ○ Option

**CAT LIFT TRUCKS QUALITÄT -
AUCH FÜR DIE KLEINSTEN AUFGABEN**

Unsere Lagertechnikgeräte der EQ line haben alles, was Sie für einen zuverlässigen Materialumschlag auf Einstiegsniveau benötigen. Dazu gehören eine robuste Konstruktion, einfache Wartung, energieeffiziente Funktionen, robuste Leistung, benutzerfreundliches Design und Sicherheit. Eine Produktlinie für leichte Anwendungen. Wenn Sie genau das brauchen, um Ihre Arbeit zu erledigen, ist die EQ line die perfekte Wahl für Sie.

Die Plattform lässt sich für den Aufsitzbetrieb einfach umklappen, was die Fahrt über großen Flächen beschleunigt. Bei beengten Platzverhältnissen kann der Stapler im Mitgängerbetrieb - mit weggeklappter Plattform und Seitenteilen - verkleinert werden. Das Fahren mit hochgestellter Deichsel spart noch mehr Platz. Dank seines kleinen Wendekreises benötigt er weniger Gangbreite als vergleichbare Palettenhubwagen.

Die kompakten Abmessungen, die hohe Stabilität und die ergonomische Deichselbedienung machen den Stapler schnell und komfortabel einsetzbar. Der Palettenumschlag erfolgt reibungslos und kraftvoll, vor allem dank der hochwertigen Gabeln und dem modernen AC-Antriebsmotor.

Die Li-Ionen-Batterietechnologie und das flexible, bequeme Laden sorgen für maximale Produktivität.

Langlebige Konstruktion und minimaler Wartungsbedarf bedeuten niedrige Wartungskosten. Zusammen mit dem niedrigen Preis, der langen Lebensdauer und dem sparsamen Energieverbrauch senken diese Faktoren die Gesamtkosten für den Betrieb (TCO).

**NIEDRIGERE BETRIEBSKOSTEN**

- Die hochwertige, robuste Konstruktion – einschließlich eines kurzen und stabilen Stahlchassis – gewährleistet einen zuverlässigen Betrieb über eine lange Lebensdauer bei minimalem Wartungs- und Reparaturbedarf.
- Das robuste, einstellbare Hubsystem mit Zugstange bietet zusätzlich strukturelle Festigkeit mit hoher Biege- und Verformungsfestigkeit für zuverlässige Leistung, maximale Stabilität und lange Lebensdauer.
- Der AC-Antriebsmotor verspricht eine lange Lebensdauer bei geringem Wartungsbedarf.
- Li-Ionen-Batterien sorgen für maximale Lebensdauer, Effizienz und Laufzeit, ohne dass Wasser nachgefüllt werden muss oder andere Wartungsarbeiten erforderlich sind.
- Schnelle Diagnose, Fehlersuche und Programmierung per Steckverbindung – über einen externen Anschluss – reduzieren Ausfallzeiten und sorgen für eine effiziente Leistung.
- Das LCD-Display zeigt Fehlermeldungen und den Betriebsstundenzähler an, sodass Schäden rechtzeitig behoben werden können.
- Einfacher Wartungszugang – einschließlich Schnellverschlussabdeckungen – spart Zeit und Wartungskosten.
- Der bequeme Zugang per PIN-Code und der schlüssellose Start, unterstützt durch RFID-Tags, verhindern unbefugte Nutzung und sparen Zeit.

UNÜBERTROFFENE PRODUKTIVITÄT

- Leistungsstarker Antriebsmotor und Pumpe mit zwei Hydraulik-Zylindern sorgen für eine starke Leistung.
- Die kompakte und stabile Bauweise ermöglicht eine schnelle und sichere Leistung bei großer Manövrierfähigkeit.
- Die 24 V Li-Ionen-Batterie mit 150 Ah bietet eine hohe Leistung und eine lange Laufzeit zwischen den Ladevorgängen.

- Die Li-Ion-Technologie ermöglicht Dauerbetrieb ohne Batteriewechsel, durch schnelles Zwischenladen in kurzen Pausen.
- Das fortschrittliche Batteriemanagementsystem (BMS) optimiert Leistung, Lebensdauer und Sicherheit.
- Die LCD-Anzeige für den Batteriestand (BDI) und der Betriebsstundenzähler ermöglichen eine optimale Planung des Lade- und Wechselzeitpunkts der Batterie.
- Über den integrierten USB-Anschluss können Geräte wie Mobiltelefone und Barcodeleser direkt am Gerät aufgeladen werden.

SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Die klappbare Plattform kann schnell ausgefahren werden, um Kraft zu sparen und die Geschwindigkeit bei längeren Strecken zu erhöhen - oder sie kann zusammengeklappt werden, um Platz bei Arbeiten in kleineren Räumen zu sparen.
- Die schützenden Seitenteile lassen sich leicht einklappen, um Stürze zu vermeiden und Stöße abzufangen.
- Der ergonomische, gefederte kurze Deichselarm liegt gut in der Hand und ermöglicht eine kraftsparende Bedienung, was maximale Kontrolle bei minimaler Ermüdung und Belastung ermöglicht.
- Die elektrische Servolenkung ermöglicht präzises und nahezu müheloses Manövrieren.
- Die Bedienelemente sind gut erreichbar am multifunktionalen Deichselkopf platziert.
- Der Schildkröten-/Kriechgeschwindigkeitstaster ermöglicht das Manövrieren mit senkrechter Deichsel, um sich sicher durch enge Räume zu bewegen.
- Dank der Li-Ionen-Batterie besteht kein Risiko, dass gefährliche Gase oder Säuren austreten.

EQ LINE LI-IONEN-AKKUS

Unsere Lagertechnikgeräte der EQ line sind mit Lithium-Ionen-Batterien (Li-Ion) ausgestattet.

Ein großer Vorteil von Li-Ion ist, dass es ein Zwischenladen unterstützt. Anstatt die Batterien zwischen den Schichten auszutauschen, können Sie sie in kurzen Pausen einfach an ein Schnellladegerät anschließen. Ihr Unternehmen wird auch von den anderen hier beschriebenen Vorteilen in Bezug auf Effizienz, Umwelt und Sicherheit profitieren.



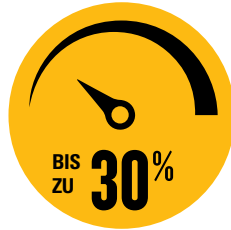
LAENGERE LEBENSDAUER

– 3- bis 4-fache Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien – geringere Gesamtinvestition in Batterien



SCHNELLERES LADEN

– mit den schnellsten Ladegeräten ist eine volle Aufladung in nur 1 Stunde möglich



HÖHERE EFFIZIENZ

– Energieverluste beim Laden und Entladen sind bis zu 30% geringer, der Stromverbrauch ist also reduziert



KEIN BATTERIEWECHSEL

– schnelles Zwischenladen – 15 Minuten für mehrere Stunden zusätzliche Laufzeit - sorgt für einen bequemen Betrieb mit nur einer Batterie und minimiert den Kauf, die Lagerung und Wartung von Ersatzteilen



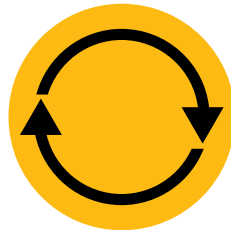
LÄNGERE LAUFZEIT

– dank effizienterer Batterieleistung und Nutzung von Zwischenladungen, die jederzeit erfolgen können, ohne den Akku zu beschädigen oder seine Lebensdauer zu verkürzen



KEINE TÄGLICHE WARTUNG

– die Batterie bleibt zum Aufladen an Bord des Hubwagens und es muss kein Wasser nachgefüllt oder Elektrolyt geprüft werden



GLEICHBLEIBEND HOHE LEISTUNG

– mit einer konstanteren Spannungskurve wird die Leistung des Hubwagens auch bei niedriger Batterieladung aufrecht gehalten



EINGEBAUTER SCHUTZ

– das intelligente Batteriemanagementsystem (BMS) verhindert automatisch übermäßige Entladung, Aufladung, Spannung und Temperatur. Missbrauch wird praktisch ausgeschlossen.

info@catliftruck.com | www.catliftruck.com

WGSC2587(04/26) © 2026 Logisnext Europe B.V. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Corporate Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar, die unter Lizenz verwendet werden und nicht ohne Genehmigung von Caterpillar verwendet werden dürfen. Die technischen Daten sind Richtwerte und können durch die realen Betriebsbedingungen beeinflusst werden. Bei unzureichender Berücksichtigung aller Faktoren kann es zu Leistungsabweichungen kommen. Zur Ermittlung der am besten geeigneten Produkte bzw. Lösungen sind alle relevanten Vertriebsunterlagen sowie das technische Fachwissen des offiziellen Vertriebspartners heranzuziehen. Änderungen von Optionen und technischen Details ohne vorherige Ankündigung sind vorbehalten. Zu den vollständigen rechtlichen Hinweisen und aktuellen Produktinformationen siehe: www.catliftruck.com.



WATCH
VIDEOS



DOWNLOAD
OUR APP

