

EQ Line

LITHION
BATTERY TECHNOLOGY



TECHNISCHE DATEN DER EQ LINE
HANDGEFÜHRTER
ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN
24 V, 1,6 TONNEN

NPP1602L

EIN KOSTENSPARENDER ARBEITSKOLLEGE

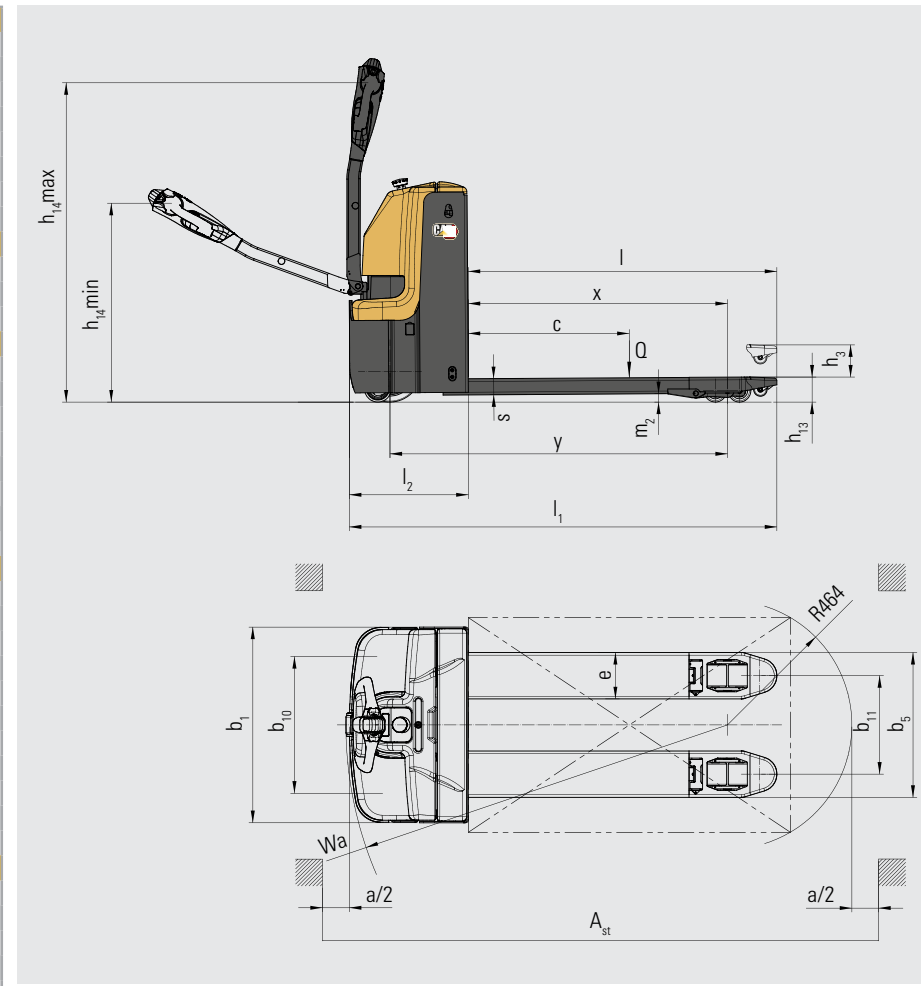
MEHR TRANSPORTIEREN – WENIGER BEZAHLEN

Dieser praktische kleine Lagerhelfer erspart viel Mühe und Kosten beim Warentransport. Dank seiner robusten Bauweise, seiner leichten Manövrierbarkeit und seiner Stärke für Lasten bis zu 1,6 Tonnen ist er ein zuverlässiger Helfer für die Produktivität. Sie können einen störungsfreien Betrieb und niedrige Betriebskosten über eine lange Lebensdauer erwarten.

CAT[®]

Kennzeichen			
1.1	Hersteller		
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		
1.3	Antrieb		
1.4	Bedienung		
1.5	Tragfähigkeit	Q	(kg)
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	(mm)
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	(mm)
1.9	Radabstand	y	(mm)
Gewicht			
2.1b	Eigengewicht ohne Last mit maximalem Batteriegewicht		kg
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg
2.3	Achslast ohne Last mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg
Räder, Fahrwerk			
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Fahr-/Lastseite		
3.2	Reifengröße Fahrseite		(mm)
3.3	Reifengröße Lastseite		(mm)
3.4	Zusatzräder/Stützräder (Durchmesser x Breite)		(mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)		
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	(mm)
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	(mm)
Abmessungen			
4.4	Hubhöhe	h3	(mm)
4.9	Höhe der Deichsel / Lenkconsole (min./max)	h14	(mm)
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	(mm)
4.19	Gesamtlänge	l1	(mm)
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	(mm)
4.21	Gesamtbreite	b1	(mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l	(mm)
4.25	Außenabstand über Gabeln (min./max.)	b5	(mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	(mm)
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	(mm)
4.35	Wenderadius	Wa	(mm)
Leistungen			
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%
5.10	Betriebsbremse		
E-Motor			
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW
6.3	Batterie nach DIN		
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V /Ah
6.5	Batteriegewicht		kg
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796		kWh / h
Sonstiges			
8.1	Art der Fahrsteuerung		
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)

Cat Lift Trucks
NPP1602L
Batterie
Mitgänger
1600
600
966
1258
P/P
230x70
84x84 (Single)
82x110 (Tandem)
100x40
1x+2/4
510
367 / 512
120
740 / 1190
85
1590
440
729
60/173/1150
540 / 685
25
2068
1422
Elektromagnetisch
1.3
0.8
nein
24/100
34.5
0.187
Wechselstrom (AC)
<70



STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

ALLGEMEINES	NPP1602L
Antriebsmotor: 1,3 kW AC	●
0,8-kW-Pumpe	●
Curtis-Steuergerät und Display	●
Zugang mit PIN-Code und RFID-Karte	●
Gabeln: 540 x 1150 mm	●
24 V/100 Ah Li-Ionen-Batterie und 24 V/40 A-Ladegerät	●
Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven	○
Gabeln: 685 x 1150 mm	○
Lastschutzgitter	○
Britischer Stecker	○

● Standard ○ Option

CAT LIFT TRUCKS QUALITÄT - AUCH FÜR DIE KLEINSTEN AUFGABEN

Unsere Lagertechnikgeräte der EQ line haben alles, was Sie für einen zuverlässigen Materialumschlag auf Einstiegsniveau benötigen. Dazu gehören eine robuste Konstruktion, einfache Wartung, energieeffiziente Funktionen, robuste Leistung, benutzerfreundliches Design und Sicherheit. Eine Produktlinie für leichte Anwendungen. Wenn Sie genau das brauchen, um Ihre Arbeit zu erledigen, ist die EQ line die perfekte Wahl für Sie.

Die kompakten Abmessungen und die ergonomische Deichselbedienung machen den Stapler schnell und komfortabel einsetzbar. Mit seinem kleinen Wendekreis ist er ideal für Arbeiten auf engstem Raum. Stapler, Aufzüge, überfüllte Laderampen und enge Gänge sind nur einige Beispiele. Der Palettenumschlag erfolgt reibungslos und kraftvoll, vor allem dank der hochwertigen Gabeln und dem modernen AC-Antriebsmotor.

Die Li-Ionen-Batterietechnologie und das flexible, bequeme Laden sorgen für maximale Produktivität.

Langlebige Konstruktion und minimaler Wartungsbedarf bedeuten niedrige Wartungskosten. Zusammen mit dem niedrigen Preis, der langen Lebensdauer und dem sparsamen Energieverbrauch senken diese Faktoren die Gesamtkosten für den Betrieb (TCO).



NIEDRIGERE BETRIEBSKOSTEN

- Die hochwertige und robuste Konstruktion – einschließlich Stahlchassisrahmen – gewährleistet einen zuverlässigen Betrieb über eine lange Lebensdauer bei minimalem Wartungs- und Reparaturaufwand.
- Der AC-Antriebsmotor verspricht eine lange Lebensdauer bei geringem Wartungsbedarf.
- Li-Ionen-Batterien sorgen für maximale Lebensdauer, Effizienz und Laufzeit, ohne dass Wasser nachgefüllt werden muss oder andere Wartungsarbeiten erforderlich sind.
- Schnelle Diagnose, Fehlersuche und Programmierung per Steckverbindung – über einen externen Anschluss – reduzieren Ausfallzeiten und sorgen für eine effiziente Leistung.
- Einfacher Wartungszugang – einschließlich Schnellverschlussabdeckung – spart Zeit und Wartungskosten.
- Der bequeme Zugang per PIN-Code und der schlüssellose Start, unterstützt durch RFID-Tags, verhindern unbefugte Nutzung und sparen Zeit.

UNÜBERTROFFENE PRODUKTIVITÄT

- Die leistungsstarke Antriebsmotortechnologie sorgt für hohe Leistung, hervorragende Steigfähigkeit und überwindet mühelos Hindernisse und Unebenheiten.
- Kompakte und stabile Bauweise mit kleinem Wendekreis ermöglicht schnelle, sichere Leistung bei hervorragender Manövrierfähigkeit.
- Die optionale automatische Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven verhindert Stabilitätsverluste.
- Die optionale 24 V Hochleistungsbatterie mit 100 Ah sorgt für kraftvolle Leistung und lange Betriebszeiten zwischen den Ladevorgängen.
- Die Li-Ion-Technologie ermöglicht Dauerbetrieb ohne Batteriewechsel, durch schnelles Zwischenladen in kurzen Pausen.

SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Der ergonomische, gefederte lange Deichselarm liegt gut in der Hand und ermöglicht ein ermüdungsarmes Arbeiten mit maximaler Kontrolle.
- Beim multifunktionalen Deichselkopf sind die Bedienelemente bequem in Reichweite angeordnet und ermöglichen eine Einhandbedienung.
- Der Schildkröten-/Kriechgeschwindigkeitstaster ermöglicht das Manövrieren mit senkrechter Deichsel, um sich sicher durch enge Räume zu bewegen.
- Dank der Li-Ionen-Batterie besteht kein Risiko, dass gefährliche Gase oder Säuren austreten.
- Die Option „Lastschutzgitter“ erhöht die Stabilität der Palette und der Güter.

EQ LINE LI-IONEN-AKKUS

Unsere Lagertechnikgeräte der EQ line sind mit Lithium-Ionen-Batterien (Li-Ion) ausgestattet.

Ein großer Vorteil von Li-Ion ist, dass es ein Zwischenladen unterstützt. Anstatt die Batterien zwischen den Schichten auszutauschen, können Sie sie in kurzen Pausen einfach an ein Schnellladegerät anschließen. Ihr Unternehmen wird auch von den anderen hier beschriebenen Vorteilen in Bezug auf Effizienz, Umwelt und Sicherheit profitieren.



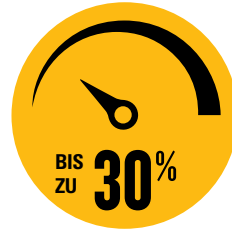
LAENGERE LEBENSDAUER

– 3- bis 4-fache Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien – geringere Gesamtinvestition in Batterien



SCHNELLERES LADEN

– mit den schnellsten Ladegeräten ist eine volle Aufladung in nur 1 Stunde möglich



HÖHERE EFFIZIENZ

– Energieverluste beim Laden und Entladen sind bis zu 30% geringer, der Stromverbrauch ist also reduziert



KEIN BATTERIEWECHSEL

– schnelles Zwischenladen – 15 Minuten für mehrere Stunden zusätzliche Laufzeit - sorgt für einen bequemen Betrieb mit nur einer Batterie und minimiert den Kauf, die Lagerung und Wartung von Ersatzteilen



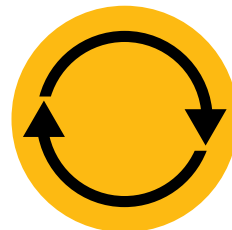
LÄNGERE LAUFZEIT

– dank effizienterer Batterieleistung und Nutzung von Zwischenladungen, die jederzeit erfolgen können, ohne den Akku zu beschädigen oder seine Lebensdauer zu verkürzen



KEINE TÄGLICHE WARTUNG

– die Batterie bleibt zum Aufladen an Bord des Hubwagens und es muss kein Wasser nachgefüllt oder Elektrolyt geprüft werden



GLEICHBLEIBEND HOHE LEISTUNG

– mit einer konstanteren Spannungskurve wird die Leistung des Hubwagens auch bei niedriger Batterieladung aufrecht gehalten



EINGEBAUTER SCHUTZ

– das intelligente Batteriemanagementsystem (BMS) verhindert automatisch übermäßige Entladung, Aufladung, Spannung und Temperatur. Missbrauch wird praktisch ausgeschlossen.

info@catliftruck.com | www.catliftruck.com

WGSC2585(04/26) © 2026 Logisnext Europe B.V. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Corporate Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar, die unter Lizenz verwendet werden und nicht ohne Genehmigung von Caterpillar verwendet werden dürfen. Die technischen Daten sind Richtwerte und können durch die realen Betriebsbedingungen beeinflusst werden. Bei unzureichender Berücksichtigung aller Faktoren kann es zu Leistungsabweichungen kommen. Zur Ermittlung der am besten geeigneten Produkte bzw. Lösungen sind alle relevanten Vertriebsunterlagen sowie das technische Fachwissen des offiziellen Vertriebspartners heranzuziehen. Änderungen von Optionen und technischen Details ohne vorherige Ankündigung sind vorbehalten. Zu den vollständigen rechtlichen Hinweisen und aktuellen Produktinformationen siehe: www.catliftruck.com.



WATCH
VIDEOS



DOWNLOAD
OUR APP

