

LiION
BATTERY TECHNOLOGY

NOL10P



SCHÄRFEN SIE IHRE LEISTUNG

SPEZIFIKATIONEN

KOMMISSIONIERER FÜR 2. EBENE 24V, 1,0 TONNEN

CAT[®]

ZUSÄTZLICHE AUSWAHLMÖGLICHKEITEN AUF DER ZWEITEN EBENE

VERBESSERN DIE EFFIZIENZ UND PRODUKTIVITÄT MIT DIESEM KOMMISSIONIERER FÜR DIE ZWEITE EBENE UND SEINEN OPTIONEN. WÄHLEN SIE EINE UM 1,2 ODER 1,8 M ANZUHEBENDE PLATTFORM, DIE EINEN SCHNELLEN UND EINFACHEN ZUGANG ZUR ENTNAHME AUF BIS ZU 2,8 ODER 3,4 M ERMÖGLICHT.



NOL10P 1200mm Plattformhub.



NOL10P 1800mm Plattformhub.



Neueste Bedienerschnittstelle platziert die rechte Hand des Fahrers auf einer anatomisch idealen, lageverstellbaren Bedieneinheit. Neben der präzisen Steuerung der Staplerfunktionen stützt sie diese Hand fest und komfortabel, sodass mit der linken das Midi-Lenkrad bedient werden kann.



Zeit und Aufwand werden durch Features wie die niedrigste Stufenhöhe auf dem Markt eingespart. Der schnelle und hindernisfreie Durchgang wird durch den Fahrer-Präsenzsensoren mit seiner gepolsterten, rutschfesten Matte, der die gesamte Bodenfläche einnimmt, unterstützt.



LiftComfort und SecurGate-Seitentorsystem sind Standard bei der 1,8 m Plattform und optional bei 1,2 m. Der Kommissionierbehälter wird auf eine bequeme Höhe angehoben. Bei geöffneten Toren über 1,2 m wird der Staplerbetrieb verhindert.



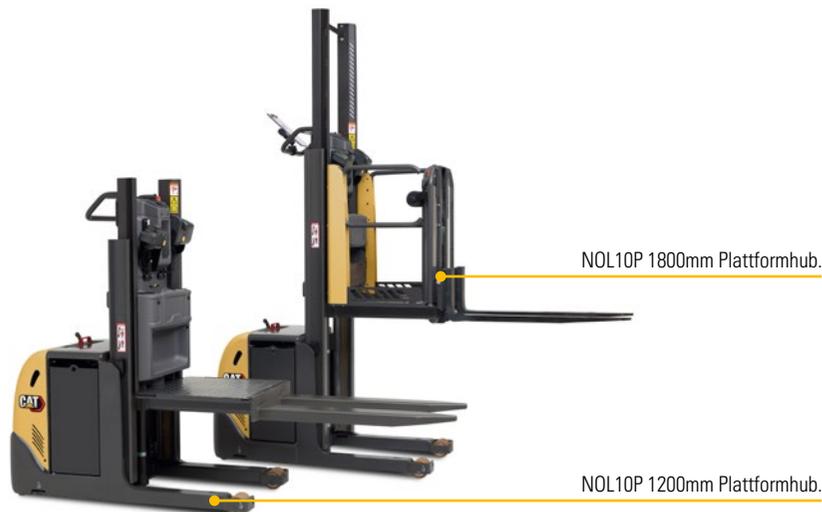
Das Multifunktions-Farbdisplay zeigt dem Bediener klare Informationen über den Status des Staplers sowie über eventuell auftretende Alarmer und Warnungen an. Es stehen bis zu 99 Benutzer-PINs zur Verfügung, die mit drei voreingestellten Leistungsstufen - POWER-, ECO- und EASY-Modus - verknüpft werden können. Die Bediener können den Leistungsmodus innerhalb des zulässigen Leistungsbereichs schnell ändern, um ihn an verschiedene Handling-Situationen anzupassen.

GERINGERE BETRIEBSKOSTEN

- Modernste AC-Antriebsmotortechnologie sorgt für mehr Drehmoment, Effizienz und Kontrolle bei minimalem Wartungsaufwand.
- PIN-Code-Anmeldung verhindert unbefugte Nutzung.
- Das Multifunktions-Farbdisplay zeigt dem Bediener klare Informationen über den Staplerstatus an.
- Der ECO-Modus kann gewählt werden, um den Betrieb etwas zu verlangsamen und gleichzeitig deutlich (ca. 5-6%) Energie zu sparen.
- Problemloser Zugang zu Motor, Batterie und anderen Komponenten beschleunigt die Kontrolle und Wartung.

KONKURRENZLOSE PRODUKTIVITÄT

- Die Hubplattform - wahlweise mit einer maximalen Höhe von 1,2 oder 1,8 m - ermöglicht einen schnellen und einfachen Zugang zu Positionen in bis zu 2,8 oder 3,4 m Höhe für eine schnellere und effizientere Kommissionierung.
- LiftComfort - serienmäßig bei 1,8 m Plattform und optional bei 1,2 m - hebt den Kommissionierbehälter auf eine bequeme Höhe für den schnellen Transfer der kommissionierten Artikel.
- Der Bediener kann den Leistungsmodus innerhalb des zulässigen Leistungsbereichs schnell ändern, um ihn an verschiedene Handling-Situationen anzupassen.
- Die Batterieentladungsanzeige (BDI) ermöglicht die Planung des Aufladens mit minimaler Arbeitsunterbrechung.
- Vollintegrierte Lithium-Ionen-Technologie sorgt für den ununterbrochenen Betrieb ohne Akkuwechsel, weil sie das schnelle Gelegenheitsladen in kurzen Pausen erlaubt. (Käufer können sich zwischen Fahrzeugversionen mit Lithium-Ionen- und Blei-Säure-Akkus entscheiden.)



SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Das zweiteilige Bedienfeld ist in das Chassis integriert und sorgt für ein kürzeres, kompakteres Staplerdesign mit mehr Platz für den Fahrer.
- Die rechts angeordnete Bedieneinheit bietet hervorragende anatomische Passform, Positionseinstellung, Grip und Halt für eine komfortable und präzise Bedienung - während die linke Hand am Midi-Lenkrad bleibt.
- Fahrer-Präsenzsensor über die gesamte Bodenfläche mit gepolsterter, griffiger Matte ermöglicht eine komfortable Bedienung in jeder Stehposition, ermöglicht einen einfachen, hindernisfreien, Durchgang und verhindert die Deaktivierung der „Totmannpedal“-Funktion.
- Niedrigste Stufenhöhe am Markt (160 mm) spart Kraft - mit durchschnittlich 6.204 m weniger „Klettern“ pro Jahr im Vergleich zur Konkurrenz.
- Das optionale Komfortpolster bei Staplern mit LiftComfort ist in die bevorzugte Position zum Anlehnen oder Sitzen während der Fahrt verstellbar.
- Kabinengröße und -form sind für einen komfortablen Raum mit einfacher Erreichbarkeit der Bedienelemente optimiert, während man in angelegelter Position sitzt.
- Die automatische Geschwindigkeitsreduzierung passt die Fahrgeschwindigkeit an den Lenkradwinkel und die Plattformhöhe an und sorgt so für Stabilität und Sicherheit bei Kurvenfahrten und hohen Hubhöhen.
- SecurGate-Seitentorsystem - serienmäßig bei 1,8 m Plattform und optional bei 1,2 m - reduziert die Absturzgefahr beim Einsatz in jeder Höhe und verhindert den Betrieb des Staplers bei offenen Toren in über 1,2 m Höhe.
- Optionale Ausstiegswarnung (nur 1,8 m Plattform) gibt einen akustischen Alarm aus und zeigt eine Meldung auf dem Bildschirm an, wenn die Tore geöffnet sind und sich die Plattform über ihrer niedrigsten Position befindet.
- Mehrere Staufächer halten die Ausrüstung des Bedieners griffbereit und vermeiden eine ineffiziente, gefährliche Unordnung.
- Das poweRamic-Hubgerüst verbessert die Sicht für einen sicheren und präzisen Betrieb.
- Stahlbatterierollen gewährleisten einen schnellen und sicheren Wechsel.
- Das optionale Schutzdach erhöht die Sicherheit und kann zur einfachen Befestigung von Zubehör verwendet werden.

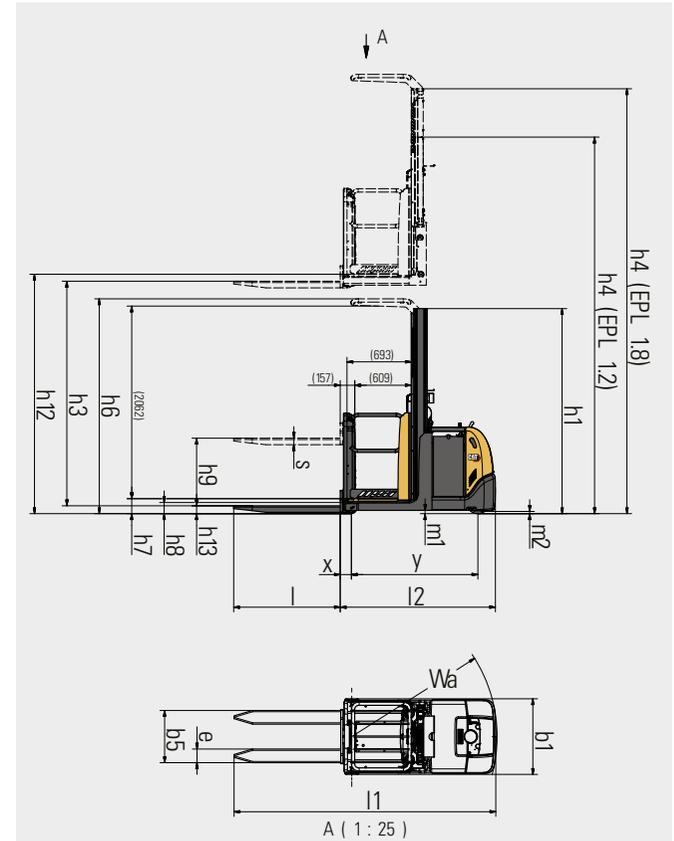
STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

	NOL10P, PLATTFORMHUB 1200mm	NOL10P, PLATTFORMHUB 1800mm
ALLGEMEINES		
Multifunktionales Farbdisplay	●	●
PIN-Code-Anmeldung, 99 Codes	●	●
Schlüsselschaltereingabe	○	○
Bedienung von Antrieb und Hubfunktion auf der Hubgerüstseite	●	●
Bediener-Präsenzsensoren im Boden	●	●
Automatisches Kurvenkontrollsystem	●	●
SecurGate-Tore	○	●
Warnleuchte	●	●
Batterie auf Stahlrollen	●	●
ANTRIEB		
Li-Ionen-Akku*	○	○
Blei-Säure-Batterie	○	○
UMGEBUNG		
Kühlhausausführung, mit rostgeschützten Achsen	●	●
Kühlhausausführung, 0C° bis -30C°.	○	○
ANTRIEB, HUBSTEUERUNG		
LiftComfort	○	●
Zusätzliche Tasten für LiftComfort (Hubgerüstseite)	○	○
Handführung, Fahrtasten + LiftComfort-Tasten	○	○
SICHERHEIT		
Schutzdach	○	○
Torverriegelung, <1200 mm Plattformhöhe	○	○
Akustische Warnung bei geöffnetem Tor, >415 mm Plattformhub	○	○
SONSTIGES		
Erhöhte Fahrgeschwindigkeit, 12 km/h	○	○
Mini-Lenkrad	○	○
Rückspiegel	○	○
Licht in der Kabine, für Regale	○	○
Licht in der Kabine, für Innenbereich	○	○
Radio mit MP3	○	○
Wandler 24 - 12V, 8A, 96W Steckdose	○	○
12V/8A DC Steckdose, Zigarettenanzünder-Steckdose	○	○
Zubehörfach	○	○
Gerätehalter, RAM-System, Größe C	○	○
Klappbares Fahrerpolster	○	○
Komfortlüfter für den Fahrer	○	○
Zusätzlicher Stauraum in der Plattform	○	○

Kennzeichen		
1.1	Hersteller	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin	
1.4	Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Hubwagen	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)
1.9	Radabstand	y (mm)
Gewicht		
2.1b	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht	kg
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
Räder, Fahrwerk		
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, Hinter/Vorderachse	
3.2	Radabmessung, Fahrseite	(mm)
3.3	Radabmessung, Lastseite	(mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)	
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)
Abmessungen		
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1 (mm)
4.4	Hubhöhe (ohne h9)	h3 (mm)
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6 (mm)
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7 (mm)
4.10	Höhe der Radarme	h8 (mm)
4.11	Zusatzhub	h9 (mm)
4.14	Fahrerplattform angehoben	h12 (mm)
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1 (mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l (mm)
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast (mm)
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
4.41	Umsetzungsbreite mit Palette 1000 x 1200 mm längs u. 200 mm Sicherheitsabstand	Au (mm)
Leistungen		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km/h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m/s
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m	s
5.10	Betriebsbremse	
E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW
6.3	Batterie nach DIN 43 531/35/36 A/B/C/nein	
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V/Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
6.6	Energieverbrauch nach VDI Zyklus	kWh/h
Sonstiges		
8.1	Art der Fahrsteuerung	
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 in Arbeit LpAZ	dB(A)
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002	
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002	

Bei verstellbaren Gabeln beträgt die Tragfähigkeit max. 900 kg bei LSP 600 mm.

	Cat Lift Trucks NOL10P Plattformhub 1200mm	Cat Lift Trucks NOL10P Plattformhub 1800mm
	Elektro	Elektro
	Stand	Stand
	1000'	1000'
	600	600
	100	120
	1371	1371
	1500	1650
	470 / 2030	480 / 2170
	990 / 510	990 / 660
	Vul/Vul	Vul/Vul
	250 x 105	250 x 105
	120 x 115	120 x 115
	2/1x	2/1x
	674	674
	1710	2276
	1040	1640
	2670	3790
	2300	2300
	160-1200	160-1800
	115	115
	723	723
	1200	1800
	90	90
	2805	2825
	1655	1675
	810	810
	70 / 147 / 1150	70 / 147 / 1150
	560	560
	450 - 700	450 - 700
	35	35
	Plattform oder Ladebreite + 90 mm Freiraum/jede Seite	Plattform oder Ladebreite + 90 mm Freiraum/jede Seite
	3131	3150
	1570	1570
	Plattform oder Ladebreite + 90 mm Freiraum/jede Seite	Plattform oder Ladebreite + 90 mm Freiraum/jede Seite
	9 / 9	9 / 9
	0.12 / 0.20	0.11 / 0.19
	0.25 / 0.23	0.24 / 0.22
	10.2	10.2
	5.6 / 4.9	5.5 / 4.8
	Regenerativ und elektrisch	Regenerativ und elektrisch
	2.7	2.7
	2.2 (5%)	2.2 (5%)
	BS	BS
	24 / 600	24 / 600
	450 - 500	450 - 500
	n/a	n/a
	AC-Antrieb	AC-Antrieb
	57	57
	0.03	0.03
	0.73	0.73



$$Ast = Wa + R + a$$

$$Ast = \text{Arbeitskorridorbreite}$$

$$Wa = \text{Wenderadius}$$

$$a = \text{Sicherheitsabstand} = 2 \times 100 \text{ mm}$$

$$R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (l12 / 2)^2}$$

NOL10P, 1200 mm Hubplattform						Kein LiftComfort, feste Gabeln	Mit LiftComfort, (Hub LiftComfort 720 mm)	
Hubgerüsttyp	h12 mm	h1 mm	h4 mm		c mm		Feste Gabeln	Verstellbare Gabeln
	Plattform Bodenhöhe	Höhe bei gesenktem Hubgerüst	Höhe bei ausgefahrenem Hubgerüst	Gabelhöhe	Lastschwerpunkt	Q kg	Q kg	Q kg
Simplex	1200	1710 (Säulen)	2670	H12-70 = 1130 kein LiftComfort	400-600	1000	-	-
				H12-70+720 = 1850 mit LiftComfort	400-600	-	1000	n/a
					400-500	-	1000	1000
					600	-	1000	900

NOL10P, 1800 mm Hubplattform						Mit LiftComfort, (Hub LiftComfort 720 mm)	
Hubgerüsttyp	h12 mm	h1 mm	h4 mm		c mm	Feste Gabeln	Verstellbare Gabeln
	Plattform Bodenhöhe	Höhe bei gesenktem Hubgerüst	Höhe bei ausgefahrenem Hubgerüst	Gabelhöhe	Lastschwerpunkt	Q kg	Q kg
Simplex	1800	2276	3790 (Säulen)	H12-70+720= 2450	400-600	1000	n/a
					400-500	1000	1000
					600	1000	900

Leistung und Tragfähigkeit des Hubgerüsts

- h1 Höhe bei gesenktem Hubgerüst
- h4 Höhe bei angehobenem Hubgerüst
- h12 Hubhöhe
- Q Nenntragfähigkeit, Nennlast
- c Lastschwerpunkt (Abstand)

Lastreduzierung durch gleichmäßige Lastverteilung entlang der Gabeln





LI-IONEN-AKKUS

ZEIT FÜR EINE UMSTELLUNG?



Lithium-Ionen (Li-Ionen)-Batterietechnologie ist in den Cat®-Elektro-Gegengewichts- und Lagerstaplern verfügbar. Obwohl Bleiakkus für unsere Kunden nach wie vor eine beliebte Wahl sind und noch viel zu bieten haben, stellen sie verschiedene Herausforderungen dar, die mit Li-Ionen-Technologie bewältigt werden können.

Das vielleicht auffälligste Novum beim Wechsel zu Li-Ionen-Akkus ist die Möglichkeit der Zwischenladung. Anstatt die Akkus zwischen den Schichten zu wechseln, können Sie während kurzer Pausen einfach an ein Schnellladegerät angeschlossen werden, sodass derselbe Akku 24/7 eingesetzt werden kann. Dies macht, neben anderen Effizienz-, Umwelt- und Sicherheitsvorteilen, Li-Ionen-Akkus zu einer sehr attraktiven Alternative.



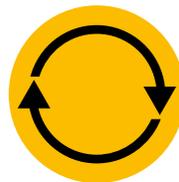
**HÖHERE
LEBENSDAUER**



**MEHR
EFFIZIENZ**



**LÄNGERE
LAUFZEIT**



**EINHEITLICH
HOHE LEISTUNG**



**SCHNELLERES
LADEN**



**KEIN AUFLADEN
VON AKKUS**



**KEINE TÄGLICHE
WARTUNG**



**EINGEBAUTER
SCHUTZ**

Vorteile von Cat Li-Ionen-Akkus gegenüber Bleiakkus

Die Li-Ionen-Batterie ist eine Investition, die im Hinblick auf die laufenden Einsparungen bei Energie, Ausrüstung, Arbeit und Standzeit gesehen werden sollte.

- **Höhere Lebensdauer** – 3- bis 4-fache Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien – geringere Gesamtinvestition in Batterien
- **Höhere Effizienz** – Energieverluste beim Laden und Entladen sind bis zu 30% geringer, der Stromverbrauch ist also reduziert
- **Längere Laufzeit** – dank effizienterer Batterieleistung und Nutzung von Zwischenladungen, die jederzeit erfolgen können, ohne den Akku zu beschädigen oder seine Lebensdauer zu verkürzen
- **Einheitlich hohe Leistung** – mit einer konstanteren Spannungskurve – erhält eine höhere Produktivität des Gabelstaplers aufrecht, sogar gegen Ende einer Schicht
- **Schnelleres Laden** – mit den schnellsten Ladegeräten ist eine volle Aufladung in nur 1 Stunde möglich
- **Kein Batteriewechsel** – schnelle Zwischenladungen – 15 Minuten für mehrere Stunden zusätzlicher Laufzeit – ermöglichen Dauerbetrieb mit nur einer Batterie und minimieren die Notwendigkeit, Ersatz zu kaufen, zu lagern und zu warten
- **Keine tägliche Wartung** – die Batterie bleibt zum Laden im Gabelstapler und das Auffüllen oder Kontrollieren von Wasser oder Elektrolyt ist nicht erforderlich
- **Keine Gase** – oder verschüttete Säure – Platz, Ausrüstung und Betriebskosten eines Batterieraums und eines Lüftungssystems fallen weg
- **Eingebauter Schutz** – das intelligente Batteriemanagementsystem (BMS) verhindert automatisch übermäßiges Entladen, Laden, Spannung und Temperatur, Missbrauch wird praktisch ausgeschlossen

Akkus und Ladegeräte mit unterschiedlichen Kapazitäten sind verfügbar. Ihr Händler wird die für Ihren Bedarf beste Kombination identifizieren. Fragen Sie Ihren Händler auch nach optionalen 5-Jahres-Garantien, vorbehaltlich jährlicher Überprüfungen, die Ihnen zusätzliche Sicherheit bieten.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WGSC2516(10/24) © 2024 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459). Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Corporate Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

HINWEIS: Leistungsspezifikationen können abhängig von den Standardfertigungstoleranzen, dem Zustand des Fahrzeugs, dem Reifenzustand, den Bodenbedingungen, der Anwendung oder der Betriebsumgebung variieren. Gabelstapler sind unter Umständen mit nicht serienmäßigen Optionen abgebildet. Besondere Leistungsanforderungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Cat Lift Trucks Händler besprechen. Cat Lift Trucks verfolgt eine Politik der ständigen Produktverbesserung. Aus diesem Grund können bestimmte Materialien, Optionen und technische Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



**DOWNLOAD
BROCHURE**



**WATCH
VIDEOS**



**DOWNLOAD
OUR APP**

