

EQ Line

LiION
BATTERY TECHNOLOGY

P36

P37



TECHNISCHE DATEN DER EQ LINE
KOMPAKTER DEICHSELSTAPLER MIT
DUPLEX-HUBGERÜST
24 V, 1,2 TONNEN

NSP12QLDI

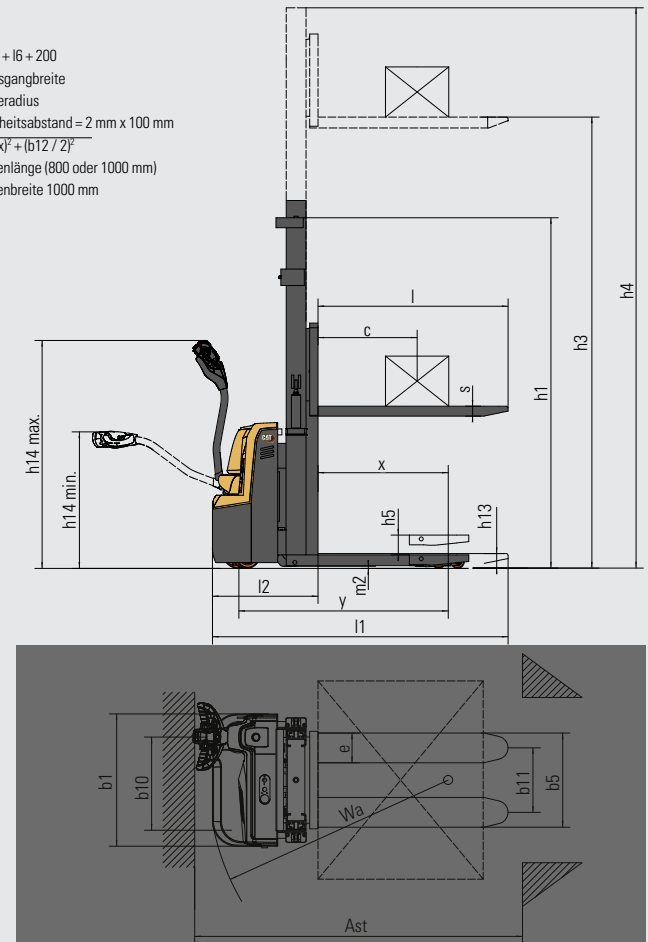
EINE PRAKTISCHE, PLATZSPARENDE LÖSUNG

**BRINGEN SIE IHR UNTERNEHMEN IN
SCHWUNG – MIT EINEM KLEINEN STAPLER**
Mit einem Duplex-Hubgerüst kann dieser Stapler Güter
in einer Höhe von bis zu 3,3 Metern umschlagen. Er
wurde für leichte Aufgaben in Lagern, Supermärkten
und Produktionsbereichen entwickelt und spart Platz,
Zeit und Geld. Sie können ihn sogar in Lieferwagen und
Aufzügen mitnehmen. Neben dem Stapeln und kurzen
Pendelfahrten erstreckt sich seine Vielseitigkeit auch
auf das Kommissionieren und die Regalbefüllung.

CAT[®]

Kennzeichen				Cat Lift Trucks			
1.1	Hersteller			NSP120LDI			
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Batterie			
1.3	Antrieb			Mitgänger			
1.4	Bedienung			1200			
1.5	Tragfähigkeit	Q	(kg)	600			
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	(mm)	788			
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	(mm)	1268			
1.9	Radabstand	y	(mm)				
Gewicht							
2.1b	Eigengewicht ohne Last mit maximalem Batteriegewicht		kg	675 / 740 / 760 / 775			
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	822 / 1158			
2.3	Achslast ohne Last mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	240 / 540			
Räder, Fahrwerk							
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Fahr-/Lastseite			P / P			
3.2	Reifengröße Fahrseite		(mm)	195 X 70			
3.3	Reifengröße Lastseite	ø	(mm)	80 X 70			
3.4	Zusatzräder/Stützräder (Durchmesser x Breite)		(mm)	150 X 60			
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			1x+ 1 / 4			
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	(mm)	523			
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	(mm)	390			
Abmessungen							
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	(mm)	1872 / 2122 / 2272			
4.4	Hubhöhe	h3+h13	(mm)	2500 / 3000 / 3300			
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	(mm)	3092 / 3592 / 3892			
4.6	Initialhub	h5	(mm)	120			
4.9	Höhe der Deichsel / Lenkkonsole (min/max)	h14	(mm)	670 / 1300			
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	(mm)	90			
4.19	Gesamtlänge	l1	(mm)	1789			
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	(mm)	639			
4.21	Gesamtbreite	b1	(mm)	800			
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l	(mm)	60 / 180 / 1150			
4.25	Außenabstand über Gabeln (min./max.)	b5	(mm)	570			
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	(mm)	17			
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	(mm)	2286			
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	(mm)	2224			
4.35	Wenderadius	Wa	(mm)	1450			
Leistungen							
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km / h	4.5 / 5			
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m / s	0.11 / 0.14			
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m / s	0.13 / 0.10			
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	6 / 15			
5.10	Betriebsbremse			elektrisch			
E-Motor							
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	0.65			
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	2.2			
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V / Ah	24 / 60			
6.5	Batteriegewicht		kg	20			
Sonstiges							
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos			
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ		dB (A)	70			
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002			Siehe Gebrauchsanweisung			
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002			< 2.5			

$Ast = Wa - x + l6 + 200$
 Ast = Arbeitsgangbreite
 Wa = Wenderadius
 a = Sicherheitsabstand = 2 mm x 100 mm
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
 $l6$ = Palettenlänge (800 oder 1000 mm)
 $b12$ = Palettenbreite 1000 mm



NSP120LDI				
Hubgerüst-Typ	h3+h13	h1	h5	h4
	mm	mm	mm	mm
Duplex	2500	1872	120	3092
	3000	2122	120	3592
	3300	2272	120	3892

LASTDROSSELUNG		
	h3+h13	
	mm	
Nur auf Gabeln	2500	1200
Nur auf Gabeln	3000	950
Nur auf Gabeln	3300	700

Leistung und Tragfähigkeit des Hubgerüsts

$h3$ = Hubhöhe
 $h13$ = Gabelhöhe, vollständig abgesenkt
 $h1$ = Höhe des gesenkten Hubgerüsts
 $h5$ = Initialhub
 $h4$ = Höhe des gehobenen Hubgerüsts

CAT LIFT TRUCKS QUALITÄT - AUCH FÜR DIE KLEINSTEN AUFGABEN

Unsere Lagertechnikgeräte der EQ line haben alles, was Sie für einen zuverlässigen Materialumschlag auf Einstiegsniveau benötigen. Dazu gehören eine robuste Konstruktion, einfache Wartung, energieeffiziente Funktionen, robuste Leistung, benutzerfreundliches Design und Sicherheit. Eine Produktlinie für leichte Anwendungen. Wenn Sie genau das brauchen, um Ihre Arbeit zu erledigen, ist die EQ line die perfekte Wahl für Sie.

Der Initialhub erhöht die Bodenfreiheit und sorgt für eine reibungslose Fahrt über Rampen und unebene Flächen. Er ermöglicht auch die Handhabung von Doppelpaletten, wobei eine Last auf den Lastarmen und eine auf den Gabeln liegt.

Eine kompakte Li-Ionen-Batterie trägt dazu bei, die Gesamtabmessungen zu minimieren. Der Stapler ist sehr wendig, verfügt über einen kleinen Wendekreis und eignet sich ideal für den Einsatz auf engem Raum. Dank des Hubgerüsts mit freier Sicht und der kleinen Stapler-Karosserie ist es einfach, Lasten am Boden und in der Höhe zu sehen und zu positionieren.

Die kompakten Abmessungen, die hohe Stabilität und die ergonomische Deichselbedienung machen den Stapler schnell und komfortabel im Einsatz. Der Palettenumschlag erfolgt reibungslos und kraftvoll, vor allem dank der hochwertigen Gabeln und dem modernen AC-Antriebsmotor.

Langlebige Konstruktion und minimaler Wartungsbedarf bedeuten niedrige Wartungskosten. Zusammen mit dem niedrigen Preis, der langen Lebensdauer und dem sparsamen Energieverbrauch senken diese Faktoren die Gesamtkosten für den Betrieb (TCO).



NIEDRIGERE BETRIEBSKOSTEN

- Die hochwertige und robuste Konstruktion gewährleistet einen zuverlässigen Betrieb über eine lange Lebensdauer bei minimalem Wartungs- und Reparaturbedarf.
- Die Drehpunkte der Lastrollen sind in der Gabelkonstruktion eingeschlossen und geschützt, um Verschleiß beim Betrieb auf Rampen zu vermeiden.
- Die robuste Zugstange bietet zusätzliche strukturelle Festigkeit mit hoher Biege- und Verformungsfestigkeit für zuverlässige Leistung und lange Lebensdauer.
- Die einstellbare Höhe des Ausgleichsrad verlängert die Lebensdauer des Antriebsrads.
- Der AC-Antriebsmotor verspricht eine lange Lebensdauer bei geringem Wartungsbedarf, da er ohne Bürsten und Kommutatoren auskommt.
- Die Abdichtung der Motoren verringert das Risiko von Schäden durch Staub und Wasser.
- Li-Ionen-Batterien sorgen für maximale Lebensdauer, Effizienz und Laufzeit, ohne dass Wasser nachgefüllt werden muss oder andere Wartungsarbeiten erforderlich sind.
- Das Batterieheizsystem optimiert den Wirkungsgrad in kalter Umgebung bis zu 1 °C.
- Für die Plug-in-Diagnose und Fehlerbehebung sind nur ein Laptop, Software und ein Kabel erforderlich - kein teures Handgerät -, um Ausfallzeiten zu reduzieren und eine effiziente Leistung aufrechtzuerhalten.

UNÜBERTROFFENE PRODUKTIVITÄT

- Die kompakte und stabile Bauweise ermöglicht eine schnelle und sichere Leistung bei großer Manövrierfähigkeit.
- Die geringe Größe - zum Teil dank der kompakten Li-Ionen-Batterie - sorgt in Kombination mit der effizienten Lenkung für einen engen Wendekreis und eine einfache Nutzung in schmalen Gängen.
- Seitliche Lenkrollen erhöhen die Stabilität zusätzlich.
- Duplex-Hubgerüste bieten eine hervorragende Sicht nach vorne und sind mit maximalen Hubhöhen von bis zu 3,3 Metern erhältlich.
- Der Initialhub hebt das Hubgerüst und die Gabeln an, um die Bodenfreiheit zu erhöhen - für eine bessere Leistung auf Rampen, Überladebrücken und unebenen Böden.

- Das Design des Doppelpalettenhandlings ermöglicht das gleichzeitige Heben und Tragen von zwei Lasten, wobei sich eine auf den Lastarmen und eine auf den Gabeln befindet.
- Gabeln mit konischen Spitzen und integrierten Tandemrädern aus Polyurethan ermöglichen ein reibungsloses Palettenein- und ausfahren und einen ruhigen Lauf.
- Die 24 V/60 Ah Li-Ionen-Batterie mit hoher Kapazität sorgt für hohe Leistung und lange Laufzeiten zwischen den Ladevorgängen.
- Die Li-Ion-Technologie ermöglicht Dauerbetrieb ohne Batteriewechsel, durch schnelles Zwischenladen in kurzen Pausen.
- Das interne Ladegerät ist so konzipiert, dass es überall einfach an eine geeignete Steckdose angeschlossen werden kann.
- Das mitgelieferte externe Ladegerät ermöglicht das bequeme Aufladen an einer bestimmten Station.
- Batterieentladeanzeige (BDI) und Betriebsstundenzähler unterstützen das optimale Timing beim Laden/Wechseln der Batterie.

SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Der ergonomische, gefederte Deichselarm liegt gut in der Hand und ermöglicht ein ermüdungsarmes Arbeiten mit maximaler Kontrolle.
- Durch die Deichsellänge bleibt der Bediener in sicherem Abstand, während der versetzte Befestigung an der Staplerkarosserie die Möglichkeit bietet, nebenher zu gehen.
- Die Bedienelemente sind gut erreichbar am multifunktionalen Deichselkopf platziert.
- Der Schildkröten-/Kriechgeschwindigkeitsschalter ermöglicht das Manövrieren mit senkrechter Deichsel, um sich sicher durch enge Räume zu bewegen.
- Das elektromagnetische Bremssystem verbessert die Bremsleistung.
- Die Feststellbremse wird automatisch aktiviert, wenn der Stapler an Steigungen und Rampen anhält.
- Dank der Li-Ionen-Batterie besteht kein Risiko, dass gefährliche Gase oder Säuren austreten.

EQ LINE LI-IONEN-AKKUS

Unsere Lagertechnikgeräte der EQ line sind mit Lithium-Ionen-Batterien (Li-Ion) ausgestattet.

Ein großer Vorteil von Li-Ion ist, dass es ein Zwischenladen unterstützt. Anstatt die Batterien zwischen den Schichten auszutauschen, können Sie sie in kurzen Pausen einfach an ein Schnellladegerät anschließen. Ihr Unternehmen wird auch von den anderen hier beschriebenen Vorteilen in Bezug auf Effizienz, Umwelt und Sicherheit profitieren.



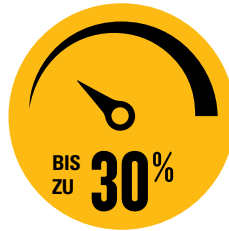
LAENGERE LEBENSDAUER

– 3- bis 4-fache Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien – geringere Gesamtinvestition in Batterien



SCHNELLERES LADEN

– mit den schnellsten Ladegeräten ist eine volle Aufladung in nur 1 Stunde möglich



HÖHERE EFFIZIENZ

– Energieverluste beim Laden und Entladen sind bis zu 30% geringer, der Stromverbrauch ist also reduziert



KEIN BATTERIEWECHSEL

– schnelles Zwischenladen – 15 Minuten für mehrere Stunden zusätzliche Laufzeit - sorgt für einen bequemen Betrieb mit nur einer Batterie und minimiert den Kauf, die Lagerung und Wartung von Ersatzteilen



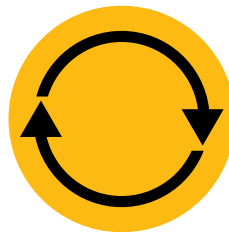
LÄNGERE LAUFZEIT

– dank effizienterer Batterieleistung und Nutzung von Zwischenladungen, die jederzeit erfolgen können, ohne den Akku zu beschädigen oder seine Lebensdauer zu verkürzen



KEINE TÄGLICHE WARTUNG

– die Batterie bleibt zum Aufladen an Bord des Hubwagens und es muss kein Wasser nachgefüllt oder Elektrolyt geprüft werden



GLEICHBLEIBEND HOHE LEISTUNG

– mit einer konstanteren Spannungskurve wird die Leistung des Hubwagens auch bei niedriger Batterieladung aufrecht gehalten



EINGEBAUTER SCHUTZ

– das intelligente Batteriemanagementsystem (BMS) verhindert automatisch übermäßige Entladung, Aufladung, Spannung und Temperatur. Missbrauch wird praktisch ausgeschlossen.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WGSC2448(10/24) © 2024 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459). Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Corporate Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

HINWEIS: Leistungsspezifikationen können abhängig von den Standardfertigungstoleranzen, dem Zustand des Fahrzeugs, dem Reifenzustand, den Bodenbedingungen, der Anwendung oder der Betriebsumgebung variieren. Gabelstapler sind unter Umständen mit nicht serienmäßigen Optionen abgebildet. Besondere Leistungsanforderungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Cat Lift Trucks Händler besprechen. Cat Lift Trucks verfolgt eine Politik der ständigen Produktverbesserung. Aus diesem Grund können bestimmte Materialien, Optionen und technische Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



WATCH
VIDEOS



DOWNLOAD
OUR APP

