

EQ Line

LITHION
BATTERY TECHNOLOGY



TECHNISCHE DATEN DER EQ LINE
ELEKTRO-PLATTFORM-NIEDERHUBWAGEN
24 V, 2,0 TONNEN

NPV200L

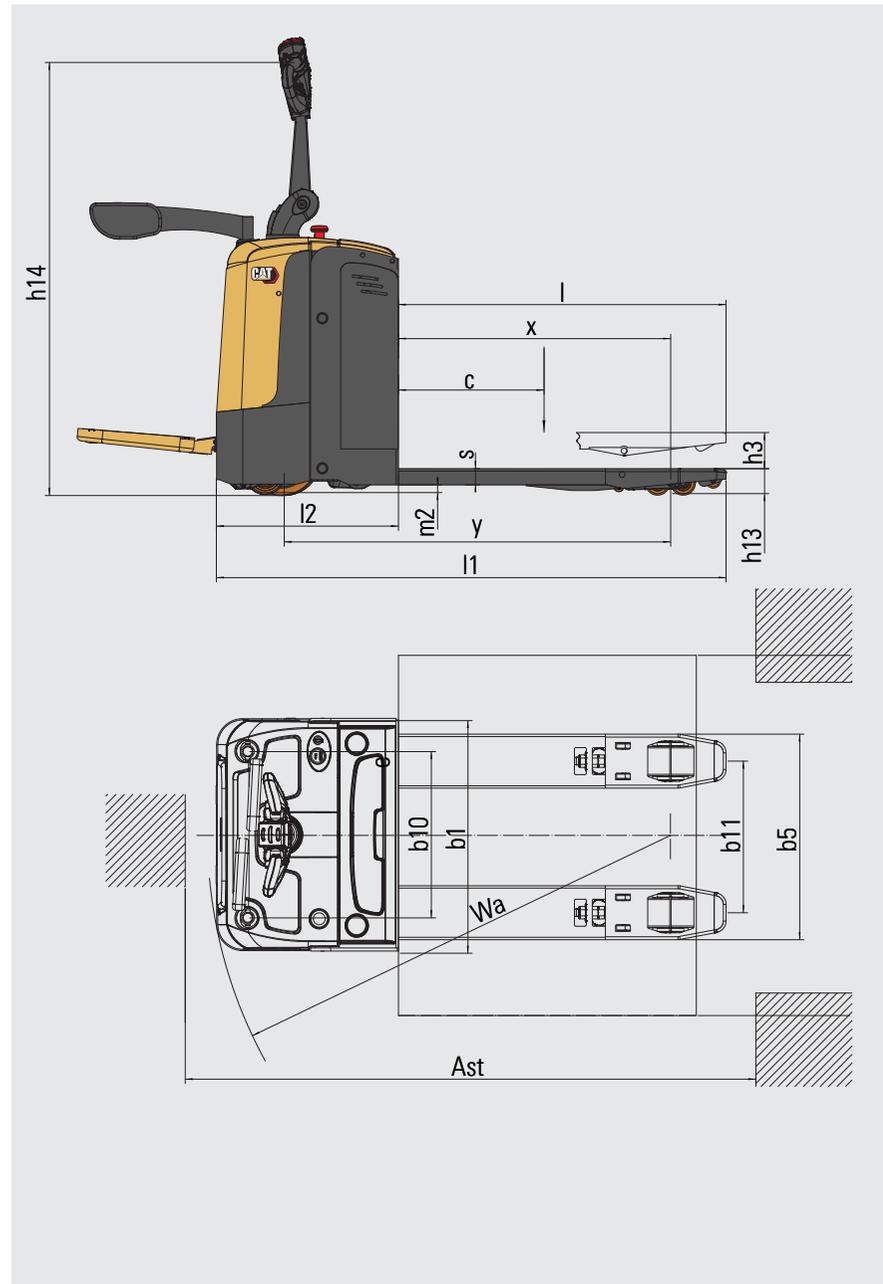
VIELSEITIG, KOMFORTABEL UND EFFIZIENT

**ZU FUSS GEHEN ODER FAHREN –
JE NACHDEM, WAS AM BESTEN PASST**

Dieser Stapler sorgt für einen einfachen Materialumschlag, bietet aber zusätzlich die Vielseitigkeit, den Komfort und die produktive Effizienz einer klappbaren Aufsitzplattform. Er ist ideal für leichte und mittelschwere Lagerarbeiten, einschließlich horizontalem Transport und Be- und Entladen von Fahrzeugen. Nutzen Sie die Plattform für eine bessere Leistung über längere Strecken - und verringern Sie die Ermüdung des Bedieners.

CAT[®]

Kennzeichen				
1.1	Hersteller			Cat Lift Trucks
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			NPV20QL
1.3	Antrieb			Batterie
1.4	Bedienung			Mitgänger
1.5	Tragfähigkeit	Q	(kg)	2000
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	(mm)	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	(mm)	964
1.9	Radabstand	y	(mm)	1261
Gewicht				
2.1a	Eigengewicht ohne Last mit maximalem Batteriegewicht		kg	710
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1300 / 1410
2.3	Achslast ohne Last mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	600 / 110
Räder, Fahrwerk				
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Fahr-/Lastseite			P / P
3.2	Reifengröße Fahrseite		(mm)	250 x 80
3.3	Reifengröße Lastseite		(mm)	82X126 (Single) 82x98 (Tandem)
3.4	Zusatzräder/Stützräder (Durchmesser x Breite)		(mm)	127 x 57
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			1x + 2/2 (4)
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	(mm)	537
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	(mm)	340 / 370 / 470 / 505
Abmessungen				
4.4	Hubhöhe	h3	(mm)	120
4.9	Höhe der Deichsel / Lenkconsole (min/max)	h14	(mm)	1050 / 1450
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	(mm)	82
4.19	Gesamtlänge	l1	(mm)	1760
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	(mm)	610 / 1072
4.21	Gesamtbreite	b1	(mm)	775
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l	(mm)	54 / 180 / 1150
4.25	Außenabstand über Gabeln (min./max.)	b5	(mm)	520 / 550 / 650 / 685
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	(mm)	28
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast	(mm)	1960 / 2422
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast	(mm)	2010 / 2472
4.35	Wenderadius	Wa	(mm)	1600
Leistungen				
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km / h	7 / 7.1
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m / s	0.025 / 0.035
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m / s	0.035 / 0.030
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	8 / 20
5.10	Betriebsbremse			elektrisch
E-Motor				
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	1.5
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	1.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V / Ah	24 / 210
6.5	Batteriegewicht		kg	195
Sonstiges				
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ		dB (A)	70
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002			Siehe Gebrauchsanweisung
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002			<2.5



**CAT LIFT TRUCKS QUALITÄT -
AUCH FÜR DIE KLEINSTEN AUFGABEN**

Unsere Lagertechnikgeräte der EQ line haben alles, was Sie für einen zuverlässigen Materialumschlag auf Einstiegsniveau benötigen. Dazu gehören eine robuste Konstruktion, einfache Wartung, energieeffiziente Funktionen, robuste Leistung, benutzerfreundliches Design und Sicherheit. Eine Produktlinie für leichte Anwendungen. Wenn Sie genau das brauchen, um Ihre Arbeit zu erledigen, ist die EQ line die perfekte Wahl für Sie.

Die Plattform lässt sich für den Aufsitzbetrieb einfach umklappen, was die Fahrt über großen Flächen beschleunigt. Bei beengten Platzverhältnissen kann der Stapler im Mitgängerbetrieb - mit weggeklappter Plattform und Seitenteilen - verkleinert werden. Das Fahren mit hochgestellter Deichsel spart noch mehr Platz.

Die kompakten Abmessungen, die hohe Stabilität und die ergonomische Deichselbedienung machen den Stapler schnell und komfortabel im Einsatz. Der Palettenumschlag erfolgt reibungslos und kraftvoll, vor allem dank der hochwertigen Gabeln und dem modernen AC-Antriebsmotor.

Die Li-Ionen-Batterietechnologie und das flexible, bequeme Laden sorgen für maximale Produktivität. Es gibt sogar ein Batterieheizsystem, um an kalten Tagen eine effiziente Leistung zu gewährleisten.

Langlebige Konstruktion und minimaler Wartungsbedarf bedeuten niedrige Wartungskosten. Zusammen mit dem niedrigen Preis, der langen Lebensdauer und dem sparsamen Energieverbrauch senken diese Faktoren die Gesamtkosten für den Betrieb (TCO).

**NIEDRIGERE BETRIEBSKOSTEN**

- Die hochwertige und robuste Konstruktion gewährleistet einen zuverlässigen Betrieb über eine lange Lebensdauer bei minimalem Wartungs- und Reparaturbedarf.
- Die Gabeln, die aus 6 mm starkem, hochfestem Manganstahl gefertigt sind, widerstehen Verformungen.
- Die Drehpunkte der Lastrollen sind in der Gabelkonstruktion eingeschlossen und geschützt, um Verschleiß beim Betrieb auf Rampen zu vermeiden.
- Die robuste Zugstange bietet zusätzliche strukturelle Festigkeit mit hoher Biege- und Verformungsfestigkeit für zuverlässige Leistung und lange Lebensdauer.
- Der AC-Antriebsmotor verspricht eine lange Lebensdauer bei geringem Wartungsbedarf, da er ohne Bürsten und Kommutatoren auskommt.
- Regeneratives Bremsen verlängert die Batterieladefzeit durch Energierückgewinnung und verlängert die Lebensdauer der Bremskomponenten.
- Li-Ionen-Batterien sorgen für maximale Lebensdauer, Effizienz und Laufzeit, ohne dass Wasser nachgefüllt werden muss oder andere Wartungsarbeiten erforderlich sind.
- Das Batterieheizsystem optimiert den Wirkungsgrad in kalter Umgebung bis zu 1 °C.
- Für die Plug-in-Diagnose und Fehlerbehebung sind nur ein Laptop, Software und ein Kabel erforderlich - kein teures Handgerät -, um Ausfallzeiten zu reduzieren und eine effiziente Leistung aufrechtzuerhalten.

UNÜBERTROFFENE PRODUKTIVITÄT

- Die kompakte und stabile Bauweise ermöglicht eine schnelle und sichere Leistung bei großer Manövrierfähigkeit.
- Seitliche Lenkrollen erhöhen die Stabilität zusätzlich.
- Gabeln mit konischen Spitzen und integrierten Rädern aus Polyurethan ermöglichen ein reibungsloses Palettenein- und ausfahren und einen ruhigen Lauf.
- Die 24 V/125 Ah Li-Ionen-Batterie mit hoher Kapazität sorgt für hohe Leistung und lange Laufzeiten zwischen den Ladevorgängen.

- Die optionale Li-Ionen-Batterie mit höherer Kapazität (225 Ah) verlängert die Betriebszeit weiter.
- Die Li-Ion-Technologie ermöglicht Dauerbetrieb ohne Batteriewechsel, durch schnelles Zwischenladen in kurzen Pausen.
- Das interne Ladegerät (optional) ist so konzipiert, dass es überall einfach an eine geeignete Steckdose angeschlossen werden kann.
- Der seitliche Batteriewechsel erfordert keine zusätzlichen Werkzeuge oder Geräte und dauert nur 10 Sekunden.
- Batterieentladeanzeige (BDI) und Betriebsstundenzähler unterstützen das optimale Timing beim Laden/Wechseln der Batterie.

SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Die klappbare Plattform kann schnell ausgefahren werden, um Kraft zu sparen und die Geschwindigkeit bei längeren Strecken zu erhöhen - oder sie kann zusammengeklappt werden, um Platz bei Arbeiten in kleineren Räumen zu sparen.
- Die schützenden Seitenteile lassen sich leicht einklappen, um Stürze zu vermeiden und Stöße abzufangen.
- Der ergonomische, gefederte Deichselarm liegt gut in der Hand und ermöglicht ein ermüdungsarmes Arbeiten mit maximaler Kontrolle.
- Die Servolenkung ermöglicht eine nahezu mühelose Manövrierfähigkeit.
- Kurvenkontrolle, die den Stapler in Kurven automatisch abbremst, um eine sichere Fahrt zu gewährleisten.
- Die Bedienelemente sind gut erreichbar am multifunktionalen Deichselkopf platziert.
- Der Schildkröten-/Kriechgeschwindigkeitsschalter ermöglicht das Manövrieren mit senkrechter Deichsel, um sich sicher durch enge Räume zu bewegen.
- Das elektromagnetische Bremssystem verbessert die Bremsleistung.
- Die Feststellbremse wird automatisch aktiviert, wenn der Stapler an Steigungen und Rampen anhält.
- Dank der Li-Ionen-Batterie besteht kein Risiko, dass gefährliche Gase oder Säuren austreten.

EQ LINE LI-IONEN-AKKUS

Unsere Lagertechnikgeräte der EQ line sind mit Lithium-Ionen-Batterien (Li-Ion) ausgestattet.

Ein großer Vorteil von Li-Ion ist, dass es ein Zwischenladen unterstützt. Anstatt die Batterien zwischen den Schichten auszutauschen, können Sie sie in kurzen Pausen einfach an ein Schnellladegerät anschließen. Ihr Unternehmen wird auch von den anderen hier beschriebenen Vorteilen in Bezug auf Effizienz, Umwelt und Sicherheit profitieren.



LAENGERE LEBENSDAUER

– 3- bis 4-fache Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien – geringere Gesamtinvestition in Batterien



SCHNELLERES LADEN

– mit den schnellsten Ladegeräten ist eine volle Aufladung in nur 1 Stunde möglich



HÖHERE EFFIZIENZ

– Energieverluste beim Laden und Entladen sind bis zu 30% geringer, der Stromverbrauch ist also reduziert



KEIN BATTERIEWECHSEL

– schnelles Zwischenladen – 15 Minuten für mehrere Stunden zusätzliche Laufzeit - sorgt für einen bequemen Betrieb mit nur einer Batterie und minimiert den Kauf, die Lagerung und Wartung von Ersatzteilen



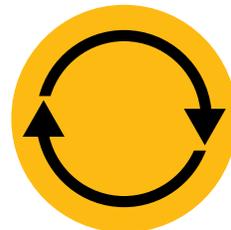
LÄNGERE LAUFZEIT

– dank effizienterer Batterieleistung und Nutzung von Zwischenladungen, die jederzeit erfolgen können, ohne den Akku zu beschädigen oder seine Lebensdauer zu verkürzen



KEINE TÄGLICHE WARTUNG

– die Batterie bleibt zum Aufladen an Bord des Hubwagens und es muss kein Wasser nachgefüllt oder Elektrolyt geprüft werden



GLEICHBLEIBEND HOHE LEISTUNG

– mit einer konstanteren Spannungskurve wird die Leistung des Hubwagens auch bei niedriger Batterieladung aufrecht gehalten



EINGEBAUTER SCHUTZ

– das intelligente Batteriemanagementsystem (BMS) verhindert automatisch übermäßige Entladung, Aufladung, Spannung und Temperatur. Missbrauch wird praktisch ausgeschlossen.

info@catliftruck.com | www.catliftruck.com

WGSC2446(02/24) © 2024 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459). Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Corporate Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

HINWEIS: Leistungsspezifikationen können abhängig von den Standardfertigungstoleranzen, dem Zustand des Fahrzeugs, dem Reifenzustand, den Bodenbedingungen, der Anwendung oder der Betriebsumgebung variieren. Gabelstapler sind unter Umständen mit nicht serienmäßigen Optionen abgebildet. Besondere Leistungsanforderungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Cat Lift Trucks Händler besprechen. Cat Lift Trucks verfolgt eine Politik der ständigen Produktverbesserung. Aus diesem Grund können bestimmte Materialien, Optionen und technische Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



WATCH
VIDEOS



DOWNLOAD
OUR APP

