



NSR12N2TF



# KOSTENEINSPARUNGEN GLEICH ZWEIMAL

**TECHNISCHE DATEN**

**STEHSTAPLER MIT SITZSTAND UND TELESKOPGABELN 24 V, 1,2 TONNEN**



# EINTRETEN, AUSSTRECKEN UND GEWINNEN

DIE TELESKOPGABELN ERWEITERN DIE VORTEILE UNSERES WELTWEIT FÜHRENDEN DESIGNS UND DER TECHNOLOGIE DES STEHSTAPLERS. MIT SEINER DOPPELT SO TIEFEN REICHWEITE WIRD DIESER STAPLER IHRE LAGERDICHTE WEITER ERHÖHEN. SEINE VIELSEITIGKEIT, SEINE HOHE LEISTUNG UND SEINE ERSTKLASSIGE TECHNIK STEIGERN DIE PRODUKTIVITÄT UND SENKEN DIE GESAMTBETRIEBSKOSTEN.



Obwohl der Stapler auf doppeltiefe Regalsysteme spezialisiert ist, kann er auch für viele andere Zwecke eingesetzt werden. Wie z. B. das Handling von langen Lasten oder das Übergreifen von Staplerladeflächen. Es kann als Schubmaststapler, Vier-Punkt-Radarmstapler, Niederhubwagen und Kommissionierer eingesetzt werden.



Er ist kompakter und wendiger als ein Plattformstapler oder Schubmaststapler und ermöglicht eine Verengung der Gänge. Die hochentwickelten Hydraulik-, Fahr-, Lenk- und Stabilisierungssysteme bieten eine schnellere und geschmeidigere Handhabung für jeden Einsatz. Das Ergebnis: bessere Raumnutzung und höhere Umschlagleistung.



Von der robusten Karosserie des Staplers umgeben und geschützt, können die Fahrer dank der automatisierten Geschwindigkeits- und Stabilitätsassistenten schnell und sicher arbeiten - bei niedrigerer Unfall- und Schadensgefahr. Der Fahrerraum ist vibrationsfrei, komfortabel, leise und sehr einfach zu betreten und zu verlassen.



Die ergonomischen Bedienelemente sorgen für weiteren Komfort, Jobzufriedenheit und Produktivität - und vermeiden Stress, Belastung und Ermüdung. Sie beinhalten eine voll verstellbare (auf-/ab-, vor-/rückwärts) Lenkkonsole, die eine perfekte Fahrerposition ermöglicht, und die in der Armlehne angeordneten Features für die simultane Steuerung der Fahr- und Hydraulikfunktionen.

## GERINGERE BETRIEBSKOSTEN

- Die robuste Konstruktion und Bauteilabdichtung minimiert Schäden und Verschleiß selbst im harten Mehrschichtbetrieb.
- Das optionale Multifunktions-Display mit Onboard-Diagnose trägt zur korrekten Bedienung des Hubwagens bei und erlaubt eine schnellere Wartung.
- Neben der Bedieneridentifizierung per PIN-Code, die eine unerlaubte Nutzung des Geräts verhindert, ermöglicht die Auswahl verschiedener Betriebsmodi (PRO, ECO und EASY) die Anpassung des Hubwagens an Bedienererfahrung und Anwendung. (Nur in Verbindung mit optionalem Multifunktions-Display.)
- Die einfache und absolut zuverlässige Akkuerriegelung bietet den sicheren und schnellen Batteriewechsel.
- Der schnelle Zugang für Wartungsarbeiten sowie der geringe Service-Bedarf und lange Service-Intervalle sorgen für eine Reduzierung der Standzeit.
- Die Verfügbarkeit von voll integrierten Li-Ionen-Batterien erhöht die Batterieeffizienz, Laufzeit und Nutzungsdauer bei gleichzeitiger Minimierung des Wartungsbedarfs und weiterer Verringerung der Gesamtbetriebskosten (TCO).
- Hochentwickelte Motoren, Bremskraftrückgewinnung und ein effizientes Hubgerüstdesign bieten Energieeinsparungen und einen gesenkten Hydraulikölverbrauch.
- Ein hohes Maß an Baugleichheit der Hochhubwagen- und Hubwagensortimente von Cat maximiert die Teileverfügbarkeit und reduziert Ausfallzeiten, Lagerhaltungskosten und CO2-Bilanz.

## KONKURRENZLOSE PRODUKTIVITÄT

- Weit auseinander liegende Stützbeine ermöglichen das Absenken der Gabeln auf den Boden für die Handhabung von Paletten mit geschlossenem Boden und anderen Trägern ohne offene Gabelzwischenräume oder Taschen.
- Die Breite zwischen den Radarmen (B4) beträgt standardmäßig 950 oder 750 mm, kann aber auch individuell gestaltet werden, um eine optimale Anpassung an das Regallayout und die Anwendung zu gewährleisten.
- Die Radarme sind mit Einzelrädern (oder Tandemräder als Sonderausstattung) ausgestattet und haben ein niedriges Profil, das zum Endpunkt hin leicht nach unten geneigt ist, um die Einfahr- und Bodenfreiheit zu verbessern und die Leistung an Steigungen zu erhöhen.
- Die Gabelspitzen sind leicht spitz zulaufend und verjüngen sich, um ein Verklemmen zu vermeiden, so dass die Palette auch bei gleichzeitigem Drehen leichter und schneller ein- und ausgefahren werden kann.
- Die große Auswahl an Triplex-Hubgerüsten bietet Standardhubhöhen von 4,8 bis 6,3 m sowie kundenspezifische Höhen über, unter und zwischen den Hubgerüsten, die sich perfekt an die jeweilige Anwendung anpassen.
- Dank stufenloser, geschwindigkeitsgeregelter Hub- und Senkfunktion erlaubt der kraftvolle und leise Hydraulikmotor das fließende und schnelle, aber dennoch sichere und präzise Positionieren der Gabeln und Umschlagen von Lasten.

- Die verbesserte Leistungsreduzierung ermöglicht eine Nennkapazität von 1,2 Tonnen, so dass auf jeder Ebene schwerere Lasten gelagert werden können und der Raum besser genutzt wird.
- Durch die Kriechgeschwindigkeitsfunktion wird die Lastkapazität beim Heben über 1,18 m durch das automatische Begrenzen der Fahrgeschwindigkeit auf 5 km/h, wenn die Gabeln diese Höhe erreichen, erhöht.
- Die superschnelle hydraulische Teleskopgabel ist präzise geschwindigkeitsgeregelt und sorgt für eine präzise Steuerung (einschließlich Kriechgang), einen zuverlässigen und sicheren Betrieb und eine zufriedenstellende Benutzererfahrung.
- Die Option Niveauregulierungssystem (Level Assistance System, LAS) bietet eine äußerst intuitive Möglichkeit, auf voreingestellten Höhen zu stoppen oder diese zu umgehen.
- Die integrierte Funktionalität spart Zeit, da sie die gleichzeitige Steuerung von Antriebsgeschwindigkeit und Hubgerüst-/Gabelbewegungen ermöglicht.
- Eine ergonomische Bedienoption erlaubt dem stehenden Bediener bei Gabel entgegen der Fahrtrichtung die Geschwindigkeitsanpassung aus einer komfortableren Position und mit besserer Sicht.
- Der verbesserte AC-Motor und die verbesserte Steuerungstechnik ermöglichen schnelles, gleichmäßiges und präzises Fahren, Heben und Senken.
- Die progressive elektrische Servolenkung passt die Empfindlichkeit automatisch an die Geschwindigkeit an und sorgt so für hohe Präzision bei engen Manövern und hohe Stabilität, wenn schnell und geradeaus gefahren wird.
- Die automatische Kurvenkontrolle reduziert die maximale Fahrgeschwindigkeit entsprechend dem Lenkwinkel, um schnelle, aber sichere, stabile und souveräne Wendungen zu gewährleisten.
- Die Option 360-Grad-Lenkung ermöglicht es dem Stapler, in einem einzigen reibungslosen Manöver zu wenden und in die entgegengesetzte Richtung zu fahren, ohne anzuhalten - ein erheblicher Zeitgewinn, insbesondere bei komplexen Layouts und sich stark wiederholenden Handhabungszyklen.
- Mit dem Lithium-Ionen-Akku erhalten Sie mehr Leistung und die Möglichkeit des schnellen Zwischenladens über einen leicht erreichbaren Anschluss für den Dauereinsatz ohne Batteriewechsel.
- Ein optionaler Anschluss am Maschinengehäuse gestattet das schnelle und einfache Laden ohne Trennen des Lithium-Ionen-Akkus.
- Die breite Palette an Sonderausstattungen bietet eine klassenführende Anpassungsfähigkeit an unterschiedliche Anwendungen und sorgt für optimale Produktivität, Ergonomie und Sicherheit.

## SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Die umschlossene Fahrerposition gewährleistet Rundumschutz durch das hochbelastbare Fahrgestell, den integrierten Stoßfänger, die Überkopfschutz-Stützen und das Dach.
- Die komfortable Fahrerkabine minimiert Belastung und Müdigkeit dank der niedrigen Einstiegshöhe, des vollständig schwebenden Bodens, der herausragenden Vibrationsdämpfung, gepolsterten Rückenlehne und des großzügig bemessenen Platzes.
- Optische Anwesenheitssensoren verringern den Stress und die Ermüdung des Bedieners, da er sich auf dem Fahrerstand leicht bewegen kann, ohne versehentlich die Bremsautomatik auszulösen.
- Dank der vollständig verstellbaren Steuerkonsole kann der Bediener seine Position an die Fahrtrichtung anpassen.
- Die einstellbare Armlehne stützt das Handgelenk und bringt die Hand in die ideale Position zur gleichzeitigen Bedienung des Gas-Daumenrads, der Hydraulik-Fingerhebel und anderer Steuerelemente.
- Dank des durchdachten Designs von Hubgerüst, Gabelträger, Schutzdach, Stützen und Fahrgestell sowie reflexionsarmen Oberflächen wird eine freie Rundum-, Vorwärts- und Gabelspitzensicht erreicht.
- Eine effektive Hubgerüst- und Gabelträgerdämpfung sorgt für weiche Landungen, sanfte Übergänge und rüttelfreies Fahren - für komfortables Lasthandling und Fahrten mit maximaler Leistung bei langen Schichten.
- Die geräuscharme Spezifikation beinhaltet leise, temperaturgesteuerte Lüfter und drehzahlgeregelte Hubpumpenmotoren für ein angenehmes Fahrer-Umfeld.
- Zu den Arbeitshilfen gehören ein großes Werkzeugablagefach - unter der Armlehne und von außen erreichbar - plus Halter für kleinere Geräte, Telefon und Getränke sowie eine Schreibunterlage mit Papierklemme.
- Ein optional verfügbares, intuitives Multifunktions-Display, das für höchste Lesbarkeit optimal positioniert und geneigt ist, bietet dem Fahrer umfassende Informationen.

## ALLE SIND GEWINNER

Zusätzliche Kostenvorteile bietet ein nie dagewesenes Maß an Baugleichheit der Hochhubwagen- und Hubwagensortimente von Cat®. Reparaturen lassen sich schneller mit minimalen Ausfallzeiten erledigen. Außerdem werden die Lagerhaltungskosten gesenkt. Außerdem senken seltenere Kundendienst- und Teilelieferfahren die CO2-Bilanz. So gewinnen alle!

# STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

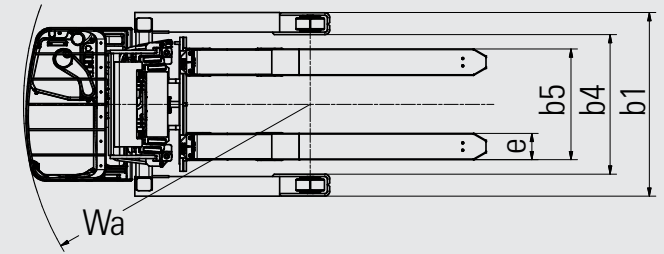
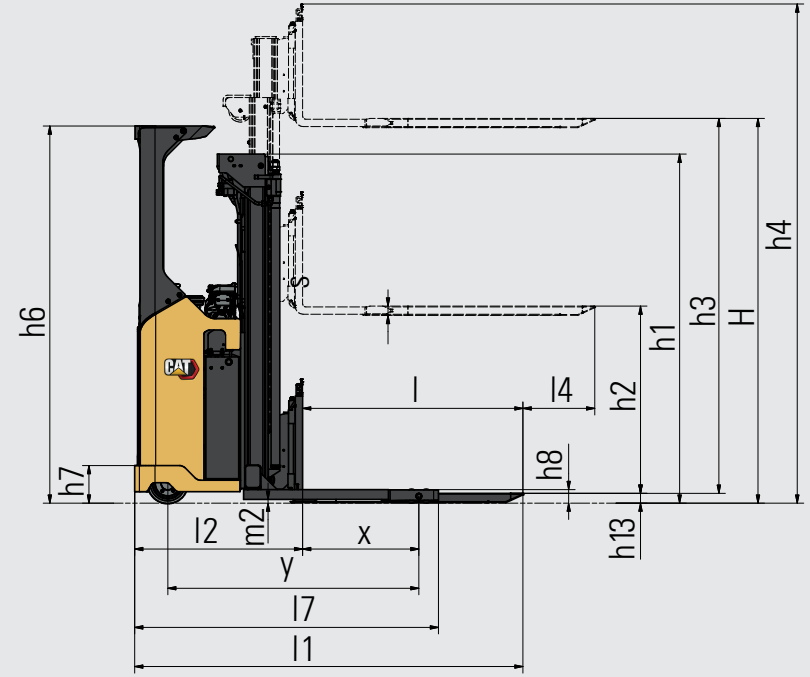
	NSR12N2TF
<b>ALLGEMEINES</b>	
Normale schmale Radarme für die Handhabung von offenen Lastträgern	—
Initialhub für das Handling von zwei Lasten gleichzeitig	—
Breite Radarmbeine für die Handhabung von offenen und geschlossenen Lastträgern	●
Teleskopgabeln für größere Reichweite bei der Handhabung von z. B. doppelstapeln Stapeln und geschlossenen Lastträgern	●
Standarddisplay einschließlich Stundenzähler und Batterieentladeanzeige (BDI)	●
Schlüsselschalteneingabe	●
Elektrische Servolenkung, mit Flexi-Lenkrad	●
Automatischer Geradeauslauf beim Anfahren	●
Adaptive Kurvensteuerung	●
Geschwindigkeitsgeregelter Hubmotor und Proportionalventil für das Absenken	●
Tandem-Lasträder aus Vulkollan	○
Schutzdach (DHG)	●
Verstellbare Armllehne	●
Einstellbare Steuerkonsole	●
Staufach unter Armllehne	●
Schreibpult mit Papierklammer	●
Batterie auf Rollen	●
<b>ANTRIEB</b>	
Li-Ionen-Batterien *	○
Bleisäurebatterien	○
<b>UMGEBUNG</b>	
Kühlhausausführung, bis minimal -10 °C	●
Kühlhausausführung, 0 °C bis -30 °C	○
<b>ANTRIEBS- UND HUBSTEUERUNG</b>	
Höhen- und seitenverstellbares Flexi-Lenkrad	●
Fingertip-Steuerung für das Anheben/Absenken	●
360-Grad-Lenkung	○
Umgekehrte Lenkung	○
<b>RADOPTIONEN</b>	
Vulkollan	●
Tractothan	○
Super Grip	○
<b>WEITERE OPTIONEN</b>	
Seitenstabilisatoren	—
Hochleistungs-Hubmotorensystem 8,0 kW AC	○
Ergonomische Geschwindigkeitsteuerung bei Gabeln entgegen der Fahrtrichtung (EFTC)	○
Fußschutz-Lichtschranke im Bedienerabteil	○
Bodenpunktleuchte, Warnung rot oder blau	○
Komfort- und Anti-Rutsch-Fußmatte im Bedienerabteil (empfohlen)	○
Interaktives Multifunktionsdisplay mit BDI und Stundenzähler, PIN-Code-Anmeldung (100 Codes) und grafischer Symbole	○
Klappsitz	○
Rückenlehne 1200 mm	—
Schlüsselschalteneingabe (in Kombination mit multifunktionalem Display)	○
Laser-Positionierungsführung	—
Lastgewichtsanzeige	○
Hubhöhenanzeige	○
Niveauregulierungssystem (Level Assistance System, LAS)	○
Videokamera und Monitor	○
ProVision-Panoramadach (Schutzdach)	○
12V Gleichstromsteckdose	○
5-V-USB-Buchse	○
Zubehörfach	○
Schreibunterlage mit RAM C Halter	○
Zubehör-Rackhalter RAM Systemgröße C	○
Zubehör-Rackhalter RAM Systemgröße C, 2-teilig	○
Zubehör-Rackhalter RAM Größe D	○
LED-Arbeitsbeleuchtung	○
Erhöhte Fahrgeschwindigkeit 12 km/h	—
RAL-Spezialfarbe	○

● Standard ○ Option

\* Li-Ionen-Batterie-Option in ausgewählten Regionen verfügbar

Kennzeichen		
1.1	Hersteller	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb	
1.4	Bedienung	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)
1.9	Radabstand	y (mm)
Gewicht		
2.1b	Eigengewicht ohne Last und mit maximalem Batteriegewicht	kg
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
2.3	Achslast ohne Last und mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg
Räder, Fahrwerk		
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethan, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse	
3.2	Radabmessung, Fahrseite	(mm)
3.3	Radabmessung, Lastseite	ø (mm)
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)	(mm)
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)	
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10 (mm)
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)
Abmessungen		
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1 (mm)
4.2b	Höhe	h1 (mm)
4.3	Freihub	h2 (mm)
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6 (mm)
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7 (mm)
4.10	Höhe der Radarme	h8 (mm)
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 A, B, nein	
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)
4.26	Breite zwischen Radarme	b4 (mm)
4.28	Vorschub	l4 (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast (mm)
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
4.37	Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme	l7 (mm)
Leistungen		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km / h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m	s
5.10	Betriebsbremse	
E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW
6.3	Batterie nach DIN	
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V / Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796	kWh / h
Sonstiges		
8.1	Art der Fahrsteuerung	
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB (A)
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002	
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002	

Cat Lift Trucks	
<b>NSR12N2TF</b>	
Batterie	
Stand-Hubwagen	
1200	
600	
714	
1540 <sup>2)</sup>	
Vul / Vul	
250 x 105	
150 x 55	
150 x 55	
2 / 1x + 2 <sup>1)</sup>	
651	
850 / 1050	
Siehe Tabellen	
Siehe Tabellen	
Siehe Tabellen	
Siehe Tabellen	
2310	
230	
110	
65	
2229 <sup>2)</sup>	
1029 <sup>2)</sup>	
950 / 1150 <sup>8)</sup>	
57 / 169 / 1200	
FEM 3/A	
820	
578 / 842	
750 / 950 <sup>8)</sup>	
850 <sup>3)</sup>	
40	
2623	
2587	
1758	
1848 <sup>2)</sup>	
8,0 / 8,0	
0,15 / 0,26 <sup>4)</sup>	
0,38 / 0,38 <sup>4)</sup>	
7,8 / 7,8	
6,5 / 5,5	
Elektrisch	
2,7	
8,0 <sup>5)</sup>	
DIN-cells	
24 / 465 <sup>6)</sup>	
330-400 <sup>6)</sup>	
0,87 <sup>7)</sup>	
AC	
<70	
Siehe Bedienungsanleitung	
Siehe Bedienungsanleitung	



$Ast = Wa + R + a$   
 $Ast3 = Wa + l6 - x + a$   
 $Ast = \text{Arbeitsgangbreite}$   
 $Wa = \text{Wenderadius}$   
 $a = \text{Sicherheitsabstand} = 2 \times 100 \text{ mm}$   
 $R = \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2}$

- \*) Alle Maßangaben, Gewichte und Maße sind konfigurationsabhängig
- 1) 4-Punkt-Konstruktion mit seitlichen Doppellaufträgern
  - 2) Bei Senior-Fahrgestell (BC775) +104 hinzufügen
  - 3) Teleskopgabeln mit hoher Reichweite, optional Reichweite 450-1000
  - 4) Standardmotor, noch nicht ausreichend mit der 8,0-kW-Hochleistungsoption getestet
  - 5) Mit Hochleistungs-Hubmotor, Standard ist 4,0
  - 6) Mit Senior-Fahrgestell, 24 V / 560-775 Ah und 460-610 kg
  - 7) Ref. Testwert mit 8,0 kW-Hubmotor, abhängig von Modell, Konfiguration und Nutzungsmuster
  - 8) Es stehen zwei Standardbreiten für Radarme/Stützfüße zur Auswahl (Ref. b1/b4)

NSR12N2TF				
Hubgerüsttyp	h3+h13	h1	h4	h2+h13
Breit	mm	mm	mm	mm
DTFV / TREV Teleskopgabeln	4800	2150	5750	1225
	5400	2350	6350	1425
	5700	2450	6650	1525
	6300	2650	7250	1725

## Leistung und Tragfähigkeit des Hubgerüsts

DS	Duplex mit Freisichtmast
DEV	Duplex Vollfreihub
TREV	Triplex Vollfreihub
h3+h13	Hubhöhe
h1	Höhe Hubgerüst eingefahren
h4	Höhe Hubgerüst eingefahren
h2+h13	Freihub



# LI-IONEN-AKKUS

## ZEIT FÜR EINE UMSTELLUNG?



**Lithium-Ionen (Li-Ionen)-Batterietechnologie ist in den Cat®-Elektro-Gegengewichts- und Lagerstaplern verfügbar. Obwohl Bleiakkus für unsere Kunden nach wie vor eine beliebte Wahl sind und noch viel zu bieten haben, stellen sie verschiedene Herausforderungen dar, die mit Li-Ionen-Technologie bewältigt werden können.**

Das vielleicht auffälligste Novum beim Wechsel zu Li-Ionen-Akkus ist die Möglichkeit der Zwischenladung. Anstatt die Akkus zwischen den Schichten zu wechseln, können Sie während kurzer Pausen einfach an ein Schnellladegerät angeschlossen werden, sodass derselbe Akku 24/7 eingesetzt werden kann. Dies macht, neben anderen Effizienz-, Umwelt- und Sicherheitsvorteilen, Li-Ionen-Akkus zu einer sehr attraktiven Alternative.



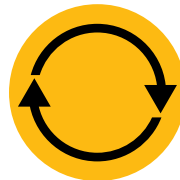
**HÖHERE  
LEBENSDAUER**



**MEHR  
EFFIZIENZ**



**LÄNGERE  
LAUFZEIT**



**EINHEITLICH  
HOHE LEISTUNG**



**SCHNELLERES  
LADEN**



**KEIN AUFLADEN  
VON AKKUS**



**KEINE TÄGLICHE  
WARTUNG**



**INGEBAUTER  
SCHUTZ**

### Vorteile von Cat Li-Ionen-Akkus gegenüber Bleiakkus

Die Li-Ionen-Batterie ist eine Investition, die im Hinblick auf die laufenden Einsparungen bei Energie, Ausrüstung, Arbeit und Standzeit gesehen werden sollte.

- **Höhere Lebensdauer** – 3- bis 4-fache Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien – geringere Gesamtinvestition in Batterien
- **Höhere Effizienz** – Energieverluste beim Laden und Entladen sind bis zu 30% geringer, der Stromverbrauch ist also reduziert
- **Längere Laufzeit** – dank effizienterer Batterieleistung und Nutzung von Zwischenladungen, die jederzeit erfolgen können, ohne den Akku zu schädigen oder seine Lebensdauer zu verkürzen
- **Einheitlich hohe Leistung** – mit einer konstanteren Spannungskurve – erhält eine höhere Produktivität des Gabelstaplers aufrecht, sogar gegen Ende einer Schicht
- **Schnelleres Laden** – mit den schnellsten Ladegeräten ist eine volle Aufladung in nur 1 Stunde möglich
- **Kein Batteriewechsel** – schnelle Zwischenladungen – 15 Minuten für mehrere Stunden zusätzlicher Laufzeit – ermöglichen Dauerbetrieb mit nur einer Batterie und minimieren die Notwendigkeit, Ersatz zu kaufen, zu lagern und zu warten
- **Keine tägliche Wartung** – die Batterie bleibt zum Laden im Gabelstapler und das Auffüllen oder Kontrollieren von Wasser oder Elektrolyt ist nicht erforderlich
- **Keine Gase** – oder verschüttete Säure – Platz, Ausrüstung und Betriebskosten eines Batterieraums und eines Lüftungssystems fallen weg
- **Eingebauter Schutz** – das intelligente Batteriemanagementsystem (BMS) verhindert automatisch übermäßiges Entladen, Laden, Spannung und Temperatur, Missbrauch wird praktisch ausgeschlossen

Akkus und Ladegeräte mit unterschiedlichen Kapazitäten sind verfügbar. Ihr Händler wird die für Ihren Bedarf beste Kombination identifizieren. Fragen Sie Ihren Händler auch nach optionalen 5-Jahres-Garantien, vorbehaltlich jährlicher Überprüfungen, die Ihnen zusätzliche Sicherheit bieten.

[info@catlifttruck.com](mailto:info@catlifttruck.com) | [www.catlifttruck.com](http://www.catlifttruck.com)

WGSC2406(04/26) © 2026 Logisnext Europe B.V. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Corporate Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar, die unter Lizenz verwendet werden und nicht ohne Genehmigung von Caterpillar verwendet werden dürfen. Die technischen Daten sind Richtwerte und können durch die realen Betriebsbedingungen beeinflusst werden. Bei unzureichender Berücksichtigung aller Faktoren kann es zu Leistungsabweichungen kommen. Zur Ermittlung der am besten geeigneten Produkte bzw. Lösungen sind alle relevanten Vertriebsunterlagen sowie das technische Fachwissen des offiziellen Vertriebspartners heranzuziehen. Änderungen von Optionen und technischen Details ohne vorherige Ankundigung sind vorbehalten. Zu den vollständigen rechtlichen Hinweisen und aktuellen Produktinformationen siehe: [www.catlifttruck.com](http://www.catlifttruck.com).



**DOWNLOAD  
BROCHURE**



**WATCH  
VIDEOS**



**DOWNLOAD  
OUR APP**

