



NRM20N3
NRM25N3



NEUE DIMENSION.. DER PRODUKTIVITÄT

TECHNISCHE DATEN

VIERWEGE-SCHUBMASTSTAPLER, 48 V, 2,0 - 2,5 TONNEN



DURCHSATZSTEIGERUNG IN JEDER RICHTUNG

DIESE VIELSEITIGEN STAPLER ERÖFFNEN MIT IHRER 4-WEGE-FLEXIBILITÄT EINE NEUE DIMENSION DER PRODUKTIVITÄT. DIE KONSTRUKTION FÜR DEN EFFIZIENTEN TRANSPORT VON HERKÖMMLICHEN PALETTEN UND LANGEN LASTEN IN SCHMALEN GÄNGEN BIETET AUSSERDEM UNUNTERBROCHENEN KOMFORT UND EINE GLEICHBLEIBEND HOHE PRODUKTIVITÄT IHRER BEDIENER.



Neben herkömmlichen Paletten können dank dem hydraulischen Gabelspreizer ebenfalls extrem lange Lasten transportiert werden. Hinzu kommen schnelle Richtungswechsel und die Bewegung in vier Richtungen – vorwärts, rückwärts, nach links und nach rechts – für zügiges Manövrieren in schmalen Gängen.



Die Bedienung erfolgt entspannt aber präzise über den multifunktionalen Joystick sowie die Handflächen-Steuereinheit (*Palm Steering*). Die Positionen der Armlehnen und die Höhe des Bodens lassen sich zur Anpassung an den Fahrer verstellen, während die Belastung beim Blick auf angehobene Lasten durch einen Sitz mit gewichtsgeregelter Neigung gemindert wird.



Der schnelle, reibungslose und sichere Betrieb wird durch die automatische und bedarfsgerechte Anpassung der Fahr- und Hubgeschwindigkeit an Lenkeinschlag, Hubhöhe und Lastgewicht gewährleistet. Die Stabilitätskontrolle für die Mastneigung ist je nach gewähltem Mast serienmäßig oder optional verfügbar.



Standzeiten und Betriebskosten werden durch eine robuste Konstruktion sowie Merkmale und Funktionen für eine leichte Wartung, wie zum Beispiel eine benutzerfreundliche Anzeige, Borddiagnose und Schnellzugänge für Wartungsarbeiten, minimiert. Weitere Einsparungen ermöglicht die Option mit nahezu wartungsfreier Lithium-Ionen-Batterie, die eine höhere Effizienz und Lebensdauer bietet.

GERINGERE BETRIEBSKOSTEN

- Pin-Code-Schutz verhindert die unerlaubte Benutzung des Staplers, und programmierbare Funktionen gestatten die optimale Abstimmung der Leistungsparameter auf Bedienererfahrung und Anwendung.
- Eine benutzerfreundliche Anzeige helfen beim korrekten Gebrauch des Staplers.
- Der einfache Zugang zur Batterie erlaubt dem Fahrer die schnelle Überprüfung ohne Verlassen des Staplers.
- Leicht und schnell zu erreichende Systeme und Bauteile verkürzen Ausfallzeiten.
- Die optionale Lithium-Ionen-Batterie ermöglicht eine noch höhere Effizienz und Laufzeit bei minimalem Wartungsaufwand und deutlich längerer Lebensdauer, was langfristig zu niedrigeren Gesamtbetriebskosten (TCO) führt.
- Die robuste Konstruktion minimiert Schäden und Verschleiß selbst im harten Mehrschichtbetrieb.
- Das größere und breitere Hochlast-Antriebsrad ist äußerst haltbar und wartungsfreundlich, bietet zusätzliche Stabilität und verfügt über ein einzigartiges Profil, das für mehr Grip sorgt.

KONKURRENZLOSE PRODUKTIVITÄT

- Die synchronisierte 360-Grad-Lenkung erlaubt die flexible Vorwärts-, Rückwärts- und Seitwärtsbewegung mit schnellen Richtungswechseln.
- Der breite hydraulische Gabelspreizer gestattet die einfache Anpassung an normale und lange Lasten.
- Die automatische Fahrgeschwindigkeitsreduktion passt die Geschwindigkeit stufenlos an Lenkeinschlag und Gabelhöhe an, sodass Stabilität, Sicherheit und Zuverlässigkeit bei der Fahrt durch Kurven oder mit angehobener Last niemals gefährdet sind.
- Der zügige und dennoch sichere Betrieb wird durch die lastgewichtsabhängige Regelung der maximalen Fahrgeschwindigkeit gewährleistet.
- Die automatische Hydrauliksteuerung optimiert Hub-, Senk-, Schub-, Neige- und Seitenschubgeschwindigkeit anhand der Hubhöhe und sorgt für gleichmäßige, leise und präzise Bewegungen.
- Das Dämpfungssystem Mast Tilt Control (MTC) mindert Schwingungen um bis zu 80 % und ermöglicht so den schnelleren und sichereren Materialumschlag. (Serienausstattung bei Masten mit Mastneigung mit Hubhöhen über 7,25 m. Für andere Masten mit Mastneigung optional wählbar.)
- Mastneigung erlaubt geringere Gangbreiten und erhöht die Sicherheit beim Materialumschlag in Höhen bis 10 m.
- Wesentlich für den Stapler ist eine hohe Fahr- und Hubgeschwindigkeit.
- Die Option für ein motorbetriebenes Batteriegestell erlaubt den Batteriewechsel in nur einer Minute und bietet so den unterbrechungsfreien Dauerbetrieb.
- Die Li-Ionen-Option steigert die Leistung und ermöglicht eine schnelle Gelegenheitsladung für den Dauerbetrieb ohne Batteriewechsel.

SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Die Handflächenlenkung (*Palm Steering*) bietet in Kombination mit verstellbaren schwebenden Armlehnen eine entspannte Fahrhaltung und Bedienung mit minimaler Bewegung, Mühe oder Belastung und eignet sich somit ideal für lange Einsätze.
- Der multifunktionale Joystick mit verstellbarer Armlehne liegt perfekt in der Hand, bietet optimal angeordnete Hydraulik-Bedienelemente, minimiert den Bedieneraufwand und ermöglicht die präzise Einzel- oder Simultanbedienung.
- Optionale Fingertipp-Hydraulikbedienelemente an einer verstellbaren Armlehne sorgen für eine ergonomisch perfekte Handpositionierung, anatomische Unterstützung und Bewegungsfreiheit.
- Ein Boden mit elektrischer Höhenverstellung sowie verstellbare Armlehnen und Sitze gestatten die optimale Anpassung an den jeweiligen Bediener.
- Der Sitz lässt sich durch das Gewicht des Bedieners reguliert 18 Grad nach hinten neigen, was die Bedienerbelastung beim Blick auf angehobene Lasten mindert.
- Die angeschrägte Sitzlehne verringert die Anstrengung beim Drehen des Körpers in Fahrtrichtung.
- Der geräumige Fahrerbereich mit einem hohen Dach bietet Benutzern jeder Größe sicheren und komfortablen Platz.
- Der Aufbau von Mast, Gabelträger, Kopfschutzstreben, Hubgerüst und Chassis ermöglicht in Kombination mit einer dunklen, nicht reflektierenden Lackierung eine ausgezeichnete Rundumsicht.
- Das optionale transparente Fahrerschutzdach bietet freie Sicht auf Gabeln und Last im angehobenen Zustand und schützt den Fahrer sowohl vor kleineren als auch vor größeren fallenden Objekten.
- Die optional verfügbare Kabinenheizung bietet zusätzlichen Komfort in kühlen Arbeitsumgebungen und sorgt für eine klare Sicht.
- Ein intuitives Display, das für höchste Lesbarkeit optimal positioniert und geneigt ist, bietet dem Fahrer umfassende Informationen.
- Ergänzt werden diese durch hilfreiche Gewichts- und Höhenanzeigen.
- Die Anordnung der Pedale wie in einem Pkw bietet Vertrautheit, während der Totmann-Sicherheitsschalter mühelos durch das Gewicht des linken Fußes betätigt wird.
- Zum einfachen Ein- und Ausstieg tragen ergonomische Griffe und eine flache Zwischenstufe mit rutschfester Oberfläche bei.
- Zu den serienmäßigen Sicherheitsfunktionen gehören unter anderem große Lasträder und Bremsen, eine automatische Parkbremse, ein Bediener-Sicherheitsschalter und ein Mastsperrsystem.

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

	NRM20N3	NRM25N3
ALLGEMEINES		
Automatische elektronische Parkbremse	●	●
Lenkradwinkelanzeige	●	●
Batterieanzeige mit Abschaltung bei Batterierestladung von 20 %	●	●
Multifunktionales Farbdisplay	●	●
Elektrisch höhenverstellbarer Boden	●	●
Gefederter Sitz mit gewichtsgeregelter Neigung der hohen Rückenlehne	●	●
Kühlhausausführung, bis minimal +1 °C	●	●
Dokumentenablage und Getränkehalter	●	●
Batterieauszug	●	●
Batterie auf Rollen	○	○
Motorbetriebenes Batteriegestell	—	○
Andere RAL-Farbe	○	○
ANTRIEB		
Li-Ionen-Akku*	○	○
Blei-Säure-Batterie	○	○
Batterie-Abdeckplatte	○	○
HUBGERÜST, GABEL UND GABELTRÄGER		
Mastneigung	●	●
Integrales Zinkenstellgerät, 560 mm – 1.550 mm	●	●
Manuelles Zinkenstellgerät, 560 mm – 1.550 mm	○	○
Manuelles Zinkenstellgerät, 560 mm – 2.220 mm	○	○
Gabelsicherheitszone System	○	○
Dämpfungssystem Mast Tilt Control (MTC) (serienmäßig bei Hubhöhe >7,2 m, optional für <7,2 m)	●	●
Hubsperrung mit/ohne Neustart	○	○
Hubhöhenanzeige	●	●
Niveauregulierungssystem (Level Assistance System, LAS)	○	○
Lastgewichtsanzeige (serienmäßig bei S3-2 mit erhöhter Leistung)	●	●
Rückfahrkamera	○	○
Horizontale Gabeln	○	○
Automatische Hydrauliksteuerung	●	●



VOLLSTÄNDIGE INTEGRATION VON LI-IONEN*-AKKUS

Durch die vollständige Integration der Lithium-Ionen-Akku-Kommunikation in die Cat-Schubmaststapler können alle Akku-Informationen über das eingebaute Farbdisplay des Staplers übersichtlich dargestellt werden.

* Li-Ionen-Batterie-Option ist in ausgewählten Regionen verfügbar. Optionale Lithium-Ionen-Batterie kann nicht mit Kühlhausausführung (0 °C bis -30 °C) kombiniert werden.

● Standard ○ Option

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

	NRM20N3	NRM25N3
ANTRIEBS- UND HUBSTEUERUNG		
Elektrisch betriebene Handflächen-Steuereinheit (Palm Steering) in schwebender Armllehne	●	●
360-Grad-Lenkung	●	●
Aktive Schlupfregelung	○	○
Automatische Fahrgeschwindigkeitsreduktion	●	●
Richtungssteuerung per Hand	●	●
Multifunktionaler Joystick	●	●
Fingertipp-Hydrauliksteuerung	○	○
Midi-Lenkrad	○	○
Schlüsselschalteneingabe	○	○
Kriechgang bei voreingestellter Höhe von 500 mm	○	○
Kriechgang bei anderer Höhe	○	○
Lastgewichtsabhängige automatische Regelung der Fahrgeschwindigkeit	●	●
ELEKTRISCH		
Blaues/rotes Spot-Sicherheitslicht, in Fahrtrichtung	○	○
Automatische Abmeldung	○	○
LED-Arbeitsbeleuchtung	○	○
LED-Arbeitsbeleuchtung für Kabine	○	○
Warnleuchte auf dem Dach	○	○
Warnleuchte für beheizte Kabine	○	○
12V-Anschluss	○	○
Wandler 48 V - 12 V	○	○
Radio mit MP3	○	○
Service-Alarm	○	○

** Nicht in Kombination mit Lithium-Ionen-Batterie

	NRM20N3	NRM25N3
SCHUTZDACH UND KABINE		
Beheizte Kabine**	○	○
Fenster zum Öffnen in Kabinentür (CSM)	○	○
Gegensprechanlage für Kühlagerkabine (CSM)	○	○
Transparentes Fahrerschutzdach	○	○
Metallgitter auf Fahrerschutzdach	○	○
Beheizter Sitz – Stoff	○	○
Beheizter Sitz – PVC	○	○
Kopfstütze für Sitz	○	○
Rückspiegel	●	●
Schreibpult	○	○
Gerätehalter, RAM-System, Größe C	○	○
Gerätehalter, RAM-System, Größe C, 2 Stück	○	○
Gerätehalter, RAM-System, Größe D	○	○
RADOPTIONEN		
Antriebsrad Vulkollan® 95 Shore	●	●
Antriebsrad Tractothan® 93 Shore	○	○
UMGEBUNG		
Kühlhausausführung, 0 °C bis -30 °C**	○	○



Optionales transparentes Fahrerschutzdach.



Optionales Midi-Lenkrad.



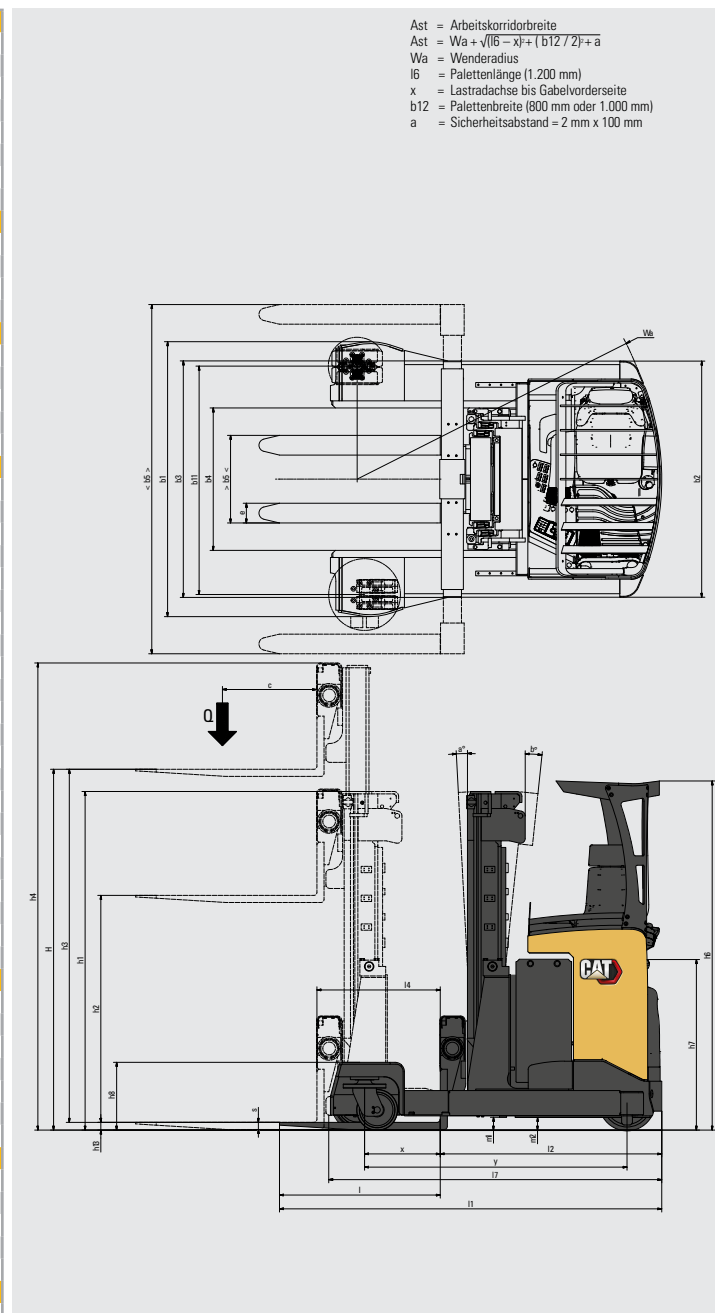
Multifunktionaler Joystick.



Optionales Schreibpult.

● Standard ○ Option

Kennzeichen			Cat Lift Trucks	
1.1	Hersteller		NRM20N3	NRM25N3
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		Batterie	Batterie
1.3	Antrieb		Sitz-Hubwagen	Sitz-Hubwagen
1.4	Bedienung		2000	2500
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)	600	600
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x (mm)	1505	1665
1.9	Radabstand	y (mm)		
Gewicht				
2.1b	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht	kg	4360	4960
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite	kg	2550 / 1810	2880 / 2080
2.4	Achslast, Hubgerüst vorwärts geneigt, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite	kg	800 / 5560	660 / 6800
2.5	Achslast, Hubgerüst eingefahren, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite	kg	2360 / 4000	2830 / 4630
Räder, Fahrwerk				
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse		Vul	Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite	Ø (mm)	355 x 155	355 x 155
3.3	Radabmessung, Lastseite	Ø (mm)	260 x 85	260 x 85
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)		2 + 2 / 1x	2 + 2 / 1x
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11 (mm)	1444	1444
Abmessungen				
4.1	Gabelträgerneigung vorwärts/rückwärts	α/β °	1.5/3.5 ⁹⁾ 1/3 ⁹⁾ 1/1 ⁹⁾	1.5/3.5 ⁹⁾ 1/3 ⁹⁾ 1/1 ⁹⁾
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1 (mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.3	Freihub	h2 (mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.4	Hubhöhe	h3 (mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6 (mm)	2215	2215
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7 (mm)	1087 ¹⁾	1087 ¹⁾
4.10	Höhe der Radarme	h8 (mm)	430	430
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13 (mm)	50	65
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	2473	2555
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2 (mm)	1323	1405
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	1744 / 1498	1744 / 1498
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)	45 / 125 / 1150	45 / 125 / 1150
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1500 / 2170	1500 / 2170
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5 (mm)	556-1546 / 2216	556-1546 / 2216
4.26	Breite zwischen Radarme	b4 (mm)	903	903
4.28	Vorschub	l4 (mm)	704	782
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2 (mm)	80	80
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast (mm)	2787	2896
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast (mm)	2823	2915
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1772	1932
4.37	Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme	l7 (mm)	1942	2102
Leistungen				
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km / h	13 / 13	13 / 13
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s	0.33 / 0.55	0.32 / 0.53
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s	0.54 / 0.47	0.53 / 0.53
5.5	Zugkraft	N	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%	10 / 15	9 / 14
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m	s	5.7 / 5.0	6.2 / 5.2
5.10	Betriebsbremse		Elektrisch	Elektrisch
E-Motor				
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW	7.2	7.2
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW	15	15
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V / Ah	48 - 465 / 620 / 775 / 930	48 - 620 / 775 / 930
6.5	Batteriegewicht	kg	712 / 892 / 1063 / 1567	892 / 1063 / 1567
6.6b	Energieverbrauch nach VDI 60	kW / h	6.0	6.0
Sonstiges				
8.1	Art der Fahrsteuerung		Stufenlos	Stufenlos
10.1	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	150	150
10.2	Ölmenge für Anbaugeräte	l / min	25	25
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB (A)	59.7	59.7



1) Gemessen mit serienmäßigem Sitz an Sitzindexpunkt
 9) Hubgerüstneigung

NRM20N3				
Hubgerüsttyp	h3 + h13	h1	h2 + h13	h4
	mm	mm	mm	mm
DTFV	4350	2165	1487	5063
	4950	2365	1687	5663
	5250	2465	1787	5963
	5850	2665	1987	6563
	6300	2815	2137	7013
	6800	2982	2304	7513
	7500	3215	2537	8213
	8000	3382	2704	8713
	8500	3548	2870	9213

Leistung und Tragfähigkeit des Hubgerüsts

h1	Höhe des gesenkten Hubgerüsts
h2+h13	Freihub
h3 + h13	Hubhöhe
h4	Höhe des gehobenen Hubgerüsts
Q	Nenntragfähigkeit, Nennlast
c	Lastschwerpunkt (Abstand)

NRM25N3				
Hubgerüsttyp	h3 + h13	h1	h2 + h13	h4
	mm	mm	mm	mm
DTFV	4500	2365	1687	5213
	4800	3465	1787	5513
	5400	2665	1987	6113
	5850	2815	2137	6563
	6350	2982	2304	7063
	7050	3215	2537	7763
	7550	3382	2704	8263
	8050	3548	2870	8763
	8500	3698	3020	9213
	9000	3865	3187	9713
	9350	3982	3304	10063
	9700	4098	3420	10413

Modell	Batteriekapazität	Batteriegewicht	1.8 x
	Ah	kg	mm
NRM20N3	465	708	449
	620	892	377
	775	1063	305
	930	1240	233
NRM25N3	620	892	527
	775	1063	455
	930	1240	383



LI-IONEN-AKKUS

ZEIT FÜR EINE UMSTELLUNG?



Lithium-Ionen (Li-Ionen)-Batterietechnologie ist in den Cat®-Elektro-Gegengewichts- und Lagerstaplern verfügbar. Obwohl Bleiakkus für unsere Kunden nach wie vor eine beliebte Wahl sind und noch viel zu bieten haben, stellen sie verschiedene Herausforderungen dar, die mit Li-Ionen-Technologie bewältigt werden können.

Das vielleicht auffälligste Novum beim Wechsel zu Li-Ionen-Akkus ist die Möglichkeit der Zwischenladung. Anstatt die Akkus zwischen den Schichten zu wechseln, können Sie während kurzer Pausen einfach an ein Schnellladegerät angeschlossen werden, sodass derselbe Akku 24/7 eingesetzt werden kann. Dies macht, neben anderen Effizienz-, Umwelt- und Sicherheitsvorteilen, Li-Ionen-Akkus zu einer sehr attraktiven Alternative.



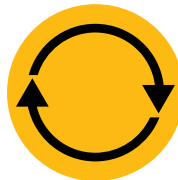
**HÖHERE
LEBENSDAUER**



**MEHR
EFFIZIENZ**



**LÄNGERE
LAUFZEIT**



**EINHEITLICH
HOHE LEISTUNG**



**SCHNELLERES
LADEN**



**KEIN AUFLADEN
VON AKKUS**



**KEINE TÄGLICHE
WARTUNG**



**EINGEBAUTER
SCHUTZ**

Vorteile von Cat Li-Ionen-Akkus gegenüber Bleiakkus

Die Li-Ionen-Batterie ist eine Investition, die im Hinblick auf die laufenden Einsparungen bei Energie, Ausrüstung, Arbeit und Standzeit gesehen werden sollte.

- **Höhere Lebensdauer** – 3- bis 4-fache Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien – geringere Gesamtinvestition in Batterien
- **Höhere Effizienz** – Energieverluste beim Laden und Entladen sind bis zu 30% geringer, der Stromverbrauch ist also reduziert
- **Längere Laufzeit** – dank effizienterer Batterieleistung und Nutzung von Zwischenladungen, die jederzeit erfolgen können, ohne den Akku zu beschädigen oder seine Lebensdauer zu verkürzen
- **Einheitlich hohe Leistung** – mit einer konstanteren Spannungscurve – erhält eine höhere Produktivität des Gabelstaplers aufrecht, sogar gegen Ende einer Schicht
- **Schnelleres Laden** – mit den schnellsten Ladegeräten ist eine volle Aufladung in nur 1 Stunde möglich
- **Kein Batteriewechsel** – schnelle Zwischenladungen – 15 Minuten für mehrere Stunden zusätzlicher Laufzeit – ermöglichen Dauerbetrieb mit nur einer Batterie und minimieren die Notwendigkeit, Ersatz zu kaufen, zu lagern und zu warten
- **Keine tägliche Wartung** – die Batterie bleibt zum Laden im Gabelstapler und das Auffüllen oder Kontrollieren von Wasser oder Elektrolyt ist nicht erforderlich
- **Keine Gase** – oder verschüttete Säure – Platz, Ausrüstung und Betriebskosten eines Batterieraums und eines Lüftungssystems fallen weg
- **Eingebauter Schutz** – das intelligente Batteriemanagementsystem (BMS) verhindert automatisch übermäßiges Entladen, Laden, Spannung und Temperatur, Missbrauch wird praktisch ausgeschlossen

Akkus und Ladegeräte mit unterschiedlichen Kapazitäten sind verfügbar. Ihr Händler wird die für Ihren Bedarf beste Kombination identifizieren. Fragen Sie Ihren Händler auch nach optionalen 5-Jahres-Garantien, vorbehaltlich jährlicher Überprüfungen, die Ihnen zusätzliche Sicherheit bieten.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WGSC2125(06/24) © 2024 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459). Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Corporate Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

HINWEIS: Leistungsspezifikationen können abhängig von den Standardfertigungstoleranzen, dem Zustand des Fahrzeugs, dem Reifenzustand, den Bodenbedingungen, der Anwendung oder der Betriebsumgebung variieren. Gabelstapler sind unter Umständen mit nicht serienmäßigen Optionen abgebildet. Besondere Leistungsanforderungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Cat Lift Trucks Händler besprechen. Cat Lift Trucks verfolgt eine Politik der ständigen Produktverbesserung. Aus diesem Grund können bestimmte Materialien, Optionen und technische Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



**DOWNLOAD
BROCHURE**



**WATCH
VIDEOS**



**DOWNLOAD
OUR APP**

