



NR16N3
NR20N3
NR16N3H
NR20N3H
NR25N3H
NR20N3HX

PERFEKTE AUSRÜSTUNG FÜR GEWINNSTEIGERUNG

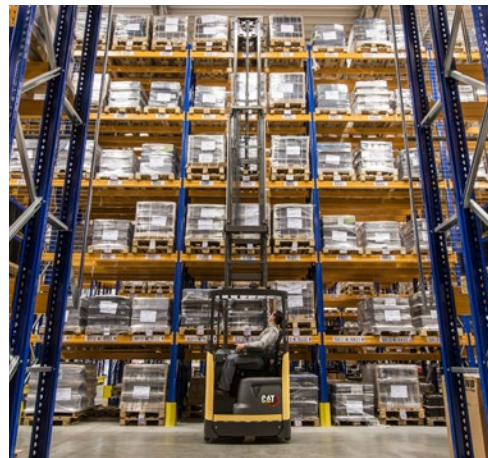
TECHNISCHE DATEN

SCHUBMASTSTAPLER 48V, 1,6 - 2,5 TONNEN



KONSTRUKTION FÜR LANGFRISTIGE PRODUKTIVITÄT

CAT® LIFT TRUCKS ERWEITERT SEIN UMFANGREICHES SORTIMENT VON SCHUBMASTSTAPLERN MIT SECHS NR-N3-STANDARD- UND SCHWERLASTMODELLEN. DEM BEDIENER BIETEN SIE MIT IHRER ERGONOMISCHEN AUSSTATTUNG HOHEN KOMFORT BEI LANGEN EINSÄTZEN, WÄHREND EINE HOHE PRODUKTIVITÄT UND GERINGE STANDZEITEN IHREN GEWINN MAXIMIEREN.



Zur komfortablen Anpassung an den Bediener ist neben den Armlehnen sogar die Bodenhöhe des Staplers verstellbar. Handflächenlenkung (*Palm Steering*) und ein multifunktionaler Joystick ermöglichen die entspannte, aber präzise Bedienung, während ein Sitz mit Neigungsverstellung die Bedienerbelastung beim Blick auf angehobene Lasten mindert.

Der schnelle und dennoch reibungslose und sichere Betrieb wird durch die automatische Regelung der Fahr- und Hubgeschwindigkeit anhand von Kurvenwinkel und Hubhöhe gewährleistet. Das Dämpfungssystem Mast Tilt Control (MTC), das Verzögerungen minimiert und die Stabilität erhöht, ist je nach gewähltem Mast serienmäßig oder optional verfügbar.

Standzeiten und Wartungskosten werden durch eine robuste Konstruktion, ein benutzerfreundliches Display und ein Borddiagnosesystem minimiert. Außerdem bietet die Konstruktion des Staplers schnellen Zugang für Wartungsarbeiten. Eine weitere Senkung der Betriebskosten ermöglicht die hocheffiziente, langlebige und nahezu wartungsfreie Lithium-Ionen-Batterie.

Neben den Standardmodellen stehen Schwerlaststapler für höhere Traglasten zur Auswahl sowie ein Modell „X“ für hohe Traglasten und eine Hubhöhenverlängerung auf bis zu 12,1 Meter. Dank umfangreicher Optionen lässt sich jeder Stapler perfekt an seine Anwendung anpassen.

GERINGERE BETRIEBSKOSTEN

- Die robuste Konstruktion minimiert Schäden und Verschleiß selbst im harten Mehrschichtbetrieb.
- Das größere und breitere Hochlast-Antriebsrad ist äußerst haltbar und wartungsfreundlich, bietet zusätzliche Stabilität und verfügt über ein einzigartiges Profil, das für mehr Grip sorgt.
- Eine benutzerfreundliche Anzeige und Borddiagnose helfen beim korrekten Gebrauch des Staplers und beschleunigen die Wartung.
- Pin-Code-Schutz verhindert die unerlaubte Benutzung des Staplers, und programmierbare Funktionen gestatten die optimale Abstimmung der Leistungsparameter auf Bedienererfahrung und Anwendung.
- Der einfache Zugang zur Batterie erlaubt dem Fahrer die schnelle Überprüfung ohne Verlassen des Staplers.
- Leicht und schnell zu erreichende Systeme und Bauteile verkürzen Ausfallzeiten.
- Die optionale Lithium-Ionen-Batterie ermöglicht eine noch höhere Effizienz und Laufzeit bei minimalem Wartungsaufwand und deutlich längerer Lebensdauer, was langfristig zu niedrigeren Gesamtbetriebskosten (TCO) führt.

KONKURRENZLOSE PRODUKTIVITÄT

- Die automatische Fahrgeschwindigkeitsreduktion passt die Geschwindigkeit stufenlos an Lenkeinschlag und Gabelhöhe an, sodass Stabilität, Sicherheit und Zuverlässigkeit bei der Fahrt durch Kurven oder mit angehobener Last niemals gefährdet sind.
- Die automatische Hydrauliksteuerung optimiert Hub-, Senk-, Schub-, Neige- und Seitenschubgeschwindigkeit anhand der Hubhöhe und sorgt für gleichmäßige, leise und präzise Bewegungen.
- Das Dämpfungssystem Mast Tilt Control (MTC) mindert Schwingungen um bis zu 80 % und ermöglicht so den schnelleren und sichereren Materialumschlag. (Serienausstattung bei Masten mit Mastneigung mit Hubhöhen über 7,25 m. Für andere Masten mit Mastneigung optional wählbar.)
- Mastneigung erlaubt geringere Gangbreiten und erhöht die Sicherheit beim Materialumschlag in Höhen bis 10 m. (Nicht für NR20N3HX verfügbar, der stattdessen Gabelträgerneigung bietet.)
- Die 360-Grad-Lenkung ermöglicht ein flüssiges Wenden, ohne zwecks Richtungswechsel anhalten zu müssen.
- Wesentlich für den Stapler ist eine hohe Fahr- und Hubgeschwindigkeit.
- Bei der Hochleistungsoption erhöht sich die Spitzengeschwindigkeit von 12,5 km/h auf 14,5 km/h. (Nicht für NR25N3H oder NR20N3HX verfügbar.)
- Die Option für ein motorbetriebenes Batteriegestell erlaubt den Batteriewechsel in nur einer Minute und bietet so den unterbrechungsfreien Dauerbetrieb.
- Die Li-Ionen-Option steigert die Leistung und ermöglicht eine schnelle Gelegenheitsladung für den Dauerbetrieb ohne Batteriewechsel.

SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Die Handflächenlenkung (*Palm Steering*) bietet in Kombination mit verstellbaren schwebenden Armlehnen eine entspannte Fahrhaltung und Bedienung mit minimaler Bewegung, Mühe oder Belastung und eignet sich somit ideal für lange Einsätze.
- Der multifunktionale Joystick mit verstellbarer Armlehne liegt perfekt in der Hand, bietet optimal angeordnete Hydraulik-Bedienelemente, minimiert den Bedieneraufwand und ermöglicht die präzise Einzel- oder Simultanbedienung.
- Optionale Fingertipp-Hydraulikbedienelemente an einer verstellbaren Armlehne sorgen für eine ergonomisch perfekte Handpositionierung, anatomische Unterstützung und Bewegungsfreiheit.
- Ein Boden mit elektrischer Höhenverstellung sowie verstellbare Armlehnen und Sitze gestatten die optimale Anpassung an den jeweiligen Bediener.
- Der Sitz lässt sich durch das Gewicht des Bedieners reguliert 18 Grad nach hinten neigen, was die Bedienerbelastung beim Blick auf angehobene Lasten mindert.
- Die angeschrägte Sitzlehne verringert die Anstrengung beim Drehen des Körpers in Fahrtrichtung.
- Der geräumige Fahrerbereich mit einem hohen Dach bietet Benutzern jeder Größe sicheren und komfortablen Platz.
- Der Aufbau von Mast, Gabelträger, Kopfschutzstreben, Hubgerüst und Chassis ermöglicht in Kombination mit einer dunklen, nicht reflektierenden Lackierung eine ausgezeichnete Rundumsicht.
- Das optionale transparente Fahrerschutzdach bietet freie Sicht auf Gabeln und Last im angehobenen Zustand und schützt den Fahrer sowohl vor kleineren als auch vor größeren fallenden Objekten.
- Ein intuitives Display, das für höchste Lesbarkeit optimal positioniert und geneigt ist, bietet dem Fahrer umfassende Informationen.
- Die Fahrtrichtung wird mithilfe des Gaspedals gewechselt, sodass die rechte Hand für die Bedienung der Hydraulikfunktionen frei bleibt.
- Die Anordnung der Pedale wie in einem Pkw bietet Vertrautheit, während der Totmann-Sicherheitsschalter mühelos durch das Gewicht des linken Fußes betätigt wird.
- Zum einfachen Ein- und Ausstieg tragen ergonomische Griffe und eine flache Zwischenstufe mit rutschfester Oberfläche bei.
- Ein Bediener-Totmannschalter, ein Mastsperrsystem und eine Parkbremse sind nur einige der serienmäßigen Sicherheitsfunktionen.

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

| | NR16N3 | NR16N3H | NR20N3 | NR20N3H | NR25N3H | NR20N3HX |
|--|--------|---------|--------|---------|---------|----------|
| ALLGEMEINES | | | | | | |
| Automatische elektronische Parkbremse | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Lenkradwinkelanzeige | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Batterieanzeige mit Abschaltung bei Batterierestladung von 20 % | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| ATC-3-Fahrzeugcomputer mit Anzeige und Tastatur | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| DTFV-Mast mit integriertem Seitenschub | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Elektrisch höhenverstellbarer Boden | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Gefederter Sitz mit gewichtsgeregelter Neigung der hohen Rückenlehne | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Erhöhte Fahrgeschwindigkeit von 14,5 km/h | ○ | ○ | ○ | ○ | – | – |
| Kühlhausausführung, bis minimal +1 °C | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Dokumentenablage und Getränkehalter | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Batterieauszug | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Batterie auf Rollen | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Motorbetriebenes Batteriegestell | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Andere RAL-Farbe | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ANTRIEB | | | | | | |
| Li-Ionen-Akku* ** | ○ | ○ | ○ | ○ | – | – |
| Blei-Säure-Batterie | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Batterie-Abdeckplatte | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| HUBGERÜST, GABEL UND GABELTRÄGER | | | | | | |
| Mastneigung | ● | ● | ● | ● | ● | – |
| Gabelträgerneigung | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| DTFV-Mast mit integriertem Zinkenverstellgerät/Seitenschub | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | – |
| Lastschuttgitter | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Lastschuttgitter kombiniert mit Zinkenverstellgerät/Seitenschub | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | – |
| Dämpfungssystem Mast Tiit Control (MTC) bei Schwenkmasten (serienmäßig bei Hubhöhen >7,2 m, optional für <7,2 m) | ● | ● | ● | ● | ● | – |
| Hubsperrung mit/ohne Neustart | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Hubhöhenanzeige (serienmäßig mit Option für lastgewichtabhängige Steuerung) | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Niveauregulierungssystem (Level Assistance System, LAS) | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Lastgewichtsanzeige (serienmäßig mit Option für lastgewichtabhängige Steuerung) | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Gabelkamera mit RLED-Anzeige | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Horizontale Gabeln | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Mittelstellung des Seitenschubs | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Automatische Hydrauliksteuerung | ● | ● | ● | ● | ● | ● |



VOLLSTÄNDIGE INTEGRATION VON LI-IONEN*-AKKUS

Durch die vollständige Integration der Lithium-Ionen-Akku-Kommunikation in die Cat-Schubmaststapler können alle Akku-Informationen über das eingebaute Farbdisplay des Staplers übersichtlich dargestellt werden.

* Li-Ionen-Batterie-Option ist in ausgewählten Regionen verfügbar

** Nicht in Kombination mit Kühlhausausführung, 0 °C bis -35 °C

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

| | NR16N3 | NR16N3H | NR20N3 | NR20N3H | NR25N3H | NR20N3HX |
|---|--------|---------|--------|---------|---------|----------|
| ANTRIEBS- UND HUBSTEUERUNG | | | | | | |
| Elektrisch betriebene Handflächen-Steuereinheit (<i>Palm Steering</i>) an schwebender Armllehne | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 180-Grad-Lenkung | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 360-Grad-Lenkung | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Aktive Schlupfregelung | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Automatische Fahrgeschwindigkeitsreduktion | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Richtungssteuerung ohne Hand per Gaspedal (Hands-Free Direction Control, HFDC) | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Richtungssteuerung per Hand | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Multifunktionaler Joystick | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Fingertipp-Hydrauliksteuerung | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Midi-Lenkrad | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Schlüsselschalteneingabe | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Kriechgang bei voreingestellter Höhe von 500 mm | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Kriechgang bei anderer Höhe | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Lastgewichtsabhängige automatische Regelung von Fahr- und Hubgeschwindigkeit | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ELEKTRISCH | | | | | | |
| Blaues/rotes Spot-Sicherheitslicht, in Fahrtrichtung | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Automatische Abmeldung | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| LED-Arbeitsbeleuchtung | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| LED-Arbeitsbeleuchtung für Kabine | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Warnleuchte auf dem Dach | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Warnleuchte für beheizte Kabine | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 12V-Anschluss | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Wandler 48 V - 12 V | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Radio mit MP3 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Service-Alarm | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| SCHUTZDACH UND KABINE | | | | | | |
| Beheizte Kabine** | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Fenster zum Öffnen in der Kabinentüre | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Gegensprechanlage für Kühllagerkabine | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Transparentes Fahrerschutzdach | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Metallgitter auf Fahrerschutzdach | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Beheizter Sitz – Stoff | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Beheizter Sitz – PVC | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Kopfstütze für Sitz | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Rückspiegel | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Schreibpult | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Gerätehalter, RAM-System, Größe C | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Gerätehalter, RAM-System, Größe C, 2 Stück | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Gerätehalter, RAM-System, Größe D | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| RADOPTIONEN | | | | | | |
| Antriebsrad Vulkollan® 93 Shore | ● | ● | ● | ● | – | ● |
| Antriebsrad Vulkollan® 95 Shore | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ |
| Antriebsrad Tractothan® 93 Shore | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Lastrad Ø 230 mm | ● | ○ | ○ | ○ | – | – |
| Lastrad Ø 285 mm | – | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Lastradbremse, inkl. Lastrad mit Ø 285 mm | – | ○ | ○ | ○ | ● | ○ |
| Lastradabdeckungen | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| UMGEBUNG | | | | | | |
| Kühlhausausführung, 0 °C bis -35 °C** | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |



Multifunktionaler Joystick.



Optionales Midi-Lenkrad.



Optionales transparentes Fahrerschutzdach.

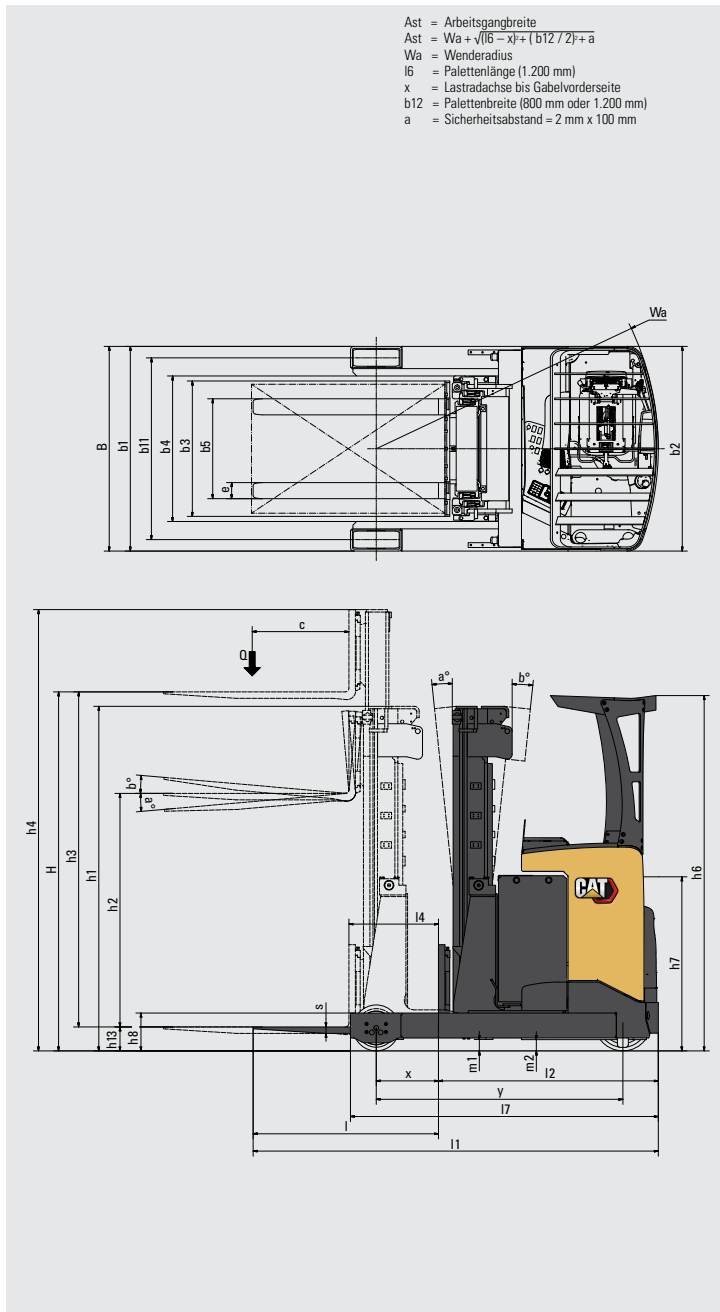


Optionales Schreibpult.

● Standard ○ Option

* Li-Ionen-Batterie-Option ist in ausgewählten Regionen verfügbar
 ** Nicht in Kombination mit Kühlhausausführung, 0 °C bis -35 °C

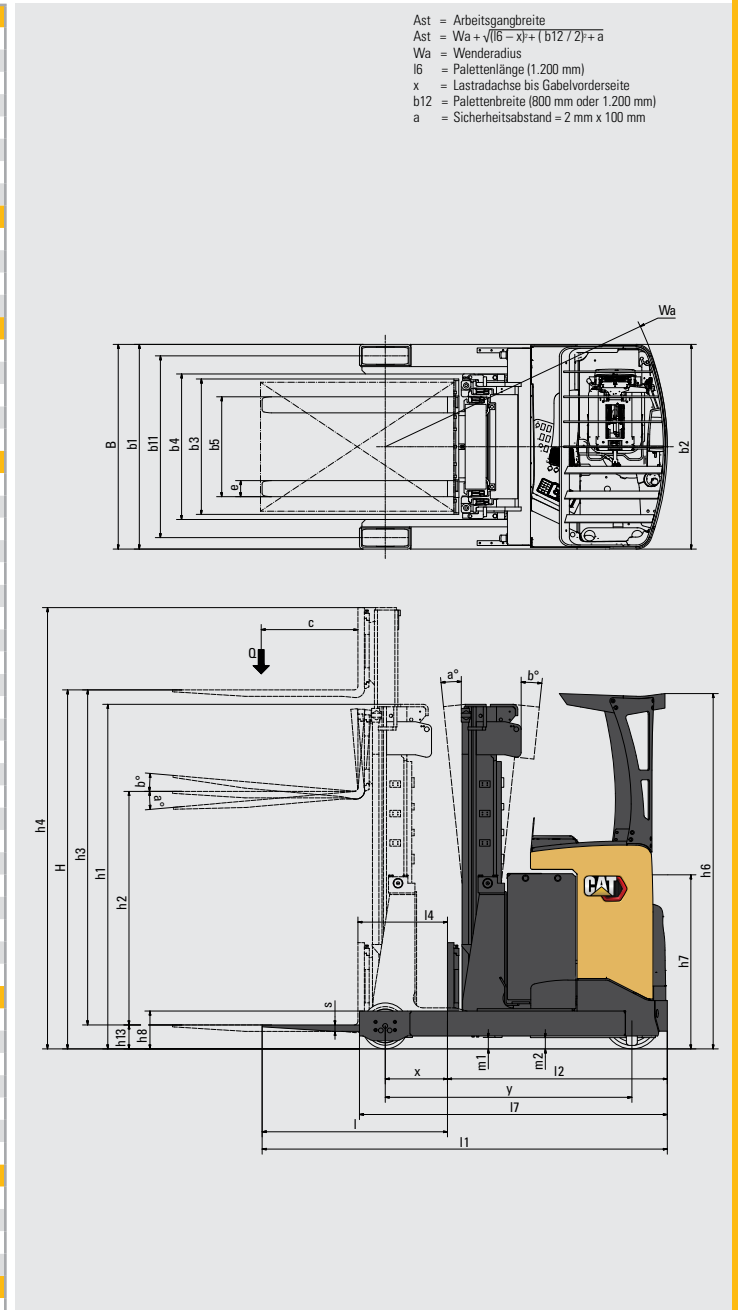
| Kennzeichen | | | | | |
|-----------------|---|-----------|---------|----------------------|---------------------|
| 1.1 | Hersteller | | | Cat Lift Trucks | Cat Lift Trucks |
| 1.2 | Typenbezeichnung des Herstellers | | | NR16N3 | NR16N3H |
| 1.3 | Antrieb | | | Batterie | Batterie |
| 1.4 | Bedienung | | | Sitz-Hubwagen | Sitz-Hubwagen |
| 1.5 | Tragfähigkeit | Q | (kg) | 1600 | 1600 |
| 1.6 | Lastschwerpunktabstand | c | (mm) | 600 | 600 |
| 1.8 | Lastabstand von Mitte Vorderachse | x | (mm) | Siehe Tabellen | Siehe Tabellen |
| 1.9 | Radabstand | y | (mm) | 1448 | 1530 |
| Gewicht | | | | | |
| 2.1b | Eigengewicht ohne Last mit maximalem Batteriegewicht | | kg | 3590 | 4320 |
| 2.3 | Achslast ohne Last mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite | | kg | 2000 / 1190 | 2360 / 1760 |
| 2.4 | Achslast, Hubgerüst vorwärts geneigt, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite | | kg | 650 / 4140 | 1040 / 4680 |
| 2.5 | Achslast, Hubgerüst eingefahren, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite | | kg | 1750 / 3040 | 1900 / 3820 |
| Räder, Fahrwerk | | | | | |
| 3.1 | Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse | | | Vul | Vul |
| 3.2 | Radabmessung, Fahrseite | ∅ | (mm) | 355 x 155 | 355 x 155 |
| 3.3 | Radabmessung, Lastseite | ∅ | (mm) | 285 x 105 | 285 x 105 |
| 3.5 | Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben) | | | 2 / 1 x | 2 / 1 x |
| 3.7 | Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite | b11 | (mm) | 1128 | 1128 / 1255 |
| Abmessungen | | | | | |
| 4.1 | Gabelträgerneigung vorwärts/rückwärts | ∂/β | ° | 1 / 4 | 1 / 4 |
| 4.2a | Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst | h1 | (mm) | Siehe Tabellen | Siehe Tabellen |
| 4.3 | Freihub | h2 | (mm) | Siehe Tabellen | Siehe Tabellen |
| 4.4 | Hubhöhe | h3 | (mm) | Siehe Tabellen | Siehe Tabellen |
| 4.5 | Höhe, Hubgerüst ausgefahren | h4 | (mm) | Siehe Tabellen | Siehe Tabellen |
| 4.7 | Höhe Fahrerschutzdach | h6 | (mm) | 2205 | 2205 |
| 4.8 | Sitzhöhe/Standhöhe | h7 | (mm) | 1.153 ¹⁾ | 1.153 ¹⁾ |
| 4.10 | Höhe der Radarme | h8 | (mm) | 235 | 235 |
| 4.15 | Gabelhöhe, vollständig abgesenkt | h13 | (mm) | 65 | 65 |
| 4.19 | Gesamtlänge | l1 | (mm) | Siehe Tabellen | Siehe Tabellen |
| 4.20 | Länge einschliesslich Gabelrücken | l2 | (mm) | Siehe Tabellen | Siehe Tabellen |
| 4.21 | Gesamtbreite | b1/b2 | (mm) | 1270 | 1270 / 1397 |
| 4.22 | Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge) | s / e / l | (mm) | 40 / 100 / 1150 | 40 / 100 / 1150 |
| 4.23 | Gabelträger nach DIN 15173 A, B, nein | | | FEM 2A | FEM 2A |
| 4.24 | Gabelträgerbreite | b3 | (mm) | 830 | 830 |
| 4.25 | Gabelaußenabstand (min./max.) | b5 | (mm) | 316 - 697 | 316 - 697 |
| 4.26 | Breite zwischen Radarme | b4 | (mm) | 912 | 903 / 1030 |
| 4.28 | Vorschub | l4 | (mm) | Siehe Tabellen | Siehe Tabellen |
| 4.32 | Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt) | m2 | (mm) | 70 | 70 |
| 4.33a | Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer | Ast | (mm) | Siehe Tabellen | Siehe Tabellen |
| 4.34a | Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs | Ast | (mm) | Siehe Tabellen | Siehe Tabellen |
| 4.35 | Wenderadius | Wa | (mm) | Siehe Tabellen | Siehe Tabellen |
| 4.37 | Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme | l7 | (mm) | 1800 | 1800 |
| Leistungen | | | | | |
| 5.1 | Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last) | | km / h | 14.3 / 14.5 | 14.3 / 14.5 |
| 5.2 | Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last) | | m / s | 0.49 / 0.80 | 0.48 / 0.68 |
| 5.3 | Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last) | | m / s | 0.49 / 0.48 | 0.5 / 0.48 |
| 5.5 | Zugkraft | | N | 0.2 / 0.2 | 0.2 / 0.2 |
| 5.8 | Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last) | | % | 14.9 / 19.6 | 11 / 15.2 |
| 5.9 | Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m | | s | 4.8 / 4.4 | 5.1 / 4.6 |
| 5.10 | Betriebsbremse | | | Elektrisch | Elektrisch |
| E-Motor | | | | | |
| 6.1 | Fahrmotor, Leistung (60 min.) | | kW | 7.2 | 7.2 |
| 6.2 | Hubmotor, Leistung (15%) | | kW | 15 | 15 |
| 6.4 | Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung | | V / Ah | 48 - 465 / 620 / 775 | 48 - 620 / 775 |
| 6.5 | Batteriegewicht | | kg | 712 / 892 / 1063 | 892 / 1063 |
| Sonstiges | | | | | |
| 8.1 | Art der Fahrsteuerung | | | Stufenlos | Stufenlos |
| 10.1 | Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte | | bar | 150 | 150 |
| 10.2 | Ölmenge für Anbaugeräte | | l / min | 25 | 25 |
| 10.7 | Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ | | dB (A) | 60.8 | 60.8 |



1) Gemessen mit serienmäßigem Sitz an Sitzindexpunkt

| Kennzeichen | | | |
|-----------------|---|-----------|---------|
| 1.1 | Hersteller | | |
| 1.2 | Typenbezeichnung des Herstellers | | |
| 1.3 | Antrieb | | |
| 1.4 | Bedienung | | |
| 1.5 | Tragfähigkeit | Q | (kg) |
| 1.6 | Lastschwerpunktabstand | c | (mm) |
| 1.8 | Lastabstand von Mitte Vorderachse | x | (mm) |
| 1.9 | Radabstand | y | (mm) |
| Gewicht | | | |
| 2.1b | Eigengewicht ohne Last mit maximalem Batteriegewicht | | kg |
| 2.3 | Achslast ohne Last mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite | | kg |
| 2.4 | Achslast, Hubgerüst vorwärts geneigt, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite | | kg |
| 2.5 | Achslast, Hubgerüst eingefahren, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite | | kg |
| Räder, Fahrwerk | | | |
| 3.1 | Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse | | |
| 3.2 | Radabmessung, Fahrseite | ∅ | (mm) |
| 3.3 | Radabmessung, Lastseite | ∅ | (mm) |
| 3.5 | Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben) | | |
| 3.7 | Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite | b11 | (mm) |
| Abmessungen | | | |
| 4.1 | Gabelträgerneigung vorwärts/rückwärts | ∂/β | ° |
| 4.2a | Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst | h1 | (mm) |
| 4.3 | Freihub | h2 | (mm) |
| 4.4 | Hubhöhe | h3 | (mm) |
| 4.5 | Höhe, Hubgerüst ausgefahren | h4 | (mm) |
| 4.7 | Höhe Fahrerschutzdach | h6 | (mm) |
| 4.8 | Sitzhöhe/Standhöhe | h7 | (mm) |
| 4.10 | Höhe der Radarme | h8 | (mm) |
| 4.15 | Gabelhöhe, vollständig abgesenkt | h13 | (mm) |
| 4.19 | Gesamtlänge | l1 | (mm) |
| 4.20 | Länge einschliesslich Gabelrücken | l2 | (mm) |
| 4.21 | Gesamtbreite | b1/b2 | (mm) |
| 4.22 | Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge) | s / e / l | (mm) |
| 4.23 | Gabelträger nach DIN 15173 A, B, nein | | |
| 4.24 | Gabelträgerbreite | b3 | (mm) |
| 4.25 | Gabelaußenabstand (min./max.) | b5 | (mm) |
| 4.26 | Breite zwischen Radarme | b4 | (mm) |
| 4.28 | Vorschub | l4 | (mm) |
| 4.32 | Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt) | m2 | (mm) |
| 4.33a | Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer | Ast | (mm) |
| 4.34a | Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs | Ast | (mm) |
| 4.35 | Wenderadius | Wa | (mm) |
| 4.37 | Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme | l7 | (mm) |
| Leistungen | | | |
| 5.1 | Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last) | | km / h |
| 5.2 | Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last) | | m / s |
| 5.3 | Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last) | | m / s |
| 5.5 | Zugkraft | | N |
| 5.8 | Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last) | | % |
| 5.9 | Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m | | s |
| 5.10 | Betriebsbremse | | |
| E-Motor | | | |
| 6.1 | Fahrmotor, Leistung (60 min.) | | kW |
| 6.2 | Hubmotor, Leistung (15%) | | kW |
| 6.4 | Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung | | V / Ah |
| 6.5 | Batteriegewicht | | kg |
| Sonstiges | | | |
| 8.1 | Art der Fahrsteuerung | | |
| 10.1 | Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte | | bar |
| 10.2 | Ölmenge für Anbaugeräte | | l / min |
| 10.7 | Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ | | dB (A) |

| Cat Lift Trucks | Cat Lift Trucks | Cat Lift Trucks |
|----------------------|---------------------|---------------------|
| NR20N3H | NR20N3HX | NR25N3H |
| Batterie | Batterie | Batterie |
| Sitz-Hubwagen | Sitz-Hubwagen | Sitz-Hubwagen |
| 2000 | 2000 | 2500 |
| 600 | 600 | 600 |
| Siehe Tabellen | Siehe Tabellen | Siehe Tabellen |
| 1530 | 1530 | 1630 |
| 4550 | 5200 | 4600 |
| 2400 / 1750 | 2790 / 2410 | 2400 / 2000 |
| 650 / 5500 | 1060 / 6140 | 800 / 6100 |
| 2050 / 4100 | 2280 / 4920 | 2100 / 4100 |
| Vul | Vul | Vul |
| 355 x 155 | 355 x 155 | 355 x 155 |
| 285 x 105 | 285 x 105 | 285 x 105 |
| 2 / 1 x | 2 / 1 x | 2 / 1 x |
| 1128 / 1255 | 1255 | 1255 |
| 1 / 4 | 1 / 4 | 1 / 4 |
| Siehe Tabellen | Siehe Tabellen | Siehe Tabellen |
| Siehe Tabellen | Siehe Tabellen | Siehe Tabellen |
| Siehe Tabellen | Siehe Tabellen | Siehe Tabellen |
| Siehe Tabellen | Siehe Tabellen | Siehe Tabellen |
| 2205 | 2205 | 2205 |
| 1.153 ¹⁾ | 1.153 ¹⁾ | 1.153 ¹⁾ |
| 235 | 235 | 235 |
| 65 | 65 | 65 |
| Siehe Tabellen | Siehe Tabellen | Siehe Tabellen |
| Siehe Tabellen | Siehe Tabellen | Siehe Tabellen |
| 401 / 100 / 1150 | 40 / 100 / 1150 | 45 / 100 / 1150 |
| FEM 2A | FEM 2A | FEM 2A |
| 830 | 830 | 830 |
| 316 - 697 | 316 - 697 | 316 - 697 |
| 903 / 1030 | 1030 | 1030 |
| Siehe Tabellen | Siehe Tabellen | Siehe Tabellen |
| Siehe Tabellen | Siehe Tabellen | Siehe Tabellen |
| 70 | 70 | 70 |
| Siehe Tabellen | Siehe Tabellen | Siehe Tabellen |
| Siehe Tabellen | Siehe Tabellen | Siehe Tabellen |
| Siehe Tabellen | Siehe Tabellen | Siehe Tabellen |
| 1910 | | 2010 |
| 14.3 / 14.5 | 12 / 12 | 12 / 12 |
| 0.37 / 0.63 | 0.36 / 0.52 | 0.33 / 0.52 |
| 0.55 / 0.43 | 0.54 / 0.45 | 0.55 / 0.43 |
| 0.2 / 0.2 | 0.2 / 0.2 | 0.2 / 0.2 |
| 6.3 / 9.4 | 6.1 / 8.4 | 9.2 / 14.7 |
| 4.8 / 4.4 | 4.8 / 4.4 | 4.8 / 4.4 |
| Elektrisch | Elektrisch | Elektrisch |
| 7.2 | 7.2 | 7.2 |
| 15 | 15 | 15 |
| 48 - 620 / 775 / 930 | 48 - 775 / 930 | 48 - 775 / 930 |
| 892 / 1063 / 1240 | 1063 / 1240 | 1063 / 1240 |
| Stufenlos | Stufenlos | Stufenlos |
| 150 | 150 | 150 |
| 25 | 25 | 25 |
| 60.8 | 60.8 | 60.8 |



Ast = Arbeitsgangbreite
 Ast = $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
 Wa = Wenderadius
 l6 = Palettenlänge (1.200 mm)
 x = Lastradachse bis Gabelvorderseite
 b12 = Palettenbreite (800 mm oder 1.200 mm)
 a = Sicherheitsabstand = 2 mm x 100 mm

1) Gemessen mit serienmäßigem Sitz an Sitzindexpunkt

| NR16N3 - NR20N3 | | | | |
|-----------------|----------|------|----------|------|
| Hubgerüsttyp | h3 + h13 | h1 | h2 + h13 | h4 |
| | mm | mm | mm | mm |
| DTFV | 4800 | 2155 | 1615 | 5340 |
| | 5400 | 2355 | 1815 | 5940 |
| | 5700 | 2455 | 1915 | 6240 |
| | 6300 | 2655 | 2115 | 6840 |
| | 6750 | 2805 | 2265 | 7290 |
| | 7250 | 2972 | 2432 | 7790 |
| | 7950 | 3205 | 2665 | 8490 |
| | 8450 | 3372 | 2832 | 8990 |
| | 8950 | 3538 | 2998 | 9490 |

| NR16N3H | | | | |
|--------------|----------|------|----------|-------|
| Hubgerüsttyp | h3 + h13 | h1 | h2 + h13 | h4 |
| | mm | mm | mm | mm |
| DTFV | 6350 | 2972 | 2432 | 6890 |
| | 7050 | 3205 | 2665 | 7590 |
| | 7550 | 3372 | 2832 | 8090 |
| | 8050 | 3538 | 2998 | 8590 |
| | 8500 | 3688 | 3148 | 9040 |
| | 8950 | 3838 | 3298 | 9490 |
| | 9600 | 4055 | 3515 | 10140 |
| | 10200 | 4255 | 3715 | 10740 |
| | 10800 | 4455 | 3915 | 11340 |

| NR25N3H | | | | |
|--------------|----------|------|----------|------|
| Hubgerüsttyp | h3 + h13 | h1 | h2 + h13 | h4 |
| | mm | mm | mm | mm |
| DTFV | 4800 | 2455 | 1915 | 5340 |
| | 5850 | 2805 | 2265 | 6390 |
| | 6350 | 2972 | 2432 | 6890 |
| | 7050 | 3205 | 2665 | 7590 |
| | 7550 | 3372 | 2832 | 8090 |
| | 8050 | 3538 | 2998 | 8590 |
| | 8500 | 3688 | 3148 | 9040 |
| | 8950 | 3838 | 3298 | 9490 |

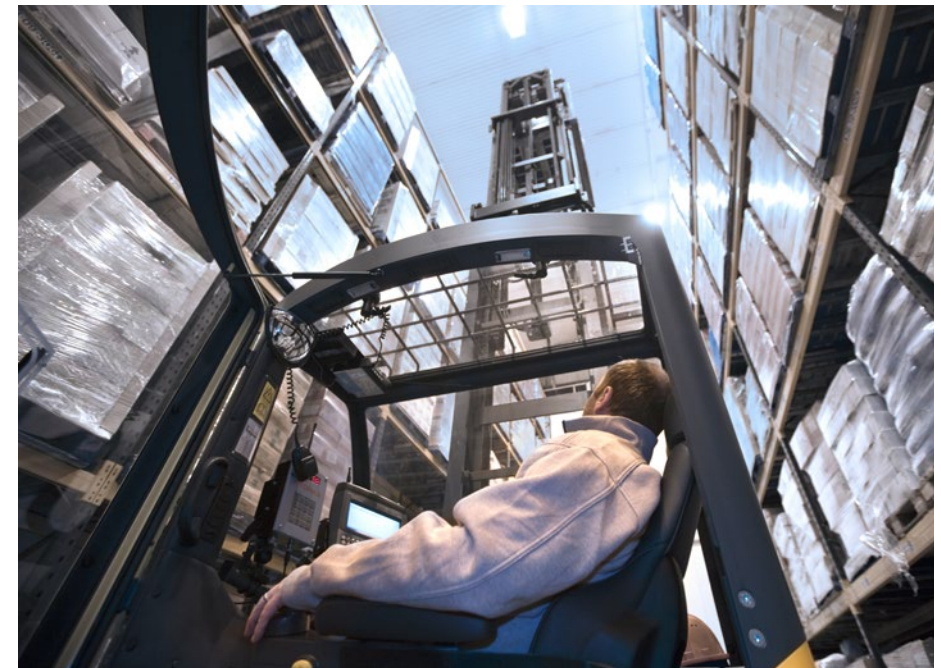
| NR20N3HX | | | | |
|--------------|----------|------|----------|-------|
| Hubgerüsttyp | h3 + h13 | h1 | h2 + h13 | h4 |
| | mm | mm | mm | mm |
| DTFV | 9600 | 4055 | 3515 | 10140 |
| | 10200 | 4255 | 3715 | 10740 |
| | 10800 | 4455 | 3915 | 11340 |
| | 11100 | 4555 | 4015 | 11640 |
| | 11600 | 4722 | 4182 | 12140 |
| | 12100 | 4888 | 4348 | 12640 |

Leistung und Tragfähigkeit des Hubgerüsts

- h1 Höhe des gesenkten Hubgerüsts
- h2+h13 Freihub
- h3 + h13 Hubhöhe
- h4 Höhe des gehobenen Hubgerüsts
- Q Nenntragfähigkeit, Nennlast
- c Lastschwerpunkt (Abstand)

| NR20N3H | | | | |
|--------------|----------|------|----------|-------|
| Hubgerüsttyp | h3 + h13 | h1 | h2 + h13 | h4 |
| | mm | mm | mm | mm |
| DTFV | 6350 | 2972 | 2432 | 6890 |
| | 7050 | 3205 | 2665 | 7590 |
| | 7550 | 3372 | 2832 | 8090 |
| | 8050 | 3538 | 2998 | 8590 |
| | 8500 | 3688 | 3148 | 9040 |
| | 8950 | 3838 | 3298 | 9490 |
| | 9600 | 4055 | 3515 | 10140 |
| | 10200 | 4255 | 3715 | 10740 |
| | 10800 | 4455 | 3915 | 11340 |
| | 11500 | 4688 | 4148 | 12040 |

| Modell | Batteriekapazität | Batteriegewicht | 4.33a Ast | 4.34a Ast | 4.28 L4 | 4.20 L2 | 4.19 L1 | 1.8 x | 4.35 Wa |
|----------|-------------------|-----------------|-----------|-----------|---------|---------|---------|-------|---------|
| | Ah | kg | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm |
| NR16N3 | 465 | 708 | 2689 | 2728 | 596 | 1229 | 2379 | 439 | 1668 |
| | 620 | 892 | 2740 | 2792 | 524 | 1301 | 2451 | 367 | 1668 |
| | 775 | 1063 | 2794 | 2857 | 490 | 1373 | 2535 | 295 | 1668 |
| NR16N3H | 620 | 892 | 2768 | 2832 | 418 | 1335 | 2485 | 306 | 1773 |
| | 775 | 1063 | 2824 | 2898 | 418 | 1407 | 2557 | 234 | 1773 |
| NR20N3 | 620 | 892 | 2770 | 2808 | 625 | 1310 | 2460 | 551 | 1750 |
| | 775 | 1063 | 2821 | 2873 | 553 | 1382 | 2532 | 369 | 1750 |
| | 930 | 1240 | 2875 | 2938 | 481 | 1454 | 2604 | 297 | 1750 |
| NR20N3H | 620 | 892 | 2788 | 2831 | 600 | 1335 | 2485 | 416 | 1750 |
| | 775 | 1063 | 2839 | 2895 | 528 | 1407 | 2557 | 344 | 1750 |
| | 930 | 1240 | 2894 | 2961 | 456 | 1479 | 2629 | 272 | 1750 |
| NR20N3HX | 930 | 1240 | 2906 | 2976 | 430 | 1495 | 2645 | 256 | 1750 |
| NR25N3H | 775 | 1063 | 2877 | 2914 | 628 | 1412 | 2562 | 439 | 1850 |
| | 930 | 1240 | 2928 | 2978 | 556 | 1484 | 2634 | 367 | 1850 |



Kabine mit optionalem transparentem Fahrerschutzdach mit Metallgitter.

CAT® LI-IONEN-AKKUS

ZEIT FÜR EINE UMSTELLUNG?



Die Lithium-Ionen (Li-ion)-Akkutechnologie ist jetzt optional bei fast allen Cat®-Elektro-Gegengewichts- und Lagertechnikstapler-Baureihen verfügbar. Obwohl Bleiakkus für unsere Kunden nach wie vor eine beliebte Wahl sind und noch viel zu bieten haben, stellen sie verschiedene Herausforderungen dar, die mit Li-Ionen-Technologie bewältigt werden können.

Das vielleicht auffälligste Novum beim Wechsel zu Li-Ionen-Akkus ist die Möglichkeit der Zwischenladung. Anstatt die Akkus zwischen den Schichten zu wechseln, können Sie während kurzer Pausen einfach an ein Schnellladegerät angeschlossen werden, sodass derselbe Akku 24/7 eingesetzt werden kann. Dies macht, neben anderen Effizienz-, Umwelt- und Sicherheitsvorteilen, Li-Ionen-Akkus zu einer sehr attraktiven Alternative.



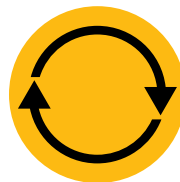
**HÖHERE
LEBENSDAUER**



**MEHR
EFFIZIENZ**



**LÄNGERE
LAUFZEIT**



**EINHEITLICH
HOHE LEISTUNG**



**SCHNELLERES
LADEN**



**KEIN AUFLADEN
VON AKKUS**



**KEINE TÄGLICHE
WARTUNG**



**EINGEBAUTER
SCHUTZ**

Vorteile von Cat Li-Ionen-Akkus gegenüber Bleiakkus

Die Umstellung auf Li-Ionen-Akkus erfordert eine höhere Anfangsinvestition, die jedoch durch laufende Einsparungen bei Energie, Ausrüstung, Arbeitskräften und Ausfallzeiten aufgewogen wird.

- **Höhere Lebensdauer** – 3- bis 4-fache Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien – geringere Gesamtinvestition in Batterien
- **Höhere Effizienz** – Energieverluste beim Laden und Entladen sind bis zu 30% geringer, der Stromverbrauch ist also reduziert
- **Längere Laufzeit** – dank effizienterer Batterieleistung und Nutzung von Zwischenladungen, die jederzeit erfolgen können, ohne den Akku zu schädigen oder seine Lebensdauer zu verkürzen
- **Einheitlich hohe Leistung** – mit einer konstanteren Spannungskurve – erhält eine höhere Produktivität des Gabelstaplers aufrecht, sogar gegen Ende einer Schicht
- **Schnelleres Laden** – mit den schnellsten Ladegeräten ist eine volle Aufladung in nur 1 Stunde möglich
- **Kein Batteriewechsel** – schnelle Zwischenladungen – 15 Minuten für mehrere Stunden zusätzlicher Laufzeit – ermöglichen Dauerbetrieb mit nur einer Batterie und minimieren die Notwendigkeit, Ersatz zu kaufen, zu lagern und zu warten
- **Keine tägliche Wartung** – die Batterie bleibt zum Laden im Gabelstapler und das Auffüllen oder Kontrollieren von Wasser oder Elektrolyt ist nicht erforderlich
- **Keine Gase** – oder verschüttete Säure – Platz, Ausrüstung und Betriebskosten eines Batterieraums und eines Lüftungssystems fallen weg
- **Eingebauter Schutz** – das intelligente Batteriemanagementsystem (BMS) verhindert automatisch übermäßiges Entladen, Laden, Spannung und Temperatur, Missbrauch wird praktisch ausgeschlossen

Akkus und Ladegeräte mit unterschiedlichen Kapazitäten sind verfügbar. Ihr Händler wird die für Ihren Bedarf beste Kombination identifizieren. Fragen Sie Ihren Händler auch nach optionalen 5-Jahres-Garantien, vorbehaltlich jährlicher Überprüfungen, die Ihnen zusätzliche Sicherheit bieten.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

WGSC2124(03/22) © 2022 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459). Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Corporate Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden. Spezifikationen können abhängig von den Standardfertigungstoleranzen, dem Zustand des Fahrzeugs, dem Reifenzustand, den Bodenbedingungen, der Anwendung oder der Betriebsumgebung variieren. Gabelstapler sind unter Umständen mit nicht serienmäßigen Optionen abgebildet. Besondere Leistungsanforderungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Cat Lift Trucks Händler besprechen. Cat Lift Trucks verfolgt eine Politik der ständigen Produktverbesserung. Aus diesem Grund können bestimmte Materialien, Optionen und technische Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



**DOWNLOAD
BROCHURE**



**WATCH
VIDEOS**



**DOWNLOAD
OUR APP**

