



NR12N3L
NR14N3L
NR14N3C



KOMPAKT UND EFFIZIENT

TECHNISCHE DATEN

SCHUBMASTSTAPLER 48V, 1,2 - 1,4 TONNEN



ZEIT, GELD UND PLATZ SPAREN

IN EXTREM SCHMALEN GÄNGEN HILFT IHNEN DER KOMPAKTESTE DER CAT® SCHUBMASTSTAPLER. ER BIETET SPARSAME UND LEICHTE MODELLE MIT MITTLERER TRAGKRAFT UND HUBHÖHEN VON BIS ZU 7,25 METERN, DIE SICH DURCH EXTREME MANÖVRIERBARKEIT, EFFIZIENTE LEISTUNG UND DIE GANZE QUALITÄT VON CAT AUSZEICHNEN.



NR14N3C ist mit Optionen für abgeschrägtes Fahrerschuttdach und Schienenführung abgebildet.



Die Handflächen-Bedieneinheit (*Palm Steering*) und der Multifunktionsjoystick, die jeweils mit verstellbaren schwebenden Armlehnen kombiniert sind, erlauben eine schnelle und präzise Bedienung mit minimaler Anstrengung. Mit einer Breite von nur 1,12 Metern und unübertroffener Rundumsicht ist der Stapler ideal für beengte Arbeitsräume geeignet.

Die Geschwindigkeit von Fahr- und Hydraulikfunktionen wird automatisch an Lenkeinschlag und Hubhöhe angepasst, sodass ein zügiger, aber dennoch reibungsloser und sicherer Betrieb gewährleistet ist. Für noch mehr Sicherheit und Stabilität sorgt die serienmäßige Ausstattung mit Schwenkmasten, für die optional das Dämpfungssystem Mast Tilt Control (MTC) erhältlich ist.



Eine robuste und verschleißarme Konstruktion, benutzerfreundliche Anzeige und Borddiagnose sowie Schnellzugänge für Wartungsarbeiten sparen Zeit und Geld. Gute Beispiele für diese kostensparende Konstruktion sind das hochbelastbare Lenkrad und die Möglichkeit, die Batterie ganz ohne Verlassen des Staplers zu überprüfen.



Die drei Modelle nutzen dasselbe platzsparende Chassis, wobei der NR14N3C zusätzlich über ein abgeschrägtes Fahrerschuttdach (Option) für Einfahrregale verfügt. Wahlweise ist die Ausstattung mit Schienenführungsrollen möglich. Der Stapler lässt sich durch eine entsprechende Programmierung und die Auswahl geeigneter Optionen perfekt an Anwendung und Fahrer anpassen.

GERINGERE BETRIEBSKOSTEN

- Die robuste Konstruktion minimiert Schäden und Verschleiß selbst im harten Mehrschichtbetrieb.
- Das größere und breitere Hochlast-Antriebsrad ist äußerst haltbar und wartungsfreundlich, bietet zusätzliche Stabilität und verfügt über ein einzigartiges Profil, das für mehr Grip sorgt.
- Eine benutzerfreundliche Anzeige helfen beim korrekten Gebrauch des Staplers.
- Pin-Code-Schutz verhindert die unerlaubte Benutzung des Staplers, und programmierbare Funktionen gestatten die optimale Abstimmung der Leistungsparameter auf Bedienererfahrung und Anwendung.
- Der einfache Zugang zur Batterie erlaubt dem Fahrer die schnelle Überprüfung ohne Verlassen des Staplers.
- Leicht und schnell zu erreichende Systeme und Bauteile verkürzen Ausfallzeiten.

KONKURRENZLOSE PRODUKTIVITÄT

- Die automatische Fahrgeschwindigkeitsreduktion passt die Geschwindigkeit stufenlos an Lenkeinschlag und Gabelhöhe an, sodass Stabilität, Sicherheit und Zuverlässigkeit bei der Fahrt durch Kurven oder mit angehobener Last niemals gefährdet sind.
- Die automatische Hydrauliksteuerung optimiert Hub-, Senk-, Schub-, Neige- und Seitenschubgeschwindigkeit anhand der Hubhöhe und sorgt für gleichmäßige, leise und präzise Bewegungen. (Serienmäßig bei NR14N3C, Sonderausstattung bei allen anderen Modellen.)
- Das Dämpfungssystem Mast Tilt Control (MTC) mindert Schwingungen um bis zu 80 % und ermöglicht so den schnelleren und sichereren Materialumschlag.
- Durch Schwenkmasten lassen sich Lasten in schmalere Gänge noch sicherer umsetzen.
- Die 360-Grad-Lenkung ermöglicht ein flüssiges Wenden, ohne zwecks Richtungswechsel anhalten zu müssen.
- Wesentlich für den Stapler ist eine hohe Fahr- und Hubgeschwindigkeit.
- Das kompakte Chassis (1,12 m breit) eignet sich ideal für beengte Arbeitsräume.
- Zu den Anpassungsoptionen des NR14N3C für Einfahrregale gehören ein abgeschrägtes Fahrerschutzdach und Zusatzrollen zur Schienenführung.

SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Die Handflächenlenkung (*Palm Steering*) bietet in Kombination mit verstellbaren schwebenden Armlehnen eine entspannte Fahrhaltung und Bedienung mit minimaler Bewegung, Mühe oder Belastung und eignet sich somit ideal für lange Einsätze.
- Der multifunktionale Joystick mit verstellbarer Armlehne liegt perfekt in der Hand, bietet optimal angeordnete Hydraulik-Bedienelemente, minimiert den Bedieneraufwand und ermöglicht die präzise Einzel- oder Simultanbedienung.
- Optionale Fingertipp-Hydraulikbedienelemente an einer verstellbaren Armlehne sorgen für eine ergonomisch perfekte Handpositionierung, anatomische Unterstützung und Bewegungsfreiheit.
- Der geräumige Fahrerbereich mit einem hohen Dach bietet Benutzern jeder Größe sicheren und komfortablen Platz.
- Der Aufbau von Mast, Gabelträger, Kopfschutzstreben, Hubgerüst und Chassis ermöglicht in Kombination mit einer dunklen, nicht reflektierenden Lackierung eine ausgezeichnete Rundumsicht.
- Ein intuitives Display, das für höchste Lesbarkeit optimal positioniert und geneigt ist, bietet dem Fahrer umfassende Informationen.
- Die Fahrtrichtung wird mithilfe des Gaspedals gewechselt, sodass die rechte Hand für die Bedienung der Hydraulikfunktionen frei bleibt.
- Die Anordnung der Pedale wie in einem Pkw bietet Vertrautheit, während der Totmann-Sicherheitsschalter mühelos durch das Gewicht des linken Fußes betätigt wird.
- Zum einfachen Ein- und Ausstieg tragen ergonomische Griffe und eine flache Zwischenstufe mit rutschfester Oberfläche bei.
- Ein Bediener-Totmannschalter, ein Mastsperrsystem und eine Parkbremse sind nur einige der serienmäßigen Sicherheitsfunktionen.



Optionale Fingertipp-Steuerung.



Optionale Schienenführung.



Optionales Midi-Lenkrad.

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

	NR12N3L	NR14N3L	NR14N3C
ALLGEMEINES			
Automatische elektronische Parkbremse	●	●	●
Lenkradwinkelanzeige	●	●	●
Batterieanzeige mit Abschaltung bei Batterierestladung von 20 %	●	●	●
Multifunktionales Farbdisplay	●	●	●
DTFV-Mast mit integriertem Seitenschub	●	●	●
Schienenführung für Einfahrregale	–	–	○
Kühlhausausführung, bis minimal +1 °C	●	●	●
Dokumentenablage und Getränkehalter	●	●	●
Batterieauszug	●	●	●
Batterie auf Rollen	○	○	○
Andere RAL-Farbe	○	○	○
ANTRIEB			
Li-Ionen-Akku*	○	○	○
Blei-Säure-Batterie	○	○	○
Batterie-Abdeckplatte	○	○	○
HUBGERÜST, GABEL UND GABELTRÄGER			
Schwenkmast	●	●	●
Schwenkgabel	–	–	○
DTFV-Mast mit integriertem Zinkenverstellgerät/Seitenschub	○	○	○
Lastschutzgitter	○	○	○
Lastschutzgitter kombiniert mit Zinkenverstellgerät/Seitenschub	○	○	○
Dämpfungssystem Mast Tilt Control (MTC) bei Schwenkmasten	●	●	●
Hubsperr mit/ohne Neustart	○	○	○
Hubhöhenanzeige (serienmäßig mit Option für lastgewichtsabhängige Steuerung)	○	○	○
Niveauregulierungssystem (Level Assistance System, LAS)	–	–	○
Lastgewichtsanzeige (serienmäßig mit Option für lastgewichtsabhängige Steuerung)	○	○	○
Horizontale Gabeln	–	–	○
Mittelstellung des Seitenschubs	–	–	○
Automatische Hydrauliksteuerung	○	○	●

* Nicht in Kombination mit Kühlhausausführung, 0 °C bis -30 °C

** Nicht in Kombination mit Lithium-Ionen-Batterie

● Standard ○ Option

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

	NR12N3L	NR14N3L	NR14N3C
ANTRIEBS- UND HUBSTEUERUNG			
Elektrisch betriebene Handflächen-Steuereinheit (<i>Palm Steering</i>) an schwebender Armlehne	●	●	●
180-Grad-Lenkung	●	●	●
360-Grad-Lenkung	○	○	○
Aktive Schlupfregelung	○	○	○
Automatische Fahrgeschwindigkeitsreduktion	●	●	●
Richtungssteuerung ohne Hand per Gaspedal (<i>Hands-Free Direction Control, HFDC</i>)	●	●	●
Richtungssteuerung per Hand	○	○	○
Multifunktionaler Joystick	●	●	●
Fingertipp-Hydrauliksteuerung	○	○	○
Midi-Lenkrad	○	○	○
Schlüsselschalteneingabe	○	○	○
Kriechgang bei voreingestellter Höhe von 500 mm	-	-	○
Kriechgang bei anderer Höhe	-	-	○
Lastgewichtsabhängige automatische Regelung von Fahr- und Hubgeschwindigkeit	○	○	○
ELEKTRISCH			
Blaues/rotes Spot-Sicherheitslicht, in Fahrtrichtung	○	○	○
Automatische Abmeldung	○	○	○
LED-Arbeitsbeleuchtung	○	○	○
LED-Arbeitsbeleuchtung für Kabine	○	○	○
Warnleuchte auf dem Dach	○	○	○
Warnleuchte für beheizte Kabine	○	○	○
12V-Anschluss	○	○	○
Wandler 48 V - 12 V	○	○	○
Radio mit MP3	○	○	○
Service-Alarm	○	○	○

	NR12N3L	NR14N3L	NR14N3C
SCHUTZDACH UND KABINE			
Beheizte Kabine**	○	○	○
Öffnendes Fenster in Kabinentür (CSM)	○	○	○
Gegensprechanlage für Kühllagerkabine (CSM)	○	○	○
Abgeschrägtes Fahrerschutzdach	-	-	○
Metallgitter an Fahrerschutzdach	○	○	○
Beheizter Sitz – Stoff	○	○	○
Beheizter Sitz – PVC	○	○	○
Rückspiegel	○	○	○
Schreibpult	○	○	○
Gerätehalter, RAM-System, Größe C	○	○	○
Gerätehalter, RAM-System, Größe C, 2 Stück	○	○	○
Gerätehalter, RAM-System, Größe D	○	○	○
RADOPTIONEN			
Antriebsrad Vulkollan® 93 Shore	●	●	●
Antriebsrad Tractothan® 93 Shore	○	○	○
Lastrad Ø 220 mm	●	●	●
UMGEBUNG			
Kühlhausausführung, 0 °C bis -30 °C	○	○	○

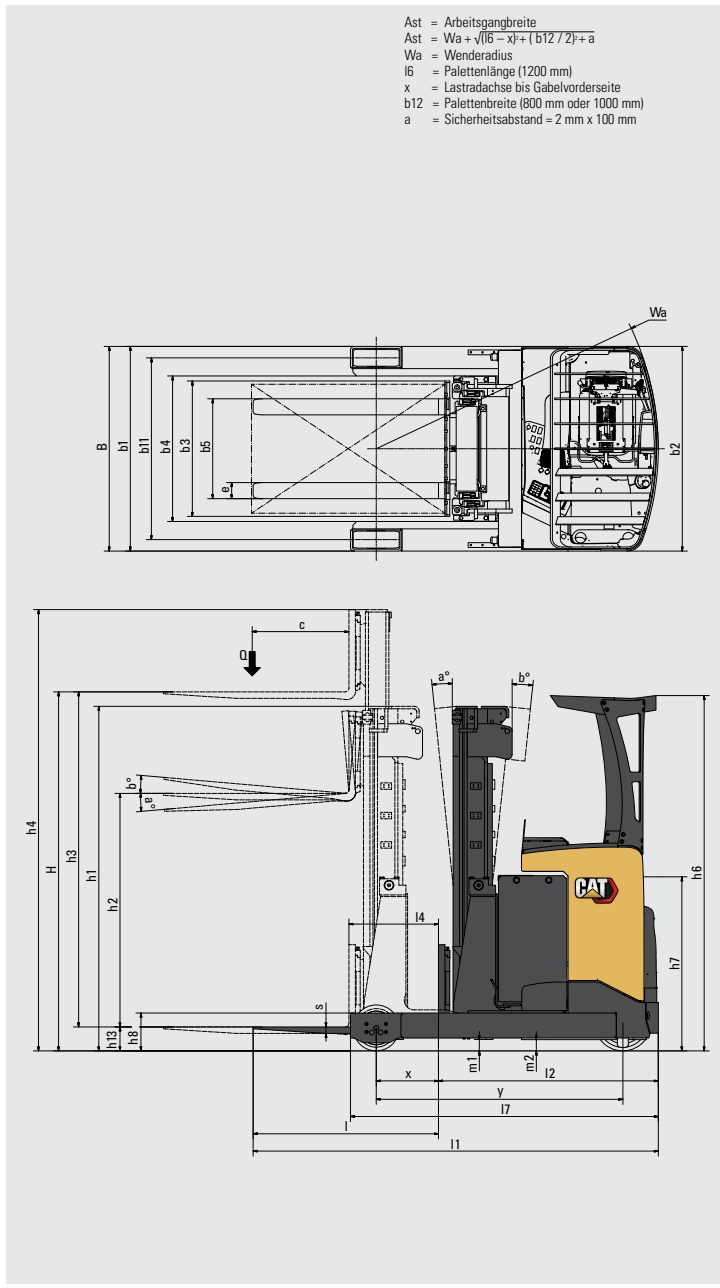


Optionale beheizte Kabine mit abgeschrägtem Fahrerschutzdach.

* Nicht in Kombination mit Kühlhausausführung, 0 °C bis -30 °C
 ** Nicht in Kombination mit Lithium-Ionen-Batterie

● Standard ○ Option

Kennzeichen				Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NR12N3L		NR14N3L		NR14N3C		
Batterie		Batterie		Batterie		
Sitz-Hubwagen		Sitz-Hubwagen		Sitz-Hubwagen		
1.1	Hersteller					
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers					
1.3	Antrieb					
1.4	Bedienung					
1.5	Tragfähigkeit	Q	(kg)	1200	1400	1400
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	(mm)	600	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	(mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
1.9	Radabstand	y	(mm)	1378	1378	1378
Gewicht						
2.1b	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg	2780	3010	3410
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1630 / 950	1690 / 1120	1780 / 1230
2.4	Achslast, Hubgerüst vorwärts geneigt, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite		kg	490 / 3290	540 / 3670	570 / 3840
2.5	Achslast, Hubgerüst eingefahren, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite		kg	1450 / 2330	1400 / 2810	1450 / 2960
Räder, Fahrwerk						
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethan, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse			Vul	Vul	Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite	∅	(mm)	355 x 155	355 x 155	355 x 155
3.3	Radabmessung, Lastseite	∅	(mm)	220 x 85	220 x 85	220 x 85
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	(mm)	995	995	995
Abmessungen						
4.1	Gabelneigung vorwärts/rückwärts	∂/β	°	1 / 4 ⁹⁾	1 / 4 ⁹⁾	1 / 4
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	(mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.3	Freihub	h2	(mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.4	Hubhöhe	h3	(mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	(mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6	(mm)	2205	2205	2205
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	(mm)	1146 ¹¹⁾	1146 ¹¹⁾	1146 ¹¹⁾
4.10	Höhe der Radarme	h8	(mm)	235	235	235
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	(mm)	65	65	65
4.19	Gesamtlänge	l1	(mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2	(mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	(mm)	1120	1120	1120
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l	(mm)	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 A, B, nein			FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A
4.24	Gabelträgerbreite	b3	(mm)	910	910	830
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	(mm)	316 / 697	316 / 697	316 / 697
4.26	Breite zwischen Radarme	b4	(mm)	900	900	900
4.28	Vorschub	l4	(mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	(mm)	70	70	70
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	(mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	(mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.35	Wenderadius	Wa	(mm)	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen	Siehe Tabellen
4.37	Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme	l7	(mm)	1725	1725	1725
Leistungen						
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km / h	12.3 / 12.5	12.3 / 12.5	12.3 / 12.5
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m / s	0.50 / 0.65	0.49 / 0.65	0.32 / 0.49
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m / s	0.58 / 0.55	0.59 / 0.55	0.57 / 0.48
5.5	Zugkraft		N	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	13.1 / 19.6	13.1 / 19.6	13.1 / 19.6
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	4.9 / 4.4	4.9 / 4.4	4.9 / 4.4
5.10	Betriebsbremse			Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
E-Motor						
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	5.9	5.9	5.9
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	11	11	11
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V / Ah	48 - 300 ¹⁰⁾ / 465	48 - 465 / 620	48 - 465 / 620 / 775
6.5	Batteriegewicht		kg	533 / 708	708 / 890	708 / 890 / 1063
6.6b	Energieverbrauch nach VDI 60		kW / h	5.1	5.1	5.1
Sonstiges						
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
10.1	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar	150	150	150
10.2	Ölmenge für Anbaugeräte		l / min	25	25	25
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	57.4	57.4	57.4



1) Gemessen mit serienmäßigem Sitz an Sitzindexpunkt
9) Hubgerüsteinigung
11) DTFV-Mast

NR12N3L - NR14N3L				
Hubgerüsttyp	h3 + h13	h1	h2 + h13	h4
	mm	mm	mm	mm
DTFV	4800	2153	1645	5345
	5400	2353	1854	5945
	5700	2453	1945	6245
	6300	2653	2145	6845
	6750	2803	2295	7295
	7250*	2970	2462	7795

*Nur NR14N3L

NR14N3C				
Hubgerüsttyp	h3 + h13	h1	h2 + h13	h4
	mm	mm	mm	mm
DTFV	4800	2155	1630	5345
	4900	2190	1665	5445
	5000	2225	1690	5545
	5100	2255	1730	5645
	5200	2290	1760	5745
	5300	2325	1790	5845
	5400	2355	1830	5945
	5500	2390	1860	6045
	5600	2425	1890	6145
	5700	2455	1930	6245
	5800	2490	1960	6345
	5900	2525	1990	6445
	6000	2555	2030	6545
	6100	2590	2060	6645
	6200	2625	2090	6745
	6300	2655	2130	6845
	6400	2690	2160	6945
	6500	2725	2190	7045
	6600	2755	2230	7145
	6750	2805	2280	7295
6900	2855	2330	7445	
7000	2890	2360	7545	
7100	2925	2390	7645	
7250	2975	2440	7795	
7950	3205	2680	8495	
8450	3375	2840	8995	
8950	3540	3010	9495	

Leistung und Tragfähigkeit des Hubgerüsts

- DTFV Triplex
h1 Höhe des gesenkten Hubgerüsts
h2+h13 Freihub
h3 + h13 Hubhöhe
h4 Höhe des gehobenen Hubgerüsts
Q Nenntragfähigkeit, Nennlast
c Lastschwerpunkt (Abstand)

Modell	Batteriekapazität	Batteriegewicht	4.33a	4.34a	4.28	4.20	4.19	1.8	4.35
	Ah	kg	Ast	Ast	L4	L2	L1	x	Wa
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
NR12N3L	310	533	2643	2688	557	1193	2343	405	1598
	465	708	2694	2751	487	1263	2413	335	1598
NR14N3L	465	708	2694	2751	487	1263	2413	335	1598
	620	890	2762	2833	397	1353	2503	245	1598
NR14N3C	465	708	2716	2778	457	1293	2443	305	1598
	620	890	2786	2861	367	1383	2533	215	1598
	775	1063	2859	2945	227	1473	2623	125	1598



NR14N3C ist mit Optionen für abgeschrägtes Fahrerschutzdach und Schienenführung abgebildet.

LI-IONEN-AKKUS

ZEIT FÜR EINE UMSTELLUNG?



Lithium-Ionen (Li-Ionen)-Batterietechnologie ist in den Cat®-Elektro-Gegengewichts- und Lagerstaplern verfügbar. Obwohl Bleiakkus für unsere Kunden nach wie vor eine beliebte Wahl sind und noch viel zu bieten haben, stellen sie verschiedene Herausforderungen dar, die mit Li-Ionen-Technologie bewältigt werden können.

Das vielleicht auffälligste Novum beim Wechsel zu Li-Ionen-Akkus ist die Möglichkeit der Zwischenladung. Anstatt die Akkus zwischen den Schichten zu wechseln, können Sie während kurzer Pausen einfach an ein Schnellladegerät angeschlossen werden, sodass derselbe Akku 24/7 eingesetzt werden kann. Dies macht, neben anderen Effizienz-, Umwelt- und Sicherheitsvorteilen, Li-Ionen-Akkus zu einer sehr attraktiven Alternative.



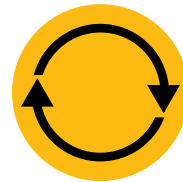
**HÖHERE
LEBENSDAUER**



**MEHR
EFFIZIENZ**



**LÄNGERE
LAUFZEIT**



**EINHEITLICH
HOHE LEISTUNG**



**SCHNELLERES
LADEN**



**KEIN AUFLADEN
VON AKKUS**



**KEINE TÄGLICHE
WARTUNG**



**EINGEBAUTER
SCHUTZ**

Vorteile von Cat Li-Ionen-Akkus gegenüber Bleiakkus

Die Li-Ionen-Batterie ist eine Investition, die im Hinblick auf die laufenden Einsparungen bei Energie, Ausrüstung, Arbeit und Standzeit gesehen werden sollte.

- **Höhere Lebensdauer** – 3- bis 4-fache Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien – geringere Gesamtinvestition in Batterien
- **Höhere Effizienz** – Energieverluste beim Laden und Entladen sind bis zu 30% geringer, der Stromverbrauch ist also reduziert
- **Längere Laufzeit** – dank effizienterer Batterieleistung und Nutzung von Zwischenladungen, die jederzeit erfolgen können, ohne den Akku zu schädigen oder seine Lebensdauer zu verkürzen
- **Einheitlich hohe Leistung** – mit einer konstanteren Spannungskurve – erhält eine höhere Produktivität des Gabelstaplers aufrecht, sogar gegen Ende einer Schicht
- **Schnelleres Laden** – mit den schnellsten Ladegeräten ist eine volle Aufladung in nur 1 Stunde möglich
- **Kein Batteriewechsel** – schnelle Zwischenladungen – 15 Minuten für mehrere Stunden zusätzlicher Laufzeit – ermöglichen Dauerbetrieb mit nur einer Batterie und minimieren die Notwendigkeit, Ersatz zu kaufen, zu lagern und zu warten
- **Keine tägliche Wartung** – die Batterie bleibt zum Laden im Gabelstapler und das Auffüllen oder Kontrollieren von Wasser oder Elektrolyt ist nicht erforderlich
- **Keine Gase** – oder verschüttete Säure – Platz, Ausrüstung und Betriebskosten eines Batterieraums und eines Lüftungssystems fallen weg
- **Eingebauter Schutz** – das intelligente Batteriemagementsystem (BMS) verhindert automatisch übermäßiges Entladen, Laden, Spannung und Temperatur, Missbrauch wird praktisch ausgeschlossen

Akkus und Ladegeräte mit unterschiedlichen Kapazitäten sind verfügbar. Ihr Händler wird die für Ihren Bedarf beste Kombination identifizieren. Fragen Sie Ihren Händler auch nach optionalen 5-Jahres-Garantien, vorbehaltlich jährlicher Überprüfungen, die Ihnen zusätzliche Sicherheit bieten.

info@catliftruck.com | www.catliftruck.com

WGSC2123(04/26) © 2026 Logisnext Europe B.V. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Corporate Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar, die unter Lizenz verwendet werden und nicht ohne Genehmigung von Caterpillar verwendet werden dürfen. Die technischen Daten sind Richtwerte und können durch die realen Betriebsbedingungen beeinflusst werden. Bei unzureichender Berücksichtigung aller Faktoren kann es zu Leistungsabweichungen kommen. Zur Ermittlung der am besten geeigneten Produkte bzw. Lösungen sind alle relevanten Vertriebsunterlagen sowie das technische Fachwissen des offiziellen Vertriebspartners heranzuziehen. Änderungen von Optionen und technischen Details ohne vorherige Ankündigung sind vorbehalten. Zu den vollständigen rechtlichen Hinweisen und aktuellen Produktinformationen siehe: www.catliftruck.com.



**DOWNLOAD
BROCHURE**



**WATCH
VIDEOS**



**DOWNLOAD
OUR APP**

