

LE NOSTRE ATTREZZATURE E I NOSTRI SERVIZI PER

IL SETTORE

MARITTIMO E DELLA MOVIMENTAZIONE PORTUALE



CAT[®]
Lift Trucks

SETTORE MARITTIMO E DELLA MOVIMENTAZIONE PORTUALE

Cosa possono fare per voi i carrelli elevatori Cat®?

Cat® Lift Trucks e i suoi concessionari sono in grado di offrire una fornitura completa di attrezzature e di assistenza per questo settore di importanza internazionale. I carrelli elevatori Cat® lavorano in porti marittimi di tutte le dimensioni e in terminal generali o specializzati all'interno di tali porti. Sono ugualmente adatti al carico e allo scarico di merci presso i terminal interni per il trasferimento tra diverse modalità di trasporto, tra cui aria, ferrovia e strada.

Alcuni possono movimentare carichi alla rinfusa come grano, carbone o cemento. Potrebbero gestire anche carichi singoli non containerizzati, come i macchinari. C'è poi una grande richiesta di carrelli elevatori per riempire e svuotare container, camion o altri spazi di carico. Possono spostare merci pallettizzate sulle forche o utilizzare pinze e altri accessori specifici per il tipo di carico.

Le merci ricevute nei porti non vengono necessariamente trasferite immediatamente. Spesso, ci sono magazzini o altre strutture di stoccaggio in loco o nelle vicinanze. Per questo sono necessari diversi carrelli elevatori da magazzino. Qui le operazioni portuali e di movimentazione si fondono con il mondo dei magazzini e della logistica per conto terzi (3PL), un altro settore che beneficia ampiamente dei nostri prodotti e servizi.

Nel porto stesso, la natura di una flotta di movimentazione materiali dipenderà dai carichi movimentati. Siamo in grado di fornire carrelli elevatori Cat di piccole, medie e grandi dimensioni adatti a quasi tutte le applicazioni della nostra gamma di capacità. In genere, va da 1,4 a 12,0 tonnellate.

Naturalmente, alcuni carichi movimentati nei porti sono molto più pesanti. Alcuni dei nostri concessionari forniscono e assistono carrelli elevatori extra-large ed extra-pesanti, stoccatore, movimentatori di container e altre attrezzature specializzate di altri marchi premium. In questo modo è possibile soddisfare tutte le esigenze della flotta da un unico fornitore. Chiedi al tuo concessionario Cat di fiducia.



Le sfide del settore marittimo e della movimentazione portuale

Produttività senza interruzioni

L'attività portuale non si ferma mai, e nemmeno i tuoi carrelli elevatori dovrebbero farlo. L'affidabilità è fondamentale. Anche per gli operatori che lavorano in turni lunghi e impegnativi, il comfort del carrello elevatore è essenziale.

Tempo e marea

La rapidità dei tempi di consegna è fondamentale per mantenere la catena di fornitura in movimento ed evitare i costi di ritardo. I vincoli legati alle maree per i movimenti di navigazione possono aumentare ulteriormente l'urgenza. Anche in questo caso, le prestazioni affidabili dei carrelli elevatori sono fondamentali. Per ridurre al minimo i tempi di inattività, ti servono carrelli elevatori robusti e durevoli, con requisiti di manutenzione ridotti. Devono essere supportati da un servizio di assistenza rapido e reattivo per risolvere eventuali problemi. Devono operare rapidamente, ma in modo fluido e preciso, per mantenere ritmi di lavoro elevati evitando perdite di tempo dovute a incidenti. La buona visione, la manovrabilità, il comando e le dotazioni di sicurezza incorporate contribuiscono a questo scopo.

Pericoli per la sicurezza

I porti sono ambienti intrinsecamente pericolosi. L'attività intensa e frenetica in spazi ingombri e stretti, spesso con superfici irregolari, può portare a collisioni e ribaltamenti. I carichi pesanti aumentano i pericoli. La struttura robusta del carrello elevatore e l'elevata stabilità sono importanti, insieme alle qualità di sicurezza già menzionate.

Condizioni ambientali difficili

Nelle zone costiere, l'aria salata va a sommarsi all'effetto corrosivo del tempo umido sulle macchine per la movimentazione materiali. I carrelli elevatori devono inoltre resistere alle temperature estreme, alla polvere e alla sporcizia. Le superfici di lavoro possono essere ruvide, piene di buche e scivolose. Gli operatori, nel frattempo, possono

trovarsi a disagio per il caldo, il freddo, il rumore, le vibrazioni e lo stress. Sia i lavoratori che i carrelli elevatori devono essere protetti da appositi progetti e specifiche ambientali.

Varietà e dimensioni del carico

Il peso e l'ingombro dei carichi più grandi rappresentano una sfida evidente. Un altro problema è la movimentazione di tipi di carico molto diversi, che cambiano di ora in ora. A seconda della varietà di merci e della portata dell'operazione, la risposta sarà la specializzazione o l'adattabilità del carrello elevatore.

Pressioni finanziarie

Per non perdere profitti, devi esaminare attentamente tutti i costi relativi ai carrelli elevatori. Una scarsa movimentazione materiali può portare a penali per ritardi e altre sanzioni legate alle prestazioni. Anche i tempi di inattività dovuti alla manutenzione e alle riparazioni possono ridurre il ritmo di lavoro. Gli incidenti non solo rallentano la produttività, ma aggiungono le spese per le merci e le attrezzature danneggiate, gli interventi di bonifica e i risarcimenti. Quando si scelgono i carrelli elevatori, bisogna considerare il loro costo totale di esercizio. Il TCO può essere ridotto grazie alla lunga durata, alle ridotte esigenze di manutenzione e all'elevato risparmio di carburante/energia.

Esigenze di sostenibilità

La pressione da parte di governi, clienti e comunità per rendere le operazioni portuali più rispettose dell'ambiente è in aumento. Le emissioni di carbonio legate al consumo d'energia e di carburante dei carrelli elevatori sono oggetto di grande attenzione. L'insufficienza dell'infrastruttura che fornisce elettricità ai porti, attualmente, può costituire un limite. D'altra parte, l'aumento dell'efficienza dei carrelli elevatori e delle rispettive batterie consente di sfruttare al meglio l'alimentazione disponibile. Oltre all'efficienza, devi tener conto della longevità dei carrelli e dei loro componenti, poiché anche la produzione di ricambi ha un costo elevato in termini di emissioni.



Soluzioni per la movimentazione materiali di Cat® Lift Trucks

Carrelli elevatori per ogni ruolo

La nostra gamma completa e collaudata comprende i carrelli elevatori diesel con portate da 2,0 a 10,0 tonnellate. Abbiamo anche modelli GPL da 1,5 a 5,5 tonnellate. Sempre più spesso, i carrelli elettrici controbilanciati stanno prendendo il sopravvento in applicazioni precedentemente dominate da macchine con motore termico. I nostri carrelli elevatori elettrici possono eguagliare o superare quelli diesel e a GPL in termini di potenza e prestazioni. Allo stesso tempo, ti offrono ulteriori vantaggi legati all'elettrico.

La gamma elettrica Cat ha una capacità da 1,4 a 12,0 tonnellate. I più piccoli, tra cui i modelli a tre ruote, sono estremamente compatti e agili. Le nostre gamme elettriche a maggiore capacità sono dotate di interasse e ruote più grandi, per garantire la massima stabilità e capacità di sollevamento. Sui nostri modelli elettrici da 6,0 a 12,0 tonnellate, questi fattori, uniti alla capacità residua, hanno l'ulteriore vantaggio di cilindri del montante posizionati in alto. Qualunque sia il carrello Cat di tua scelta, troverai i nostri gruppi di montante e forche affidabili e robusti.

Gli adattamenti disponibili comprendono versioni ad altezza ridotta, che consentono anche alle nostre macchine elettriche da 12,0 tonnellate di lavorare all'interno dei container. I nostri carrelli elevatori possono essere dotati di forche di varie dimensioni e forme per adattarsi a diversi tipi di carico. Possono essere ulteriormente adattati utilizzando posizionatori forche o divaricatori opzionali. Se necessario, si possono montare attacchi a pinza. Si tratta, ad esempio, di pinze per balle e pinze per bobine di carta. Grazie all'impianto idraulico a quattro vie, le forche e le attrezzature di un singolo carrello sono rapidamente intercambiabili per gestire più tipi di carico.

Se ti servono attrezzature per il magazzino, abbiamo una linea completa che comprende:

- Transpallet elettrici
- Stoccatore
- Carrelli retrattili - compresi i modelli a quattro vie
- Carrelli commissionatori - livello basso/2° livello e livello medio/alto
- Attrezzature per corsie strette (VNA) come i carrelli corsie strette (VNA) operatore in piedi e i carrelli corsie strette (VNA) operatore seduto

Movimentazione materiali rapida, precisa e sicura

Una combinazione di visibilità chiara, manovrabilità agile e comando fluido e preciso consente ai nostri carrelli elevatori di spostare e movimentare rapidamente le merci, senza collisioni e rotture.

Riduciamo al minimo gli ostacoli della visuale e adattiamo le forme dei carrelli per offrire una visione libera in ogni direzione. Prendiamo ad esempio la nostra gamma elettrica da 6,0 a 12,0 tonnellate. La visibilità attraverso il rispettivo montante è la migliore della categoria. Il design del montante consente l'alloggiamento dello stadio triplex all'interno del duplex, mentre i cilindri di alzata libera sono divisi in due parti compatte. Anche il pannello di controllo e il tettuccio protettivo sono stati progettati appositamente per ottimizzare la visuale dell'operatore. La telecamera posteriore è di serie. Su tutti i nostri carrelli elevatori è possibile installare una serie di specchietti e telecamere opzionali supplementari.





Design compatto, facilit  di sterzo e sistemi di comando avanzati sono altri elementi essenziali per rendere i nostri carrelli altamente manovrabili. L'eccezionale agilit  dei nostri modelli elettrici da 80 V da 4,0 a 5,5 tonnellate, ad esempio, d  agli operatori la sensazione di guidare un carrello molto pi  piccolo. Integra ausili dinamici come lo sterzo integrale *OmniTurn*, il sistema *RDS (Responsive Drive System)* e il controllo intelligente in curva.

Questi modelli sono dotati di un assale di sterzata posteriore +100  consente anche di effettuare svolte laterali istantanee, senza bisogno di un movimento iniziale all'indietro. Il carrello riesce girare sul posto senza uscire dal proprio ingombro. Caratteristiche simili si riscontrano in tutte le gamme di capacit  della nostra serie di contrappesi elettrici.

L'ingegneria progettata per un controllo attento e costante di carichi variabili offre il meglio di s  nei nostri sistemi elettrici da 4,0 a 5,5 tonnellate. Sono dotati di sistema *SmoothFlow* e di altre tecnologie idrauliche che ottimizzano i movimenti del montante e delle forche in base al peso del carico e alle altezze di sollevamento. Il risultato   una movimentazione materiali pi  fluida, veloce, sicura e precisa.

Le funzioni idrauliche dei nostri carrelli elevatori elettrici sono controllate mediante leve in punta di dita leggere ma reattive o, se si preferisce, da joystick. Includono un'opzione a doppio joystick per separare funzioni come l'apertura della pinza. In questo modo, si riduce il rischio di rilasciare accidentalmente un carico bloccato.

A queste caratteristiche si aggiungono efficaci tecnologie di frenata e ausili di sicurezza automatizzati per una maggiore sicurezza. Ad esempio, il comando intelligente in curva, gli switch di rilevamento di presenza dei sedili e i freni di stazionamento automatici. Le opzioni d'illuminazione complete, compresi i faretto blu che segnalano l'avvicinamento del carrello, fanno s  che l'operatore possa vedere e che il carrello elevatore possa essere visto.

Carrelli elevatori adatti al lavoro - in qualsiasi condizione

La durata e la qualit  costruttiva dei carrelli elevatori Cat Lift Trucks, famose in tutto il mondo, ti daranno la certezza di non andare incontro a delusioni. Grazie all'affidabilit  della loro progettazione, alla lunga durata dei componenti e alla facilit  di manutenzione, passano poco tempo in officina. Ci  significa che puoi contare su di loro per una produttivit  praticamente ininterrotta.

La resistenza dei carrelli elevatori con motore termico Cat alla corrosione, all'acqua e al fango   ben nota da molti anni. Per proteggere i motori da polvere e sporcizia, i nostri carrelli GPL e diesel da 1,5 a 3,5 e da 4,0 a 5,5 tonnellate sono dotati di prese d'aria in posizione elevata e di filtri potenziati.   inoltre possibile scegliere kit opzionali antipolvere. Le dotazioni opzionali per i modelli da 4,0 a 5,5 tonnellate includono una piastra di protezione per la parte inferiore del carrello.

Sui nostri carrelli elevatori elettrici, diamo priorit  alla sigillatura di componenti chiave come comandi elettronici e freni per proteggerli da acqua, sale, polvere e sporcizia.

L'ingegneria e la progettazione per un controllo affidabile della temperatura dei nostri motori tradizionali e dei nostri motori elettrici, in tutte le condizioni, sono un altro fattore importante. I carrelli elettrici Cat da 6,0 a 12,0 tonnellate per impieghi pi  gravosi (modelli NH) sono dotati di un radiatore dell'olio posteriore aggiuntivo per far fronte all'uso intensivo. Nei nostri carrelli elevatori GPL e diesel da 1,5 a 3,5 e da 4,0 a 5,5 tonnellate, i robusti sistemi di raffreddamento sono di serie. Possono essere integrati con opzioni di raffreddamento aggiuntive.

Quando i nostri carrelli elevatori si imbattono in superfici di lavoro irregolari, sconnesse o con buche, il loro baricentro basso e i sistemi di comando avanzati favoriscono la stabilit . Questa si pu  aumentare ulteriormente scegliendo un tipo di pneumatico specifico e optando per le doppie ruote, se necessario. La nostra gamma elettrica da 80V da 4,0 a 5,5 tonnellate   dotata di bloccaggio elettronico del differenziale per ottimizzare l'aderenza su superfici scivolose. Questa   una caratteristica di serie o opzionale, a seconda del modello, anche sui nostri carrelli elettrici pi  piccoli.

Prestazioni degli operatori dei carrelli elevatori

In Cat Lift Trucks investiamo molto nell'ottimizzazione dell'esperienza d'uso dei nostri carrelli elevatori. I vantaggi che otteniamo mantenendo alti livelli di condizioni e produttività degli operatori sono particolarmente significativi per chi lavora in modo intensivo per molte ore.

La protezione dalle intemperie è forse la misura più ovvia per mantenere il comfort degli operatori. Possiamo allestire cabine resistenti alle intemperie con riscaldamento, aria condizionata e altri comfort, a seconda delle esigenze, in fabbrica o come retrofit.

Il rumore e le vibrazioni possono essere fastidiosi, anche a livelli relativamente bassi. Quando una persona vi è esposta ora dopo ora, giorno dopo giorno, diventa un problema serio. Può far sentire stanchi, stressati e meno in forma per il lavoro. I nostri carrelli elevatori sono progettati per funzionare in modo fluido e silenzioso, con bassi livelli di vibrazioni. Questo vale soprattutto per i nostri modelli elettrici.

Evitare le tensioni è un altro passo importante per ridurre la stanchezza e l'affaticamento. I nostri carrelli sono progettati in base alle esigenze degli operatori, tenendo conto dell'ergonomia e del comfort. Consentono all'operatore di assumere una postura rilassata e comoda e di azionare tutti i comandi con movimenti minimi e senza affaticarsi.

Le caratteristiche principali includono sedili e braccioli ad alto comfort. Questi, insieme allo sterzo e agli altri comandi, sono sagomati per garantire un supporto anatomico ottimale e sono regolabili nella posizione perfetta per ogni operatore. È importante anche la visibilità a 360° facilitata. Vani operatore comodi e spaziosi, con ingresso e uscita facili, sono un altro elemento dell'esperienza positiva.

Crediamo che i carrelli elevatori debbano essere piacevoli da guidare e che gli operatori debbano essere in grado di lavorare bene. Se questi fattori sono ideali, i tuoi operatori proveranno un senso di benessere e di soddisfazione durante il lavoro, a tutto vantaggio della tua attività.



Sostenibilità ambientale e finanziaria

Le tecnologie avanzate hanno ridotto i consumi di carburante dei nostri carrelli elevatori GPL e diesel. Anche la riduzione delle emissioni di carbonio può essere ridotta fino al 90% sostituendo il gasolio standard con l'HVO (olio vegetale idrotrattato). Nel frattempo, il continuo miglioramento delle gamme di carrelli elevatori elettrici ha dato vita a soluzioni più efficienti dal punto di vista energetico e più rispettose dell'ambiente.

I nostri modelli elettrici da 4,0 a 5,5 tonnellate sono i migliori della categoria sotto questo aspetto. Il loro consumo può essere ulteriormente ridotto selezionando la modalità ECO e scegliendo l'opzione con batteria ioni di litio. Il risparmio legato all'efficienza energetica dei nostri carrelli elevatori continuerà per tutta la durata del prodotto, riducendo al contempo l'impatto ambientale.

Contribuiamo ulteriormente alla sostenibilità grazie alla durata dei nostri carrelli elevatori e dei loro componenti. Ciò significa una sostituzione meno frequente di carrelli e parti usurate, e quindi un minor consumo di energia e materiali nella produzione.

La lunga durata, i bassi requisiti di manutenzione e la facilità di accesso per gli interventi di assistenza ridurranno anche i costi e i tempi di inattività. In prospettiva, la qualità robusta e la protezione intrinseca dei carrelli elevatori Cat contribuiranno a mantenere alto il valore di rivendita.

Assistenza costante da parte dei concessionari dei carrelli elevatori Cat Lift Trucks

I nostri concessionari sono pronti e completamente attrezzati per supportarti ovunque tu sia. La loro profonda conoscenza garantisce la scelta e la combinazione perfetta di carrelli elevatori per la tua applicazione. Inoltre, i loro tecnici a chiamata li faranno funzionare al massimo delle prestazioni grazie a un'esperta manutenzione preventiva di routine e a una rapida risposta a qualsiasi emergenza. Hanno accesso alla più rapida procedura di fornitura di parti di ricambio del settore.

Uno dei numerosi vantaggi delle soluzioni Cat è la nostra strategia di componenti comuni. Gli elevati livelli di condivisione dei componenti tra le gamme ottimizzano la disponibilità delle parti di ricambio. Ciò consente percentuali di riparazione molto più elevate al primo tentativo, minori tempi di inattività e costi ridotti. Riducendo il numero di viaggi legati al servizio, riduciamo ulteriormente la tua Carbon Footprint.

Insieme, noi e i nostri concessionari ti garantiremo tutto ciò di cui hai bisogno. Scegli i carrelli elevatori e i servizi Cat per una movimentazione materiali produttiva, efficiente ed economica nel settore marittimo e della movimentazione portuale.





LET'S DO THE WORK.™

www.catliftruck.com | info@catliftruck.com

© 2026 Logisnext Europe B.V. Tutti i diritti riservati. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK i rispettivi logo, il tipico colore "Caterpillar Corporate Yellow", il marchio "Power Edge" e Cat "Modern Hex" e le caratteristiche che identificano i prodotti e la compagnia, sono marchi di fabbrica Caterpillar utilizzati su licenza e non possono essere utilizzati senza l'autorizzazione di Caterpillar. Le specifiche sono indicative e possono variare a seconda delle condizioni operative. La mancata considerazione di tutti i fattori può portare a discrepanze nelle prestazioni. Per la scelta della soluzione o del prodotto più adatto, consultare tutto il materiale pertinente di supporto alla vendita e affidarsi alle competenze tecniche del distributore ufficiale. Le opzioni e i dettagli tecnici sono soggetti a modifiche senza preavviso. Note legali complete e informazioni aggiornate sui prodotti: www.catliftruck.com.

OLBC

(04/26)

CAT® Lift Trucks