

Almere, Paesi Bassi, 8 novembre 2021

Nuovi modelli elettrici da 2.5 a 3.5 tonnellate Cat[®]: più agili, intelligenti e produttivi che mai

Cat[®] Lift Trucks ha annunciato una gamma che fa seguito alla sua popolare famiglia di carrelli elevatori da 80V, da 2.5 a 3.5 tonnellate, ricca di caratteristiche e opzioni che offrono un piacere di guida e una produttività ancora maggiori.

Ausili automatici

Attraverso il loro sistema di guida sensibile, *Responsive Drive System (RDS)*, i carrelli EP25-35AN Cat sembrano sapere come il carrellista desidera che si comportino in ogni momento. L'*RDS* adatta rapidamente le prestazioni reagendo alla velocità del pedale dell'acceleratore e ai movimenti del comando idraulico. Rende inoltre progressivi tutti gli arresti, partenze e altre azioni.

Gli altri ausili automatici comprendono il *PowerBurst*, che interviene quando è necessaria una maggiore accelerazione o coppia in salita per mantenere un movimento rapido. Il controllo intelligente delle curve assicura svolte regolari e sicure, mentre il blocco elettronico del differenziale aumenta la sicurezza del carrellista quando lavora su superfici scivolose.

Due progressi nella tecnologia idraulica automatizzata: l'impianto idraulico *SmoothFlow* e la regolazione automatica del controllo idraulico, consentono una movimentazione del carico più fluida, veloce e sicura. Questi ottimizzano i movimenti del montante e delle forche in base al peso del carico e alle altezze di sollevamento. Durante i sollevamenti più alti, il controllo passivo dell'oscillazione permette l'assorbimento delle forze di inclinazione del montante da parte del telaio.

Un'esperienza di guida positiva

Dal punto di vista dell'operatore, tutte le azioni idrauliche simultanee o individuali vengono controllate senza sforzo tramite leve leggere ma reattive oppure due joystick opzionali. Allo stesso tempo, le modifiche al design hanno migliorato la visuale a tutto tondo per aiutare il posizionamento accurato del carrello e dei suoi carichi.

Le manovre sono agili in modo imbattibile, grazie soprattutto al sistema di sterzo integrale *OmniTurn*. L'assale posteriore sterza di oltre 100° e permette di effettuare curve laterali istantanee senza bisogno di un movimento iniziale all'indietro.

Il comparto di guida, spazioso, generosamente equipaggiato e molto confortevole, fluttua su supporti di gomma per eliminare le vibrazioni, ed è progettato ergonomicamente per un uso senza sforzi. Lo stress e l'affaticamento sono ulteriormente ridotti da unità di trazione silenziose e altre tecnologie a bassa rumorosità, che includono le pompe idrauliche leader sul mercato *SilentRun+*, opzionali. Contemporaneamente, è disponibile una rinnovata gamma di opzioni di cabine resistenti alle intemperie, per soddisfare diverse esigenze.

Alto rendimento e validità dei costi

Gli attuali clienti di carrelli elevatori elettrici Cat possono scegliere fra batterie al piombo-acido o agli ioni di litio completamente integrate. La tecnologia di quest'ultimo tipo migliora le capacità dei carrelli e permette una rapida ricarica secondo convenienza per un funzionamento continuo senza sostituzioni delle batterie.

Come i suoi precursori, La gamma EP25-35AN Cat è costruita per affrontare compiti intensivi in condizioni difficili. Le sue qualità durevoli, le basse esigenze di manutenzione, la facilità di assistenza e la grande efficienza energetica promettono una maggiore produttività, con interruzioni minime, e inferiori costi complessivi di funzionamento (TCO).

Ulteriori informazioni sulle macchine da magazzino e sui carrelli elevatori Cat e relativi servizi sono disponibili su www.catlifttruck.com. Provate anche a vedere i modelli in azione su www.catlifttruck.com/it/videos e seguiteci su [LinkedIn](#), [Facebook](#) e [Twitter](#).

Contatti

Per ulteriori informazioni, parlate con il vostro [concessionario di carrelli elevatori Cat](#) più vicino o contattate:

Monica Escutia, Director Marketing Communications

M: +31 615907135, e-mail info@catlifttruck.com, sito www.catlifttruck.com