

LE NOSTRE ATTREZZATURE  
E I NOSTRI SERVIZI PER IL



SETTORE DELLA CARTA

**CAT**<sup>®</sup>  
Lift Trucks

## SETTORE DELLA CARTA

### *Cosa possiamo fare per te?*

L'affidabilità, l'efficienza e la produttività dei nostri carrelli elevatori sono state comprovate da molti anni nel settore di produzione della carta. Le aziende hanno beneficiato anche della profonda comprensione e del supporto dei nostri concessionari.

Spesso indicato come industria della carta e della cellulosa, questo settore si sovrappone ad altri in cui abbiamo una forte esperienza. In particolare, vi sono punti in comune con l'industria del legno e il settore del riciclaggio. La pasta da cui si produce la carta può essere lavorata a partire dal legno, fornito sotto forma di tronchi o di trucioli. In alternativa, la materia prima per la pasta può derivare da carta e cartone di scarto, raccolti per il riciclaggio.

Oltre a queste materie prime e intermedie, le aziende produttrici di cellulosa e carta movimentano i prodotti raffinati che ne derivano. Tra questi vi sono carta, cartone e cartone ondulato, in un'ampia varietà di tipi e qualità. Altri attori chiave della filiera della carta sono le aziende di stampa e i trasformatori. Il settore della trasformazione processa rotoli di materiale cartaceo alla rinfusa creando rotoli più piccoli, fogli, scatole e altri prodotti finiti.

I nostri carrelli elevatori hanno un ruolo importante in tutte queste attività. Tra le loro attività abbiamo:

- Carico e scarico di materiali per il trasporto da e verso cartiere, impianti di riciclaggio della carta e altre strutture.
- Trasporto di materiali e prodotti tra diversi processi all'interno di uno stabilimento
- Accatastamento e prelievo di prodotti nelle aree di stoccaggio e nei magazzini.



# All'altezza delle sfide della tua attività

## *Carichi grandi e pesanti*

I prodotti di carta sfusa sono lavorati in rotoli di grandi dimensioni, spesso alti diversi metri. Anche dopo la conversione in rotoli più piccoli, sono ancora pesanti e ingombranti da trasportare. La tendenza del settore è quella di produrre macchine più grandi e rotoli più grandi. I carrelli elevatori per queste applicazioni devono essere molto resistenti e stabili.

### **Spazi ristretti**

I reparti di produzione di cellulosa e carta spesso ospitano un insieme di linee di produzione, processi e aree di stoccaggio nello spazio disponibile. Questo può creare ambienti complessi con passaggi stretti e spazi di movimento limitati. In queste situazioni, i carrelli elevatori devono essere compatti e altamente manovrabili.

### **Varietà e valore dei materiali**

La natura dei materiali movimentati può essere molto variabile e richiedere specifiche e attrezzature diverse per i carrelli elevatori. Ad esempio, il tipo di legno e la qualità della carta riciclabile utilizzata per produrre la cellulosa variano. Le bobine di carta sono disponibili in diversi formati e i materiali cartacei variano in base al loro valore e alla loro vulnerabilità. Per evitare danni, è necessaria una movimentazione sensibile e controllata.

### **Ambienti difficili**

Le materie prime di carta e cellulosa generano grandi quantità di polvere fibrosa, sporco e detriti. Questi possono danneggiare i motori e gli impianti elettrici dei carrelli elevatori non sufficientemente protetti. Anche l'atmosfera all'interno delle cartiere può essere umida, il che può rappresentare un problema per i carrelli elevatori. Il personale che opera all'aperto, ad esempio nei piazzali di stoccaggio, possono essere esposti a pioggia, fango e temperature estreme. In qualsiasi condizione, l'affidabilità è essenziale. Le attività sono intense, spesso 24 ore su 24, 7 giorni su 7, e un guasto al carrello elevatore può bloccare la produzione di un impianto.

### **Benessere degli operatori**

Per far sì che gli operatori lavorino in modo produttivo in ambienti così impegnativi, l'ergonomia e il comfort dei carrelli elevatori devono essere considerati prioritari. Le cattive condizioni di lavoro possono abbassare il morale, causando malattie e assenze. La sicurezza è un'altra considerazione importante, con particolare attenzione verso la riduzione dei rischi di collisione in un luogo di lavoro complesso, con spazi limitati e molto frequentato.

### **Sostenibilità**

L'industria della carta attira l'attenzione dei clienti che hanno a cuore gli obiettivi di sostenibilità. Il riciclaggio e l'approvvigionamento sostenibile del legno sono temi di primo piano. Per mantenere la propria reputazione di responsabilità ambientale, le aziende devono anche ridurre al minimo le emissioni di carbonio legate alla movimentazione materiali.

### **Pressioni della concorrenza**

Le aziende dell'industria cartaria devono lavorare sodo per mantenere prezzi competitivi e ottenere profitti. Ciò richiede un'elevata produttività e un'attenta considerazione dei costi. I materiali devono essere spostati e movimentati in modo rapido ed efficiente. I carrelli elevatori devono essere scelti in base alla loro durata e alla facilità di manutenzione, per ridurre al minimo i tempi di fermo, le spese di riparazione e i costi di sostituzione del carrello. Il consumo di carburante o di energia dei carrelli è un'altra spesa critica. Anche la capacità di movimentare la carta senza causare danni e sprechi di prodotto è un fattore importante.

# Le nostre soluzioni per la movimentazione materiali

## Forza e stabilità

Come molti altri settori, anche quello della carta e della cellulosa si affida per tradizione alla potenza e alla robustezza dei carrelli elevatori diesel. Gli attuali carrelli elevatori elettrici Cat® sono in grado di offrire prestazioni pari o superiori a quelle dei carrelli con motore a combustione interna in tutte le applicazioni legate alla carta. Tra queste vi sono attività svolte sia all'interno che all'esterno. Inoltre, comportano molti vantaggi specifici dei modelli elettrici. Questi includono:

- Azzeramento delle emissioni
- Alta efficienza energetica
- Manutenzione più semplice ed economica
- Lunga durata e valore duraturo
- Prestazioni potenti
- Trazione intelligente e comando idraulico
- Programmabilità
- Sicurezza
- Agilità
- Ergonomia e comfort eccezionali
- TCO ridotto (costo totale di esercizio)

Per chi preferisce ancora la potenza del motore a combustione interna, abbiamo eccellenti carrelli elevatori diesel e GPL con portate da 1,5 a 5,5 tonnellate. La nostra gamma avanzata di modelli con contrappeso elettrico va da 1,4 a 12,0 tonnellate.

## Manovrabilità

Una visuale chiara a 360 gradi è un obiettivo fondamentale della progettazione di tutti i nostri carrelli. Grazie a un design compatto e a uno sterzo preciso e a basso sforzo, le manovre sono facili, sicure e affidabili anche in spazi ristretti.

Per ottenere il massimo in termini di agilità di manovra, utilizziamo un asse posteriore sterzante da +100° sulla maggior parte dei nostri modelli contrappesati elettrici. Nel frattempo, i nostri avanzati sistemi di comando elettrici ottimizzano la precisione di tutti i movimenti delle nostre gamme di carrelli contrappesati elettrici e di attrezzature da magazzino.

## Movimentazione delicata

I fornitori specializzati possono montare sui nostri carrelli elevatori un'ampia varietà di accessori per adattarli a carichi e applicazioni di vario tipo. Ad esempio, i rotatori si possono utilizzare per versare i trucioli dai contenitori per il macero.

Le pinze per balle possono essere adattate alla movimentazione di balle di materiali di riciclo e di cellulosa di diverse dimensioni. Le pinze per bobine di carta variano anche in termini di dimensioni e specializzazione per i diversi tipi e gradi di prodotti cartacei. Sono dotate di cuscinetti e funzioni di regolazione della pressione che consentono una presa salda senza causare danni. Altri accessori alternativi sono i martinetti o i pali, per le situazioni in cui le bobine vengono immagazzinate e trasportate in orizzontale anziché in verticale.



Anche le forche tradizionali hanno molti usi nell'industria della carta. Sono disponibili in varie lunghezze e forme, comprese le versioni a V per il trasporto di bobine di carta con transpallet. I posizionatori forche e i traslatori laterali sono tra le scelte relative alle forche più diffuse. Oltre alle bobine e alle balle, sui pallet vengono movimentate merci come le risme di fogli di carta.

Qualunque sia il tuo sistema di stoccaggio e qualunque sia la natura dei tuoi prodotti, troverai la soluzione giusta nelle nostre gamme di carrelli da magazzino:

- Transpallet elettrici
- Stoccatore
- Carrelli retrattili
- Carrelli commissionatori - livello basso/2° livello e livello medio/alto
- Attrezzature per corsie strette (VNA) come i carrelli corsie strette (VNA) operatore in piedi o i carrelli corsie strette (VNA) operatore seduto

### **Resistenza e durata**

I prodotti Cat® Lift Trucks sono, ovviamente, notoriamente durevoli e resistenti alle condizioni più difficili. I nostri motori termici possono essere dotati di ulteriori funzioni di protezione, come il doppio filtro dell'aria per tenere lontani sporco e polvere. Sui nostri carrelli elettrici, i componenti chiave come i comandi elettronici e i freni sono sigillati contro acqua, polvere e sporcizia.





### **Prestazioni dell'operatore ottimizzate**

Progettiamo sempre i nostri carrelli tenendo conto delle esigenze degli operatori. Ad esempio, tutti offrono vani operatori comodi e spaziosi, comandi ergonomici e facilità di entrata e uscita. Garantiamo una guida fluida, con rumorosità e vibrazioni ridotte, soprattutto nei nostri modelli elettrici. Offriamo, inoltre, cabine resistenti alle intemperie, con riscaldamento e/o aria condizionata, se serve.

Per garantire la sicurezza degli operatori e degli altri lavoratori, progettiamo e ingegnerizziamo i nostri carrelli in modo da ridurre le possibilità di collisione. Fondamentalmente, puntiamo a ottimizzare la visuale dell'operatore e la manovrabilità, la precisione e il comando del carrello. Le nostre tecnologie di frenata sono efficaci, e aggiungiamo ausili di sicurezza automatizzati per una maggiore protezione. Tra questi, il comando intelligente in curva, gli switch di rilevamento di presenza dei sedili e i freni di stazionamento automatici. Le opzioni di illuminazione complete garantiscono la visuale dell'operatore e rendono ben visibile il carrello.

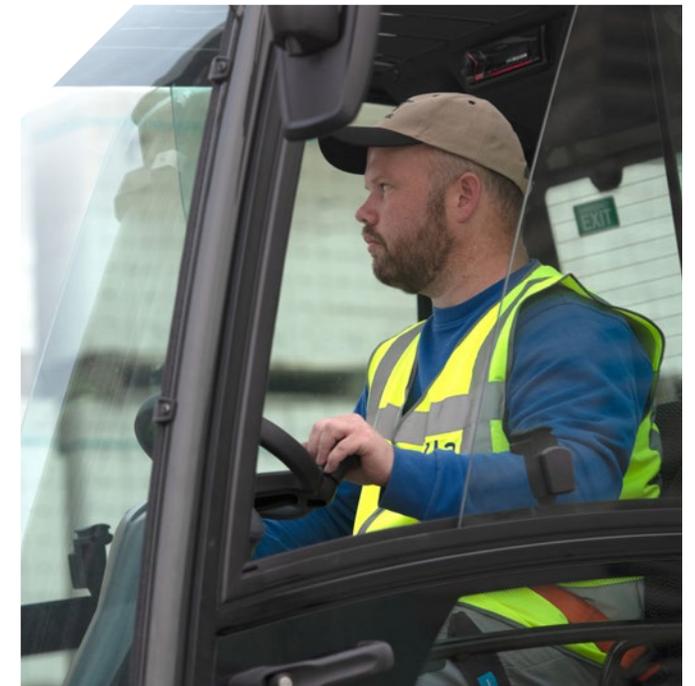
### **Riduzione della Carbon Footprint**

Le nostre tecnologie avanzate hanno ridotto i consumi di carburante dei nostri carrelli elevatori GPL e diesel. Nel frattempo, i progressi fatti dalle nostre gamme di carrelli elevatori elettrici hanno dato vita a soluzioni più efficienti dal punto di vista energetico e più rispettose dell'ambiente. Per ottenere la massima efficienza, è possibile scegliere le versioni con batteria ioni di litio.

Contribuiamo ulteriormente alla sostenibilità grazie alla durata dei nostri carrelli elevatori e dei loro componenti. Ciò significa una sostituzione meno frequente di carrelli e parti usurate, e quindi un minor consumo di energia e materiali nella produzione.

### **Riduzione dei costi**

Il risparmio legato all'efficienza energetica dei nostri carrelli elevatori persiste per tutta la durata del prodotto. La solidità, i bassi requisiti di manutenzione e la facilità di accesso per gli interventi di assistenza ridurranno ulteriormente i costi e i tempi di inattività. La qualità robusta e la protezione intrinseca dei carrelli elevatori Cat contribuiranno inoltre a mantenere alto il valore di rivendita.



## Produttività non-stop

I nostri concessionari Cat Lift Trucks sono pronti e attrezzati per supportarti ovunque tu sia. La loro profonda conoscenza garantisce la scelta e la combinazione perfetta di carrelli elevatori per la tua applicazione. Inoltre, i loro tecnici a chiamata li faranno funzionare al massimo delle prestazioni grazie a un'esperta manutenzione di routine e a una rapida risposta a qualsiasi emergenza. Hanno accesso alla più rapida procedura di fornitura di parti di ricambio del settore.

Un importante vantaggio delle soluzioni Cat in questo senso è la nostra strategia di componenti condivisi. Gli elevati livelli di condivisione dei componenti tra le gamme ottimizzano la disponibilità delle parti di ricambio. Ciò consente tassi di riparazione più elevati al primo tentativo, minori tempi di inattività e costi ridotti. Riducendo il numero di viaggi legati al servizio, riduciamo anche la tua Carbon Footprint. Questa è un'altra scelta verde.

Insieme, noi e i nostri concessionari ti garantiremo tutto ciò di cui hai bisogno. Scegli i carrelli elevatori e i servizi Cat per una movimentazione materiali produttiva, efficiente ed economica nel settore della carta.





**LET'S DO THE WORK.™**

[www.catliftruck.com](http://www.catliftruck.com) | [info@catliftruck.com](mailto:info@catliftruck.com)

© 2025 MLE B.V. (numero di registrazione 33274459). Tutti i diritti riservati. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK i rispettivi logo, il tipico colore "giallo Corporate Caterpillar", il marchio "Power Edge" e Cat "Modern Hex", e le caratteristiche che identificano i prodotti e la compagnia, sono marchi di fabbrica Caterpillar e non possono essere impiegati senza autorizzazione. NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, condizioni del veicolo, tipo di ruote, condizioni di pavimentazione o superficie, applicazione o ambienti operativi. I carrelli possono essere presentati con l'aggiunta di opzioni non di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario di carrelli elevatori Cat. Cat Lift Trucks segue una politica di continuo miglioramento del prodotto, per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.

OLBC

(01/25)

**CAT**® Lift Trucks