

NUESTROS EQUIPOS Y SERVICIOS PARA EL



INDUSTRIA PAPELERA

CAT[®]
Lift Trucks

Industria papelera

¿Cómo podemos ayudarle?

Nuestras carretillas elevadoras han demostrado su fiabilidad, eficiencia y productividad durante muchos años en la industria papelera. Las empresas también han podido beneficiarse de los profundos conocimientos y la asistencia de nuestros concesionarios.

El sector del papel y la pasta de papel comparte algunas características con otros sectores en los que tenemos una gran experiencia. Por ejemplo, con la industria maderera y el sector del reciclaje. La pasta con la que se fabrica el papel puede procesarse a partir de madera, suministrada en troncos o astillas. Otra posible materia prima de la pasta de papel puede ser el papel o cartón de desecho recogidos a través de un sistema de reciclaje.

Junto con estas materias primas e intermedias, las empresas de pasta y papel manipulan los productos refinados finales. Productos como papel, cartón o cartón ondulado, en una amplia variedad de tipos y calidades. Otros agentes clave de la cadena de suministro de papel son las imprentas y los transformadores. El sector de la transformación convierte bobinas de papel a granel en rollos más pequeños, hojas, cajas y otros productos terminados.

Nuestras carretillas elevadoras asumen importantes misiones en todas estas actividades. Estas son algunas de sus principales funciones:

- Carga y descarga de materiales para su transporte con origen y destino en fábricas de papel y pasta de papel, plantas de reciclado de papel y otras instalaciones.
- Transporte de materiales y productos entre los distintos procesos de una planta.
- Apilado y recuperación de productos en zonas de almacenamiento y almacenes.



Respuestas a sus desafíos

Cargas grandes y pesadas

Los productos de papel a granel se producen en grandes bobinas, a menudo de varios metros de altura. Incluso una vez convertidos en rollos más pequeños, siguen siendo pesados y voluminosos. La tendencia del sector apunta hacia unas máquinas de producción más grandes y unas bobinas de mayor tamaño. Las carretillas elevadoras para este tipo de aplicaciones deben ser muy resistentes y estables.

Espacios reducidos

Las fábricas de papel y pasta de papel a menudo combinan líneas de producción, procesos y zonas de almacenamiento en el espacio disponible. El resultado puede ser una distribución compleja, con pasillos estrechos y poco espacio para moverse. En estas situaciones, las carretillas elevadoras deben ser compactas y muy maniobrables.

Variedad y valor de los materiales

La naturaleza de los materiales manipulados puede ser muy variable, lo que requiere diferentes especificaciones y accesorios en las carretillas elevadoras. Por ejemplo, el tipo de madera y la calidad del papel reciclable utilizado para producir pasta variarán. Las bobinas de papel vienen en diferentes tamaños, y el valor y la fragilidad de los materiales del papel también son variables. Por tanto, deben manipularse de forma cuidadosa y controlada para evitar daños.

Entornos difíciles

Las materias primas del papel y la pasta de papel generan grandes cantidades de polvo fibroso, suciedad y residuos. Estos elementos pueden ser perjudiciales para los motores y los sistemas eléctricos de las carretillas elevadoras si no están lo suficientemente protegidos. La atmósfera en el interior de las fábricas de pasta de papel también puede ser húmeda, lo que también puede suponer un problema para las carretillas. Las que se utilizan al aire libre, por ejemplo en almacenes abiertos, pueden estar expuestas a la lluvia, al barro y a un frío o calor extremos. Sean cuales sean las condiciones, la fiabilidad es esencial. El trabajo es exigente, a menudo ininterrumpido, y el fallo de una carretilla elevadora puede detener la producción de toda una planta.

Bienestar de los conductores

Para que los operadores puedan trabajar de forma productiva en operaciones tan exigentes, la ergonomía y el confort de la carretilla elevadora son unos aspectos prioritarios. Unas malas condiciones de trabajo pueden perjudicar la moral y ser motivo de enfermedades y bajas. La seguridad es otra consideración importante, especialmente la reducción de los riesgos de colisión en unos entornos de trabajo complejos, con tanta actividad y tan poco espacio.

Sostenibilidad

La industria papelera atrae muchas miradas de clientes concienciados con la sostenibilidad. El reciclaje y un aprovisionamiento sostenible de la madera son aspectos primordiales. Para mantener su compromiso con el medio ambiente, las empresas también deben minimizar las emisiones de carbono relacionadas con la manipulación de materiales.

Presiones competitivas

Las empresas de la industria papelera deben trabajar duro para mantener unos precios competitivos y conseguir beneficios. Y para alcanzar estos objetivos hace falta una productividad elevada y un análisis minucioso de los costes. Los materiales deben transportarse y manipularse de forma rápida y eficaz. La elección de las carretillas elevadoras debe tener en cuenta la durabilidad y la facilidad de mantenimiento, para minimizar los tiempos de parada, las facturas de reparación y los costes de sustitución de la carretilla. El consumo de combustible o energía de las carretillas es otro importante gasto. También es importante su capacidad para manipular el papel sin causar daños ni desperdicios.

Nuestras soluciones de manipulación de mercancías

Resistencia y estabilidad

Al igual que muchos sectores, el del papel y la pasta de papel ha confiado tradicionalmente en la potencia y la solidez de las carretillas elevadoras contrapesadas diésel. Las carretillas elevadoras contrapesadas eléctricas Cat® actuales pueden rendir igual de bien o mejor que las carretillas con motor de combustión interna en todas las aplicaciones relacionadas con el papel. Y tanto en usos en interior como en exterior. Además, aportan muchas ventajas asociadas a la tecnología eléctrica. Por ejemplo:

- Cero emisiones
- Alta eficiencia energética
- Mantenimiento más fácil y económico
- Gran vida útil y valor
- Alto rendimiento
- Propulsión inteligente y control hidráulico
- Programación
- Seguridad
- Agilidad
- Ergonomía y confort excepcionales
- Menor TCO (coste total de propiedad)

Si sigue prefiriendo la potencia del motor de combustión interna, disponemos de excelentes carretillas elevadoras diésel y de GLP con capacidades de 1,5 a 5,5 toneladas. Nuestra avanzada gama de carretillas contrapesadas eléctricas va de 1,4 a las 12 toneladas.

Maniobrabilidad

En el diseño de todas nuestras carretillas, siempre es fundamental garantizar una visibilidad perfecta en todas las direcciones. Sumada a un diseño general compacto y una dirección precisa y ágil, permite maniobrar con facilidad, confianza y seguridad incluso en espacios reducidos.

Para alcanzar la máxima maniobrabilidad, utilizamos un eje de dirección trasero de +100° en la mayoría de nuestras carretillas contrapesadas eléctricas. Asimismo, nuestros avanzados sistemas de control electrónico multiplican la precisión de todos los movimientos en nuestras gamas de carretillas contrapesadas eléctricas y equipos de almacén.

Manipular con cuidado

A través de diferentes proveedores especializados es posible instalar una amplia variedad de implementos en nuestras carretillas elevadoras, en función de las cargas y aplicaciones. Por ejemplo, rotadores para extraer virutas de madera de contenedores para la producción de la pasta.

O pinzas para balas para manipular balas de reciclaje y balas de pulpa de diferentes tamaños. Las pinzas para bobinas de papel también varían en tamaño y especialización, según los tipos y grados de productos de papel. Incorporan almohadillas y elementos de control de la presión para permitir un agarre firme sin causar daños. Otros implementos disponibles son cilindros o postes para almacenar bobinas y transportarlas en posición horizontal en lugar de vertical.





Las horquillas más tradicionales también tienen muchos usos en la industria papelerera. Están disponibles en varias longitudes y formas, incluidas versiones en V para el transporte de bobinas de papel con transpaletas eléctricas. Los posicionadores de horquilla y los desplazadores laterales son algunas de las opciones más habituales vinculadas a las horquillas. Además de las bobinas y las balas, hay mercancías que se manipulan en palets, como los paquetes de hojas de papel.

Sean cuales sean sus sistemas de almacenamiento y la tipología de sus productos, en nuestras gamas de carretillas de almacén encontrará las soluciones que necesita:

- Transpaletas eléctricas
- Apiladores
- Carretillas retráctiles
- Recogepedidos: nivel bajo/segundo nivel y nivel medio/alto
- Equipos para pasillos muy estrechos (VNA) como carretillas VNA de operador arriba o carretillas VNA de operador abajo

Resistencia y durabilidad

Los productos de Cat® Lift Trucks son célebres por su durabilidad y su capacidad de resistir las condiciones más duras. Nuestros motores de combustión interna pueden incorporar otros elementos de protección, como filtros de aire dobles para evitar la entrada de suciedad y polvo. En nuestras carretillas eléctricas, los componentes clave, como controladores electrónicos y frenos, están sellados contra el agua, el polvo y la suciedad.



Al servicio de la productividad del conductor

Siempre diseñamos nuestras carretillas pensando en las necesidades del conductor. Por ejemplo, todas ofrecen compartimentos cómodos y espaciosos, controles ergonómicos y una entrada y salida fáciles. Los conductores pueden disfrutar de una conducción tranquila y silenciosa, y un bajo nivel de vibraciones, especialmente en nuestros modelos eléctricos. Si las necesita, también disponemos de cabinas resistentes a la intemperie con calefacción y/o aire acondicionado.

Para garantizar la seguridad de los conductores y otros trabajadores, nuestras carretillas se diseñan y fabrican con el objetivo de reducir los riesgos de colisión. En este sentido, una de las prioridades es maximizar la visión del conductor y los niveles de maniobrabilidad, precisión y control de la carretilla. Nuestras tecnologías de frenado son eficaces y se complementan con asistencias de seguridad automatizadas para aportar un plus de tranquilidad. Por ejemplo, el control inteligente de curvas, interruptores de asiento con detección de presencia y frenos de estacionamiento automáticos. Nuestras completas opciones de iluminación garantizan la máxima visibilidad al conductor y también de la carretilla.

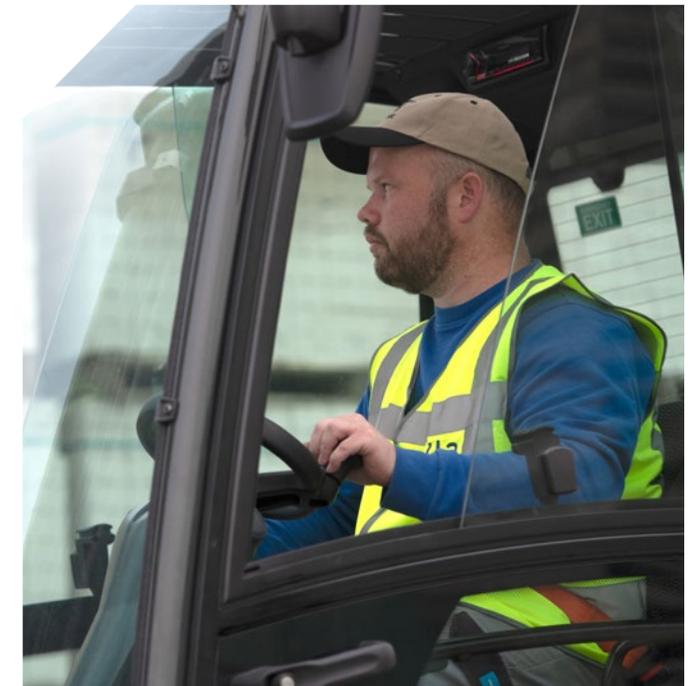
Reducción de la huella de carbono

Nuestras avanzadas tecnologías han permitido reducir el consumo de combustible en nuestras carretillas elevadoras de GLP y diésel. En paralelo, los avances en nuestras gamas de carretillas elevadoras eléctricas ha dado lugar a las soluciones más eficientes energéticamente y más sostenibles del mercado. Para una eficiencia máxima, puede elegir las versiones con batería de Li-Ion.

La durabilidad de nuestras carretillas elevadoras y sus componentes eleva todavía más nuestro compromiso con la sostenibilidad. Con menos sustituciones de carretillas y piezas de desgaste se reduce el consumo de energía y de materiales en su fabricación.

Reducción de costes

Gracias a la eficiencia energética de nuestras carretillas elevadoras podrá continuar ahorrando dinero durante el largo ciclo de vida del producto. Su larga vida útil, reducido mantenimiento y práctico acceso para servicio ayudarán también a minimizar los costes de explotación y los tiempos de parada. Y la calidad y la resistencia de las carretillas elevadoras Cat garantizarán su elevado valor de reventa.



Productividad sin interrupciones

Esté donde esté, nuestros concesionarios de Cat Lift Trucks están preparados y totalmente equipados para ayudarle. Gracias a su profundo conocimiento podrá elegir siempre la mejor opción y la combinación de carretillas elevadoras más adecuada para su aplicación. Sus ingenieros de servicio garantizarán que funcionan siempre al máximo rendimiento, gracias a un mantenimiento rutinario avanzado y a una respuesta rápida ante cualquier emergencia. Tienen acceso a la red de suministro de piezas más ágil del sector.

En este sentido, una ventaja importante de las soluciones Cat es nuestra estrategia basada en unos componentes comunes. El gran número de componentes compartidos entre las diferentes gamas contribuye a maximizar la disponibilidad de piezas. El resultado es un mayor índice de resolución de problemas a la primera, un tiempo de inactividad inferior y unos costes asociados más bajos. Y como se reduce el número de desplazamientos relacionados con el servicio, también le ayudamos a reducir la huella de carbono. Otro punto a favor del medio ambiente.

Juntos, nosotros y nuestros concesionarios nos aseguraremos de que tenga todo lo que necesita. Elija las carretillas elevadoras y los servicios Cat para manipular materiales de forma productiva, eficiente y rentable en la industria papelera.





LET'S DO THE WORK.™

www.catliftruck.com | info@catliftruck.com

© 2025 MLE B.V. (número de registro 33274459). Reservados todos los derechos. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y de Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización. NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar en función de tolerancias de fabricación estándar, estado del vehículo, tipos de neumáticos, estado de suelos o superficies, aplicaciones o entornos de trabajo. Es posible que las carretillas se muestren con opciones que no son de serie. Los requisitos de rendimiento específicos y las configuraciones disponibles localmente deberán tratarse con el distribuidor de carretillas elevadoras Cat. Cat Lift Trucks mantiene una política de desarrollo de productos constante. Por esa razón, algunos materiales, opciones y especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

OSBC

(01/25)

CAT® Lift Trucks