

LE NOSTRE ATTREZZATURE E I NOSTRI SERVIZI PER

# IL SETTORE ALIMENTARE E DELLE BEVANDE



**CAT**<sup>®</sup>  
Lift Trucks

## SETTORE ALIMENTARE E DELLE BEVANDE

*Cosa possono fare per voi i carrelli elevatori Cat®?*

Le aziende del settore alimentare e delle bevande sono sempre state tra i nostri clienti più importanti. I progettisti dei nostri carrelli elevatori sviluppano miglioramenti continui per soddisfare le diverse esigenze di questo settore vitale. Poi, dalla nostra gamma completa, i nostri concessionari esperti elaborano il tipo di carrello elevatore perfetto per la vostra applicazione. Tutti noi sappiamo bene che una movimentazione materiali efficiente fa la differenza tra scaffali vuoti e consumatori soddisfatti.

Serviamo ogni parte del settore alimentare e delle bevande e la relativa catena di approvvigionamento. Questo include:

- Coltivazione degli alimenti
- Produzione degli alimenti
- Lavorazione degli alimenti
- Magazzino e vendita all'ingrosso di prodotti alimentari, compresi i magazzini con celle frigorifere
- Distribuzione alimentare - compreso il sottosectore dei servizi di ristorazione
- Vendita al dettaglio di prodotti alimentari e a scaffale
- E altro ancora

Supportiamo anche la corrispondente gamma di sottosectori dell'industria delle bevande con i loro requisiti specifici.

Troverete carrelli elettrici e carrelli da magazzino Cat per:

- Caricamento e scaricamento materiali e prodotti nei veicoli per il trasporto di merci
- Trasporto di prodotti in fabbriche, negozi, magazzini e centri di distribuzione
- Accatastamento e prelievo di carichi pallettizzati
- Prelievo di singoli articoli per l'evasione degli ordini



# Le sfide dell'industria alimentare e delle bevande

## Igiene dei carrelli elevatori

Oltre a prevenire la contaminazione microbiologica, le aziende del settore alimentare e delle bevande devono proteggere i loro prodotti da contaminanti quali:

- Emissioni nocive e di particolato
- Polvere delle pastiglie dei freni
- Depositi di gomma delle ruote
- Lubrificanti idraulici e di altro tipo

Sotto questi aspetti i carrelli elevatori che scegliete devono essere puliti. Inoltre, devono essere progettati per resistere a lavaggi frequenti e accurati.



## Velocità di movimentazione materiali

Gli alimenti e le bevande devono essere trasportati rapidamente lungo la catena di approvvigionamento, soprattutto nel caso di prodotti deperibili. Allo stesso tempo, è necessario evitare danni ai prodotti dovuti a collisioni o movimentazioni brusche di materiali. Nella logistica della catena del freddo, le operazioni di carico e scarico tra ogni ambiente refrigerato devono essere particolarmente rapide. Un'ulteriore esigenza di maggiore velocità deriva dalla crescente aspettativa dei clienti di consegne rapide nell'ambito del commercio elettronico.

## Resistenza e affidabilità dei carrelli elevatori

La fornitura di alimenti e bevande è spesso un'attività non stop, 24 ore su 24, 7 giorni su 7. I tempi di inattività dovuti al mancato funzionamento di un carrello elevatore, ad esempio, spezzano la catena. I ritardi nelle consegne che ne derivano possono essere estremamente costosi e, in alcuni casi, possono comportare uno spreco di cibo. La durata dei carrelli elevatori, la facilità di manutenzione e un'assistenza affidabile sono elementi imprescindibili. A seconda delle condizioni del luogo di lavoro, i carrelli elevatori possono necessitare di una protezione aggiuntiva:

- Tempo umido - se utilizzati sia all'aperto che al chiuso
- Pavimenti bagnati, prodotti alimentari umidi (come il pesce), sale e altre sostanze corrosive
- Acqua di lavaggio e detersivi aggressivi
- Temperature estremamente basse delle celle frigorifere

## Risorse ridotte della fabbrica e del magazzino

Per rimanere competitive, le aziende del settore alimentare e delle bevande devono cercare di ridurre i costi. L'efficienza energetica è una grande preoccupazione per questo settore. La produzione e la conservazione in ambienti freddi sono tra gli aspetti a più alto consumo energetico, così come la movimentazione materiali. La manutenzione dei carrelli elevatori è un'altra spesa fondamentale da considerare. Nel frattempo, la necessità - e il costo - dello spazio in magazzino sta crescendo, poiché i clienti richiedono una varietà sempre maggiore di cibi e bevande.

## Mantenimento della manodopera della catena di approvvigionamento

La carenza di manodopera è un problema comune a molti settori industriali. La natura intensiva del lavoro nell'ambito alimentare e delle bevande può rendere difficile per questo settore attrarre e mantenere i dipendenti. Per il personale addetto alla movimentazione materiali, in particolare, la scelta giusta del carrello elevatore è importante per ottimizzare il comfort, la salute, la sicurezza e la soddisfazione sul lavoro.

## Sostenibilità

I clienti del settore alimentare e delle bevande sono sempre più interessati all'impatto ambientale dei prodotti che acquistano abitualmente. Vogliono sapere, ad esempio, se gli ingredienti sono di provenienza e lavorazione sostenibile. Le aziende che desiderano consolidare le proprie credenziali di sostenibilità devono considerare tutte le loro attività, compresa la movimentazione materiali e la logistica. Le emissioni, il consumo energetico e la riduzione dei rifiuti sono aree chiave su cui concentrarsi.

# Soluzioni per la movimentazione materiali di Cat® Lift Trucks

## Carrelli elevatori igienici

I carrelli elevatori Cat con contrappeso elettrico, compatti e puliti, sono la scelta ideale per le applicazioni nel settore alimentare e delle bevande. Offriamo gamme da 1,4 a 2,0 tonnellate (a 3 ruote e a 4 ruote), da 2,5 a 3,5 tonnellate e da 4,0 a 5,5 tonnellate. Tuttavia, se preferite ancora la potenza del motore a combustione interna, vi potrebbero interessare i nostri modelli controbilanciati a GPL.

La polvere delle pastiglie dei freni viene eliminata montando freni completamente elettrici sui modelli più piccoli e freni a disco in bagno d'olio sui modelli più grandi. Queste caratteristiche, oltre ad altri componenti sigillati, consentono lavaggi frequenti senza danneggiare i carrelli. Inoltre, è possibile richiedere ruote antitraccia opzionali e olio idraulico per uso alimentare.

### Movimentazione rapida dei materiali

Tutti i carrelli elevatori Cat con contrappeso elettrico e i carrelli elevatori da magazzino sono ovviamente dotati di potenti motori per prestazioni elevate. Tuttavia, la produttività dipende anche dalla ottimizzazione dell'ergonomia, della visione, della manovrabilità, della precisione e del comando. Questi fattori consentono di raggiungere una velocità ottimale evitando fuoriuscite e incidenti.

Il sistema di trazione reattiva (RDS) sui carrelli elevatori Cat con contrappeso elettrico contribuisce a garantire un controllo fluido di tutte le azioni di traslazione e idrauliche. Gli avanzati sistemi di controllo in curva sono un ulteriore aiuto per adeguare in modo ottimale la velocità alle circostanze. Inoltre, integrano tecnologie idrauliche che ottimizzano i movimenti del montante e delle forche in base al peso del carico e alle altezze di sollevamento.

Questi carrelli sono caratterizzati anche da sistemi Four Wheel Steering (quattro ruote sterzanti), con assali

posteriori rotanti da +100°, per movimenti precisi. In alternativa, sulle 3 ruote elettriche, lo sterzo opzionale a 360° consente di effettuare curve fluide senza cambiare direzione. Inoltre, consente di girare più rapidamente senza destabilizzare il carico.

I carrelli da magazzino Cat sono progettati in modo analogo per garantire prestazioni rapide, ma controllate. I nostri transpallet elettrici e gli stoccatori sono disponibili nelle gamme uomo a terra, con pedana, operatore in piedi e a bordo seduto. I transpallet elettrici più piccoli possono essere trasportati sul retro di un camion per caricarli e scaricarli facilmente e velocemente in qualsiasi destinazione. Un'altra opzione è quella dei transpallet a doppio pallet con pedana, che possono raddoppiare la velocità di movimentazione del carico.

I carrelli con pedana Cat di queste gamme offrono l'opzione *Active Spin Reduction (ASR)*, particolarmente utile nelle attività del settore alimentare e delle bevande. Riduce lo slittamento delle ruote motrici e l'usura delle ruote su pavimenti scivolosi. Anche i carrelli retrattili Cat offrono l'ASR opzionale.

I transpallet elettrici con conduzione a bordo in piedi e con operatore a bordo seduto, gli stoccatori con conduzione a bordo in piedi e gli stoccatori con conduzione a bordo seduti rappresentano un'interessante novità rispetto ai modelli con pedana. Grazie alle dimensioni più compatte, a una maggiore protezione dell'operatore e a sistemi avanzati di trazione, sterzo e stabilità, possono lavorare più rapidamente. Le loro caratteristiche includono il comando automatico in curva e lo sterzo opzionale a 360°.

I carrelli retrattili Cat sono da sempre i preferiti nel settore alimentare e delle bevande. Anche questi sono caratterizzati da avanzati sistemi di controllo della trazione, della curva e delle funzioni idrauliche per mantenere velocità e fluidità ottimali in ogni movimento. È disponibile anche l'opzione con sterzo a 360°. I nostri ingegneri applicano la stessa cura e attenzione alle nostre gamme di carrelli commissionatori e carrelli da traino.



Per alcune applicazioni, una movimentazione rapida può richiedere pinze, rotatori o altri accessori del montante. Questi possono essere montati sui nostri carrelli elevatori e da magazzino da fornitori specializzati. È possibile risparmiare tempo anche scegliendo batterie agli ioni di litio (Li-ion). Queste offrono la possibilità di una ricarica rapida, per non interrompere la produttività.

### **Carrelli elevatori resistenti e affidabili**

I carrelli elevatori Cat sono notoriamente resistenti e affidabili. Sia per i carrelli elevatori che per i carrelli da magazzino, sigilliamo i componenti chiave per proteggerli da acqua, polvere e sporco. In questo modo, sono equipaggiati per affrontare il tempo umido, le condizioni di lavoro in ambienti interni umidi e i lavaggi frequenti.

Per le celle frigorifere, i carrelli elevatori elettrici Cat da 1,4 a 2,0 tonnellate (a 3 ruote e a 4 ruote) sono la scelta migliore. Possono essere modificati per temperature fino a meno 35°C. Lo stesso vale per i nostri transpallet elettrici uomo a terra e stoccatore uomo a terra. La maggior parte dei prodotti di magazzino Cat può essere modificata opzionalmente per condizioni fino a meno 30°C.

Inoltre, i nostri concessionari sono in grado di fornire pacchetti completi per l'approvvigionamento e la manutenzione dei carrelli elevatori, garantendo una produttività ininterrotta. Con il nostro supporto, non dovrete preoccuparvi dei tempi di fermo dei carrelli elevatori.

### **Niente sprechi nelle operazioni in fabbrica e in magazzino**

I nostri carrelli elevatori elettrici e i nostri carrelli da magazzino sono progettati per garantire la massima efficienza energetica. Per un consumo ancora più ridotto, è possibile scegliere batterie ioni di litio e selezionare modalità o programmi di funzionamento ECO.

Inoltre, la durata e la facilità di manutenzione dei nostri prodotti riducono i costi di sostituzione dei pezzi e di assistenza. Oltre a ridurre il costo totale di esercizio (TCO), queste caratteristiche mantengono alto il valore di rivendita dei carrelli.

Le nostre soluzioni di movimentazione materiali possono anche ridurre la quantità - e il costo - dello spazio di magazzino necessario per le vostre scorte. Oppure, per vederla in un altro modo, possiamo aiutare a immagazzinare più merci nello stesso spazio. Con il nostro aiuto, potrete rendere le vostre scaffalature più alte e le corsie più strette.

A questo proposito, vale la pena di prendere in considerazione i nostri stoccatore con conduzione a bordo seduti e con conduzione a bordo in piedi compatti. (Considerate anche i nostri transpallet con conduzione a bordo seduti e conduzione a bordo in piedi per sfruttare meglio lo spazio a terra). Questi stoccatore raggiungono altezze maggiori rispetto alle versioni con pedana e lavorano in corsie più strette. Anche il loro sollevamento è paragonabile a quello di molti carrelli retrattili, ma sempre in corsie più strette.

Un ulteriore vantaggio da considerare è il risparmio di spazio offerto dall'accatastamento a doppia profondità, con meno corsie. Per ottenerlo basta utilizzare i nostri stoccatore uomo seduto e con conduzione in piedi con forche telescopiche. È più adatto per i prodotti a lunga durata, piuttosto che per quelli che richiedono un approccio FIFO (first-in, first-out). Tra le altre soluzioni Cat per i carrelli elevatori che consentono di aumentare l'utilizzo dello spazio di magazzino abbiamo:

- Carrelli retrattili e carrelli commissionatori ad alto livello per le scaffalature più alte
- Carrelli corsie strette (VNA) operatore in piedi e carrello corsie strette (VNA) operatore seduto per le corsie più strette





### **Personale addetto alla catena di fornitura soddisfatto e produttivo**

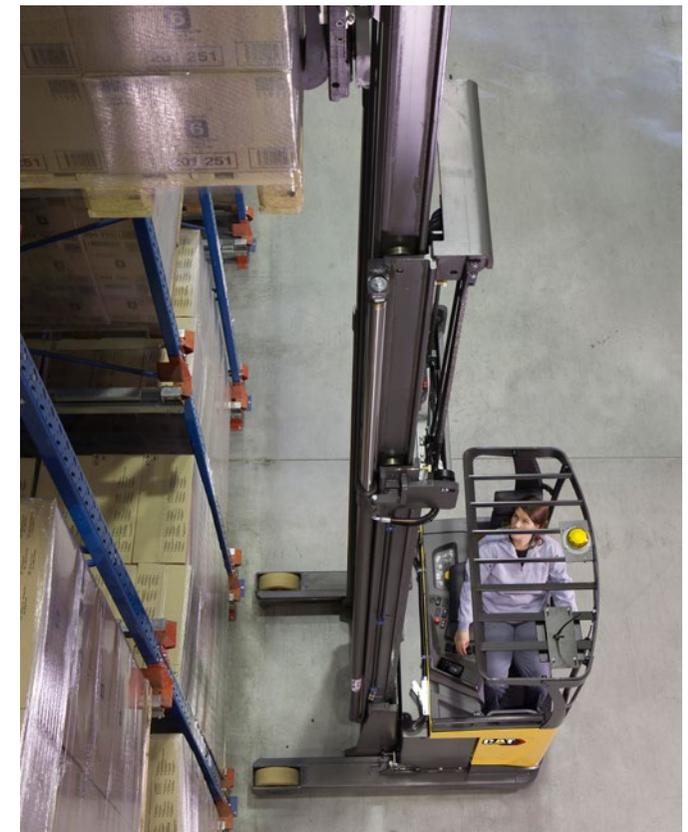
Noi di Cat Lift Trucks mettiamo gli operatori dei carrelli elevatori e le loro esigenze al centro dei nostri progetti. Siamo leader nel campo dell'ottimizzazione dell'ergonomia e dell'esperienza utente. I nostri carrelli elevatori ergonomici non si limitano a proteggere gli operatori dalla scomodità e dalla cattiva salute dovuta alla fatica, alla tensione, alle vibrazioni e al rumore. Rendono il lavoro un'esperienza soddisfacente e piacevole.

Sui nostri carrelli elevatori elettrici, gli operatori possono contare su vani operatori comodi e spaziosi, comandi facili da usare e facilità di entrata e uscita. La qualità di guida è fluida e silenziosa, con bassi livelli di vibrazioni. Se occorre, abbiamo anche cabine resistenti alle intemperie con riscaldamento e/o aria condizionata.

Per farvi un'idea dell'ergonomia perfetta dei carrelli elevatori, guardate i nostri carrelli retrattili da 1,6 a 2,5 tonnellate. Sono ideali per i lavoratori che trascorrono molte ore al posto di guida. Il sedile inclinabile, i braccioli destro e sinistro e persino l'altezza del pavimento sono regolabili per adattarsi perfettamente a ogni utente. Il *Palm Steering*, montato sul bracciolo sinistro, consente di effettuare le manovre con il minimo sforzo o movimento, da una posizione rilassata del corpo. Un joystick multifunzionale, montato sull'altro bracciolo, è altrettanto ergonomico. Può essere sostituito da un'unità di comando in punta di dita.

Applichiamo lo stesso livello di approfondimento e innovazione per soddisfare le esigenze di tutti i lavoratori. Questo sia che operino con le macchine per la movimentazione materiali più grandi sia con quelle le più piccole. Ad esempio, i nostri carrelli da magazzino con timone, che comprendono transpallet elettrici e stoccatori con pedana e con uomo a terra, sono tutti dotati della testa del timone ergonomica e brevettata *emPower*, leader della categoria.

I bassi livelli di rumore e vibrazioni sono importanti per ogni prodotto Cat. Sui nostri transpallet elettrici con pedana e sugli stoccatori, ad esempio, abbiamo integrato nel pavimento uno smorzamento ad alto comfort. I modelli a pedana fissa offrono anche la possibilità di regolare elettricamente lo smorzamento in base al peso dell'operatore. Per i nostri transpallet elettrici con pedana abbiamo sviluppato il rivoluzionario sistema ProRide+. In questo modo si mantengono contemporaneamente trazione, smorzamento e stabilità, anche su superfici bagnate o irregolari o in curva.



## Logistica sostenibile

L'elevata efficienza energetica e l'azzeramento delle emissioni di gas di scarico dei nostri carrelli elettrici e dei carrelli da magazzino contribuiscono a ridurre la Carbon Footprint. Le batterie ioni di litio sono ancora più efficienti. Contribuiamo ulteriormente alla sostenibilità grazie alla durata dei nostri carrelli elevatori e dei loro componenti. Ciò significa una sostituzione meno frequente di carrelli e parti usurate, e quindi un minor consumo di energia e materiali nella produzione.

## Assistenza costante da parte dei concessionari dei carrelli elevatori Cat Lift Trucks

I nostri concessionari sono pronti e completamente attrezzati per supportarti ovunque tu sia. La loro profonda conoscenza garantisce la scelta e la combinazione perfetta di carrelli elevatori per la tua applicazione. Inoltre, i loro tecnici a chiamata li faranno funzionare al massimo delle prestazioni grazie a un'esperta manutenzione preventiva di routine e a una rapida risposta a qualsiasi emergenza. Hanno accesso alla più rapida procedura di fornitura di parti di ricambio del settore.

Uno dei numerosi vantaggi delle soluzioni Cat è la nostra strategia di componenti comuni. Gli elevati livelli di condivisione dei componenti tra le gamme ottimizzano la disponibilità delle parti di ricambio. Ciò consente percentuali di riparazione molto più elevate al primo tentativo, minori tempi di inattività e costi ridotti. Riducendo il numero di viaggi legati al servizio, riduciamo ulteriormente la tua Carbon Footprint.

Insieme, noi e i nostri concessionari ti garantiremo tutto ciò di cui hai bisogno. Scegli i carrelli elevatori e i servizi Cat per una movimentazione materiali produttiva, efficiente ed economica nel settore alimentare e delle bevande.





**LET'S DO THE WORK.™**

[www.catliftruck.com](http://www.catliftruck.com) | [info@catliftruck.com](mailto:info@catliftruck.com)

© 2025 MLE B.V. (numero di registrazione 33274459). Tutti i diritti riservati. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK i rispettivi logo, il tipico colore "giallo Corporate Caterpillar", il marchio "Power Edge" e Cat "Modern Hex", e le caratteristiche che identificano i prodotti e la compagnia, sono marchi di fabbrica Caterpillar e non possono essere impiegati senza autorizzazione. NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, condizioni del veicolo, tipo di ruote, condizioni di pavimentazione o superficie, applicazione o ambienti operativi. I carrelli possono essere presentati con l'aggiunta di opzioni non di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario di carrelli elevatori Cat. Cat Lift Trucks segue una politica di continuo miglioramento del prodotto, per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.

OLBC

(01/25)

**CAT**® Lift Trucks