

NUESTROS EQUIPOS Y SERVICIOS

PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA



CAT[®]
Lift Trucks

INDUSTRIA ALIMENTARIA

¿Qué pueden ofrecerle las carretillas elevadoras Cat®?

Las empresas del sector alimentario siempre se han contado entre nuestros clientes más importantes. Los diseñadores de nuestras carretillas elevadoras introducen constantes mejoras en respuesta a las variadas necesidades de este sector tan esencial. Después, y gracias a nuestro amplio catálogo, los expertos de nuestros concesionarios le proponen la mejor carretilla elevadora para su aplicación. Todos somos conscientes de que una manipulación de mercancías eficiente puede marcar la diferencia entre unos estantes vacíos y unos consumidores satisfechos.

Prestamos servicio a todos los actores de la industria alimentaria y su cadena de suministro. Eso incluye:

- Producción alimentaria
- Industria alimentaria
- Procesamiento de alimentos
- Almacenamiento y venta al por mayor de alimentos, incluidos almacenes refrigerados
- Distribución alimentaria, incluido el subsector de la restauración
- Comercios de alimentación
- Y más

También ofrecemos respuestas específicas a las necesidades de los subsectores de la industria de las bebidas.

Las carretillas contrapesadas y de almacén Cat se utilizan para:

- Carga y descarga de materiales y productos en vehículos de transporte de mercancías
- Transporte de productos de punto a punto en fábricas, tiendas, almacenes y centros de distribución
- Apilado y recuperación de cargas paletizadas
- Recogida de artículos individuales para preparar pedidos



Desafíos en la industria alimentaria

Higiene de las carretillas elevadoras

Además de prevenir la contaminación microbiológica, las empresas de alimentación y bebidas deben proteger sus productos de contaminantes como:

- Emisiones de gases nocivos y partículas
- Polvo de las pastillas de freno
- Restos de caucho de neumáticos
- Lubricantes hidráulicos y de otro tipo

Las carretillas elevadoras elegidas deben ofrecer garantías en estos aspectos. También deben estar diseñadas para resistir unos lavados frecuentes y exhaustivos.



Velocidad de manipulación de mercancías

Los alimentos y bebidas deben circular rápidamente por la cadena de suministro, especialmente en el caso de los productos perecederos. Al mismo tiempo, hay que evitar daños en los productos a causa de colisiones o movimientos bruscos durante la manipulación de mercancías. En la logística de la cadena de frío, la carga y descarga entre cada entorno refrigerado deben ser especialmente rápidas. A raíz del comercio electrónico, unas expectativas superiores de los clientes en cuanto a los plazos de entrega han incrementado la presión para aumentar la velocidad.

Resistencia y fiabilidad de las carretillas elevadoras

El suministro de alimentos y bebidas a menudo es un proceso ininterrumpido, 24 horas al día y 7 días a la semana. Las paradas causadas por una avería de una carretilla elevadora, por ejemplo, alteran toda la cadena. Los consiguientes retrasos en las entregas pueden salir muy caros y, en algunos casos, incluso provocar el desperdicio de alimentos. La resistencia de la carretilla elevadora, un mantenimiento sencillo y un sólido servicio de asistencia son imprescindibles. Dependiendo de las condiciones del lugar de trabajo, las carretillas elevadoras tal vez necesiten protección adicional contra:

- Climas húmedos: si se utiliza tanto en exteriores como en interiores
- Suelos mojados, productos alimentarios húmedos (como el pescado), sal y otras sustancias corrosivas
- Agua de lavado y detergentes agresivos
- Temperaturas extremadamente bajas en cámaras frigoríficas

Eficiencia operativa de fábricas y almacenes

Para mantener la competitividad, las empresas de alimentación y bebidas deben encontrar formas de ahorrar costes. La eficiencia energética es una gran preocupación en este sector. La producción y el almacenamiento en frío figuran entre las áreas con un mayor consumo de energía, al igual que la manipulación de mercancías. El mantenimiento de las carretillas elevadoras es otro gasto importante que hay que tener en cuenta. Al mismo tiempo, cada vez hace falta más espacio de almacenamiento (con su coste correspondiente), ya que los clientes reclaman una mayor variedad de alimentos y bebidas.

Retención del personal de la cadena de suministro

La escasez de mano de obra es un problema habitual en muchos sectores. La exigencia del trabajo en la industria alimentaria dificulta la captación y la retención de empleados en este sector. Para el personal responsable de la manipulación de mercancías, elegir la carretilla elevadora correcta es fundamental para el confort, la salud, la seguridad y la satisfacción en el trabajo.

Sostenibilidad

Los consumidores de alimentos y bebidas cada vez se fijan más en el impacto ambiental de sus hábitos de compra. Quieren saber, por ejemplo, si los ingredientes se obtienen y procesan de forma sostenible. Para reforzar sus credenciales ecológicas, las empresas deben analizar todas sus actividades, lo que incluye la manipulación de mercancías y la logística. Las emisiones, el consumo de energía y la reducción de los residuos son los aspectos en los que hay que poner más el foco.

Soluciones de manipulación de materiales de Cat® Lift Trucks

Carretillas elevadoras higiénicas

Las carretillas elevadoras eléctricas contrapesadas Cat, compactas y limpias, son una opción ideal para aplicaciones en el sector alimentario. Ofrecemos gamas de 1,4 a 2,0 toneladas (3 ruedas y 4 ruedas), de 2,5 a 3,5 toneladas y de 4,0 a 5,5 toneladas. Sin embargo, si sigue prefiriendo la potencia del motor de combustión interna, tal vez le interesen nuestros modelos de carretilla contrapesada de GLP.

El polvo de las pastillas de freno se elimina instalando frenos íntegramente eléctricos en nuestras máquinas eléctricas más pequeñas y frenos de disco húmedos en los modelos más grandes. Sumados a los demás componentes sellados, permiten unos lavados frecuentes sin dañar las carretillas. De forma opcional, es posible especificar neumáticos que no dejen marcas y aceite hidráulico de calidad alimentaria.

Manipulación rápida de mercancías

Como no podría ser de otra forma, todas las carretillas elevadoras contrapesadas eléctricas y las carretillas de almacén Cat están equipadas con potentes motores que garantizan una altísima velocidad. Sin embargo, la productividad también requiere los máximos niveles de ergonomía, visión, maniobrabilidad, precisión y control. Estos factores se traducen en una velocidad óptima, sin riesgo de derrames ni accidentes.

El sistema *Responsive Drive System (RDS)* de las carretillas contrapesadas eléctricas Cat ayuda a garantizar un control suave de todas las acciones de desplazamiento e hidráulicas. Los avanzados sistemas de control de viraje también ayudan a adaptar la velocidad a cada situación. También hay otras tecnologías hidráulicas que optimizan los movimientos del mástil y la horquilla en función del peso de la carga y la altura de elevación.

Estas carretillas cuentan además con sistemas de dirección a las cuatro ruedas, con ejes traseros con más de 100° de giro que garantizan agilidad y precisión. En las máquinas eléctricas de 3 ruedas, la dirección de 360° opcional permite unos giros suaves sin cambiar de dirección. Y también unos virajes más rápidos sin desestabilizar la carga.

Las carretillas de almacén Cat presentan un diseño similar, que combina velocidad y control. Nuestras transpaletas eléctricas y apiladores están disponibles en versiones de conductor acompañante, plataforma, conductor de pie y conductor sentado. Las transpaletas eléctricas más pequeñas pueden transportarse en la parte trasera de un camión, para poder cargarlas y descargarlas de forma rápida y fácil en cualquier destino. Otras opciones son las transpaletas dobles de plataforma, que pueden multiplicar por dos la velocidad de movimiento de cargas.

Las carretillas de plataforma Cat de estas gamas ofrecen la tecnología de reducción del patinaje Active Spin Reduction (ASR), especialmente útil para trabajar en la industria de la alimentación y las bebidas. Esta tecnología reduce el giro de las ruedas motrices y su desgaste en suelos resbaladizos. Las carretillas retráctiles Cat también incorporan ASR de forma opcional.

Los apiladores y transpaletas eléctricas Cat de conductor de pie y de conductor sentado aportan una serie de ventajas añadidas respecto a las versiones de plataforma. Con unas dimensiones más compactas, un espacio para el operador más protegido y cerrado, y unos avanzados sistemas de propulsión, dirección y estabilidad, permiten trabajar más rápido. Entre sus características se incluyen el control automático de viraje y la dirección de 360° opcional.

Las carretillas retráctiles Cat son un referente desde hace mucho tiempo en el sector de la alimentación y las bebidas. También cuentan con avanzados sistemas de propulsión, viraje y control hidráulico para mantener una velocidad y una suavidad óptimas en todos los

movimientos. Además, pueden incorporar dirección de 360° de forma opcional. Nuestros diseñadores aplican el mismo nivel de esfuerzo y dedicación a nuestras gamas de recogepedidos y camión remolque..



En algunas aplicaciones que requieran una manipulación rápida tal vez sean necesarias abrazaderas, rotadores u otros implementos de mástil. Su instalación en nuestras carretillas contrapesadas y de almacén puede dejarse en manos de proveedores especializados. Otra opción para ahorrar tiempo es elegir baterías de Li-Ion. Estas baterías abren la puerta a la carga rápida de oportunidad, para una productividad ininterrumpida.

Carretillas elevadoras resistentes y fiables

Las carretillas elevadoras Cat son famosas por su durabilidad y su fiabilidad. Tanto en las carretillas contrapesadas como en las carretillas elevadoras de almacén, los principales componentes están sellados contra el agua, el polvo y la suciedad. Por eso nuestros equipos pueden resistir climas húmedos, entornos interiores mojados o lavados frecuentes.

Para cámaras frigoríficas, las carretillas elevadoras eléctricas contrapesadas Cat de 1,4 a 2,0 toneladas (de 3 ruedas y de 4 ruedas) son una apuesta segura. Pueden modificarse para temperaturas de hasta 35 °C bajo cero. Y lo mismo vale para nuestras transpaletas eléctricas y apiladores de conductor acompañante. La mayoría de los productos de almacén Cat pueden modificarse para condiciones de hasta -30 °C.

Y lo que es más importante, nuestros concesionarios pueden ofrecer paquetes completos de servicio y mantenimiento para carretillas elevadoras, toda una garantía de tranquilidad para una productividad ininterrumpida. Con nuestra asistencia, no tendrá que preocuparse por tiempos de inactividad relacionados con las carretillas elevadoras.

Operaciones rentables en fábricas y almacenes

Nuestras carretillas de almacén y elevadoras contrapesadas eléctricas están diseñadas para ofrecer la máxima eficiencia energética. Y para reducir todavía más el consumo, puede elegir baterías de Li-Ion y seleccionar modos o programas de funcionamiento ECO.

Además, la durabilidad y el diseño de fácil mantenimiento de nuestros productos minimizan los costes de sustitución de piezas y de mantenimiento. Además de reducir el coste total de propiedad (TCO), estas cualidades garantizan un elevado valor de reventa de las carretillas.

Nuestras soluciones de manipulación de materiales también pueden reducir la cantidad (y el coste) del espacio necesario para almacenar sus existencias. En otras palabras: podemos ayudarle a guardar más cosas en el mismo espacio. Con nuestra ayuda, podrá trabajar con estantes más altos y pasillos más estrechos.

En este sentido, merece la pena tener en cuenta nuestros compactos apiladores de conductor de pie y conductor sentado. O bien nuestras transpaletas de conductor de pie y conductor sentado, que permiten optimizar al máximo el espacio. Estos apiladores pueden elevar más alto que las versiones de plataforma y también moverse por pasillos más estrechos. Su capacidad de elevación es equiparable a la de muchas carretillas retráctiles, pero con la capacidad de trabajar en pasillos más estrechos.

Además, si quiere ahorrar espacio, podría valorar las ventajas del apilado a doble profundidad, una solución para reducir el número de pasillos. En este sentido, nuestros apiladores de conductor de pie y sentado con horquillas telescópicas pueden ser clave. Este sistema es más adecuado para productos de larga duración y no tanto para productos con un movimiento rápido (primero en entrar, primero en salir). Otras carretillas elevadoras Cat ideales para aprovechar mejor el espacio del almacén son:

- Carretillas retráctiles y recogepedidos de alto nivel para los estantes más altos
- Carretillas VNA de operador arriba y carretillas VNA de operador abajo para los pasillos más estrechos





Más satisfacción y más productividad de los trabajadores de la cadena de suministro

En Cat Lift Trucks, los operadores de carretillas elevadoras y sus necesidades son el eje de nuestros diseños. Somos líderes en lo que respecta a optimización de la ergonomía y la experiencia del usuario. Nuestras carretillas elevadoras ergonómicas no sólo protegen a los usuarios de molestias y problemas de salud causados por la fatiga, la tensión, las vibraciones y el ruido: convierten el trabajo en una experiencia satisfactoria y agradable.

En nuestras carretillas elevadoras contrapesadas eléctricas, los operadores pueden trabajar en unos habitáculos cómodos y espaciosos, con unos controles fáciles de usar y un acceso práctico. Los movimientos son suaves y agradables, con unos niveles de vibración reducidos. Si las necesita, también disponemos de cabinas resistentes a la intemperie con calefacción y/o aire acondicionado.

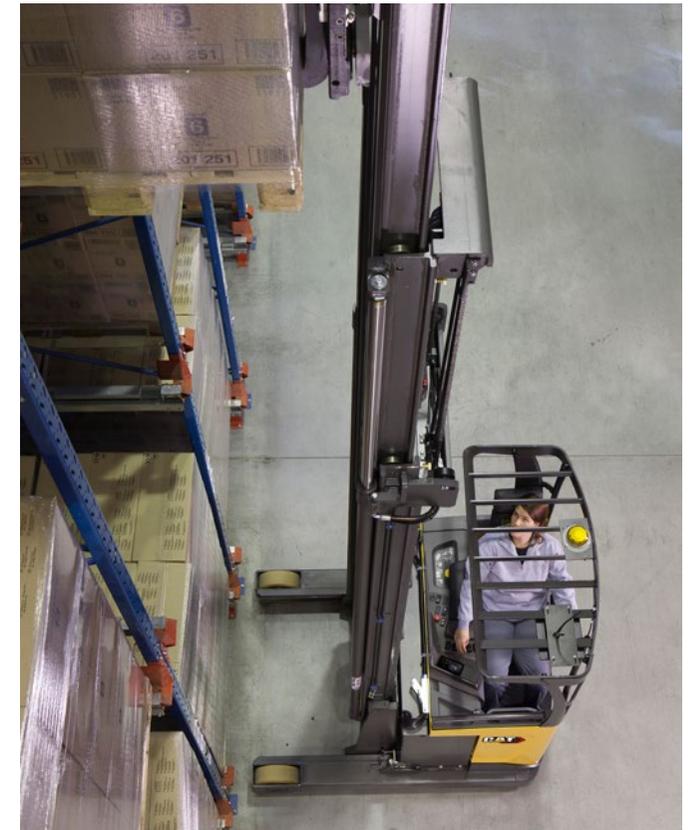
El mejor ejemplo de la gran ergonomía de nuestras carretillas elevadoras lo encontrará en la gama de carretillas retráctiles de 1,6 a 2,5 toneladas. Son ideales para los trabajadores que pasan más horas en el asiento del conductor. El asiento basculante, los reposabrazos derecho e izquierdo e incluso la altura del suelo son regulables para adaptarse perfectamente a cada usuario.

La dirección controlable con la palma, montada en el reposabrazos izquierdo, permite maniobrar con un esfuerzo y unos movimientos mínimos, y con una postura corporal relajada. Un joystick multifuncional, montado en el otro reposabrazos, garantiza una ergonomía similar. De forma opcional, puede sustituirse por una unidad de control figertip.

Nuestro esfuerzo y nuestra capacidad de innovación están al servicio de las necesidades de todos los trabajadores. Tanto si usan las máquinas de manipulación de materiales más grandes como las más pequeñas. Por ejemplo, nuestras carretillas de almacén con timón, incluidas las

transpaletas eléctricas y apiladores de plataforma y de conductor a pie, incorporan el vanguardista y patentado cabezal de timón ergonómico *emPower*.

Unos niveles reducidos de ruido y vibración son importantes en todos los productos Cat. En nuestras transpaletas y apiladores con plataforma, por ejemplo, el suelo integra un sistema de amortiguación de gran confort. Los modelos de plataforma fija también ofrecen la opción de ajustar eléctricamente la amortiguación en función del peso del operador. Para nuestras transpaletas eléctricas de plataforma hemos desarrollado el revolucionario sistema *ProRide+*. Esta tecnología mantiene simultáneamente los niveles de tracción, amortiguación y estabilidad, incluso en superficies mojadas o irregulares o durante los virajes.



Logística sostenible

La gran eficiencia energética y la ausencia de emisiones de gases de escape de nuestras carretillas contrapesadas y de almacén eléctricas contribuyen a reducir la huella de carbono. Las baterías de Li-Ion son aún más eficientes. La durabilidad de nuestras carretillas elevadoras y sus componentes eleva todavía más nuestro compromiso con la sostenibilidad. Con menos sustituciones de carretillas y piezas de desgaste se reduce el consumo de energía y de materiales en su fabricación.

Concesionarios Cat Lift Trucks: siempre a su lado

Esté donde esté, nuestros concesionarios están preparados y totalmente equipados para ayudarle. Gracias a su profundo conocimiento podrá elegir siempre la mejor opción y la combinación de carretillas elevadoras más adecuada para su aplicación. Además, sus ingenieros de servicio garantizarán que funcionan siempre al máximo rendimiento, gracias a un mantenimiento preventivo rutinario avanzado y a una respuesta rápida ante cualquier emergencia. Tienen acceso a la red de suministro de piezas más ágil del sector.

Una de las muchas ventajas de las soluciones Cat es nuestra estrategia basada en componentes comunes. El gran número de componentes compartidos entre las diferentes gamas contribuye a maximizar la disponibilidad de piezas. El resultado es un mayor índice de resolución de problemas a la primera, un tiempo de inactividad inferior y unos costes asociados más bajos. Y como se reduce el número de desplazamientos relacionados con el servicio, también le ayudamos a reducir todavía más su huella de carbono.

Juntos, nosotros y nuestros concesionarios nos aseguraremos de que tenga todo lo que necesita. Elija las carretillas elevadoras y los servicios Cat para manipular materiales de forma productiva, eficiente y rentable en el sector alimentario.





LET'S DO THE WORK.™

www.catliftruck.com | info@catliftruck.com

© 2025 MLE B.V. (número de registro 33274459). Reservados todos los derechos. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y de Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización. NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar en función de tolerancias de fabricación estándar, estado del vehículo, tipos de neumáticos, estado de suelos o superficies, aplicaciones o entornos de trabajo. Es posible que las carretillas se muestren con opciones que no son de serie. Los requisitos de rendimiento específicos y las configuraciones disponibles localmente deberán tratarse con el distribuidor de carretillas elevadoras Cat. Cat Lift Trucks mantiene una política de desarrollo de productos constante. Por esa razón, algunos materiales, opciones y especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

OSBC

(01/25)

CAT® Lift Trucks