



EP40N
EP45N
EP50CN
EP50N
EP50NH
EP55NH

MOCNE I WYDAJNE

DANE TECHNICZNE

WÓZKI WIDŁOWE Z NAPĘDEM ELEKTRYCZNYM 80 V, 4,0–5,5 T



DODAJ MOCY SWOJEMU OPERATOROWI I ROZWIJAJ SWÓJ BIZNES

GAMA WÓZKÓW ELEKTRYCZNYCH MOCĄ I WYDAJNOŚCIĄ KONKURUJE ZE SPALINOWYMI WÓZKAMI WIDŁOWYMI, BĘDĄC BEZ-EMISYJNĄ, WYKORZYSTUJĄC DO MAKSYMUM KAŻDĄ ZALETĘ NAPĘDU ELEKTRYCZNEGO. KORZYSTAJ Z ZALET CICHYCH, KOMFORTOWYCH I BEZPIECZNYCH ORAZ SZYBSZYCH I ZWINNIEJSZYCH WÓZKÓW, REDUKUJĄC SVOJE KOSZTY EKSPLOATACYJNE.



Te proekologiczne wózki, emitujące zero zanieczyszczeń podczas pracy, są bardziej energooszczędne i zdecydowanie najcichsze w swojej klasie. Zbudowane z myślą o wymagających zastosowaniach wewnątrz i na zewnątrz budynków, oferują bezkompromisową moc, trwałość i niższy całkowity koszt eksploatacji (TCO).



Ich wyjątkowa zwinność sprawia, że operator ma wrażenie, jakby prowadził znacznie mniejszy wózek widłowy. Dynamiczne układy wspomagające obejmują *OmniTurn* układ kierowniczy na wszystkie koła, *RDS (Responsive Drive System)* oraz inteligentny układ kontroli skretu. *PowerBurst* w razie potrzeby zapewnia dodatkowe przyspieszenie lub dodatkowy moment obrotowy przy ruszaniu pod górę, a elektryczna blokada mechanizmu różnicowego pomaga na śliskich nawierzchniach.



Transport materiałów jest płynniejszy, szybszy, bezpieczniejszy i bardziej precyzyjny dzięki *SmoothFlow* i innym technologiom hydraulicznym, które optymalizują ruchy maszty i wideł w zależności od ciężaru i wysokości podnoszenia ładunku. Lekkie, a jednocześnie czułe dźwignie lub joysticki umożliwiają sterowanie bez wysiłku.



Z przestronnego, cichego, pozbawionego wibracji, swobodnie zawieszonego stanowiska operatora operator ma dobrą widoczność na wszystkie strony. Wyposażenie standardowe jest bogate, a opcje kabiny odpornej na warunki atmosferyczne są dostępne z dodatkowymi udogodnieniami takimi jak klimatyzacja.

NIŻSZY KOSZT POSIADANIA

- Najlepsza w swojej klasie efektywność energetyczna wydłuża czas pracy (runtime) bez ładowania akumulatora.
- Aby obniżyć rachunki za energię, można wybrać tryb ECO.
- Opcja akumulatora litowo-jonowego zapewnia jeszcze większą sprawność i dłuższy czas pracy przy minimalnych potrzebach konserwacyjnych i znacznie dłuższej żywotności, co w perspektywie długoterminowej obniża całkowity koszt eksploatacji (TCO).
- Łatwy dostęp do komory akumulatora umożliwia szybkie serwisowanie na wózku i wymianę akumulatorów z boku.
- Opcja klapy rewizyjnej akumulatora umożliwia szybkie sprawdzenie i uzupełnienie wody w akumulatorach kwasowo-ołowiowych.
- Wielofunkcyjny wyświetlacz zachęca do prawidłowej obsługi i konserwacji wózka.
- Prosta diagnostyka i rozwiązywanie problemów z wykorzystaniem aplikacji typu plug-in skracają czas przestoju i utrzymują wydajną pracę.
- Solidna konstrukcja ogranicza konieczność napraw i wymiany oraz pomaga utrzymać wysoką wartość końcową wózka.

NIEZRÓWNANA WYDAJNOŚĆ

- *PowerBurst* automatycznie dostarcza dodatkowy moment obrotowy, aby utrzymać prędkość na pochyłości lub zapewnić duże przyspieszenie, nawet przy przewożeniu ciężkich ładunków.
- *Responsive Drive System (RDS)* szybko dostosowuje osiągi w reakcji na szybkość wciskania pedałów i działanie układu sterowania hydraulicznego oraz zapewnia płynność wszystkich ruchów oraz operacji zatrzymywania i ruszania.
- *OmniTurn* układ sterowania wszystkich kół zapewnia lepszą przyczepność, płynniejsze skręcanie i niezrównanie zwinne manewrowanie, wspomagane przez tylną oś skrętną +100°, która umożliwia błyskawiczne wykonywanie skrętów bocznych niewymagających wcześniejszego cofania.
- Elektryczna blokada mechanizmu różnicowego maksymalizuje przyczepność na śliskich nawierzchniach, blokując przednie koła w celu zwiększenia trakcji (aktywowana automatycznie przy małych kątach skrętu kierownicy lub ręcznie za pomocą opcjonalnej funkcji pedału).
- Adaptacyjny układ kierowniczy zmienia przełożenie i siłę, aby zoptymalizować komfort, kontrolę i stabilność.
- Inteligentny układ kontroli skrętu maksymalizuje bezpieczeństwo na zakrętach, płynnie dostosowując prędkość wózka i minimalizując siły boczne.

- *SmoothFlow* układ hydrauliczny automatycznie dostosowuje się do ciężaru ładunku, zapewniając szybkie, ale płynne i precyzyjne sterowanie wszystkimi ruchami masztu i wideł - zarówno wykonywanymi kolejno, jak i jednocześnie.
- Automatyczne sterowanie hydrauliczne utrzymuje stabilny ruch masztu i podwozia podczas podnoszenia ładunku wysokość przekraczającą 2,5 metra*. (*Wysokość aktywacji zależy od wybranego masztu).
- Pasywny system ograniczania kołysania umożliwia pochłanianie sił przechyłu masztu przez podwozie przy większych wysokościach podnoszenia. (Dotyczy głównie wysokości przekraczających 3,0 m).
- Punkt szybkiego podłączenia upraszcza ładowanie akumulatorów litowo-jonowych i jest wyposażony w automatyczną wentylację dla akumulatorów kwasowo-ołowiowych.
- Opcja litowo-jonowa zwiększa wydajność i umożliwia szybkie ładowanie, co pozwala na ciągłą pracę bez konieczności wymiany akumulatorów.
- Fabrycznie ustawione tryby ECO i PRO mogą być wybierane dla różnych operatorów i zadań, natomiast ustawienia niestandardowe (w tym podnoszenie i opuszczanie) mogą być wprowadzane przez inżynierów serwisu.

BEZPIECZEŃSTWO I ERGONOMIA

- Najlepsze na rynku pompy hydrauliczne *SilentRun+*, ciche jednostki napędowe i inne technologie o niskim poziomie hałasu zapewniają operatorowi komfort i brak stresu, zwiększają świadomość aktywności w otoczeniu i pozwalają uniknąć przeszkadzania sąsiadom i współpracownikom.
- Zamontowane na amortyzatorach gumowych stanowisko operatora cechuje się minimalnymi wibracjami.
- Przestronny przedział operatora oferuje wygodny, regulowany fotel, dużą, pozbawioną przeszkód podłogę i mnóstwo miejsca na stopy, a także łatwe, płynne wsiadanie/ wysiadanie dzięki długiej poręczy i przeciwpoślizgowemu stopniowi.
- Czytelny kolorowy wyświetlacz dostarcza operatorowi wyczerpujących informacji.
- Konstrukcja bez elementów ograniczających zapewnia doskonałą widoczność otoczenia i wymiarów zewnętrznych wózka - zarówno z otwartej, jak i zamkniętej kabiny - bez konieczności wychylania się.
- Ciemne materiały, z których wykonano stanowisko operatora, minimalizują odbicia światła od wewnętrznej strony szyb, zapewniając lepszą widoczność.
- Przydatne schowki obejmują odpowiednie kieszenie na narzędzia, urządzenia mobilne, butelki, dozowniki taśmy i długopisy.

- Opcje kabiny panelowej obejmują akrylowy, przezroczysty dach, stalowe drzwi, przednią szybę, szyby boczne i tylne oraz przednie/tylne wycieraczki/spryskiwacze.
- Opcja klimatyzacji koncentruje się na wentylacji przestrzeni na nogi i przedniej szyby oraz zapewnia dodatkowe regulowane przednie i boczne otwory wentylacyjne, zapewniając komfort w gorące dni - bez zimnych przeciągów wokół szyi. (Tylko wózki z kabiną panelową).
- Opcjonalne ogrzewanie zapewnia ciepło operatorowi i odmgławianie szyb w niskich temperaturach otoczenia. (Tylko wózki z kabiną panelową).
- Opcjonalne okna są zaprojektowane z myślą o widoku panoramicznym, wentylacji, umożliwieniu awaryjnej ewakuacji do tyłu i wygodnym dostępie (np. do obsługi linki otwierającej drzwi magazynu). (Tylko wózki z kabiną panelową).
- Opcjonalny pakiet wyposażenia wnętrza kabiny (opcja) obejmuje podsufitkę, radio, głośniki i lampkę do czytania.
- Ergonomiczna kierownica posiada szeroko regulowaną kolumnę oraz gałkę, która po każdym skręcie automatycznie powraca do najwygodniejszej pozycji.
- Opcja *Palm Steering* zapewnia lepszą widoczność do przodu, zrelaksowaną pozycję operatorowi i obsługę przy minimalnym wysiłku - idealne rozwiązanie, gdy operator przez dłuższy czas pozostaje w pozycji siedzącej.
- Zoptymalizowane pod kątem siły reakcji sprężyn sterowanie hydrauliczne na regulowanym, wygodnym podłokietniku zapewnia ergonomiczne ułożenie dłoni, anatomiczne podparcie i swobodę ruchów.
- Opcja podwójnego joysticka rozdziela funkcje, takie jak otwieranie chwytaka, aby uniknąć przypadkowych ruchów i jest szczególnie przydatna, gdy dźwignie są zbyt małe do manipulacji w rękawicach (lub dużymi dłońmi).
- Konstrukcja pedałów, ich pozycja i kąty nachylenia zmniejszają zmęczenie operatorów niezależnie od ich wzrostu i rozmiaru stopy.
- Światła bezpieczeństwa (opcjonalne) obejmują czerwone linie, podkreślające granice wyłączenia z ruchu wokół wózka, oraz czerwone lub niebieskie punkty (z przodu i z tyłu) ostrzegające pieszych o zbliżaniu się wózka.
- Oświetlenie robocze obejmuje seryjnie montowane na maszcie reflektory szerokostrumieniowe, a także opcjonalne przednie i tylne zespoły światła drogowych oraz dachowe obrotowe światła ostrzegawcze.
- Standardowe funkcje bezpieczeństwa obejmują automatyczny hamulec postojowy blokowany na pochyłości i mokre hamulce tarczowe, które zwiększają niezawodność i kontrolę operatora nad wózkiem.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE I DODATKOWE

INFORMACJE OGÓLNE	4-KOŁOWE 80 V					
	EP40N	EP45N	EP50CN	EP50N	EP50NH	EP55NH
Podwozie 4-kołowe, 80 V, podwójny napęd przednich kół	●	●	●	●	●	●
Tryb ekonomiczny i tryb wysokich osiągnięć (ECO / PRO)	○	○	○	○	○	○
3-zaworowa obsługiwana palcami dźwignia sterująca na ergonomicznym podłokietniku	●	●	●	●	●	●
Funkcje sterowania szybkością działania układu hydraulicznego	●	●	●	●	●	●
Drzwi komory na akumulatory umieszczone z boku	●	●	●	●	●	●
Wielofunkcyjny, interaktywny, pełnokolorowy wyświetlacz	●	●	●	●	●	●
Inteligentny system kontroli na łuku	●	●	●	●	●	●
Pochylna kolumna kierownicy	●	●	●	●	●	●
Konfiguracja i diagnostyka za pomocą TruckTool	●	●	●	●	●	●
Presence Detection System (PDS) wyłącza wszystkie funkcje i przełącza wózek w tryb zatrzymania, z automatycznie włączonym hamulcem postojowym, jeśli operator nie siedzi w fotelu	●	●	●	●	●	●
Wyniowy fotel Grammer MSG65 z pełną amortyzacją	●	●	●	●	●	●
Tabliczki znamionowe CE — oznakowania języka	●	●	●	●	●	●
Podręcznik obsługi i konserwacji	●	●	●	●	●	●
Złącza DIN akumulatora na ramie	●	●	●	●	●	●
Przycisk sygnału dźwiękowego ostrzegającego o cofaniu	●	●	●	●	●	●
Czujnik pokrywy komory na akumulatory	●	●	●	●	●	●
Podłokietnik z elementami sterującymi obsługiwanymi palcami	●	●	●	●	●	●
Ręczne dźwignie sterujące	○	○	○	○	○	○
Podwójne joysticky	○	○	○	○	○	○
Palm Steering	○	○	○	○	○	○
Klimatyzator	○	○	○	○	○	○
Nagrzewnica	○	○	○	○	○	○
ZASILANIE						
Zintegrowany akumulator litowo-jonowy*	○	○	○	○	○	○
Akumulator kwasowo-ołowiowy	○	○	○	○	○	○
RAMA						
Podwozie umożliwiające boczną wymianę akumulatorów	○	○	○	○	○	○
Płyta na rolkach (akumulatorowa)	●	●	●	●	●	●
Półka akumulatorowa	○	○	○	○	○	○
Narzędzie do bocznej wymiany akumulatorów	○	○	○	○	○	○
Kłapa rewizyjna akumulatora	○	○	○	○	○	○
Łatwe ładowanie	○	○	○	○	○	○
Stojak na akumulatory w kształcie litery T	○	○	○	○	○	○
OSWIETLENIE						
Światła robocze LED	●	●	●	●	●	●
Czerwone boczne linie świetlne	○	○	○	○	○	○
Pomarańczowa lampa ostrzegawcza	○	○	○	○	○	○
Nisko zamontowana pomarańczowa lampa ostrzegawcza	○	○	○	○	○	○
Tyłne światło typu „niebieski punkt”	○	○	○	○	○	○
Nisko zamontowane tylne światło typu „niebieski punkt”	○	○	○	○	○	○
UKŁAD ELEKTRYCZNY						
Inteligentny alarm cofania	○	○	○	○	○	○
Wyjście elektryczne	○	○	○	○	○	○
Złącze 12 V	○	○	○	○	○	○
Pedał obecności operatora	○	○	○	○	○	○
Elektroniczna blokada mechanizmu różnicowego	○	○	○	○	○	○
Układ z dwoma pedałami	○	○	○	○	○	○
Przełącznik wyboru kierunku jazdy na ergonomicznym podłokietniku (przód-tył) (tylko z elementami sterującymi obsługiwanymi palcami)	●	●	●	●	●	●
Dźwignia wyboru kierunku jazdy w kolumnie kierownicy (do przodu – bieg neutralny – do tyłu)	○	○	○	○	○	○
Zestaw świateł drogowych	○	○	○	○	○	○
Zabezpieczenie rozruchu kodem PIN	○	○	○	○	○	○
Automatyzowane sterowanie podnoszeniem	○	○	○	○	○	○
Automatyczne centrowanie wychyłu przyciskiem F2 sterowane palcami (TILT/C)	○	○	○	○	○	○
Wskaźnik ciężaru ładunku	○	○	○	○	○	○



* Opcjonalne akumulatory litowo-jonowe są dostępne w niektórych regionach.

● Standard ○ Opcja

Więcej informacji na temat standardowego i dostępnego wyposażenia opcjonalnego można uzyskać u dealera.

DANE TECHNICZNE WÓZKI WIDŁOWE Z NAPĘDEM ELEKTRYCZNYM 80 V, 4,0-5,5 T

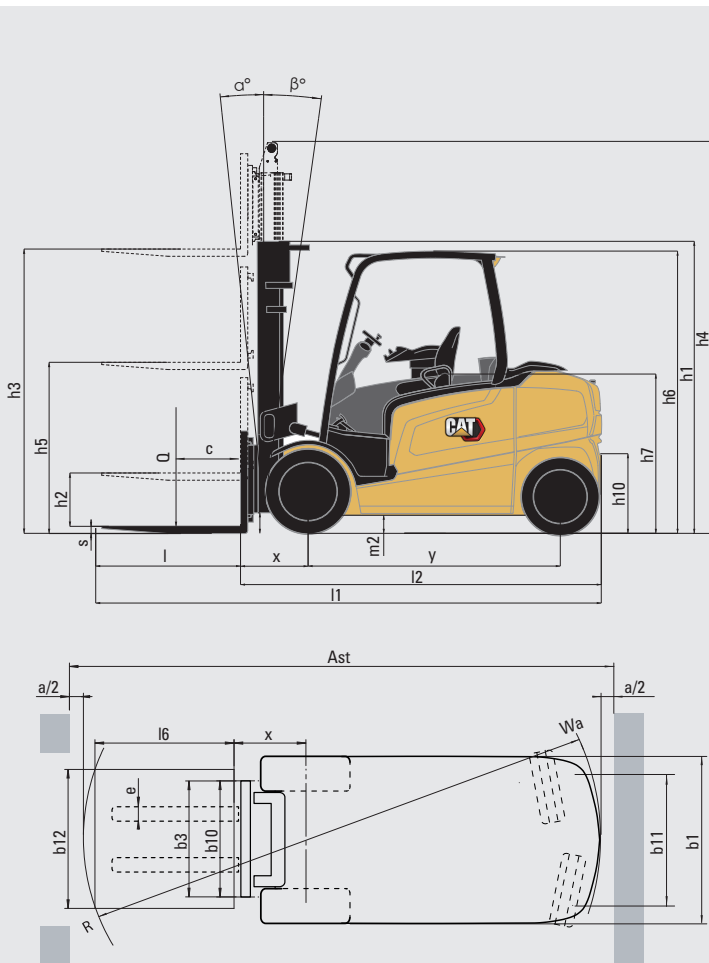
A yellow and black Caterpillar 50 forklift truck, viewed from a three-quarter front perspective. The truck features a black mast and forks, a black operator's cab with a roof, and a yellow body. The Caterpillar logo and the number "50" are visible on the side of the body. The truck is shown against a plain white background.

Wiecej informacji na temat standardowego i dostępnego wyposażenia opcjonalnego można uzyskać u dealera.

● Standard ○ Opcja

Charakterystyka		
1.1	Producent (skrót)	
1.2	Oznaczenie modelu producenta	
1.3	Rodzaj zasilania	
1.4	Sposób obsługi	
1.5	Udźwig	Q (kg)
1.6	Odległość środka ciężkości	c (mm)
1.8	Odległość ładunku, od osi do czoła wideł	x (mm)
1.9	Rozstaw osi	y (mm)
Ciężar		
2.1	Ciężar wózka, bez ładunku z baterii (maszt simplex, najmniejsza wysokość podnoszenia)	kg
2.2	Nacisk na osie z maksymalnym obciążeniem, przednia/tylna (maszt simplex, najmniejsza wysokość podnoszenia)	kg
2.3	Nacisk na osie bez ładunku, przednia/tylna (maszt simplex, najmniejsza wysokość podnoszenia)	kg
Koła/ Opony		
3.1	Typ opon: V=solid, L=pneumatyczna, SE=superelastyczna - przednia/tylna	
3.2	Rozmiar opon, przednie	
3.3	Rozmiar opon, tylne	
3.5	Liczba kół, przód/tył (x=napedzane)	
3.6	Szerokość toru jazdy (środek opon), przód	b10 (mm)
3.7	Szerokość toru jazdy (środek opon), tył	b11 (mm)
Wymiary		
4.1	Nachylenie masztu, do przodu/do tyłu	∅ / B °
4.2	Wysokość z obniżonym masztem (patrz tabele)	h1 (mm)
4.3	Wolny skok wideł (patrz tabele)	h2 (mm)
4.4	Wysokość podnoszenia (patrz tabele)	h3 (mm)
4.5	Wysokość całkowita z podniesionym masztem	h4 (mm)
4.7	Wysokość do szczytu osłony górnej	h6 (mm)
4.8	Wysokość fotela	h7 (mm)
4.12	Wysokość haka holowniczego	h10 (mm)
4.19	Długość całkowita	l1 (mm)
4.20	Długość do czoła wideł (wraz z grubością wideł)	l2 (mm)
4.21	Szerokość całkowita	b1 / b2 (mm)
4.22	Wymiary wideł (grubość, szerokość, długość)	s / e / l (mm)
4.23	Karetka wideł według DIN 15 173 A/B/nr	
4.24	Szerokość karetki wideł	b3 (mm)
4.31	Prześwit między masztem i podłożem, z ładunkiem	m1 (mm)
4.32	Prześwit na środku rozstawu osi, z ładunkiem (widły obniżone)	m2 (mm)
4.33	Szerokość korytarza roboczego z paletami 1000 × 1200, ułożone poprzecznie	Ast (mm)
4.34a	Szerokość korytarza roboczego z paletami 800 × 1200, ułożone poprzecznie	Ast (mm)
4.34b	Szerokość korytarza roboczego z paletami 800 × 1200, ładunek wzdłuż	Ast (mm)
4.35	Promień skrętu	Wa (mm)
4.36	Minimalna odległość pomiędzy środkami obrotu	b13 (mm)
Osiągi		
5.1	Prędkość jazdy, z ładunkiem/bez ładunku	km / h
5.2	Szybkość podnoszenia, z ładunkiem/bez ładunku	m / s
5.3	Szybkość opuszczania, z ładunkiem/bez ładunku	m / s
5.5	Znamionowa siła uciągu, z ładunkiem/bez ładunku	N
5.6	Maksymalna znamionowa siła uciągu, z ładunkiem/bez ładunku (z obciążeniem przez 5 min.)	N
5.7	Zdolność pokonywania wzniesień, z ładunkiem/bez ładunku	%
5.8	Maksymalna zdolność pokonywania wzniesień, z ładunkiem/bez ładunku	%
5.9	Czas przyspieszania (10 metrów), z ładunkiem/bez ładunku	s
5.10	Hamulce zasadnicze (mechaniczne/hydrauliczne/elektryczne/pneumatyczne)	
Silniki elektryczne		
6.1	Moc silnika napędowego (obciążenie przez 60 min.)	kW
6.2	Moc silnika układu podnoszenia, współczynnik obciążenia 15%	kW
6.3	Bateria wg DIN 43 531/35/36 A/B/C/nr	
6.4	Napięcie baterii/pojemność rozładowania 5-godzinnego	V / Ah
6.5	Masa baterii	kg
6.6a	Zużycie energii zgodnie z normą EN 16796	kWh / h
Pozostałe informacje		
8.1	Typ sterowania napędem	
10.1	Maksymalne ciśnienie robocze dla elementów osprzętu	bar
10.2	Przepływ oleju hydraulicznego dla osprzętu	l / min
10.7	Poziom natężenia dźwięku, wartość średnia przy uchu operatora (EN 12053)	dB (A)
10.8	Konstrukcja haka holowniczego / typ wg DIN, numer. 15170	

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
EP40N	EP45N	EP50CN	EP50N	EP50NH	EP55NH
Elektryczny	Elektryczny	Elektryczny	Elektryczny	Elektryczny	Elektryczny
Siedzący	Siedzący	Siedzący	Siedzący	Siedzący	Siedzący
4000	4500	4990	4990	5000	5500
500	500	500	500	600	600
540	540	540	540	560	560
1946	1946	1946	2090	2090	2090
7290	7648	7991	8347	8472	8711
10040 / 1250	10795 / 1353	11574 / 1417	11563 / 1784	12009 / 1463	12799 / 1412
3902 / 3388	3890 / 3758	3902 / 4089	4075 / 4272	4234 / 4238	4246 / 4465
SE	SE	SE	SE	SE	SE
250x15 (710)	250x15 (710)	355/50-15 (710)	355/50-15 (710)	355/50-15 (710)	355/50-15 (710)
7.00x12 (650)	7.00x12 (650)	7.00x12 (650)	7.00x12 (650)	7.00x12 (650)	7.00x12 (650)
2X / 2	2X / 2	2X / 2	2X / 2	2X / 2	2X / 2
1143	1143	1154	1154	1154	1154
1169	1169	1169	1169	1169	1169
6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8
2420	2420	2420	2420	2420	2420
150	150	150	150	160	160
3300	3300	3300	3300	3300	3300
4205	4205	4205	4205	4345	4345
2340	2340	2340	2340	2340	2340
1320	1320	1320	1320	1320	1320
675	675	675	675	675	675
4025	4025	4025	4170	4190	4190
2825	2825	2825	2970	2990	2990
1370	1370	1450	1450	1450	1450
50 / 150 / 1200	50 / 150 / 1200	50 / 150 / 1200	50 / 150 / 1200	60 / 150 / 1200	60 / 150 / 1200
3A	3A	3A	3A	4A	4A
1190	1190	1190	1190	1190	1190
150	150	150	150	150	150
150	150	150	150	150	150
4125	4125	4125	4273	4291	4291
3938	3938	3938	4086	4104	4104
4264	4264	4264	4412	4439	4439
2289	2289	2289	2434	2434	2434
49	49	49	49	49	49
18 / 20	18 / 20	18 / 20	18 / 20	18 / 20	18 / 20
0.41 / 0.53	0.38 / 0.53	0.35 / 0.53	0.35 / 0.53	0.35 / 0.53	0.32 / 0.53
0.53 / 0.51	0.52 / 0.51	0.52 / 0.51	0.52 / 0.51	0.52 / 0.51	0.51 / 0.51
16000 / 16400	16800 / 17700	16800 / 17700	17600 / 18100	17500 / 17700	17600 / 18000
17300 / 18400	17300 / 18400	17300 / 18400	21500 / 22600	21500 / 22600	21500 / 22600
15 / 23	15 / 23	14 / 22	14 / 22	13.5 / 21.5	13 / 21
15.8 / 26.6	15.6 / 23.7	14.6 / 22.6	16.6 / 28.7	16.5 / 28.2	16.4 / 27.3
4.6 / 3.9	4.7 / 3.9	4.8 / 4.0	4.6 / 4.1	4.7 / 4.1	4.8 / 4.1
Hydrauliczny	Hydrauliczny	Hydrauliczny	Hydrauliczny	Hydrauliczny	Hydrauliczny
2x16	2x16	2x16	2x16	2x16	2x16
34	34	34	34	34	34
DIN 43 536/A	DIN 43 536/A	DIN 43 536/A	DIN 43 536/A	DIN 43 536/A	DIN 43 536/A
80 / 775	80 / 775	80 / 775	80 / 930	80 / 930	80 / 930
1863	1863	1863	2178	2178	2178
10.2 ¹⁾	10.6 ¹⁾	11.0 ¹⁾	11.2 ¹⁾	7.8 ²⁾	8.2 ²⁾
AC	AC	AC	AC	AC	AC
210	210	210	210	210	210
45	45	45	45	45	45
65	65	65	65	65	65
15 170	15 170	15 170	15 170	15 170	15 170



Ast = Szerokość korytarza roboczego z ładunkiem

$$Ast = Wa + \sqrt{(l6 + x)^2 + \left(\frac{b12 - b13}{2}\right)^2} + a$$

Wa = Promień zawracania

x = Odległość ładunku, od osi do czoła wideł

l6 = Długość palety (800 lub 1000 mm)

a = Odstęp bezpieczeństwa

b12 = Szerokość palety

1) Pomiar w 60 cyklach testowych

2) Pomiar w 45 cyklach testowych

Standardowa karetkka podnosząca, widły L1000, L1100, L1150 i L1200

Klasa 1						
Typ masztu	h3	h1	h4	h2/h5**	Ką przechyłu (do przodu - do tyłu) w stopniach	
	mm	mm	mm	mm	Standard	Kabiny
Simplex	3050	2270*	3905	150	6 - 8	6 - 8
	3350	2420	4205	150	6 - 8	6 - 8
	3550	2520	4405	150	6 - 8	6 - 8
	3750	2620	4605	150	6 - 8	6 - 8
	4050	2870	4905	150	6 - 8	6 - 8
	4550	3120	5405	150	6 - 8	6 - 8
	5050	3370	5905	150	6 - 8	6 - 8
	5550	3620	6405	150	6 - 8	6 - 8
	6050	3870	6905	150	6 - 8	6 - 8
Triplex	3750	2070*	4627	1193	6 - 8	6 - 6
	4090	2190*	4967	1313	6 - 8	6 - 6
	4360	2280*	5237	1403	6 - 8	6 - 8
	4550	2340*	5427	1463	6 - 8	6 - 8
	4800	2420	5677	1543	6 - 8	6 - 8
	5100	2520	5977	1643	6 - 8	6 - 8
	5550	2670	6427	1793	6 - 8	6 - 8
	6050	2870	6927	1993	6 - 8	6 - 8
	6550	3070	7427	2193	6 - 8	6 - 8
	7050	3270	7927	2393	6 - 8	6 - 8

* Poniżej osłony górnej

** h5 nie uwzględnia kratownicy (z kratownicą jest mniejsza o 207 mm).

EP40N	
Q @ c = 500mm kg	Q @ c = 600mm kg
4000	3875
4000	3875
4000	3850
4000	3850
4000	3850
4000	3750
3925	3625
3800	3525
3650	3400
3975	3675
3975	3675
4000	3775
4000	3725
3950	3675
3875	3600
3750	3475
3600	3350
3475	3225
2750	2725

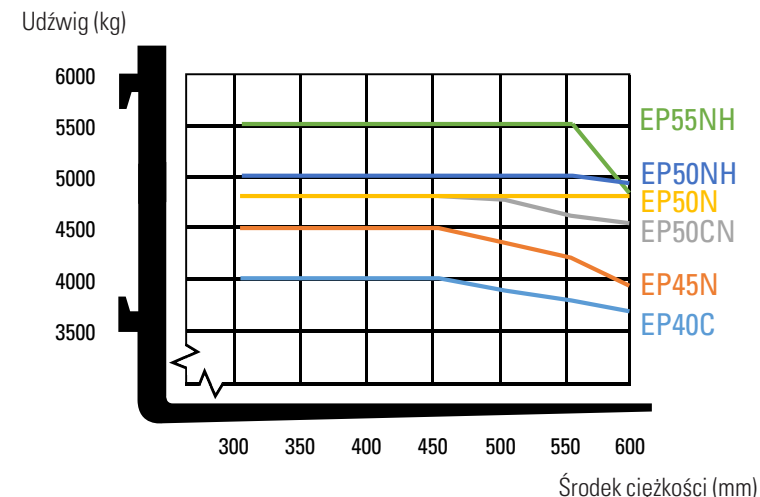
EP45N	
Q @ c = 500mm kg	Q @ c = 600mm kg
4500	4325
4500	4325
4500	4325
4500	4325
4500	4300
4500	4225
4425	4100
4275	3975
3800	3775
4475	4125
4475	4125
4500	4250
4500	4200
4450	4125
4350	4050
4225	3950
3925	3800
2975	2975
2325	2325

EP50CN	
Q @ c = 500mm kg	Q @ c = 600mm kg
4990	4750
4990	4725
4990	4725
4990	4725
4990	4725
4990	4650
4850	4500
4700	4375
4550	4225
4925	4550
4925	4550
4990	4675
4975	4600
4900	4550
4825	4475
4675	4325
4500	4175
3675	3650
2825	2775

EP50N	
Q @ c = 500mm kg	Q @ c = 600mm kg
4990	4825
4990	4825
4990	4825
4990	4825
4990	4825
4990	4825
4990	4825
4875	4825
4990	4825
4990	4825
4990	4825
4990	4825
4990	4825
4990	4825
4990	4800
3825	3800
3000	2975

Udźwigi przy różnych środkach ciężkości

Simplex 600mm



Kąty zewnętrzne						
Typ masztu	h3 mm	h1 mm	h4 mm	h2/h5 mm	Ką przchyłu (do przodu - do tyłu) w stopniach	
					Standard	Kabina
Simplex	3060	2270*	4045	160	6 - 8	6 - 8
	3360	2420	4345	160	6 - 8	6 - 8
	3560	2520	4545	160	6 - 8	6 - 8
	3760	2620	4745	160	6 - 8	6 - 8
	4060	2870	5045	160	6 - 8	6 - 8
	4560	3120	5545	160	6 - 8	6 - 8
	5060	3370	6045	160	6 - 8	6 - 8
	5560	3620	6545	160	6 - 8	6 - 8
	6060	3870	7045	160	6 - 8	6 - 8
Triplex	3760	2070*	4757	1073	6 - 8	6 - 6
	4100	2190*	5097	1193	6 - 8	6 - 6
	4370	2280*	5367	1283	6 - 8	6 - 8
	4560	2340*	5557	1343	6 - 8	6 - 8
	4810	2420	5807	1423	6 - 8	6 - 8
	5110	2520	6107	1523	6 - 8	6 - 8
	5560	2670	6557	1673	6 - 8	6 - 8
	6060	2870	7057	1873	6 - 8	6 - 8
	6560	3070	7557	2073	6 - 8	6 - 8
	7060	3270	8057	2273	6 - 8	6 - 8

EP50NH	EP55NH
Q @ c = 600mm kg	Q @ c = 600mm kg
5000	5450
5000	5450
5000	5450
5000	5450
5000	5425
5000	5425
5000	5400
4950	5250
4800	4625
4975	5275
4975	5275
5000	5400
5000	5375
5000	5375
5000	5350
4900	5200
4750	4675
3700	3525
2900	2750

Osiągi i udźwig masztu

- | | |
|----|---|
| h1 | Wysokość z opuszczonym masztem |
| h2 | Standardowy wolny skok |
| h3 | Wysokość podnoszenia |
| h4 | Wysokość z podniesionym masztem |
| h5 | Pełny wolny skok |
| Q | Udźwig podnoszenia, obciążenie znamionowe |
| c | Odległość środka ciężkości |

Wymiary baterii

Napięcie baterii	V
Pojemność przy 5-godzinny rozładowaniu	Ah
Masa baterii, min.	kg
Masa baterii, maks.	kg

EP40N	EP45N	EP50CN	EP50N	EP50NH	EP55NH
80	80	80	80	80	80
775	775	775	775	930	930
1760	1760	1760	1760	2060	2060
1960	1960	1960	1960	2290	2290

BATERIE LITOWO-JONOWE CAT®

CZAS NA ZMIANĘ?



Technologia baterii litowo-jonowych (Li-Ion) jest teraz dostępna jako wyposażenie opcjonalne w prawie wszystkich elektrycznych wózkach magazynowych i wózkach widłowych z przeciwwagą marki Cat®. Chociaż baterie kwasowo-ołowiowe wciąż są często wybierane przez naszych klientów i mają swoje zalety, wiążą się z różnymi wyzwaniami, którym technologia litowo-jonowa pozwala stawić czoła.

Prawdopodobnie najbardziej widoczną zmianą w związku z przejściem na baterie litowo-jonowe jest możliwość doładowywania. Zamiast wymieniać baterie między zmianami, wystarczy podłączyć szybką ładowarkę podczas krótkich przerw. W ten sposób jedna bateria może pracować 24/7. Dodając do tego inne korzyści związane z wydajnością, ochroną środowiska i bezpieczeństwem, baterie litowo-jonowe są bardzo atrakcyjną alternatywą.



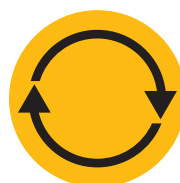
**DŁUŻSZA
ŻYWOTNOŚĆ**



**WIĘKSZA
WYDAJNOŚĆ**



**DŁUŻSZY
CZAS PRACY**



**STALE
PARAMETRY**



**SZYBSZE
ŁADOWANIE**



**BRAK WYMIANY
AKUMULATORÓW**



**BRAK CODZIENNEJ
KONSERWACJI**



**WBUDOWANE
ZABEZPIECZENIA**

Zalety baterii litowo-jonowych Cat w stosunku do kwasowo-ołowiowych

Przejście na technologię litowo-jonową wymaga większej początkowej inwestycji, jednak należy na to patrzeć przez pryzmat późniejszych oszczędności energii, wyposażenia, czasu pracy i czasu przestojów.

- **Dłuższa żywotność** – od 3 do 4 razy dłuższy okres eksploatacji w porównaniu do baterii kwasowo-ołowiowych – zmniejszenie ogólnych kosztów inwestycji w baterie
- **Większa wydajność** – straty energii podczas ładowania i rozładowywania są nawet o 30% mniejsze, co przekłada się na mniejsze zużycie energii elektrycznej
- **Dłuższy czas pracy** – dzięki większej wydajności baterii i możliwości doładowywania w dowolnym czasie bez ryzyka uszkodzenia baterii ani skrócenia jego żywotności
- **Stale wysokie parametry** – bardziej stała krzywa napięcia gwarantuje wysoką wydajność wózka aż do końca zmiany
- **Szybsze ładowanie** – możliwość pełnego naładowania w zaledwie 1 godzinę za pomocą najszybszych ładowarek
- **Brak wymiany baterii** – szybkie doładowywanie – 15 minut wydłuża czas pracy o kilka godzin – umożliwia pracę bez przerw tylko na jednym akumulatorze i ogranicza konieczność kupowania, przechowywania i konserwowania części zamiennych
- **Brak codziennej konserwacji** – bateria pozostaje w wózku podczas ładowania i nie trzeba uzupełniać wody ani sprawdzać elektrolitu
- **Brak gazu** – ani wycieków kwasu – ta technologia pozwala wyeliminować koszty związane z konserwacją i przechowywaniem baterii w magazynie oraz z systemem wentylacji
- **Wbudowane zabezpieczenia** – inteligentny system zarządzania baterią (BMS) automatycznie zapobiega nadmiernym wartościom prądu rozładowywania i ładowania, napięcia oraz temperatury, a także praktycznie eliminuje ryzyko niewłaściwego użytkowania

Są dostępne baterie i ładowarki o różnych parametrach znamionowych. Dealer znajdzie najlepsze połączenie do danych potrzeb. Dla spokoju ducha zapytaj również dealera o opcjonalną 5-letnią gwarancję obejmującą coroczne przeglądy.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

CPoSC2114(04/21) © 2021 MLE B.V. (nr rejestracyjny 33274459). Wszelkie prawa zastrzeżone. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK oraz ich logotypy, dekoracje handlowe: "Caterpillar Yellow", "Power Edge" i Cat "Modern Hex", a także elementy identyfikacji korporacyjnej i produktowej użyte w niniejszym materiale stanowią własność handlową firmy Caterpillar i nie mogą być używane bez uzyskania zgody.

UWAGA: Dane dotyczące wydajności mogą się różnić w zależności od przyjętych tolerancji produkcyjnych, stanu pojazdu, rodzaju ogumienia, warunków podłoża, konkretnych zastosowań czy środowiska pracy. Przedstawione wózki mogą zawierać wyposażenie niestandardowe. Konkretnie wymogi eksploatacyjne i konfiguracje dostępne na danym rynku należy omówić z dealerm wózków widłowych Cat. Cat Lift Trucks prowadzi politykę ciągłego ulepszania swoich produktów. Dlatego niektóre materiały, wyposażenie czy parametry techniczne mogą ulegać zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.



**POBIERZ
BROSZURĘ**



**OBEJRZYJ
FILMY**



**POBIERZ NASZĄ
APLIKACJĘ**

