

NUESTROS EQUIPOS Y SERVICIOS PARA EL

SECTOR DE LA CONSTRUCCIÓN



CAT[®]
Lift Trucks

SECTOR DE LA CONSTRUCCIÓN

¿Cómo podemos ayudarle?

Las carretillas elevadoras Cat® son desde hace tiempo una presencia habitual en los entornos de trabajo vinculados al sector de la construcción. Tanto nosotros como nuestros concesionarios ponemos en manos de nuestros clientes equipos de la máxima fiabilidad. Carretillas con la resistencia y la durabilidad necesarias para rendir a gran nivel en entornos difíciles, con cargas pesadas y presiones de trabajo intensas.

Son habituales en almacenes, zonas exteriores y puntos de venta de empresas de materiales de construcción y cadenas de bricolaje. También se utilizan en diferentes centros de producción de materiales de construcción. En todos los casos, las empresas confían en ellas para trabajar sin interrupciones en sus ciclos de carga, descarga, transporte interno, almacenamiento y recuperación.

También es habitual su presencia en las obras. En estos entornos se utilizan para descargar materiales y equipos o para transportarlos de los puntos de almacenamiento a las zonas de trabajo. Incluso pueden ayudar a elevar objetos a grandes alturas a medida que un edificio va tomando forma.

Los materiales de construcción manipulados por estas carretillas elevadoras incluyen:

- Ladrillos y bloques
- Sacos de cemento, arena y áridos
- Estructuras prefabricadas de hormigón
- Vigas metálicas y otros elementos estructurales
- Tablones, vigas y planchas de madera
- Tuberías
- Planchas de tejados, aislamientos, tejas y vidrio
- Calefacción, ventilación, aire acondicionado y fontanería



Respuestas a sus desafíos

Tareas pesadas

En el sector de la construcción, las carretillas elevadoras deben afrontar algunos de sus retos más difíciles, en todos los sentidos. Desde el peso y el tamaño de las cargas hasta los turnos largos y exigentes. Una gran capacidad de carga, unos conjuntos de mástil robustos y una gran estabilidad son imprescindibles. Otro aspecto importante tiene que ver con la ingeniería y el diseño, para un control fiable de la temperatura de los motores y los motores eléctricos, en todas las condiciones.

Entornos difíciles

Gran parte del trabajo tiene lugar al aire libre, a menudo en superficies irregulares. La lluvia y el barro pueden convertirse en dificultades añadidas. Las carretillas elevadoras deben estar diseñadas para mantener la estabilidad y la tracción, incluso en superficies irregulares o resbaladizas. Los motores y sistemas eléctricos de las carretillas elevadoras deben ser de altísima calidad e incorporar protección contra el polvo, la suciedad y los residuos generados por los materiales de construcción. También es vital proteger las carretillas de la entrada de agua y barro. Por su parte, los conductores deben estar protegidos de las condiciones meteorológicas extremas, las vibraciones y el ruido si quieren maximizar su productividad.

Espacios reducidos y lugares de trabajo ajetreados

En los lugares donde se utilizan estas carretillas elevadoras, los materiales, equipos y estructuras tienden a estar muy apiñados, lo que reduce el espacio de maniobra. Además de evitar muchos obstáculos, los conductores deben estar atentos a las personas que trabajan en sus inmediaciones. Estos lugares pueden ser un hervidero de actividad, con presencia de comerciales, trabajadores y clientes. Una excelente visibilidad en cualquier dirección, la maniobrabilidad y el control son unas cualidades esenciales para que una carretilla elevadora pueda utilizarse de forma productiva y segura en estos escenarios.

Cargas variables

El peso, el tamaño y las características físicas de los materiales manipulados pueden variar enormemente. Las carretillas elevadoras deben estar equipadas para poder manipular correctamente cada carga. Algunos productos son claramente más frágiles que otros. Sin

embargo, incluso los bloques más duros, por ejemplo, se romperán si se dejan caer desde un lugar elevado. Y cada producto tiene su coste y su valor. La manipulación debe ser suave y controlarse con precisión para un movimiento y posicionamiento precisos de las cargas. Entre los tipos de carga que requieren una consideración especial destacan los elementos de madera, metal o tubos extremadamente largos.

Peligros para la seguridad

La construcción y sus actividades asociadas forman parte de las ocupaciones más peligrosas. Las cargas son pesadas. Las zonas de trabajo, como hemos mencionado, pueden estar llenas de obstáculos y de gente atareada. En estos casos, la visibilidad es fundamental para mantener la seguridad. El control y la estabilidad de la carretilla elevadora también son importantes para evitar colisiones, derrames de la carga y vuelcos.

Sostenibilidad

Los gobiernos, los clientes y los ciudadanos presionan cada vez más para que la construcción sea más respetuosa con el medio ambiente. El uso de las carretillas elevadoras contribuye notablemente a la huella de carbono del sector.

Competencia

La intensa competencia y los estrechos márgenes de beneficio obligan al sector de la construcción a mirar con lupa los costes. En el caso de equipos de manipulación de materiales, el coste total de explotación (TCO) es clave. La optimización del consumo de energía y combustible, la durabilidad y la reducción de los requisitos de mantenimiento son factores que contribuyen al ahorro.



Nuestras soluciones de manipulación de mercancías

Unas máquinas de garantías

Las carretillas elevadoras diésel Cat han tenido una gran presencia en entornos de construcción durante muchos años, pero nuestras carretillas contrapesadas eléctricas están cogiendo su testigo gradualmente. Con una durabilidad mayor que nunca, nuestras máquinas eléctricas pueden igualar o superar a las carretillas con motor de combustión interna en potencia y rendimiento. También aportan otras ventajas asociadas específicamente a la tecnología eléctrica.

Disponemos de excelentes carretillas elevadoras de GLP y diésel en capacidades a partir de 1,5 toneladas, y eléctricas a partir de 1,4 toneladas. Los modelos más pequeños son ideales para manipular todo tipo de materiales en almacenes y zonas exteriores.

Sin embargo, para cargas más pesadas y condiciones más exigentes, deberá recurrir a nuestras gamas de mayor capacidad. Con unos chasis y unos neumáticos más grandes, aportan más estabilidad y una capacidad superior de elevación de cargas. En nuestras máquinas eléctricas de 6 a 12 toneladas, los cilindros de inclinación del mástil en posición elevada ayudan a maximizar la estabilidad y la capacidad residual. En todos los casos, nuestros conjuntos de mástil y horquilla son resistentes y fiables.

Los modelos eléctricos Cat de 6 a 12 toneladas para usos más exigentes (modelos NH) disponen de un radiador de aceite trasero adicional para poder enfrentarse a usos intensivos. Nuestras carretillas elevadoras de GLP y diésel de 1,5 a 3,5 y de 4 a 5,5 toneladas incorporan de serie potentes sistemas de refrigeración. Además, pueden complementarse con opciones de refrigeración adicionales.

Resistentes y ágiles

Las carretillas elevadoras Cat son famosas por su durabilidad, por lo que puede utilizarlas con toda confianza en entornos complejos. En terrenos irregulares o blandos, su bajo centro de gravedad y sus avanzados sistemas de control refuerzan la estabilidad. Y para ir todavía un paso más lejos, puede elegir diferentes tipos de neumáticos e incluso optar por neumáticos dobles si hace falta.

Nuestra gama eléctrica de 4 a 5,5 toneladas de 80 V cuenta con bloqueo eléctrico del diferencial para maximizar el agarre en superficies resbaladizas. Esta prestación está incluida de serie o disponible de forma opcional (según el modelo) en nuestras máquinas eléctricas más pequeñas.

Para proteger sus motores del polvo y la suciedad, las carretillas Cat diésel y de GLP de 1,5 a 3,5 y de 4 a 5,5 toneladas disponen de tomas de aire en posición elevada y filtros mejorados. También puede elegir kits antipolvo opcionales. Entre las opciones de los modelos de 4 a 5,5 toneladas se incluye una placa de protección de los bajos de la carretilla. En nuestras carretillas elevadoras eléctricas, una de nuestras máximas prioridades es garantizar el sellado de componentes clave como controladores electrónicos y frenos contra el agua, el polvo y la suciedad.

También cuidamos de sus conductores, cuyas necesidades siempre tenemos especialmente en cuenta en nuestros diseños. Por este motivo, ponemos en sus manos unos compartimentos cómodos y espaciosos, unos controles fáciles de usar y una entrada y salida sencillas. La conducción es suave y silenciosa, con unos reducidos niveles de vibraciones, especialmente en nuestros modelos eléctricos. Si las necesita, también disponemos de cabinas resistentes a la intemperie con calefacción y/o aire acondicionado.



Agilidad y precisión

En el diseño de todas las carretillas elevadoras Cat, siempre es fundamental garantizar una visibilidad perfecta en todas las direcciones. Reducimos al mínimo los obstáculos y ajustamos las formas de las carretillas para maximizar la visibilidad. Por poner solo un ejemplo, la visibilidad a través del mástil en nuestras máquinas eléctricas de 6 a 12 toneladas es la mejor de su categoría.

El diseño de este mástil permite anidar la etapa tríplex dentro de la dúplex, mientras que los cilindros de elevación libre están divididos en dos partes compactas. El salpicadero y el tejadillo protector también están diseñados para maximizar la visibilidad del conductor. Además, hay una cámara trasera incluida de serie. En cualquiera de nuestras carretillas elevadoras se pueden especificar diferentes retrovisores y cámaras de forma opcional.

La combinación de una excelente visión con un diseño compacto, una dirección sencilla y un control preciso es la clave de la extraordinaria maniobrabilidad de nuestras carretillas. Gracias a la excepcional agilidad de nuestros modelos eléctricos de 4 a 5,5 toneladas, por ejemplo, los conductores tienen la sensación de estar conduciendo una carretilla mucho más pequeña. Incorporan tecnologías como la dirección a las cuatro ruedas OmniTurn, RDS (Responsive Drive System) o el control inteligente de curvas.

En estos modelos, un eje de giro trasero de más de 100° permite incluso giros laterales instantáneos, sin necesidad de un movimiento inicial hacia atrás. La carretilla puede girar sin desplazamiento dentro de sus propias dimensiones. Nuestros equipos contrapesados eléctricos ofrecen unas prestaciones similares en las diferentes capacidades.

Máxima confianza

Para dar respuesta las necesidades asociadas a los distintos tipos de carga, nuestras carretillas elevadoras pueden incorporar horquillas de distintos tamaños y formas. Las carretillas también pueden adaptarse utilizando posicionadores de horquilla y desplazadores laterales opcionales. Si los materiales y la aplicación requieren accesorios de sujeción, su instalación puede correr a cargo de proveedores especializados.

Nuestras máquinas eléctricas de 4 a 5,5 toneladas están diseñadas para un control preciso y fiable de diferentes tipos de cargas. Incorporan *SmoothFlow* y otras tecnologías hidráulicas que optimizan los movimientos del mástil y la horquilla en función del peso de la carga y la altura de elevación. El resultado es una manipulación más suave, rápida, segura y precisa de los materiales.

Las funciones hidráulicas de nuestras carretillas elevadoras eléctricas se controlan mediante palancas fingertip, ligeras pero sensibles, o bien a través de joysticks. Incluyen una opción de doble joystick que separa funciones como la apertura de pinzas. De este modo se reduce el riesgo de soltar accidentalmente una carga.

En aplicaciones de manipulación de materiales de construcción, una de las necesidades más especializadas puede ser el movimiento de cargas de gran longitud. Las piezas de madera, las vigas metálicas o los tubos más largos a menudo se almacenan en estantes situados en pasillos estrechos. Nuestras carretillas retráctiles de cuatro vías son ideales para esta aplicación. Gracias a un extensor de horquillas hidráulico de gran anchura, también permiten transportar cargas más pequeñas, como palets

estándar. Esta flexibilidad, combinada con unos cambios de dirección rápidos y unos movimientos en cuatro direcciones (adelante, atrás, izquierda y derecha), permite maniobrar con gran rapidez.

Sea cual sea el tipo de material de construcción o producto que almacene, y sea cual sea su sistema de almacenamiento, tenemos soluciones a su disposición. Nuestra gama de equipos de almacén incluye:

- Transpaletas eléctricas
- Apiladores
- Carretillas retráctiles
- Recogepedidos: nivel bajo/segundo nivel y nivel medio/alto
- Equipos para pasillos muy estrechos (VNA) como carretillas VNA de operador arriba o carretillas VNA de operador abajo





Seguridad integrada

Para garantizar la seguridad de los conductores y otros trabajadores, nuestras carretillas se diseñan y fabrican con el objetivo de reducir los riesgos de colisión. En este sentido, una de las prioridades es maximizar la visión del conductor y los niveles de maniobrabilidad, precisión y control de la carretilla. Nuestras tecnologías de frenado son eficaces y se complementan con asistencias de seguridad automatizadas para aportar un plus de tranquilidad. Por ejemplo, el control inteligente de curvas, interruptores de asiento con detección de presencia y frenos de estacionamiento automáticos. Nuestras completas opciones de iluminación garantizan la máxima visibilidad al conductor y también de la carretilla.

Reducción de la huella de carbono y los costes

Las avanzadas tecnologías han permitido reducir el consumo de combustible en nuestras carretillas elevadoras de GLP y diésel. En paralelo, la mejora continua de nuestras gamas de carretillas elevadoras eléctricas ha dado lugar a las soluciones más eficientes energéticamente y más sostenibles del mercado.

Nuestros vehículos eléctricos de 4 a 5,5 toneladas son los mejores de su clase en este aspecto. Su consumo puede reducirse todavía más seleccionando el modo ECO y eligiendo la opción de batería de Li-Ion. Gracias a la eficiencia energética de nuestras carretillas elevadoras podrá continuar ahorrando dinero durante el largo ciclo de vida del producto, además de minimizar su impacto ambiental.

La durabilidad de nuestras carretillas elevadoras y sus componentes eleva todavía más nuestro compromiso con la sostenibilidad. Con menos sustituciones de carretillas y piezas de desgaste se reduce el consumo de energía y de materiales en su fabricación.

Una larga vida útil, un mantenimiento reducido y un práctico acceso para servicio ayudarán también a minimizar los costes de explotación y los tiempos de parada. De cara al futuro, la calidad y la resistencia de las carretillas elevadoras Cat garantizarán su elevado valor de reventa.



Siempre a su lado

Esté donde esté, nuestros concesionarios están preparados y totalmente equipados para ayudarle. Gracias a su profundo conocimiento podrá elegir siempre la mejor opción y la combinación de carretillas elevadoras más adecuada para su aplicación. Además, sus ingenieros de servicio garantizarán que funcionan siempre al máximo rendimiento, gracias a un mantenimiento rutinario avanzado y a una respuesta rápida ante cualquier emergencia. Tienen acceso a la red de suministro de piezas más ágil del sector.

Una de las muchas ventajas de las soluciones Cat es nuestra estrategia basada en componentes comunes. El gran número de componentes compartidos entre las diferentes gamas contribuye a maximizar la disponibilidad de piezas. El resultado es un mayor índice de resolución de problemas a la primera, un tiempo de inactividad inferior y unos costes asociados más bajos. Y como se reduce el número de desplazamientos relacionados con el servicio, también le ayudamos a reducir todavía más su huella de carbono.

Juntos, nosotros y nuestros concesionarios nos aseguraremos de que tenga todo lo que necesita. Elija las carretillas elevadoras y los servicios Cat para manipular materiales de forma productiva, eficiente y rentable en el sector de la construcción.





LET'S DO THE WORK.™

www.catliftruck.com | info@catliftruck.com

© 2025 MLE B.V. (número de registro 33274459). Reservados todos los derechos. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Corporate Yellow", la imagen comercial de "Power Edge" y de Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización. NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar en función de tolerancias de fabricación estándar, estado del vehículo, tipos de neumáticos, estado de suelos o superficies, aplicaciones o entornos de trabajo. Es posible que las carretillas se muestren con opciones que no son de serie. Los requisitos de rendimiento específicos y las configuraciones disponibles localmente deberán tratarse con el distribuidor de carretillas elevadoras Cat. Cat Lift Trucks mantiene una política de desarrollo de productos constante. Por esa razón, algunos materiales, opciones y especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

OSBC

(01/25)

CAT® Lift Trucks