



EP40N
EP45N
EP50CN
EP50N
EP50NH
EP55NH

HÖCHSTE EFFIZIENZ

TECHNISCHE DATEN

ELEKTROGABELSTAPLER 80V, 4.0 - 5.5 TONNEN



NEUER SCHWUNG FÜR FAHRER UND GESCHÄFT

MIT DER LEISTUNG UND EFFIZIENZ, DIE ES MIT EINEM GABELSTAPLER MIT VERBRENNUNGSMOTOR AUFNEHMEN KANN, ABER OHNE EMISSIONEN, MAXIMIERT DIESE BAUREIHE JEDEN ELEKTRISCHEN VORTEIL. GENIESSEN SIE LEISEN KOMFORT UND EINE SICHERERE, SCHNELLERE UND WENDIGERE LEISTUNG, WÄHREND SIE IHRE GESAMTBETRIEBSKOSTEN SENKEN.



Diese umweltfreundlichen, emissionsfreien Stapler sind energieeffizienter - und weitaus leiser - als alle anderen in ihrer Klasse. Sie wurden für anspruchsvolle Innen- und Außenanwendungen entwickelt und bieten kompromisslose Leistung, Langlebigkeit und niedrigere Gesamtbetriebskosten (TCO).



Ihre außergewöhnliche Agilität vermittelt dem Fahrer das Gefühl, einen viel kleineren Stapler zu fahren. Dynamische Hilfen sind unter anderem *OmniTurn* Allradlenkung, *RDS (Responsive Drive System)* und intelligente Kurvensteuerung. *PowerBurst* sorgt bei Bedarf für zusätzliche Beschleunigung oder Steigdrehmoment, während die elektrische Differenzialsperre bei rutschigen Bedingungen hilft.



Der Materialumschlag erfolgt sanfter, schneller, sicherer und präziser, dank *SmoothFlow* und anderer hydraulischer Technologien, die die Mast- und Gabelbewegungen entsprechend den Lastgewichten und Hubhöhen optimieren. Leichte und dennoch reaktionsschnelle Fingertip-Hebel oder Joysticks ermöglichen eine mühelose Steuerung.



Im geräumigen, leisen, schwingungsfreien, schwebenden Fahrerbereich genießt der Fahrer eine klare Rundumsicht. Die serienmäßige Ausstattung ist großzügig, optional sind wetterfeste Kabinenoptionen mit zusätzlichem Komfort wie einer Klimaanlage lieferbar.

NIEDRIGERE BETRIEBSKOSTEN

- Die Klassenbeste Energieeffizienz verlängert die Arbeitszeit (Laufzeit) je Akkuladung.
- Der ECO-Modus kann ausgewählt werden, um die Stromkosten zu senken.
- Die optionale Lithium-Ionen-Batterie ermöglicht eine noch höhere Effizienz und Laufzeit bei minimalem Wartungsaufwand und deutlich längerer Lebensdauer, was langfristig zu niedrigeren Gesamtbetriebskosten (TCO) führt.
- Der einfache Zugang zum Batteriefach ermöglicht einen schnellen Service am Fahrzeug und einen Austausch von der Seite.
- Die optionale Batterie-Inspektionsluke ermöglicht schnelle Überprüfung und Nachfüllen von Wasser bei Bleiakku.
- Das Multifunktionsdisplay unterstützt die korrekte Nutzung und Wartung des Staplers.
- Einfache Plug-in-Diagnose und Fehlerbehebung reduzieren Ausfallzeiten und sorgen für effiziente Leistung.
- Die robuste Konstruktion reduziert den Reparatur- und Austauschbedarf und trägt zum Erhalt des hohen Restwertes des Staplers bei.

UNÜBERTROFFENE PRODUKTIVITÄT

- *PowerBurst* liefert automatisch zusätzliches Drehmoment, um die Geschwindigkeit auf der Rampe beizubehalten oder für eine starke Beschleunigung zu sorgen, auch beim Transport schwerer Lasten.
- Das *Responsive Drive System* (RDS) passt die Leistung schnell an die Geschwindigkeit der Pedalbedienug und Hydrauliksteuerung an und stellt sicher, dass alle Bewegungen, Stopps und Starts gleichmäßig verlaufen.
- Die *OmniTurn* Allradlenkung bietet besseren Grip, sanfteres Wenden und unschlagbare Manövrierfähigkeit, unterstützt durch eine +100°-Wendeachse hinten, die sofortiges Wenden ohne vorherige Rückwärtsbewegung ermöglicht.
- Die elektrische Differenzialsperre maximiert den Grip auf rutschigem Untergrund durch Sperren der Vorderräder, um die Traktion zu erhöhen (wird automatisch bei kleinen Lenkwinkeln oder manuell über eine optionale Pedalfunktion aktiviert).
- Die adaptive Lenkung variiert die Lenkübersetzung und -kraft, um Komfort, Kontrolle und Stabilität zu optimieren.
- Die intelligente Kurvensteuerung maximiert die Sicherheit bei Kurvenfahrten, indem sie die Geschwindigkeit des Staplers sanft anpasst und die Seitenkräfte minimiert.

- Das *SmoothFlow* Hydrauliksystem passt sich automatisch an das Lastgewicht an und sorgt für eine schnelle, aber sanfte und präzise Steuerung aller Mast- und Gabelbewegungen - ob einzeln oder simultan.
- Eine automatische Abstimmung der Hydrauliksteuerung sorgt für gleichmäßige Mast- und Fahrwerksbewegungen beim Heben über 2,5 Meter*. (*Die Aktivierungshöhe hängt vom gewählten Hubgerüst ab.)
- Die passive Schwankkontrolle ermöglicht die Absorption der Kippkräfte des Mastes bei höheren Hubhöhen durch das Fahrwerk. (Gilt hauptsächlich oberhalb von 3,0 Metern.)
- Der Schnellanschluss vereinfacht Gelegenheitsladungen von Li-Ionen-Batterien und verfügt über eine automatische Belüftung für Bleiakku.
- Die Li-Ionen-Option steigert die Leistung und ermöglicht eine schnelle Gelegenheitsladung für den Dauerbetrieb ohne Batteriewechsel.
- Die voreingestellten ECO- und PRO-Modi können für verschiedene Fahrer und Aufgaben ausgewählt werden, individuelle Einstellungen (einschließlich Heben und Senken) können von Servicetechnikern eingestellt werden.

SICHERHEIT UND ERGONOMIE

- Marktführende *SilentRun+* -Hydraulikpumpen, leise Antriebseinheiten und andere geräuscharme Technologien sorgen für Komfort und Stressfreiheit des Fahrers, erhöhen die Aufmerksamkeit für die Aktivitäten in der Umgebung und vermeiden die Störung von Nachbarn und Arbeitskollegen.
- Der gummigelagerte Fahrerbereich minimiert Vibrationen.
- Die geräumige Fahrerkabine bietet einen bequemen, verstellbaren Sitz, einen großen, übersichtlichen Boden und viel Fußraum sowie einen einfachen, reibungslosen Ein- und Ausstieg, der durch einen langen Haltegriff und eine rutschfeste Stufe unterstützt wird.
- Das gut lesbare Farbdisplay hält den Fahrer auf dem Laufenden.
- Das hindernisfreie Design ermöglicht eine klare Rundumsicht auf die Umgebung und die Außenabmessungen des Staplers - sowohl aus der offenen als auch aus der geschlossenen Kabine - ohne dass man sich herauslehnen müsste.
- Dunkle Materialien im Fahrerbereich minimieren die Reflexionen auf der Innenseite der Fenster und sorgen so für eine bessere Sicht.
- Nützliche Stauräume umfassen geeignete Fächer für Werkzeuge, Mobilgeräte, Flaschen, Klebebandabroller und Stifte.
- Zu den Optionen für die Vollkabine gehören ein transparentes Acrylgasdach, Stahltüren, Windschutzscheibe, Seiten- und Heckscheiben sowie Scheibenwischer und -wascher vorne und hinten.
- Die optionale Klimaanlage konzentriert die Belüftung auf Fußraum und Windschutzscheibe und bietet zusätzliche einstellbare Belüftungsöffnungen vorne und an den Seiten, für willkommenen Komfort bei heißer Witterung - ohne kalte Zugluft im Nacken. (Nur bei Vollkabine.)
- Die optionale Heizung hält den Fahrer warm und die Fenster bei Kälte beschlagfrei. (Nur bei Vollkabine.)
- Die Fensteroptionen dienen der Rundumsicht, der Belüftung, der Flucht nach hinten und der bequemen Erreichbarkeit (z. B. zum Bedienen der Lagertür-Öffnungsschnur). (Nur bei Vollkabine.)
- Das Innenausstattungs paket für die Vollkabine (optional) umfasst Dachhimmel, Radio, Lautsprecher und Leselampe.
- Das ergonomische Lenkrad verfügt über eine weit verstellbare Säule und einen Lenkradknopf, der nach jeder Drehung automatisch in die bequemste Position zurückkehrt.
- Die *Palm Steering* Option sorgt für verbesserte Sicht nach vorne, entspannte Fahrposition und Bedienung mit minimalem Kraftaufwand - ideal, wenn der Fahrer lange sitzt.
- Federkraftoptimierte Fingertip-Hydraulikbedienelemente an der verstellbaren, komfortablen Armlehne sorgen für eine ergonomisch perfekte Handpositionierung, anatomische Unterstützung und Bewegungsfreiheit.
- Die Dual-Joystick-Option trennt Funktionen, wie z. B. das Öffnen der Klammer, um versehentliche Bewegungen zu vermeiden, und ist besonders nützlich, wenn die Fingertip-Hebel für die Bedienung mit Handschuhen (oder großen Händen) zu klein sind.
- Konstruktion, Position und Winkel der Pedale reduzieren die Ermüdung bei Fahrern jeder Körper- oder Fußgröße.
- Die Sicherheitsbeleuchtung (optional) umfasst rote Linien, die den Gefahrenbereich um den Stapler markieren, sowie rote oder blaue Punkte (vorne und hinten), die Fußgänger vor dem herannahenden Stapler warnen.
- Zu den Arbeitsscheinwerfern gehören serienmäßige Mastscheinwerfer sowie optionale vordere und hintere Fahrlichtgruppen und Rundumleuchten auf dem Dach.
- Die serienmäßige Sicherheitsausstattung mit Hill Hold, automatischer Feststellbremse und Nassscheibenbremsen sorgt für zusätzliche Sicherheit und Kontrolle.

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

ALLGEMEINES	4 RÄDER 80V					
	EP40N	EP45N	EP50CN	EP50N	EP50NH	EP55NH
4-Rad-Chassis, 80 Volt, Vorderrad-Doppelantrieb	●	●	●	●	●	●
Mit Taste voreinstellbarer Spar- oder Hochleistungsmodus (ECO / PRO)	○	○	○	○	○	○
3-Ventil-Hydraulik-Fingertip-Steuerung auf einer ergonomischen Armlehne	●	●	●	●	●	●
Variable Hydraulik-Geschwindigkeitsregelungsfunktionen	●	●	●	●	●	●
Batteriefach mit Seitentür	●	●	●	●	●	●
Multifunktionales interaktives Vollfarb-Display	●	●	●	●	●	●
Intelligentes Kurvenkontrollsystem	●	●	●	●	●	●
Verstellbare Lenksäule	●	●	●	●	●	●
TruckTool-Setup und -Diagnose	●	●	●	●	●	●
Presence Detection System (PDS) deaktiviert alle Funktionen und schaltet den Stapler in den Stopp-Modus, wobei die Feststellbremse automatisch betätigt wird, wenn der Fahrer nicht sitzt	●	●	●	●	●	●
Vollgefedertes Grammer-Vinylsitz MSG65	●	●	●	●	●	●
CE-Typenschilder - Sprachkennzeichnungen	●	●	●	●	●	●
Betriebs- und Bedienungsanleitung	●	●	●	●	●	●
DIN-Batterieanschlüsse am Chassis	●	●	●	●	●	●
Taste für die Rückfahrhupe	●	●	●	●	●	●
Batterietür-Erkennungssensor	●	●	●	●	●	●
Armlehne mit Fingertip-Steuerung	●	●	●	●	●	●
Manuelle Steuerhebel	○	○	○	○	○	○
Doppelte Joysticks	○	○	○	○	○	○
Palm Steering (Handflächensteuerung)	○	○	○	○	○	○
Klimaanlage	○	○	○	○	○	○
Heizung	○	○	○	○	○	○
ANTRIEB						
Integrierter Li-Ionen-Akku*	○	○	○	○	○	○
Blei-Säure-Batterie	○	○	○	○	○	○
RAHMEN						
Chassis mit seitlichem Batteriewechsel	○	○	○	○	○	○
Batterierollenbett	●	●	●	●	●	●
Batterietablett	○	○	○	○	○	○
Werkzeug für seitlichen Batteriewechsel	○	○	○	○	○	○
Batterie-Inspektionsluke	○	○	○	○	○	○
Problemloses Aufladen	○	○	○	○	○	○
T-Bar-Batterieständer	○	○	○	○	○	○
BELEUCHTUNG						
LED-Arbeitscheinwerfer	●	●	●	●	●	●
Rote Seitenlinien	○	○	○	○	○	○
Gelbes Stroboskop	○	○	○	○	○	○
Gelbes Stroboskop, niedrig montiert	○	○	○	○	○	○
Blaue Punkt-Rückleuchte	○	○	○	○	○	○
Blaue Punkt-Rückleuchte, niedrig montiert	○	○	○	○	○	○
ELEKTROANLAGE						
Intelligenter Rückfahralarm	○	○	○	○	○	○
Stromausgang	○	○	○	○	○	○
12V-Anschluss	○	○	○	○	○	○
Fahrer-Präsenzpedal	○	○	○	○	○	○
Elektronische Differenzialsperre	○	○	○	○	○	○
Anordnung mit zwei Pedalen	○	○	○	○	○	○
Fahrtrichtungswahlschalter auf der ergonomischen Armlehne (vorwärts-rückwärts) (nur bei Fingertip-Steuerung)	●	●	●	●	●	●
Fahrtrichtungshebel in der Lenksäule (vorwärts-neutral-rückwärts)	○	○	○	○	○	○
Beleuchtungssatz für Straßenfahrt	○	○	○	○	○	○
PIN-Code-Zugang mit Startschalter	○	○	○	○	○	○
Automatische Hubsteuerung	●	●	●	●	●	●
Automatische Neigungszentrierung über die F2-Taste mit FC TILT/C	○	○	○	○	○	○
Lastgewichtsanzeige	○	○	○	○	○	○



* Li-Ionen-Batterie-Option ist in ausgewählten Regionen verfügbar.

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN FORTSETZUNG

	4 RÄDER 80V					
	EP40N	EP45N	EP50CN	EP50N	EP50NH	EP55NH
FAHRERKABINE						
Grammer-Sitz MSG65	●	●	●	●	●	●
Grammer MSG65 mit Heizung	○	○	○	○	○	○
Grammer MSG65 mit Textilbezug	○	○	○	○	○	○
Grammer MSG65 mit Textilbezug und Heizung	○	○	○	○	○	○
Grammer MSG75	○	○	○	○	○	○
Grammer MSG75 mit Heizung	○	○	○	○	○	○
Grammer MSG75 mit Textilbezug	○	○	○	○	○	○
Grammer MSG75 mit Textilbezug und Heizung	○	○	○	○	○	○
Rückenlehnenverlängerung	●	●	●	●	●	●
ZUBEHÖR						
Rückspiegel	○	○	○	○	○	○
Außenspiegel	○	○	○	○	○	○
Totwinkelspiegel	○	○	○	○	○	○
Panoramaspiegel	○	○	○	○	○	○
Papierhalter in A4-Format	○	○	○	○	○	○
Kamera	○	○	○	○	○	○
Zubehörflemme	○	○	○	○	○	○
Feuerlöscher	○	○	○	○	○	○
KABINE						
Standardschutzdach	●	●	●	●	●	●
Niedriges Schutzdach	○	○	○	○	○	○
Batterieinspektions-Schutzdach	○	○	○	○	○	○
Windschutzscheibe und Dach mit Wisch-/Waschanlage	○	○	○	○	○	○
Niedrige Windschutzscheibe und Dach mit Wisch-/Waschanlage	○	○	○	○	○	○
Windschutzscheibe und Dach mit Wisch-/Waschanlage und Batterieinspektion	○	○	○	○	○	○
Erhöhte Fahrerkabine für die Getränkeindustrie (300 mm)	○	○	○	○	○	○
Sicherheitstüren	○	○	○	○	○	○
Luxuskabine	○	○	○	○	○	○
AUSSEN						
Spezialfarbe (RAL) für Rahmen und Gegengewicht	○	○	○	○	○	○
GABEL & GABELTRÄGER						
Verschiedene Gabellängen (1000 - 2400 mm) sowie Löschen der Gabel	○	○	○	○	○	○
Seitenschubvorrichtung Breite 1000 mm	○	○	○	○	○	○
Integrierte Seitenschubvorrichtung Breite 1000 mm	○	○	○	○	○	○
Zinkenverstellung + integrierter Seitenschieber	○	○	○	○	○	○
Lastschutzgitter	●	●	●	●	●	●
HYDRAULIKSYSTEM						
Auf Armlehne montierte Fingertip-Steuerung mit 3-/4-/5-Wege-Ventil	○	○	○	○	○	○
Manuelle Steuerung mit 3-/4-Wege-Ventil	○	○	○	○	○	○
Hubhebel	●	●	●	●	●	●
Doppeltwirkende FC 3 V, für Klammerbetrieb	○	○	○	○	○	○
Doppeltwirkende FC 4 V, für Klammerbetrieb	○	○	○	○	○	○
Doppeltwirkende MC 3 V, für Klammerbetrieb	○	○	○	○	○	○
Doppeltwirkende MC 4 V, für Klammerbetrieb	○	○	○	○	○	○
Hydraulik-Druckspeicher	○	○	○	○	○	○
Einstellbarer Hydraulikdruck (für 3. und 4. Ventil)	○	○	○	○	○	○
Hydrauliköl in Lebensmittelqualität	○	○	○	○	○	○
Biologisch abbaubares Hydrauliköl	○	○	○	○	○	○
Hydrauliköl für kalte Bereiche, VG15	○	○	○	○	○	○
Hydrauliköl für warme Bereiche, VG46	○	○	○	○	○	○
3-Wege-Verschlauchung	○	○	○	○	○	○
4-Wege-Verschlauchung	○	○	○	○	○	○
REIFEN						
Superelastikreifen	●	●	●	●	●	●
Luftreifen	○	○	○	○	○	○
Nicht kreidende Superelastikreifen	○	○	○	○	○	○
Cushion Reifen	○	○	○	○	○	○
Doppelbereifung Superelastik	○	○	○	○	○	○

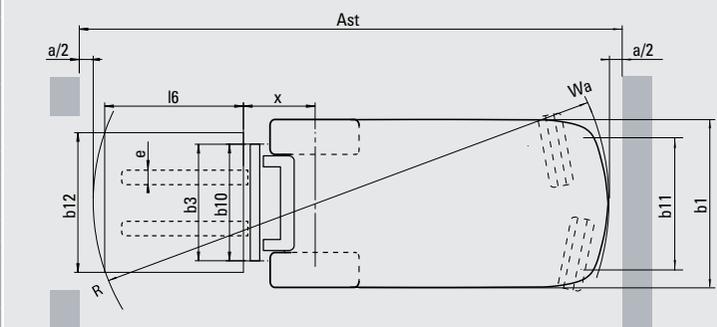
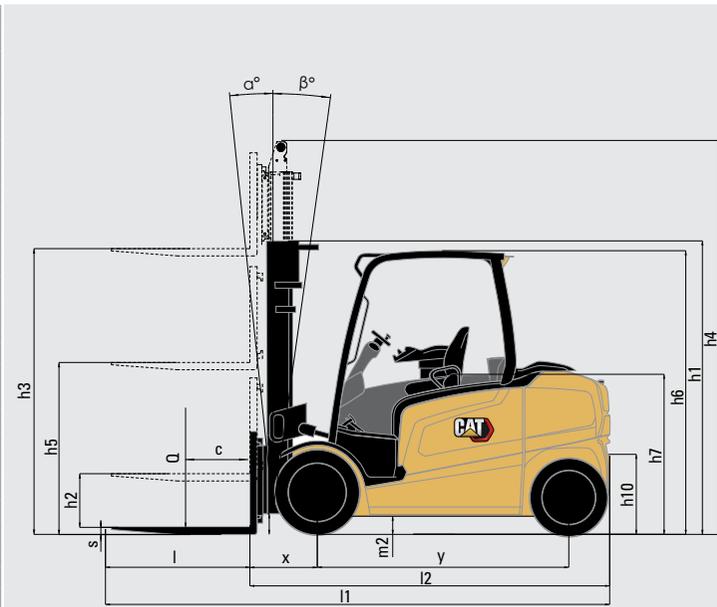


● Standard ○ Optionen

Für mehr Informationen über die Standard Ausführungen und Zubehör kontaktieren Sie Ihren Händler.

Kennzeichen		
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	
1.3	Antrieb	
1.4	Bedienung	
1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
1.6	Lastschwerpunktstand	c (mm)
1.8	Lastabstand, von Mitte Vorderachse	x (mm)
1.9	Radabstand	y (mm)
Gewicht		
2.1	Eigengewicht ohne Last (inklusive Batterie, Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)	kg
2.2	Achslast mit Maximallast (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)	kg
2.3	Achslast ohne Last (vorne/hinten) (Simplex-Mast mit geringster Hubhöhe)	kg
Räder, Fahrwerk		
3.1	Bereifung: V=Vollgummi, L=Luft, SE=Superelastic - vorne/hinten	
3.2	Reifengröße vorne	
3.3	Reifengröße hinten	
3.5	Anzahl der Räder - vorne/hinten (x = angetrieben)	
3.6	Spurweite vorne	b10 (mm)
3.7	Spurweite hinten	b11 (mm)
Abmessungen		
4.1	Neigung Hubgerüst (vor/zurück)	∂ / β °
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren (siehe Tabellen)	h1 (mm)
4.3	Freihub (siehe Tabellen)	h2 (mm)
4.4	Hubhöhe (siehe Tabellen)	h3 (mm)
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)
4.7	Höhe über Fahrerschutzdach	h6 (mm)
4.8	Sitzhöhe	h7 (mm)
4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21	Gesamtbreite	b1 / b2 (mm)
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l (mm)
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 Klasse / Form A, B	3A / 4A
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)
4.32	Bodenfreiheit mit Last Mitte Radstand (Gabeln abgesenkt)	m2 (mm)
4.33	Arbeitsgangbreite mit Palette 1000 x 1200 mm, quer	Ast (mm)
4.34a	Arbeitsgangbreite mit Palette 800 x 1200 mm, quer	Ast (mm)
4.34b	Arbeitsgangbreite mit Palette 800 x 1200 mm, längs	Ast (mm)
4.35	Wenderadius	Wa (mm)
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b13 (mm)
Leistungen		
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	km / h
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)	m / s
5.5	Zugkraft (mit/ohne Last)	N
5.6	Maximale Zugkraft mit/ohne Last (5 min)	N
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%
5.8	Maximale Steigfähigkeit mit/ohne Last	%
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m	s
5.10	Betriebsbremse	
E-Motor		
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW
6.3	Batterie nach DIN 43 531/35/36 A/B/C/nein	
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V / Ah
6.5	Batteriegewicht	kg
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796 Zyklus	kWh / h
Sonstiges		
8.1	Art der Fahrsteuerung	
10.1	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar
10.2	Ölmenge für Anbaugeräte	l / min
10.7	Schallpegel am Fahrerohr (EN 12053)	dB (A)
10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN 15170	

	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
	EP40N	EP45N	EP50CN	EP50N	EP50NH	EP55NH
	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro
	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung
Q	4000	4500	4990	4990	5000	5500
c	500	500	500	500	600	600
x	540	540	540	540	560	560
y	1946	1946	1946	2090	2090	2090
kg	7290	7648	7991	8347	8472	8711
kg	10040 / 1250	10795 / 1353	11574 / 1417	11563 / 1784	12009 / 1463	12799 / 1412
kg	3902 / 3388	3890 / 3758	3902 / 4089	4075 / 4272	4234 / 4238	4246 / 4465
	SE	SE	SE	SE	SE	SE
	250x15 (710)	250x15 (710)	355/50-15 (710)	355/50-15 (710)	355/50-15 (710)	355/50-15 (710)
	7.00x12 (650)	7.00x12 (650)	7.00x12 (650)	7.00x12 (650)	7.00x12 (650)	7.00x12 (650)
	2X / 2	2X / 2	2X / 2	2X / 2	2X / 2	2X / 2
b10 (mm)	1143	1143	1154	1154	1154	1154
b11 (mm)	1169	1169	1169	1169	1169	1169
∂ / β °	6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8	6 / 8
h1 (mm)	2420	2420	2420	2420	2420	2420
h2 (mm)	150	150	150	150	160	160
h3 (mm)	3300	3300	3300	3300	3300	3300
h4 (mm)	4205	4205	4205	4205	4345	4345
h6 (mm)	2340	2340	2340	2340	2340	2340
h7 (mm)	1320	1320	1320	1320	1320	1320
h10 (mm)	675	675	675	675	675	675
l1 (mm)	4025	4025	4025	4170	4190	4190
l2 (mm)	2825	2825	2825	2970	2990	2990
b1 / b2 (mm)	1370	1370	1450	1450	1450	1450
s / e / l (mm)	50 / 150 / 1200	50 / 150 / 1200	50 / 150 / 1200	50 / 150 / 1200	60 / 150 / 1200	60 / 150 / 1200
	3A	3A	3A	3A	4A	4A
b3 (mm)	1190	1190	1190	1190	1190	1190
m1 (mm)	150	150	150	150	150	150
m2 (mm)	150	150	150	150	150	150
Ast (mm)	4125	4125	4125	4273	4291	4291
Ast (mm)	3938	3938	3938	4086	4104	4104
Ast (mm)	4264	4264	4264	4412	4439	4439
Wa (mm)	2289	2289	2289	2434	2434	2434
b13 (mm)	49	49	49	49	49	49
km / h	18 / 20	18 / 20	18 / 20	18 / 20	18 / 20	18 / 20
m / s	0.41 / 0.53	0.38 / 0.53	0.35 / 0.53	0.35 / 0.53	0.35 / 0.53	0.32 / 0.53
m / s	0.53 / 0.51	0.52 / 0.51	0.52 / 0.51	0.52 / 0.51	0.52 / 0.51	0.51 / 0.51
N	16000 / 16400	16800 / 17700	16800 / 17700	17600 / 18100	17500 / 17700	17600 / 18000
N	17300 / 18400	17300 / 18400	17300 / 18400	21500 / 22600	21500 / 22600	21500 / 22600
%	15 / 23	15 / 23	14 / 22	14 / 22	13.5 / 21.5	13 / 21
%	15.8 / 26.6	15.6 / 23.7	14.6 / 22.6	16.6 / 28.7	16.5 / 28.2	16.4 / 27.3
s	4.6 / 3.9	4.7 / 3.9	4.8 / 4.0	4.6 / 4.1	4.7 / 4.1	4.8 / 4.1
	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
kW	2x16	2x16	2x16	2x16	2x16	2x16
kW	34	34	34	34	34	34
	DIN 43 536/A	DIN 43 536/A	DIN 43 536/A	DIN 43 536/A	DIN 43 536/A	DIN 43 536/A
V / Ah	80 / 775	80 / 775	80 / 775	80 / 930	80 / 930	80 / 930
kg	1863	1863	1863	2178	2178	2178
kWh / h	10.2 ¹⁾	10.6 ¹⁾	11.0 ¹⁾	11.2 ¹⁾	7.8 ²⁾	8.2 ²⁾
	AC	AC	AC	AC	AC	AC
bar	210	210	210	210	210	210
l / min	45	45	45	45	45	45
dB (A)	65	65	65	65	65	65
	15 170	15 170	15 170	15 170	15 170	15 170



Ast = Arbeitsgangbreite mit Last
 $Ast = Wa + \sqrt{(l6 + x)^2 + \left(\frac{b12}{2} - b13\right)^2} + a$
 Wa = Wenderadius
 x = Lastradachse bis Gabelvorderseite
 l6 = Palettenlänge (800 oder 1000 mm)
 a = Sicherheitsabstand
 b12 = Palettenbreite

1) Mit 60-Zyklus-Test gemessen
 2) Mit 45-Zyklus-Test gemessen

CAT® LI-IONEN-AKKUS

ZEIT FÜR EINE UMSTELLUNG?



Die Lithium-Ionen (Li-ion)-Akkutechnologie ist jetzt optional bei fast allen Cat®-Elektro-Gegengewichts- und Lagertechnikstapler-Baureihen verfügbar. Obwohl Bleiakkus für unsere Kunden nach wie vor eine beliebte Wahl sind und noch viel zu bieten haben, stellen sie verschiedene Herausforderungen dar, die mit Li-Ionen-Technologie bewältigt werden können.

Das vielleicht auffälligste Novum beim Wechsel zu Li-Ionen-Akkus ist die Möglichkeit der Zwischenladung. Anstatt die Akkus zwischen den Schichten zu wechseln, können Sie während kurzer Pausen einfach an ein Schnellladegerät angeschlossen werden, sodass derselbe Akku 24/7 eingesetzt werden kann. Dies macht, neben anderen Effizienz-, Umwelt- und Sicherheitsvorteilen, Li-Ionen-Akkus zu einer sehr attraktiven Alternative.



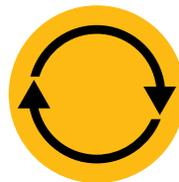
**HÖHERE
LEBENSDAUER**



**MEHR
EFFIZIENZ**



**LÄNGERE
LAUFZEIT**



**EINHEITLICH
HOHE LEISTUNG**



**SCHNELLERES
LADEN**



**KEIN AUFLADEN
VON AKKUS**



**KEINE TÄGLICHE
WARTUNG**



**EINGEBAUTER
SCHUTZ**

Vorteile von Cat Li-Ionen-Akkus gegenüber Bleiakkus

Die Umstellung auf Li-Ionen-Akkus erfordert eine höhere Anfangsinvestition, die jedoch durch laufende Einsparungen bei Energie, Ausrüstung, Arbeitskräften und Ausfallzeiten aufgewogen wird.

- **Höhere Lebensdauer** – 3- bis 4-fache Lebensdauer von Blei-Säure-Batterien – geringere Gesamtinvestition in Batterien
- **Höhere Effizienz** – Energieverluste beim Laden und Entladen sind bis zu 30% geringer, der Stromverbrauch ist also reduziert
- **Längere Laufzeit** – dank effizienterer Batterieleistung und Nutzung von Zwischenladungen, die jederzeit erfolgen können, ohne den Akku zu schädigen oder seine Lebensdauer zu verkürzen
- **Einheitlich hohe Leistung** – mit einer konstanteren Spannungskurve – erhält eine höhere Produktivität des Gabelstaplers aufrecht, sogar gegen Ende einer Schicht
- **Schnelleres Laden** – mit den schnellsten Ladegeräten ist eine volle Aufladung in nur 1 Stunde möglich
- **Kein Batteriewechsel** – schnelle Zwischenladungen – 15 Minuten für mehrere Stunden zusätzlicher Laufzeit – ermöglichen Dauerbetrieb mit nur einer Batterie und minimieren die Notwendigkeit, Ersatz zu kaufen, zu lagern und zu warten
- **Keine tägliche Wartung** – die Batterie bleibt zum Laden im Gabelstapler und das Auffüllen oder Kontrollieren von Wasser oder Elektrolyt ist nicht erforderlich
- **Keine Gase** – oder verschüttete Säure – Platz, Ausrüstung und Betriebskosten eines Batterieraums und eines Lüftungssystems fallen weg
- **Eingebauter Schutz** – das intelligente Batteriemanagementsystem (BMS) verhindert automatisch übermäßiges Entladen, Laden, Spannung und Temperatur, Missbrauch wird praktisch ausgeschlossen

Akkus und Ladegeräte mit unterschiedlichen Kapazitäten sind verfügbar. Ihr Händler wird die für Ihren Bedarf beste Kombination identifizieren. Fragen Sie Ihren Händler auch nach optionalen 5-Jahres-Garantien, vorbehaltlich jährlicher Überprüfungen, die Ihnen zusätzliche Sicherheit bieten.

info@catlifttruck.com | www.catlifttruck.com

CGSC2175(09/22) © 2022, MLE B.V. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Yellow," sowie die hierin verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

HINWEIS: Leistungsspezifikationen können abhängig von den Standardfertigungstoleranzen, dem Zustand des Fahrzeugs, dem Reifenzustand, den Bodenbedingungen, der Anwendung oder der Betriebsumgebung variieren. Gabelstapler sind unter Umständen mit nicht serienmäßigen Optionen abgebildet. Besondere Leistungsanforderungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Cat Lift Trucks Händler besprechen. Cat Lift Trucks verfolgt eine Politik der ständigen Produktverbesserung. Aus diesem Grund können bestimmte Materialien, Optionen und technische Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



**DOWNLOAD
BROCHURE**



**WATCH
VIDEOS**



**DOWNLOAD
OUR APP**

