

KOMPROMISSLOSE LEISTUNG



GABELSTAPLER MIT VERBRENNUNGSMOTOR 1,5 - 5,5 TONNEN



DER BESTE GABELSTAPLER FÜR JEDEN EINSATZ...

Cat® Lift Trucks ist einer der führenden Hersteller von Materialumschlag-Fahrzeugen, einschließlich einer Auswahl von Gabelstaplern mit Verbrennungsmotor, die alle Anwendungsbereiche abdecken – auch unter schwierigsten Einsatzbedingungen. Elegant, robust und durchdacht, dabei kostengünstig und leistungsstark, mit einem hervorragenden Händlernetz, das lokale Unterstützung bietet, um Ihnen einen jahrelangen, störungsfreien Betrieb zu garantieren.

Die Dieselmodelle haben genügend Leistung für den harten Einsatz im Freien, während die Flüssiggasmodelle so flexibel sind, dass sie innen und außen eingesetzt werden können. Die Reihe der 1,5- bis 5,5-Tonnen-Stapler mit Verbrennungsmotoren bieten zahlreiche Merkmale, die sie noch zuverlässiger, preisgünstiger im Betrieb, einfacher zu warten und leichter in der Bedienung machen, was für Sie mehr Produktivität – und Rentabilität – bedeutet.

DIESELMODELLREIHE

MODELL	TRAGKRAFT (kg)	LAST-SCHWERPUNKT	RAD-STAND	SEITE
DP20P3	2000	500	1600	4
DP25P3	2500	500	1600	4
DP30P3	3000	500	1700	4
DP35P3	3500	500	1700	4
DP40N3	4000	500	1850	8
DP45N3	4500	500	2000	8
DP50CN3	5000	500	2000	8
DP50N3	5000	600	2150	8
DP55N3	5500	600	2150	8

FLÜSSIGGASMODELLREIHE

MODELL	TRAGKRAFT (kg)	LAST-SCHWERPUNKT	RAD-STAND	SEITE
GP15P	1500	500	1400	12
GP18P	1750	500	1400	12
GP20CP	2000	500	1400	12
GP20P	2000	500	1600	12
GP25P	2500	500	1600	12
GP30P	3000	500	1700	12
GP35P	3500	500	1700	12
GP40N3	4000	500	1850	13
GP45N3	4500	500	2000	13
GP50CN3	5000	500	2000	13
GP50N3	5000	600	2150	13
GP55N3	5500	600	2150	13

MEHR FUNKTIONEN, MEHR OPTIONEN...

Moderne Motortechnologie bietet das Leistungsniveau, das die Anforderungen moderner Unternehmen erfüllt. Jeder Gabelstapler weist die benutzerfreundlichen Funktionen auf, die allen Cat-Gabelstaplern eigen sind, außerdem eine Reihe optionaler Extras, die Ihnen die Zusammenstellung der für Ihre Anforderungen am besten geeigneten Konfiguration erlaubt.

STANDARDMERKMALE

- Ergonomischer und komfortabler Fahrerbereich für eine äußerst produktive Arbeitsumgebung.
- Leichtes Auf-/Absteigen. Niedrige Stufenhöhe.
- Großzügige Fuß- und Beinfreiheit.
- Verstellbarer voll gefederter Sitz und verstellbare Lenksäule.
- Schutzdach- und Hubgerüstkonstruktionen mit optimaler Sicht nach vorne und nach oben.
- Auf robusten Gummilagern doppelt gelagerter Antriebsstrang für geringe Geräusch- und Vibrationsentwicklung.
- "Selbstaktivierende" schnell ansprechende Bremsen, bei minimaler Pedalkraft.
- Ergonomisch angeordnete Hebel und Pedale.
- Hohe Resttragkraft.

INHALT	SEITE
1,5 – 3,5 TONNEN LANGLEBIG, BESTÄNDIG, ROBUST	4
4,0 – 5,5 TONNEN KOMPROMISSLOSE LEISTUNG	8
KOMFORT IN JEDER UMGEBUNG AB WERK ERHÄLTliche KABINE	12
ÜBERLEGENE KOMPONENTEN, HERVORRAGENDE WARTUNGSFREUNDLICHKEIT...	14
EIN NAME, DEM SIE VERTRAUEN KÖNNEN...	15





DATENBLATT
HERUNTERLADEN

1,5 - 3,5 TONNEN LANGLEBIG, BESTÄNDIG, ROBUST

Unsere Reihe kleinerer Gabelstapler mit Verbrennungsmotor bietet eine hervorragende Kombination von Kraft und Leistung mit geringem Kraftstoffverbrauch, sodass sie sich leicht und wirtschaftlich einsetzen lassen.

Mit einer großen Auswahl von Tragfähigkeiten, Hubgerüsten, Mastausführungen und Motorvarianten erhalten Sie garantiert die ideale Konfiguration für Ihre Bedürfnisse.

Die Gabelstapler sind ideal für Industrieanwendungen und erreichen auf geneigten oder rutschigen Flächen eine hervorragende Traktion, wobei Superelastic-Reifen für einen exzellenten Fahrkomfort sorgen.

Ein eingebautes Warnsystem und problemlose Wartungsverfahren helfen, Ihren Gabelstapler betriebsbereit zu halten und Ihre Kosten auf ein Minimum zu beschränken.

Die grosse Auswahl an Sonderausstattungen ermöglicht es Ihnen, die Konfiguration Ihres Cat®-Gabelstaplers genau auf Ihre Bedürfnisse abzustimmen. Beispielsweise kann ein doppelter Luftfilter eingebaut werden, um den Motor in staubigen Umgebungen wie Mühlen und Ziegeleien besser zu schützen, während werkseitig eingebaute Kabinenoptionen

dafür sorgen, dass Ihre Fahrer auch unter extremen Wetterbedingungen komfortabel und produktiv arbeiten können.

Die DP-Modelle sind mit leistungsstarken, industrietauglichen, zuverlässigen und wartungsfreundlichen Dieselmotoren mit geringen Emissionen und niedrigem Kraftstoffverbrauch ausgestattet. Unser neuester Dieselmotor der Stufe 5 erfüllt mit seiner hochentwickelten Abgastechnologie die strengen Vorgaben der EU.

Die GP-Modelle sind mit den GCT EK21E und GCT EK25E Motoren ausgerüstet. Diese bewährten, leistungsstarken und sauberen Flüssiggasmotoren mit serienmäßigem geregelterm Dreiwege-Katalysator, sorgen für eine starke Leistung und ein hohes Drehmoment, die erforderlich sind, wenn Gabelstapler bei anspruchsvollen Anwendungen in Gebäuden und im Freien eingesetzt werden.







DATENBLATT
HERUNTERLADEN

1,5 - 3,5 TONNEN

Unabhängig von den Anforderungen, die die Anwendung stellt, haben sich diese kompakten Verbrennungsmotormodelle verdientermaßen einen Namen erworben, der mit Robustheit gleichbedeutend ist.

Das elegante Äußere umgibt einen Gabelstapler, der für hohe Lebensdauer gebaut ist. Dank der hoch liegenden Lufteinlassöffnung, des starken Kühllüfters und der verbesserten Staubfilter gehört er zu den zuverlässigsten Fahrzeugen, die es auf dem Markt gibt.

Nehmen Sie dazu die bewährten ergonomischen Merkmale, wie etwa die Finger-Tip-Hydrauliksteuerung und Sie erhalten ein Werkzeug, dessen Anschaffung sich immer wieder bezahlt macht.

STANDARDMERKMALE

- Einladender Fahrerbereich mit hervorragender Rundumsicht.
- Starke, zuverlässige, wartungsfreundliche Motoren mit geringen Emissionen und niedrigem Kraftstoffverbrauch.
- Das Fahrzeugsteuermodul verwaltet diverse Gabelstapler- und Bedienfunktionen, sodass sich Fehler schnell finden und beheben lassen.
- Doppelement-Zyklonluftfilter mit hoch liegendem Lufteinlass zur Reduzierung des Wartungsaufwands.
- Leicht zu bedienende und zu wartende Lastschaltgetriebe.
- Hydrostatische Lenkung für gesteigerte Produktivität.
- Ein LCD-Farbdisplay mit Bluetooth-Anbindung bietet umfassende Informationen zum Gabelstaplerbetrieb, zum Wartungsstatus und zur Rußmenge (Diesel). Außerdem wird der Wartungsbedarf angezeigt, um unvorhergesehene Ausfallzeiten und Kosten durch ausserplanmäßige Wartungen und Reparaturen zu vermeiden.
- Die Bluetooth-Konnektivität ermöglicht eine drahtlose Verbindung zu TruckTool für Wartungsarbeiten sowie eine kontaktlose Authentifizierung der Bediener über ein Smartphone.
- Das Anwesenheits-Erfassungssystem (PDS = Presence Detection System) verhindert den Betrieb, wenn sich der Fahrer nicht auf dem Fahrersitz befindet.
- LED-Lampen in der vorderen Arbeitsbeleuchtung und in den vorderen/hinteren Kombinationsleuchten senken Energieverbrauch und Wartungskosten.
- Bremsanlage wie im Kfz, selbst aktivierend und selbst einstellend.
- Doppelt wirkende Feststellbremse mit akustischem Alarm.
- Katalysator zur weiteren Reduzierung der Abgasemissionen.

OPTIONALE MERKMALE

- Finger-Tip-Hydrauliksteuerung auf einer voll verstellbaren Armlehne für optimale Lasthandhabung und problemloses Manövrieren.
- Deluxe-Fahrerhaus.
- Große Hubgerüstauswahl.
- Hydraulikventile und -leitungen zur Steuerung von Zusatzbaugeräten.
- Hochgezogener Auspuff.
- Kühlungsoptionen wie Kühlmittelstand-Warnung, nicht verstopfender Kühler und leicht zu reinigendes Staubschutznetz für Anwendungen, bei denen Staub und Schmutz anfallen.
- Reifenoptionen, wie Luftreifen für spezielle Oberflächen und Doppelreifen für noch höhere Tragkraft oder niedrigeren Bodendruck.
- Antriebsstrangoptionen wie Antriebswellenschutz, Drehmomentwandler-temperaturwarnung und spezielle staubgeschützte Entlüftungsöffnungen.





DATENBLATT
HERUNTERLADEN

4,0 - 5,5 TONNEN

Diese größeren Verbrennungsmotormodelle sind für anspruchsvolle Anwendungen konzipiert und die natürliche Wahl für den Einsatz in Häfen, auf Baustellen, in Transportbetrieben, in Metall verarbeitenden Betrieben und Ziegeleien.

Dank außergewöhnlicher Robustheit und Kraft bewältigen sie mühelos schwierigste und schwerste Lasten beim Betrieb mit voller Leistung.

Bei den dieselgetriebenen Modellen lässt ein leistungsfähiger, elektronisch geregelter Common-Rail-Motor der Stufe 5 alle Zylinder unabhängig von Last und Drehzahl mit höchster Effizienz arbeiten. Außerdem trägt er zu den außergewöhnlich niedrigen Werten bei Geräuschpegel, Vibrationen, Emissionen und Kraftstoffverbrauch bei.

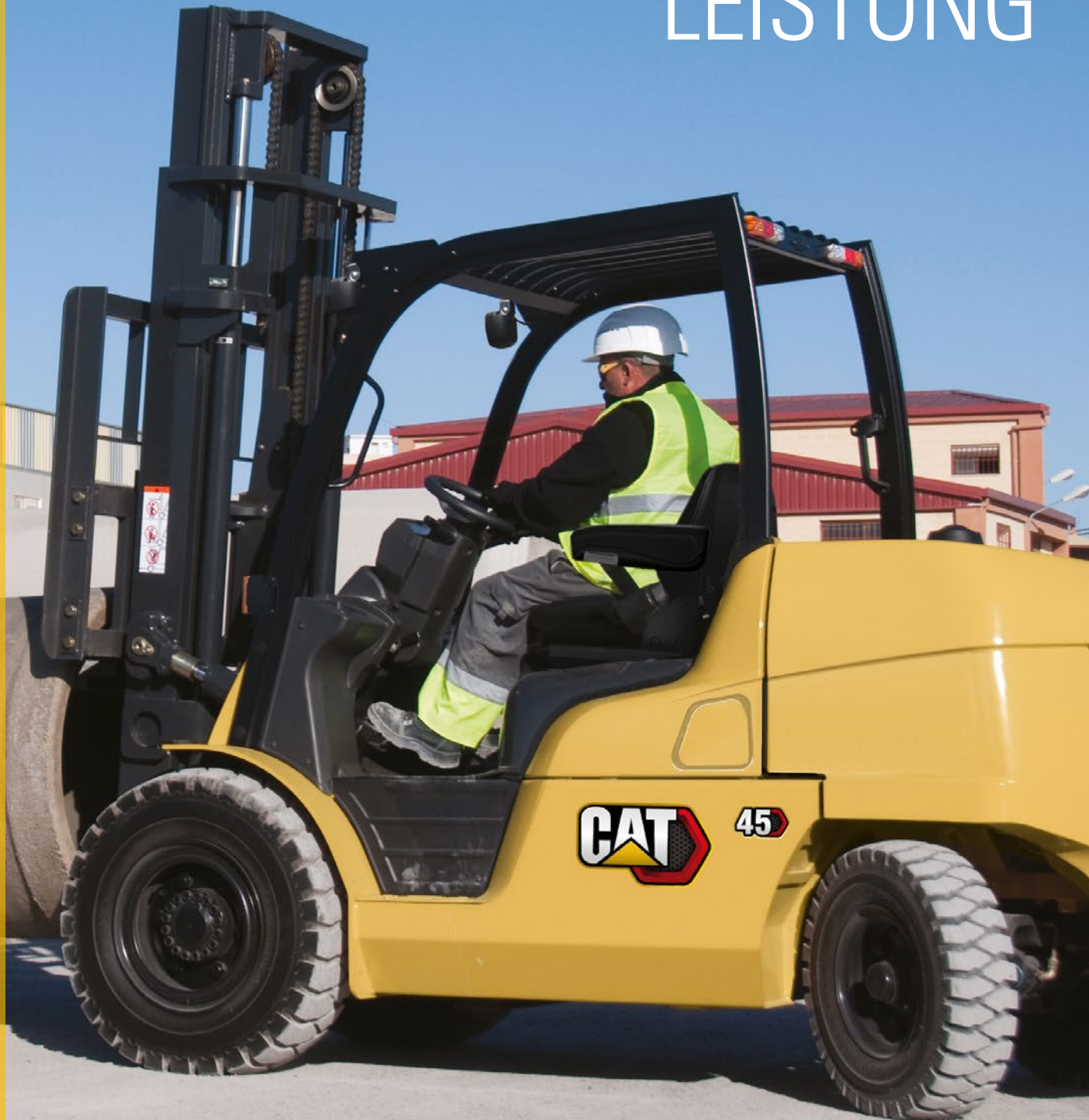
Die kompakten, weichen Linien aller Modelle gewährleisten gute Manövrierfähigkeit bei engen Verhältnissen und gute Sicht. Die Qualität der Reihe wird durch eine Fülle von Optionen, mit denen Sie jeden Gabelstapler genau auf Ihre Anforderungen abstimmen können, zusätzlich gesteigert.

Die Rotorkraftstoffpumpe erlaubt eine problemlose Wartung und schützt den Motor.

Die GP40-GP55N Modelle sind mit einem GCT GK45 Flüssiggasmotor mit Standardkatalysator ausgestattet, der für gute Leistungen, niedrigen Kraftstoffverbrauch, geringe Emissionen sowie niedrige Geräusch- und Vibrationspegel sorgt.



KOMPROMISSLOSE LEISTUNG





DATENBLATT
HERUNTERLADEN

4,0 – 5,5 TONNEN

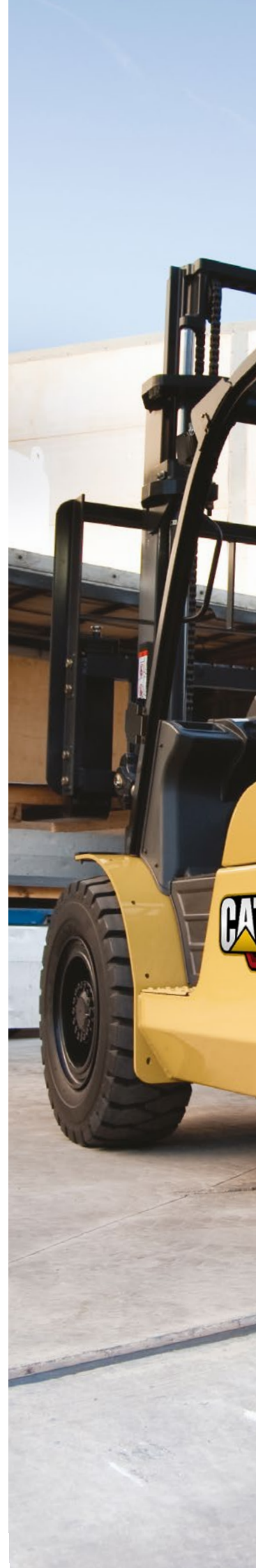
Robuste Merkmale und kompromisslose Qualität, um Produktivitätsherausforderungen in anspruchsvollsten Umgebungen annehmen zu können.

STANDARDMERKMALE

- Hoch anerkannte und bewährte industrielle Diesel- (Stufe 5) und LPG-Motoren liefern exzellente Leistung.
- Doppelt gelagerter Antriebsstrang mit zwei Vorwärts- und einem Rückwärtsgang und hoher Steigfähigkeit und Fahrgeschwindigkeit.
- LCD-Multifunktions-Display mit Anzeigen für alle Sicherheitsfunktionen. Das Display zeigt auch die Wartungsanforderungen, um unerwartete Standzeiten und Kosten aufgrund unplanmäßiger Wartungsarbeiten zu vermeiden.
- Das speziell positionierte Luftansaugsystem erhöht die Lebensdauer der Luftfilter und reduziert dadurch den Wartungsaufwand.
- Das PDS+ Anwesenheitserkennungssystem deaktiviert Fahr- und Hydraulikfunktionen, wenn der Fahrersitz nicht besetzt ist.
- Handgriff hinten am Schutzdach mit Hupentaste erhöht die Sicherheit und trägt zur Reduzierung der Rückenbelastung und Ermüdung bei Anwendungen mit häufigem Rückwärtsfahren bei.
- LED-Lampen in der vorderen Arbeitsbeleuchtung und in den vorderen/hinteren Kombinationsleuchten senken Energieverbrauch und Wartungskosten.
- Verstellbare Lenksäule für komfortable Bedienung für jeden Fahrertyp.
- Bremsanlage wie im Kfz, selbst aktivierend und selbst einstellend.
- Katalysator zur weiteren Reduzierung der Abgasemissionen. (Nur GP-Modelle).

OPTIONALE MERKMALE

- Finger-Tip-Hydrauliksteuerung auf einer voll verstellbaren Armllehne für optimale Lasthandhabung und problemloses Manövrieren.
- Deluxe-Fahrerhaus.
- Hydraulikventile und -leitungen zur Steuerung von Zusatzbaugeräten.
- Optionaler Lufteinlass mit Vorfilter, um den Gabelstapler an schwierige Bedingungen anzupassen.
- Optional hochgezogener Auspuff, Katalysator und Zyklonschalldämpfer mit Funkensieb.
- Kühlungsoptionen wie Kühlmittelstand-Warnung, nicht verstopfender Kühler und leicht zu reinigendes Staubschutznetz für Anwendungen, bei denen Staub und Schmutz anfallen.
- Reifenoptionen: Vollgummi-Pneumatikreifen und Doppelreifen für noch höhere Tragkraft oder niedrigeren Bodendruck.
- Pro-Shift System zum Schutz des Getriebes vor Fehlbedienung.
- Wartungsarme ölgekühlte Nassscheibenbremsen





Obwohl sie stark genug für schwerste Aufgaben sind, vermitteln die größeren Modelle das Gefühl eines kleinen Gabelstaplers und sind daher leichter zu fahren und effizienter am Arbeitsplatz.

Ein kleines Lenkrad, eine hydrostatische Lenkung, eine leicht zu bedienende Hydrauliksteuerung und leicht zu betätigende Bremsen ermöglichen müheloses Fahren, sodass der Fahrer sich auf seine Aufgabe konzentrieren kann.

KOMFORT IN JEDER UMGEBUNG AB WERK ERHÄLTliche KABINE

Erhalten Sie bei extremen Witterungsbedingungen Komfort und Produktivität Ihrer Mitarbeiter, mit werksseitig eingebauten Kabinen. Sie halten die Elemente fern, ohne Beeinträchtigung der Sicht. Unsere Kabinen kombinieren Form und Funktion und halten den Gabelstapler auch bei extremen Temperaturen und in feuchter Umgebung einsatzbereit.

MERKMALE DER VOLLKABINEN

- Verbundglas-Windschutzscheibe mit Scheibenwisch-/waschanlage mit zwei Stufen und Schutzdach mit Dachabschirmung.
- Heckscheibe aus gehärtetem Glas mit Scheibenwisch-/waschanlage.
- Verriegelbare Stahltüren mit Schiebefenster in jeder Tür. Die Türen sind komplett ausgekleidet und das Dachblech ist mit einer Isolierung versehen.
- Integrierte Heizung.
- Audio-Vorbereitung (Antenne und Verkabelung).





HERVORRAGENDE KOMPONENTEN, OPTIMALE WARTUNGSFREUNDLICHKEIT...

Sorgfältige Auswahl hochwertiger Teile und Aufmerksamkeit für Details bei der Konstruktion aller Komponenten machen Cat Gabelstapler zu den robustesten auf dem Markt, jedes Fahrzeug muss aber korrekt gewartet werden, wenn es jahrelang ununterbrochen Dienste leisten soll.

Daher bauen wir Gabelstapler, die sich problemlos und schnell warten lassen.

Alle wichtigen Teile sind schnell und problemlos zugänglich, dafür sorgen Motorhauben und Bodenplatten, die sich für Routinewartung und außerplanmäßige Reparaturen problemlos entfernen lassen.

Alle Serviceprüfpunkte sind leicht auffindbar. Dieser Aspekt des Eigentums wird häufig übersehen, aber genau deshalb sind unsere Gabelstapler für ihre Produktivität und ihre niedrigen Betriebskosten berühmt.

Merkmale zur Verbesserung der Service- und Reparaturreffizienz

- Umfassendes Armaturenbrett
- Das Hochleistungs-Kühlsystem sorgt für gleichmäßigen Betrieb und hohe Lebensdauer.
- Die hydrostatische Lenkachse enthält wenige bewegende Teile, dadurch erhöht sich ihre Lebensdauer.
- Der hoch liegende Lufteinlass saugt sauberere Luft an, was die Intervalle für die Wartung des Filters verlängert.
- Austauschbare Teile bedeuten geringeren Ersatzteilebedarf und niedrige Lagerkosten.
- Hochleistungsölpumpen verbessern Schmierung und Kühlung und tragen so zum Schutz der Komponenten bei.



EIN NAME, DEM SIE VERTRAUEN KÖNNEN...

Seit den 1960er Jahren produzieren wir Gabelstapler mit hoher Lebensdauer, die unter schwierigsten Bedingungen Spitzenleistungen bringen.

Heute stehen die Markenwerte Robustheit, hohe Lebensdauer und Wartungsfreundlichkeit im Mittelpunkt unseres kompletten Sortiments von Gabelstaplern und Lagertechnikgeräten.

Gemeinsam mit unseren Händlern wollen wir den Kunden umfassende Materialumschlaglösungen und eine kostengünstige Maschinenauswahl bieten. Die Verfügbarkeit unserer Teile ab Lager ist mit über 95% die höchste in der Branche und wird durch den Online-Zugang zu unseren anderen zentralisierten Abteilungen in den USA, Singapur und Japan unterstützt, um einen wirklich globalen Service zu gewährleisten.

Wir bieten eine Vielzahl von Garantien und Wartungsverträgen, die auf Ihre ganz speziellen Anforderungen zugeschnitten sind. Von Cat Lift Trucks geschulte Servicetechniker reagieren bei Bedarf schnell und effizient, damit Ihr Materialumschlagbetrieb reibungslos und rentabel läuft.

Damit Sie die Anschaffungskosten besser verteilen können, bieten wir zahlreiche Finanzierungs- und Mietoptionen.

Kunden mit internationalen Betrieben bietet unsere Abteilung 'International Fleet Sales & Services' die Vorteile des weltweiten Cat Lift Trucks Netzwerks über einen einzigen Kontaktpunkt.

Wenn Sie kostengünstige Lösungen oder einen Händler in Ihrer Nähe suchen, wenden Sie sich an Cat Lift Trucks, Ihr Partner für Materialumschlag.



Welche Materialumschlag-ausrüstung Sie auch brauchen, unser globales Netz von Cat Gabelstaplerhändlern ist gerüstet, um Ihnen die Lösung zu bieten.

Unsere permanente Investition in die Auswahl, Entwicklung und Unterstützung unseres Händlernetzes gewährleistet, dass Sie nicht nur die beste Ausrüstung, sondern auch den besten Service, die beste Beratung und Unterstützung in der Branche erhalten.

LET'S DO THE WORK.™



**VIDEOS
ANSEHEN**



**UNSERE APP
HERUNTERLADEN**

www.catliftruck.com

© 2026 Logisnext Europe B.V. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, ihre jeweiligen Logos und "Caterpillar Corporate Yellow," sowie die herein verwendete "Power Edge" und Cat "Modern Hex" Corporate und Product Identity, sind Warenzeichen von Caterpillar, die unter Lizenz verwendet werden und nicht ohne Genehmigung von Caterpillar verwendet werden dürfen. Die technischen Daten sind Richtwerte und können durch die realen Betriebsbedingungen beeinflusst werden. Bei unzureichender Berücksichtigung aller Faktoren können es zu Leistungsabweichungen kommen. Zur Ermittlung der am besten geeigneten Produkte bzw. Lösungen sind alle relevanten Vertriebsunterlagen sowie das technische Fachwissen des offiziellen Vertriebspartners heranzuziehen. Änderungen von Optionen und technischen Details ohne vorherige Ankündigung sind vorbehalten. Zu den vollständigen rechtlichen Hinweisen und aktuellen Produktinformationen siehe: www.catliftruck.com.

CGBC2564

(04/26)

CAT®